

AFZUIGTURBINE MET HOGE ONDERDRUK

LINC EXTRACTOR

GEBRUIKSVEILIGHEIDS- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING

Nr. EM61000624



EDITIE : NL
REVISIE : A
DATUM : 09 - 2024

Gebruiksaanwijzing

REF: 8695 8469

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

LINCOLN[®]
ELECTRIC

De fabrikant bedankt u voor het in haar gestelde vertrouwen bij de aankoop van deze uitrusting waarmee u geheel tevreden zult zijn indien u de gebruiks- en onderhoudshandleiding respecteert.

Het ontwerp, de specificatie van de componenten en de fabricatie voldoen aan de vigerende Europese richtlijnen.

Wij verzoeken u kennis te nemen van de bijgevoegde EG verklaring van overeenstemming wat betreft de richtlijnen waaraan deze uitrusting moet voldoen.

De fabrikant stelt zich niet aansprakelijk voor toepassing van de apparatuur met een combinatie van onderdelen die niet door haar wordt aanbevolen.

Voor uw veiligheid verstrekken wij hiernavolgend een niet-complete lijst met aanbevelingen of verplichtingen, waarvan een gedeelte in de arbeidswetgeving wordt vermeld.

Tot slot verzoeken wij u vriendelijk uw leverancier op de hoogte te stellen van iedere mogelijke vergissing die in deze handleiding mocht zijn geslopen.

Inhoudsopgave

A - IDENTIFICATIE	1
B - VEILIGHEIDSRICHTLIJNEN	2
1 - Gebruiksbeperkingen van de machine of installatie	2
2 - Restrisico's	4
C - BESCHRIJVING	7
1 - Algemene beschrijving	7
2 - Werkingsprincipe van de afzuigenheid	9
2.1 Afzuiging in handmatige of automatische modus	9
2.2 DUALFLOW gepatenteerde functie	9
3 - Commerciële referenties	10
4 - Technische gegevens	10
4.1 Technische kenmerken	10
4.2 Curves van de turbine	10
4.3 Gewichten en afmetingen	10
5 - Samenstelling van de LINC EXTRACTOR	11
5.1 Voorstelling van de externe elementen	11
5.2 Voorstelling van de interne elementen	12
5.3 Voorstelling van de elektrische kast	12
D - MONTAGE INSTALLATIE	13
1 - Installatievoorwaarden	13
2 - Bediening van de LINC EXTRACTOR	13
3 - Veiligheids waarschuwingen	13
4 - Aansluiting op het elektriciteits- en pneumatisch net	14
4.1 Aansluiting op het elektriciteitsnet	14
4.2 Aansluiting op het pneumatisch netwerk	14
E - IN WERKING STELLEN	15
1 - Controle bij de inwerkingstelling	15
2 - Aansluiting van de afzuigtoortsen	15
3 - Aansluiting van de "DUAL FLOW" afzuigtoortsen	16
4 - Aansluiting van de stroomsensor (automatische start)	16
5 - Aansluiting van de externe ingang (automatische start)	17
6 - Parametrering van de frequentieregelaar	18
6.1 Configuratie van de interne microschakelaars van de regelaar	18
6.2 Programmering van de regelaar	18
F - BEDIENINGSHANDLEIDING	20
1 - Gebruik van de LINC EXTRACTOR	20
1.1 Startscherm	20
1.2 Scherm "Datum & tijd"	21
1.3 Scherm "Metingen"	21
1.4 Scherm "DUAL FLOW instelpunten"	22
1.5 Scherm "Instelling van drempels"	22
1.6 Scherm "Onderhoud"	23
1.7 Scherm "Alarmen"	24
1.8 Beheer van alarmen	25

2 - Instelling van de LINC EXTRACTOR	26
2.1 Configuratiemenu "Systeem"	26
2.2 Scherm "Parameters"	26
2.3 Scherm "Werkingsmodus"	27
2.4 Scherm "Regelaar"	27
2.5 Scherm "Talen"	28
2.6 Scherm "Opslaan"	28
G - ONDERHOUD	29
1 - Algemeen onderhoud	29
1.1 Onderhoud van mechanische onderdelen	29
1.2 Pneumatisch onderhoud	29
1.3 Elektrisch onderhoud	29
1.4 Onderhoudsmelding op het HMI-scherm	30
1.5 Update van software van automaat en HMI-scherm	30
2 - Onderhoud van filterelementen	31
2.1 Onderhoud van het metalen voorfilter	31
2.2 Vervangen van het filterpatroon	31
2.3 Afvoer van lasstof	32
3 - Onderhoud van de afzuigturbine	32
3.1 Meting van trillingen	33
3.2 Interne reiniging	33
3.3 Vervanging van geluidsisolerende panelen	34
3.4 Koeling van de motor	35
4 - Probleemoplossing	36
5 - Elektrisch schema	38
6 - Reserveonderdelen	47
6.1 Elektrische kast	48
6.2 Externe reserveonderdelen	49
6.3 Turbine	50
6.4 Extra accessoires	51
PERSOONLIJKE NOTITIES	52

INFORMATIE

Deze technische documentatie is bestemd voor de volgende machine(s) / product(en):

- Afzuigturbine **LINC EXTRACTOR** ◀ EM61000624



Deze gebruiksaanwijzing en het product waarop zij betrekking heeft, verwijzen naar de geldende normen.



Gebruik van het materiaal:

Deze handleiding moet worden gelezen vóór gebruik, installatie of bediening. Het moet zorgvuldig worden opgeslagen op een plaats die bekend is bij de gebruiker van de machine en de onderhoudsdiensten totdat de machine definitief wordt vernietigd.

In deze handleiding wordt uitgelegd hoe u de machine vervoert, installeert, gebruikt en onderhoudt. Het kan in geen geval de ervaring van de gebruiker met meer of minder moeilijke handelingen vervangen.

Voordat de machine door een nieuwe gebruiker wordt gebruikt, moet u ervoor zorgen dat hij/zij deze handleiding heeft gelezen en alles begrijpt.

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met de technische afdeling van **LINCOLN ELECTRIC**.



Display en manometer:

De meet- of weergavetoestellen van de spanning, intensiteit, snelheid, druk... ongeacht of ze analoog of digitaal zijn, moeten als indicatoren worden beschouwd.



Ondanks alle genomen maatregelen is het mogelijk dat er resterende risico's blijven bestaan die niet zichtbaar zijn.

Restrisico's kunnen worden beperkt indien de veiligheidsvoorschriften, het beoogde gebruik en de gebruiksaanwijzing in het algemeen in acht worden genomen.



Garantie van het apparaat:

Dit apparaat heeft een garantie van 12 maanden vanaf de aankoopdatum.

Gedurende de eerste 12 gebruiksmaanden worden defecte onderdelen gratis vervangen op voorwaarde dat de schade niet het gevolg is van onjuist gebruik van het apparaat.

De garantie van het apparaat vervalt automatisch zodra het apparaat niet langer eigendom is van de oorspronkelijke koper.

De geldigheidsvoorwaarden van de garantie zijn onderhevig aan controle en goedkeuring door onze verkoopafdeling.

Elk oneigenlijk gebruik dat schade aan het apparaat kan veroorzaken, is uitgesloten van de garantie.

Voor alle garantieclaims moet de apparatuur worden gecontroleerd door onze technische afdeling.



Hulp:

LINCOLN ELECTRIC staat tot uw beschikking voor alle werkzaamheden aan uw materiaal. Neem contact op met de technische afdeling voor vragen.

HOTLINE (+33) 825 132 132

LEXICON VAN SYMBOLEN

	Verplichting om de handleiding/ gebruiksaanwijzing te lezen.		Signaleert een gevaar.
	Verplichting om veiligheidsschoenen te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar in verband met elektriciteit.
	Verplichting om een geluidswerende koptelefoon te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een obstakel op de grond.
	Verplichting om veiligheidshelm te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar om naar beneden te vallen.
	Verplichting om veiligheidshandschoenen te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van hangende lasten.
	Verplichting om een veiligheidsbril te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar door de aanwezigheid van een heet oppervlak.
	Verplichting om een beschermend vizier te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van bewegende mechanische onderdelen.
	Verplichting om beschermende kledij te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een sluitbeweging van mechanische onderdelen van een apparaat.
	Verplichting om de werkruimte schoon te maken.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van de aanwezigheid van laserstraling.
	Verplichting om een ademhalingsmasker te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een obstakel op een hoogte.
	Vereist visuele inspectie.		Waarschuwing voor een risico of gevaar door de aanwezigheid van een scherp element.
	Geeft aan dat er gesmeerd moet worden.		Dragers van pacemakers mogen de aangewezen zone niet betreden.
	Vereist onderhoudsmaatregelen.		



LINCOLN ELECTRIC FRANCE SAS
Avenue Franklin Roosevelt
76120 – LE GRAND QUEVILLY

Afzuigturbine met hoge onderdruk

EG-CONFORMITEITSVERKLARING

1) EG/EU-CONFORMITEITSVERKLARING

Beste klant, deze EG/EU-conformiteitsverklaring garandeert dat de geleverde apparatuur voldoet aan de huidige wetgeving wanneer deze wordt gebruikt in overeenstemming met de bijgevoegde instructies. Elke andere assemblage of wijziging maakt onze certificering ongeldig. We raden u daarom aan contact op te nemen met de fabrikant voor eventuele aanpassingen. Als u dat niet doet, moet het bedrijf dat de wijzigingen uitvoert, opnieuw certificeren. In dat geval bindt deze nieuwe certificering ons op geen enkele manier. Dit document moet naar uw technische of inkoopafdeling worden gestuurd voor archivering.

NAAM: Afzuigturbine LINC EXTRACTOR

TYPE: EM61000624

INSCHRIJVINGSNUMMER: Zie typeplaatje

2) Dit materiaal voldoet aan de Europese richtlijnen.

Nr. 2006/42/EG **Nr. 2011/65/EU** **Nr. 2014/30/EU**

3) Met behulp van de volgende geharmoniseerde normen:

- EN ISO 12100:2010
- EN ISO 13857:2019
- EN ISO 12499
- EN 60204-1

4) De manager luchtbehandelingsproducten, bevoegd om het technisch constructiedossier samen te stellen.

M. Patrick DEGROOTE
LINCOLN ELECTRIC FRANCE SAS
Avenue Franklin Roosevelt
76120 – LE GRAND QUEVILLY

5) De fabrikant.

LINCOLN ELECTRIC FRANCE SAS
Avenue Franklin Roosevelt
76120 – LE GRAND QUEVILLY

LE GRAND QUEVILLY,

17-7-2023

A - IDENTIFICATIE

Gelieve ons in alle correspondentie deze informatie te geven.



1 - Gebruiksbeperkingen van de machine of installatie



Beperkingen op het gebruik van de machine (of installatie) worden aangegeven in de verschillende documenten. Lees deze zorgvuldig door voordat u de machine (of installatie) in gebruik neemt.

Om veiligheidsredenen en op basis van onze huidige kennis van de processen bij de klant, mag het werkgebied slechts door één persoon worden bezet.

De machine (of installatie) mag alleen worden bediend door één persoon die meerderjarig is en die is opgeleid in de bediening en de risico's die gepaard gaan met het gebruik ervan.

De machine (of installatie) mag uitsluitend worden gebruikt voor las- en snijtoepassingen; elk ander gebruik van de machine is verboden.

De machine (of installatie) is bedoeld voor gebruik binnen.
Gebruik buitenshuis is niet toegestaan.

Mechanische of elektrostatische filtratieapparatuur is doeltreffend in het filteren van vaste deeltjes, maar niet van gasvormige deeltjes.

De machine is ontworpen voor vrijgave van de dampen naar buiten.

Als de dampen binnen vrijkomen (niet aanbevolen), zorg er dan voor dat de werkruimte waar de dampen vrijkomen goed geventileerd is, zodat de OEL's (Occupational Exposure Limits, blootstellingslimieten) voor verontreinigende stoffen (dampen en gassen) niet worden bereikt.

De werkplaats moet voldoende licht en luchtig zijn.

Toepassingsgebied:

Filtratie van vaste deeltjes en droog stof, niet-ontvlambare gassen en niet-explosieve gassen.

- Zinkstof, papierstof, meelstof, bladgroentestof, grafietstof, aluminiumstof van slijpen of schuren, enz. moeten bijvoorbeeld worden uitgesloten omdat een elektrostatische ontlading of lasprojectie een risico zou vormen voor gebruikers van het filter.
- De temperatuur van de luchtstroom door het filtermedium mag niet hoger zijn dan 80°C.
- Dit apparaat is niet ontworpen om chemische stoffen af te zuigen.
- De keuze van de apparatuur hangt af van de verontreinigende stoffen die moeten worden behandeld. Het opvangen van de vervuilende stof bij de bron is alleen doeltreffend als het apparaat op zijn nominale vermogen werkt (luchtstroom bij de spuitmond).

Daarom dient in het bijzonder aandacht besteed te worden aan het volgende:

- Blokkeer de luchtuitlaat van het apparaat niet.
- Steek niets buiten het apparaat (papier, voden, sigarettenpeuken, enz.)
- Vervang de filtermedia door nieuwe originele media van LINCOLN ELECTRIC, want alleen zo kunnen de filtratie-eigenschappen worden gegarandeerd.
- Vervang de slangen als ze lek zijn.
- Reinig het metalen voorfilter regelmatig op apparaten die daarmee zijn uitgerust.

Speciaal geval van gechloreerde oplosmiddelen (gebruikt om te reinigen of te ontvetten):

- De dampen van deze oplosmiddelen veranderen in giftige gassen wanneer ze worden blootgesteld aan de straling van een vlamboog.
- Gebruik van deze oplosmiddelen op werkstukken die moeten worden gelast, gesneden of geslepen, is niet toegestaan, omdat deze oplosmiddelen niet worden gefilterd door de machine.

De stroomtoevoer moet voldoen aan de aanbevelingen.

De **LINC EXTRACTOR** wordt geleverd met een met hangslot afsluitbare schakelaar voor de elektrische voeding en een zelfdichtend snelkoppelingsstelsel voor de persluchttoevoer..

De machine (of installatie) is bedoeld voor professioneel gebruik.

Vóór gebruik moet de bediener zich ervan vergewissen dat er geen gevaar voor aanrijding met personen bestaat.

**Voordat u de machine gebruikt: Controleer of de beschermkappen van de elektrische en mechanische onderdelen op hun plaats zitten voordat u de machine inschakelt.
Vastgeschroefde beschermkappen.**

**Het is verboden om op de structuur van de machine te klimmen.
Om toegang te krijgen tot apparatuur op hoogte moet de gebruiker beschikken over een gereguleerd toegangsmiddel, zoals een beveiligde mobiele loopbrug, een hoogwerker, enz.**

**De machine mag in geen geval worden gewijzigd.
De machine is geen verankeringsselement voor een verwerkingsapparaat.**

Het is verplicht om persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's) en werkkleding die het lichaam bedekt, geen stropdassen en naar achteren gebonden haar te dragen in de werkruimte.



In geval van langdurige afwezigheid van de bediener dienen alle energietoevoeren (elektrisch en fluidum) afgesloten te worden.

Het onderhoud moet worden uitgevoerd door ervaren personeel dat getraind is in de risico's van de machine.

De machine (of installatie) moet vrij toegankelijk zijn voor onderhoud (bijv. afwezigheid van onderdelen, enz.).

De onderhoudsfrequentie is gegeven voor een productie van 1 werkplek per dag (d.w.z. 8 uur per dag).

**Het onderhoud dient te gebeuren met de machine uitgeschakeld.
Het afsluiten en vergrendelen van alle energie door hangsloten is verplicht.**

Verbruiksartikelen (filters) moeten worden vervangen als ze versleten zijn.

Een visuele controle van de algemene staat van de installatie en de werkruimte dient twee keer per dienst en bij elke productiewissel te worden uitgevoerd.

Maak de werkzone regelmatig schoon.

**Het onderhoudsschema moet worden nageleefd.
Wij adviseren u een volgsysteem op te zetten voor al uw onderhoudswerkzaamheden.**

Alle onderhoudswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd door gespecialiseerd personeel dat deze handleiding heeft gelezen en begrepen.

Elektrotechnicus

Gekwalificeerde operator die in staat is om in normale omstandigheden in te grijpen voor een interventie in de elektrische, regel-, onderhouds- en reparatieonderdelen.

Mechanisch technicus

Gespecialiseerde technicus die gemachtigd is om complexe en buitengewone mechanische verrichtingen uit te voeren

2 - Restriscio's

Op basis van de resultaten van de risicobeoordeling komen enkele elementen naar voren waarvoor het "technisch" niet mogelijk was het risico weg te nemen of verwaarloosbaar te maken.

Ondanks alle aandacht voor het ontwerp van onze machines (of installaties) blijven er bepaalde risicogebieden bestaan. Om de risico's te beheersen moet de klant bijzondere aandacht besteden aan deze risico's, de instructies toepassen en de nodige aanvullende maatregelen vaststellen die specifiek zijn voor zijn voor zijn interne werkprocedures.

Daarom volgt hieronder een indicatieve lijst van restriscio's.

Door operators op te leiden in veiligheid en het gebruik van de machine op hun werkplek kan beter rekening worden gehouden met deze restriscio's.

Wij adviseren u job cards in te voeren die u herinneren aan de eventuele aanwezigheid van restriscio in het werkgebied.

2.1 - Algemene" restriscio's

☛ Milieurisico - uitglijden en/of vallen



De werk- en veiligheidszone moet vrij zijn van obstakels.

De werkzone moet schoon worden gehouden en regelmatig worden schoongemaakt.

De machine moet periodiek worden onderhouden (zie de onderhoudshandleiding voor elke uitrusting). Vooral het las-, snij- of slijpstof, rond de machine moet worden verwijderd.

Verbruiksafval moet worden opgeruimd.

De operator moet vooral letten op de kabels en sporen op de grond.

De operator moet de nodige persoonlijke beschermingsmiddelen dragen (helm, handschoenen masker en werkkleding).

Bij het uitpakken van het product dient de ruimte rond de **LINC EXTRACTOR** voldoende groot en vrij te zijn om vallen te voorkomen.

Val van hoogte:

Om zichzelf te beschermen tegen vallen van hoogte en om toegang te krijgen tot onderdelen op hoogte, dient de operator of de technicus toegangsmiddelen te gebruiken die voldoen aan de geldende normen (bijv. bij monteren, demonteren of onderhouden van kanalen).

Voor alle werkzaamheden op hoogte is het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen en harnas" essentieel.

Voor alle werkzaamheden op hoogte moet de bediener opgeleid zijn in het gebruik van toegangsmiddelen op hoogte.

☛ Mechanisch risico - Schokken, afschuiving, vervuiling



De operator mag geen losse kleding dragen, geen stropdas, zijn haar naar achteren gebonden en moet de persoonlijke beschermingsmiddelen "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker en werkkleding" dragen.

De operator moet controleren of er geen andere werknemers in de buurt van de machine zijn voordat hij begint.

De **LINC EXTRACTOR** mag niet werken zonder alle onderdelen die op de aanzuiging zijn gemonteerd (voorfilter, filter). De bediener moet ervoor zorgen dat de beschermkappen van de machine aanwezig zijn alvorens deze te gebruiken.

Voorafgaand aan alle werkzaamheden aan een van de onderdelen van het aanzuigstelsel (al dan niet elektrisch) dient de schakelaar van de aanzuiging uitgeschakeld te worden.

Let zelfs in dit geval op voor delen van de ventilator die in beweging kunnen blijven door het "windmolen"-effect (luchtstroom die de bladen kan aandrijven).

De werkplek van de operator bevindt zich vóór het bedieningspaneel.

De veiligheidszones van de machine moeten in acht worden genomen.

De operator moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restriscio's.

Kantelen van de **LINC EXTRACTOR** tijdens installatie of verplaatsing, aanwezigheid van een persoon onder de last.

Het verplaatsen van de machine moet een eenmalige, uitzonderlijke handeling zijn en moet worden uitgevoerd door personeel dat getraind is in het omgaan met de machine.

Deze documentatie geeft het gewicht van het apparaat en het zwaartepunt aan. Hanteringsapparatuur moet gedimensioneerd zijn voor deze gegevens.

Het verplaatsen van de machine moet een eenmalige, uitzonderlijke handeling zijn en moet worden uitgevoerd door personeel dat getraind is in het omgaan met de machine.

De operator moet opgeleid worden in het gebruik en het personeel moet bewust gemaakt worden van de restrisico's.

De operator moet de persoonlijke beschermingsmiddelen "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker en werkkleding" dragen.

De werkplek van de operator bevindt zich vóór het bedieningspaneel.

De bediener moet ervoor zorgen dat er zich geen personen in het werkgebied en in de veiligheidszone van de machine bevinden alvorens deze te gebruiken.

Defecte verankering van de goederenbehandelingsapparatuur

De machine mag niet worden gewijzigd.

De machine is geen verankering voor een transportmiddel.

☛ **Mechanisch risico - Perforatie of prikken**



Het is essentieel om persoonlijke beschermingsmiddelen zoals een veiligheidsbril, handschoenen, veiligheidsschoenen, een masker, gehoorbescherming te dragen, in het bijzonder voor de installatie van rookkanalen (scherpe delen).

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

☛ **Geluidsrisico - vermoeidheid**



Procesgeluid

Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen masker, oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

2.2 - Restrisico's "in bedrijf" of "licht onderhoud"

☛ **Elektrisch risico - Elektrisatie of elektrocutie**



Contact met elektrische onderdelen

Toegang tot het elektriciteitskastje moet worden beperkt tot bevoegd personeel.

Voorafgaand aan alle werkzaamheden aan een van de onderdelen van het aanzuigstelsel (al dan niet elektrisch) dient de schakelaar van de aanzuiging uitgeschakeld te worden.

U moet regelmatig controleren of alle elektrische apparaten en accessoires goed geïsoleerd en aangesloten zijn:: stopcontacten, flexibele kabels, connectoren en verlengsnoeren.

Onderhouds- en reparatiewerkzaamheden aan isolatiemantels en -hulzen mogen niet provisorisch worden uitgevoerd.

- Laat defecte accessoires repareren door een specialist of, nog beter, laat ze vervangen.
- Controleer regelmatig of de elektrische aansluitingen goed vastzitten en niet oververhit raken.

Het is essentieel om persoonlijke beschermingsmiddelen zoals een veiligheidsbril, handschoenen, veiligheidsschoenen, een masker, gehoorbescherming en brandwerende werkkleding te dragen.

De operator moet opgeleid worden in het gebruik en het personeel moet bewust gemaakt worden van de restrisico's.

☛ Ergonomisch risico - Vermoeidheid



Vervangen/leegmaken van de bakken

De bediener moet geschikte hanteringsapparatuur gebruiken.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restrisico's.

☛ Materiaal- en productrisico - Vergiftiging



Rook-/stofemissies

Belangrijk: bij het vervangen van het filterpatroon of het reinigen van het metalen voorfilter moet de aanzuiging elektrisch worden afgesloten. Een noodstop is niet voldoende. Dit komt omdat het ontstoppen kan worden geactiveerd wanneer de turbine niet draait.

Het is essentieel om persoonlijke beschermingsmiddelen zoals een veiligheidsbril, handschoenen, veiligheidsschoenen, een masker, gehoorbescherming en werkkleding te dragen.

De efficiëntie van het afzuigstelsel moet regelmatig worden gecontroleerd, en moet worden gecorrigeerd indien deze niet correct is (bijvoorbeeld door het voorfilter te reinigen, het filterpatroon te vervangen, de afzuigleidingen te controleren).

De afzuigturbine is het essentiële onderdeel van uw afzuigstelsel.

Een slechte werking of slecht onderhoud kan de veiligheid van de werkplek in gevaar brengen. Let er daarom op dat de afzuigturbine altijd in perfecte staat worden gehouden.

Uw installatie is gekozen voor een specifieke toepassing. De turbine wordt gekenmerkt door een werkingspunt aanzuigebiet (luchtsnelheid in de kanalen), ladingverlies.

In overeenstemming met de geldende voorschriften moet de installatie periodiek worden geïnspecteerd om ervoor te zorgen dat deze blijft voldoen aan het referentiewaardenbestand.

Gebruikte filterpatronen en metalen voorfilters en stof in de afvalbakken moeten op de juiste plaatsen worden gelegd voor herverwerking in overeenstemming met de normen van het land waar het afzuigstelsel is geïnstalleerd..

De operator moet opgeleid worden in het gebruik en het personeel moet bewust gemaakt worden van de restrisico's.

☛ Mechanisch risico - Perforatie of prikken



Contact met een deel van het pneumatische circuit onder druk

Voordat er werkzaamheden aan het pneumatische circuit worden uitgevoerd, moet de pneumatische toevoer worden uitgeschakeld en moet het circuit worden ontvlucht om per ongeluk zwiepende slangen te voorkomen.

Het is essentieel om persoonlijke beschermingsmiddelen zoals een veiligheidsbril, handschoenen, veiligheidsschoenen, een masker, gehoorbescherming te dragen.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

☛ Thermisch risico - Brandwonden



Lichaamsdeel in contact met een heet element (bij het legen van een afvalbak of het vervangen van een filter)

Het is essentieel om persoonlijke beschermingsmiddelen zoals een veiligheidsbril, handschoenen, veiligheidsschoenen, een masker, gehoorbescherming te dragen.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

1 - Algemene beschrijving



Lees voor uw veiligheid en om optimale prestaties te verkrijgen deze installatiehandleiding zorgvuldig door voordat u het filter gebruikt.



Het innovatieve ontwerp van de zuigturbine **LINC EXTRACTOR** maakt het mogelijk om:

- Lasrook van MIG- en TIG-afzuigtoortsen af te zuigen.
- Het afzuigdebiet te regelen volgens de configuratie van het te lassen onderdeel met onze **LINC GUN FX «Dual Flow»** afzuigtoorts.

INNOVATIEF :

De kleuren, aanraakgevoelige HMI-interface regelt de werking van de **LINC EXTRACTOR** in meerdere talen en biedt een groot aantal gebruiksmogelijkheden en aanpassingsmogelijkheden aan uw behoeften.

PERFORMANT :

Werking geregeld door PLC en frequentieregelaar

BETROUWBAAR :

Om lassers te beschermen en tegelijkertijd productiviteit en flexibiliteit te garanderen om aan uw behoeften te voldoen.

De mobiele **LINC EXTRACTOR** is speciaal ontworpen voor het opvangen van lasrook door een aanzuigtoorts met variabel debiet voor zowel MIG/MAG- als TIG-lassen.

Door de aanzuigsnelheid te variëren, vermindert het “Dual Flow” apparaat de aanzuigstroom van de toorts in kleine ruimtes, wat perfect overeenkomt met het gewenste resultaat: het opvangen van dampen zonder de gasvormige bescherming van het lasbad te verstoren.

Bovendien zorgen de rookfilterpatroon en het automatische reinigingssysteem, die beide standaard zijn, voor een efficiënte afzuiging na verloop van tijd.

Voordelen:

- Voor gebruik met luchtgekoelde of watergekoelde MIG/TIG-toortsen.
- Modulatie van toortsluchtstroom voor lassen in kleine ruimtes (DUALFLOW MIG)
- Bewaking van onderdrukkniveaus en automatische reiniging van filterpatronen.
- Stofopvanglade
- Automatische opstart van afzuiging geregeld door de vlamboog of extern contact.
- Hoog instelbaar luchtdebiet, stabiel in de tijd dankzij de variabele snelheidsaandrijving die verstopping van het filterpatroon compenseert.
- Eenvoudige installatie, mobiele eenheid en compact ontwerp.
- Minimaal onderhoud.

Belangrijkste kenmerken:

- Compatibel met MIG- en TIG-afzuigtoortsen.
- Diameter afzuigaansluiting : Ø 50mm of Ø 38mm.
- Geregeld door frequentieomvormer en PLC-besturing.
- HMI-bedieningspaneel met 4,3 inch kleurentouchscreen.
- Bedrijfsmodus Handmatig / Automatisch (stroomsensor of extern contact)
- Metalen voorfilter - Klasse EU2.
- Polyester fijnfilter - ISO 16890 - ePM10 70%.
- Automatische en handmatige pulsreiniging.
- Aansluiting van een tweede toorts onder bepaalde omstandigheden.
- Persluchtregelaar filterset.
- Grote stofopvanglade.
- Mobiele eenheid.
- Verticale afvoer Ø 80 mm.
- Turbine 3 kW

Levering:

De mobiele **LINC EXTRACTOR** wordt geleverd op een halve pallet.
Er zijn twee mensen nodig om hem op de grond te zetten.

De **LINC EXTRACTOR** wordt standaard geleverd met :

- Het metalen voorfilter
- Het filterpatroon
- Boogregeling door een stroomsensor
- Persluchtregelaar / manometer / magneetventiel voor reiniging.
- Aansluitingen voor MIG-toortsafzuigslangen met een diameter van Ø50 mm of TIG-toortsen met een diameter van 38 mm.
- Een voedingskabel van 5 m.

Niet inbegrepen bij de **LINC EXTRACTOR** :

- De toortsaansluitslangen met een diameter van 50 mm of 38 mm moeten worden besteld samen met de afzuigtoortsen.
- De aansluit slang met een diameter van 80 mm voor de aanzuigopening.

Het leidingnetwerk voor afvoer naar buiten of naar een gecentraliseerd recuperatienetwerk hangt af van de configuratie van de werkplaats van de eindgebruiker en wordt daarom op verzoek geleverd.



De afzuigeenheid moet worden aangesloten op een "lagedruk" leidingnetwerk om ervoor te zorgen dat de verontreinigende stoffen (dampen en gassen) als gevolg van het lasproces naar buiten de fabriek worden afgevoerd.

2 - Werkingsprincipe van de afzuigenheid

De **LINC EXTRACTOR** maakt het mogelijk lasrook af te zuigen met MIG- of TIG-afzuigtoortsen en het afzuigdebiet te regelen in functie van de configuratie van het te lassen onderdeel met de "Dual Flow" afzuigtoortsbereiken.

De afzuigenheid wordt geconfigureerd en beheerd via een meertalige kleuren aanraakinterface. Het vermogen wordt geregeld door een frequentieregelaar die de afzuigturbine aanstuurt en alles wordt geregeld door een PLC.

2.1 Afzuiging in handmatige of automatische modus

Zodra de **LINC EXTRACTOR** geconfigureerd is voor een MIG- of TIG-toorts, kunt u kiezen tussen handmatige of automatische werking.

Als de automatische modus is geactiveerd, kan het lasapparaat worden aangestuurd door een stroomdetectiesensor of een externe bron.

Handmatig:

- Continue werking van de turbine.

Automatisch:

- Zodra de vlamboog wordt ontstoken, start het afzuigsysteem en zodra de vlamboog is gestopt, stopt de ventilator (de tijdvertraagde stop is standaard ingesteld op 25s).

2.2 DUALFLOW gepatenteerde functie

DUAL FLOW : Regeling van het afzuigdebiet in functie van de configuratie van het te lassen onderdeel.

De "Dual Flow" modus, die aanwezig is op de MIG-toortsen **LINC GUN FX DUAL FLOW** biedt de mogelijkheid om het afzuigdebiet rechtstreeks vanaf de afzuigtoorts te moduleren tijdens het lassen.

Afhankelijk van de lastoepassingen die worden uitgevoerd met een afzuigtoorts kan de geïnduceerde aanzuigsnelheid, die 0,35 m/s moet zijn op het punt van emissie, bij hoeklassen of in besloten ruimtes te hoog blijken en het risico met zich meebrengen dat lassen van slechte kwaliteit worden geproduceerd door de gasvormige bescherming te verstoren.

Om dit mogelijke gevaar te compenseren heeft **Lincoln Electric** een reeks gepatenteerde afzuigtoortsen ontwikkeld, de "DUALFLOW"-toortsen, waarmee de lasser het afzuigvermogen kan aanpassen aan het type lasverbinding.



3 - Commerciële referenties

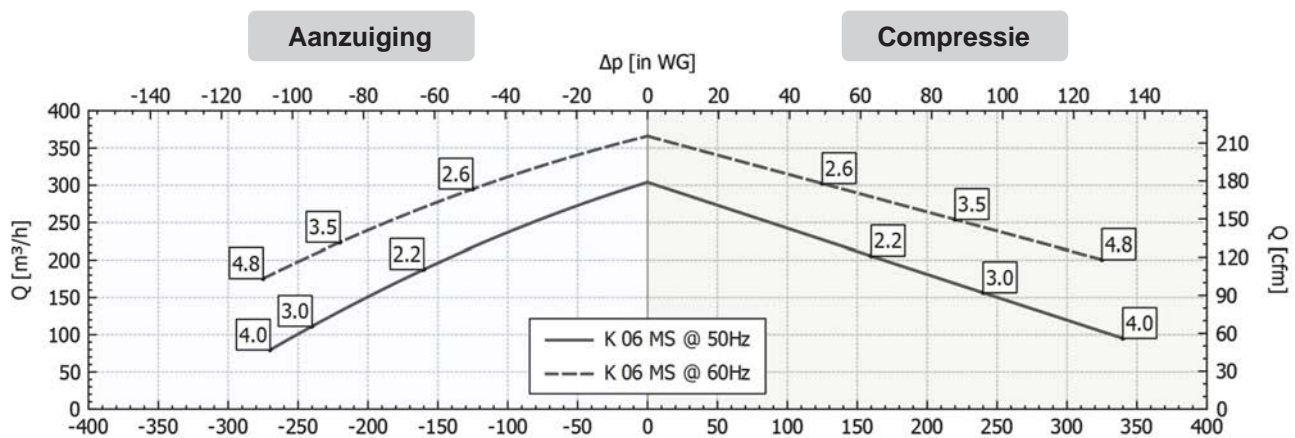
Afzuigturbine met hoge onderdruk MIG en TIG	Referentie
Turbine LINC EXTRACTOR 400 V / 3 fasen – 50 Hz	EM61000624

4 - Technische gegevens

4.1 Technische kenmerken

Beschrijving	Eenheid	LINC EXTRACTOR
Vermogen geïnstalleerd op de machine	kW	3
Voedingsspanning	V	400 - 3 fasen
Max. onderdruk	kPa	24
Vrij debiet	m ³ /h	304
Ingangsaansluiting	mm	38 TIG / 50 MIG
Uitgangsaansluiting	mm	80
Geluidsniveau	dB	70

4.2 Curves van de turbine



4.3 Gewichten en afmetingen

Beschrijving	Eenheid	LINC EXTRACTOR
Gewicht van de machine	kg	110
Breedte van machinelichaam	mm	497
Diepte van machinelichaam	mm	452
Hoogte van machinelichaam	mm	1123

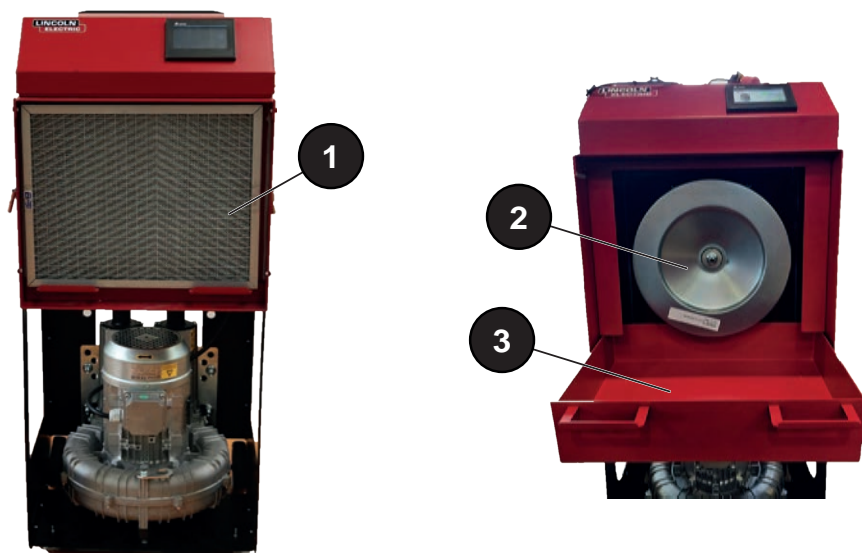
5 - Samenstelling van de LINC EXTRACTOR

5.1 Voorstelling van de externe elementen



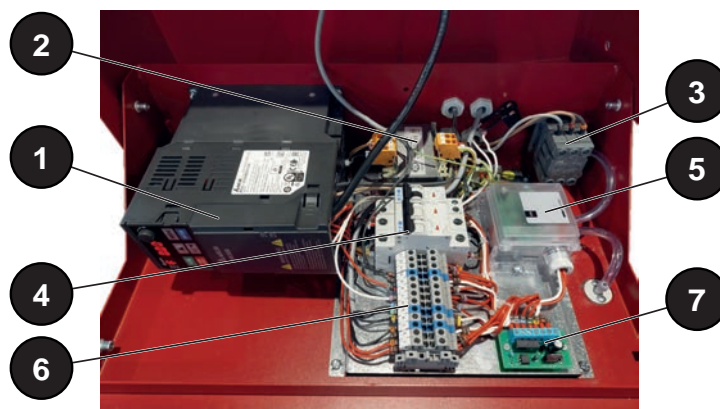
Markering	Beschrijving
1	HMI-bedieningsscherm
2	Elektrische kast
3	Toortsaansluitingen 38mm of 50mm
4	Aanzuigkast Voorfilter / filterpatroon
5	Turbine 3kW
6	Elektrische aansluitingen
7	Persluchtregelaar
8	Met hangslot vergrendelbare schakelaar
9	DualFlow-toortsbediening
10	Stroomsensor
11	Magneetventielbediening
12	Netvoedingskabel
13	Stroomkabel voor turbine
14	Externe bedieningsingang

5.2 Voorstelling van de interne elementen



Markering	Beschrijving
1	Metalen voorfilter
2	Filterpatroon
3	Stofopvanglade

5.3 Voorstelling van de elektrische kast



Markering	Beschrijving
1	Variator 3kW
2	Transformator 400V/24V
3	Hoofdschakelaar
4	Stroomonderbrekers D1 - 400V voeding / D2 - 24V voeding
5	Onderdruksonde
6	Aansluitblok
7	Elektronische kaart stroomsensor

1 - Installatievoorwaarden



De installatie moet worden geplaatst in overeenstemming met de veiligheidsnorm om de bescherming van personen te waarborgen.



Plaatsing van de kabels en slangen

De klant moet zorgen voor een middel om de kabels en flexibele leidingen te ondersteunen en te beschermen tegen mechanische, chemische of thermische schade.

2 - Bedienung van de LINC EXTRACTOR

De **LINC EXTRACTOR** afzuigenheid is verrijdbaar, waardoor de turbine gemakkelijk op de geïdentificeerde plaats in de werkplaats kan worden geplaatst.

Houd bij het hanteren van de **LINC EXTRACTOR** rekening met de staat van het vloeroppervlak vanwege het gewicht (110kg) en de maximale hellingshoek van 15°.



We willen u erop wijzen dat deze afzuigenheid moet worden aangesloten via een flexibele slang met een diameter van 80 mm, die verbonden is met een lagedruk leidingnetwerk voor afvoer naar buiten (langs een gevelbekleding of dakuitgang), of een opvangleidingnetwerk met een ventilator.

Het is de verantwoordelijkheid van de klant om de toestand van de slangen regelmatig te controleren. Wekelijks visueel onderhoud. Eventuele schade aan de slangen na verloop van tijd is voor rekening van de eindgebruiker, in overeenstemming met het onderhoudsplan.

3 - Veiligheidswaarschuwingen

Voorfilter:

De turbine mag niet worden gebruikt zonder voorfilter, anders zal deze schade oplopen.

Mechanisch:

De turbine is mechanisch beschermd om te voorkomen dat de operator in contact komt met de hete onderdelen.

Bovendien zorgt de directe aandrijving van de turbine door de motor voor minimaal onderhoud en automatisering van het lasproces.



Controleer voordat u het apparaat op het elektriciteitsnet aansluit of de informatie op het typeplaatje van het typeplaatje overeenkomt met de netvoeding.



Zorg ervoor dat er een elektrische beveiliging is voor de elektrische aansluiting, met een bereik in overeenstemming met de gegeven zuiveringsplaten en een gearde collector.



Voordat u uw apparaat aansluit op het 400 V-net moet u controleren of :

- De meter, overstroombeveiliging en elektrische installatie compatibel zijn met het maximale vermogen en de maximale voedingsspanning.
- De driefasige gearde aansluiting kan worden gemaakt op een voet die compatibel is met de stekker van de aansluitkabel (voor mobiele apparatuur).
- Als de kabel permanent is aangesloten en gearde, mag de stroom nooit worden onderbroken door de beveiliging tegen elektrische schokken.
- De eventuele schakelaar staat in de stand "OFF".



Onder spanning plaatsen:

Controleer de aanzuig- en uitblaasrichting van de turbine, normaal gesproken getest in de fabriek.

Wissel, in het geval van inversie, 2 fasen om op de **UITGANG** van de regelaar.



De klant is verantwoordelijk voor de installatie van het aardingsstelsel.
De machine mag **NIET** worden aangesloten op een elektrische installatie zonder aarding.

4 - Aansluiting op het elektriciteits- en pneumatisch net

4.1 Aansluiting op het elektriciteitsnet

Voeding 400V - Driefasig zonder nulleider + Aarding - 60 Hz



Alle handelingen met betrekking tot de installatie, zoals montage, inbedrijfstelling, onderhoud en reparatie, moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel onder toezicht van een verantwoordelijke technicus.



De **LINC EXTRACTOR** moet **VERPLICHT** worden aangesloten terwijl deze is uitgeschakeld. De afsluiting en vergrendeling door middel van een hangslot van alle energievoorzieningen is **verplicht**.

De **LINC EXTRACTOR** wordt geleverd met een 4 x 2,5 mm, 5 m lange driefasige + gearde voedingskabel (zonder nulleider).

Deze kabel moet worden aangesloten op het overeenkomstige stopcontact in uw elektrische installatie; of rechtstreeks in de elektrische kast worden aangesloten op de aansluitblokken voor de afzuigeenheid.

4.2 Aansluiting op het pneumatisch netwerk



Gebruik het zelfdichtende snelkoppelingssysteem dat bij de **LINC EXTRACTOR** wordt geleverd.



De perslucht moet droog zijn, vrij van onzuiverheden en vocht.
Neem voor meer informatie contact op met de technische dienst van **LINCOLN ELECTRIC**.

- Persluchttoevoer van minimaal 5 bar.
- Persluchtaansluiting: zelfdichtende snelkoppeling meegeleverd met de **LINC EXTRACTOR** voor slang met binnendiameter 6,3mm. Mannelijke aansluiting op de luchtdrukregelaar, zelfdichtende vrouwelijke aansluiting op de slang van de klant.
- Perslucht ingesteld op 3,5 bar.



Zorg er in de eerste plaats voor dat alle panelen van het afzuigeneheid gesloten en vergrendeld zijn.



Raadpleeg het elektrisch schema van de afzuiging en van de machine voor de bedrading.

1 - Controle bij de inwerkingstelling

Zet de hoofdschakelaar, aan de achterkant van de zuigeneheid in stand 1.
Vervolgens wordt de **LINC EXTRACTOR** ingeschakeld en wordt het HMI-scherm geïnitieerd.



Druk op de knop MANUEL (HANDMATIG) op het HMI-scherm en de turbine start.



Druk nogmaals op de knop MANUEL (HANDMATIG) op het HMI-scherm en de turbine stopt.

Controleer de draairichting van de motor :

Als de **LINC EXTRACTOR** blaast in plaats van zuigt aan de toortsafzuigaansluiting, verwissel dan twee fasen aan de uitgang van de aandrijving van de afzuigeneheid.

2 - Aansluiting van de afzuigtoortsen

Sluit de afzuigtoorts aan

- op de haspel voor het lasgedeelte,
- op het waterkoelcircuit van de haspel indien nodig,
- op de voorkant van de afzuigeneheid van de **LINC EXTRACTOR** voor het afzuiggedeelte.

De **LINC EXTRACTOR** wordt geleverd met twee verschillende aansluitingen die zijn aangepast aan de afzuigslangen van de MIG **LINC GUN FX** (Ø50mm) of TIG **LINC TORCH FX** (Ø38mm) toortsen.

De aansluiting met een diameter van 50 mm wordt standaard gemonteerd en is bedoeld voor de MIG-afzuigtoortsen

Een tweede aansluiting met Ø 38 mm voor TIG-toortsen wordt meegeleverd. Deze wordt gemonteerd op de plaats van deze van de MIG-toortsen.



Watergekoelde MIG- of TIG-toortsen moeten worden aangesloten op het koelcircuit van de haspel.



De toorts mag nooit worden gebruikt zonder het afzuigstelsel, en zonder de koelvloeistof als die aanwezig is, anders kan deze schade oplopen.
Het afzuigstelsel zorgt er namelijk voor dat de afzuigtoorts goed wordt gekoeld.

3 - Aansluiting van de "DUAL FLOW" afzuigtoortsen

Met de "DUAL FLOW" afzuigtoortsen kan het afzuigdebiet worden aangepast aan het type onderdelen dat wordt gelast.

Daartoe zijn ze uitgerust met een drukknopbediening op de handgreep om het afzuigdebiet te moduleren en een bedieningskabel die op de achterkant van de elektrische kast wordt aangesloten.

- Sluit de afzuigslang van de afzuigtoorts aan op de aansluiting aan de voorkant van de **LINC EXTRACTOR**.
- Sluit het koelwatercircuit van de toorts aan op de eventuele haspel.

- Sluit de bediening van de "Dual Flow" afzuigtoorts aan op de 6,3 mm aansluiting aan de achterkant van de elektrische kast.



Het HMI-scherm van de **LINC EXTRACTOR** wordt gebruikt om de "DUAL FLOW"-regeling in te stellen in de modus 2Temps of 4Temps.

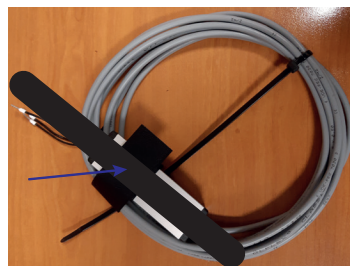
10m lange "DUAL FLOW" verlengkabels zijn verkrijgbaar als optie, ref. W000381156

4 - Aansluiting van de stroomsensor (automatische start)

Een inductieve stroomsensor ref. W000379696 wordt standaard geleverd bij de **LINC EXTRACTOR**.

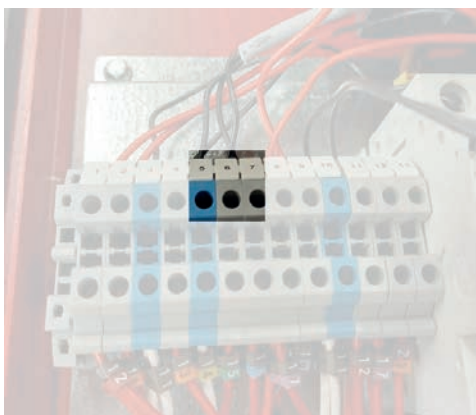
Het detecteert gelijkstroom (DC) en wisselstroom (AC) boven 40 A.

De aardingskabel moet stevig worden bevestigd over de hele lengte van de stroomsensor.



Het uiteinde van de stroomsensor wordt in de elektrische kast aangesloten op de aansluitklemmen:

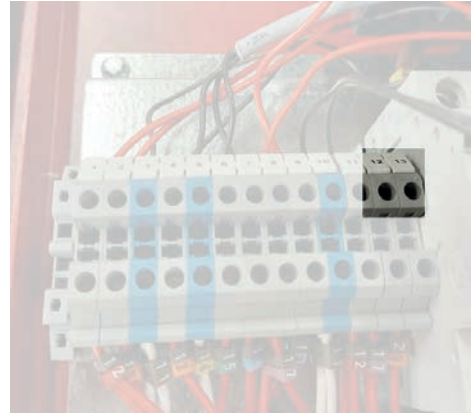
- **X5** voor kabel 1,
- **X6** voor kabel 2,
- **X7** voor kabel 3.



5 - Aansluiting van de externe ingang (automatische start)

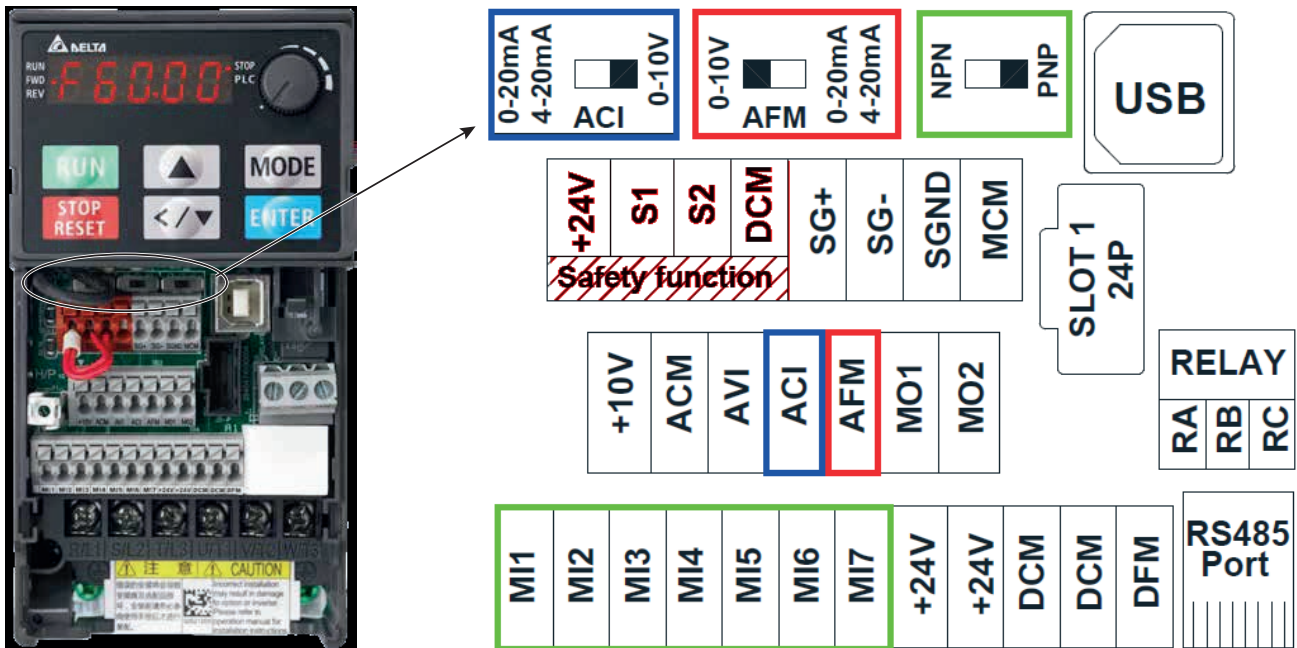
De automatische start van de **LINC EXTRACTOR** kan worden gekoppeld aan elke robot-, geautomatiseerde of andere installatie door een extern droog contact aan te sluiten (gesloten contact = ON / open contact = OFF).

Om dit te doen, bedraad u eenvoudig dit droge contact via de kabeldoorvoer die beschikbaar is op klemmen **X12/X13** van de elektrische kast.



6 - Parametrering van de frequentieregelaar

6.1 Configuratie van de interne microschakelaars van de regelaar



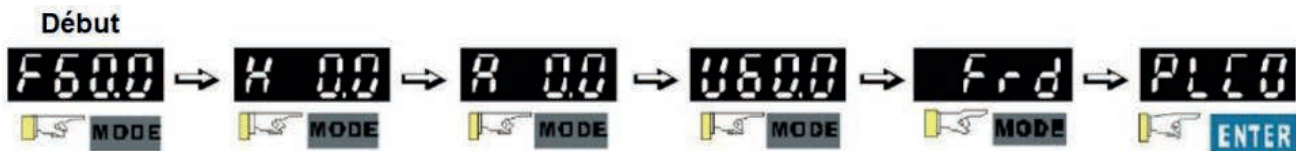
De ingangs-/uitgangsconfiguratieschakelaars van de regelaar moet worden ingesteld op :

- 0/10V voor de analoge ingangsschakelaar **ACI**
- 0/10V voor de uitgangsschakelaar **AFM**
- Op de positie **PNP** voor de configuratie van de ingangen op de derde schakelaar

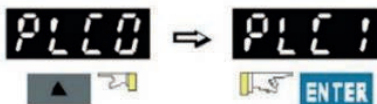
6.2 Programmering van de regelaar

Om te kunnen communiceren met het HMI-scherm moet de regelaar als volgt worden geparametreerd:

- Druk in het scherm van de regelaar meerdere keren op « **MODE** » tot u bij de PLC-parameter komt. Wanneer PLC wordt weergegeven op het scherm, drukt u op « **ENTER** »



- Selecteer **PLC1** met de pijl omhoog en druk op « **ENTER** »

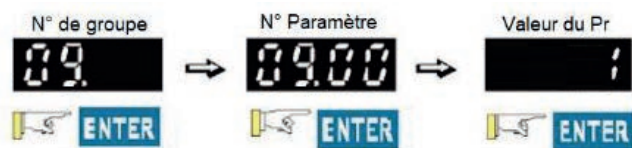


De regelaar is nu ingesteld op **PLC1** (PLC RUN-modus)

- Als u terug op het beginscherm bent, drukt u nogmaals meerdere keren op « **MODE** » tot u de parameter **FRD** bereikt en drukt u vervolgens op « **ENTER** »



- Met behulp van de pijl omhoog,
 - ga naar groep 09 en klik op « **ENTER** »,
 - ga naar de parameter 09.00 en klik op « **ENTER** »,
 - voer de waarde 1 in en klik op « **ENTER** ».



- Ga op dezelfde manier te werk voor de parameter **09.01** en voer de waarde **115.2 in**
- Ga op dezelfde manier te werk voor de parameter **09.35** en voer de waarde **2 in**

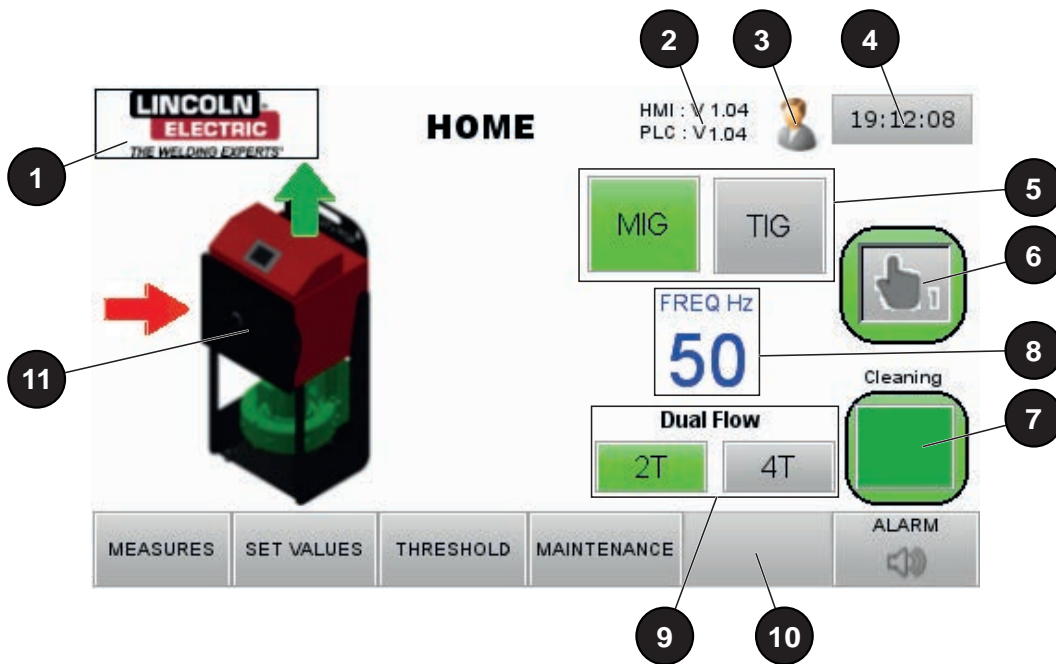
Groep	Parameter	Waarde	Beschrijving
PLC1	/	1	Activering van PLC-modus
09	09.00	1	Communicatieadres COM1
09	09.01	115,2	Transmissiesnelheid COM1 in Kbps
09	09:35	2	Adres van de PLC

1 - Gebruik van de LINC EXTRACTOR

1.1 Startscherm

Via het beginscherm kunt u de **LINC EXTRACTOR** bedienen en configureren volgens uw behoeften:

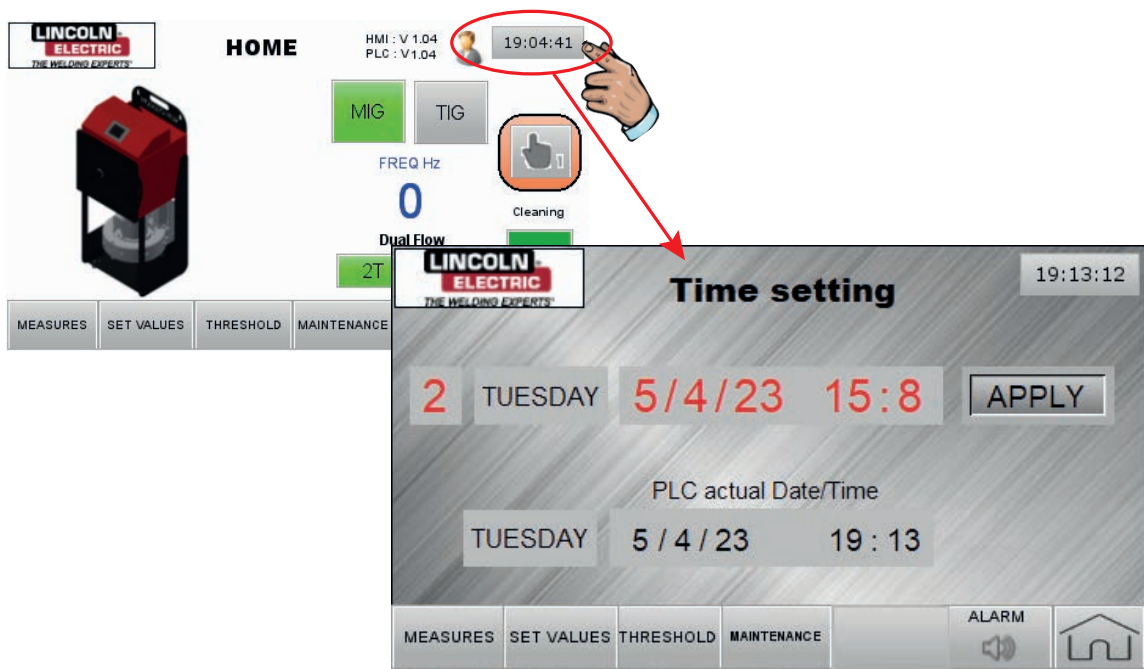
- Selecteer de afzuigtoorts MIG of TIG
- Modus 2T of 4T voor toorts MIG **LINC-GUN FX Dual Flow**
- Handmatig opstarten van de afzuigtoorts met hoge onderdruk
- Start van een reinigingscyclus
- Toegang tot de verschillende pagina's van het HMI-scherm.



1	Toegang tot "configuratieparameters"
2	Versie van HMI- en PLC-programma's
3	Geeft aan of de operator al dan niet is geïdentificeerd als een « LINCOLN ELECTRIC -gebruiker ». Login: LINCOLN / Wachtwoord : MAINT
4	Instelling datum en tijd
5	Selectie afzuigtoorts MIG / TIG
6	Werkingsmodus: Handmatig (zie hierboven) / Automatisch
7	Weergave "reiniging" / groen omcirkeld indien actief <ul style="list-style-type: none"> • Vijf reinigingspulsen worden automatisch gestart aan het einde van elke lascyclus • Een handmatige puls start vijf reinigingspulsen
8	Weergave van de zuigfrequentie van de turbine die is gekoppeld aan de afzuigtoorts <ul style="list-style-type: none"> • 50 Hz nominaal voor de MIG-afzuigtoorts • 40 Hz nominaal voor de TIG-afzuigtoorts
9	Selectie modus Dual Flow 2T of 4T voor Dual Flow MIG-toortsen
10	Toegang tot schermen : Metingen / instelling van instelpunten / instelling van drempels / onderhoud / alarmen
11	Voorstelling van de afzuigenheid in werking

1.2 Scherm "Datum & tijd"

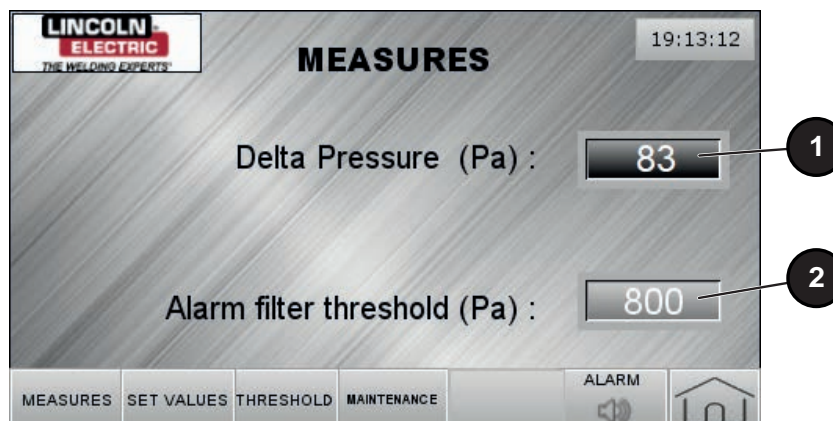
Als u bent ingelogd als "Lincoln"-gebruiker, klik dan op de tijd op het beginscherm om naar de configuratiepagina voor datum en tijd te gaan.



1.3 Scherm "Metingen"

Het meetscherm toont de drukdelta tussen de aanzuigbehuizing en de turbine in realtime, d.w.z. De mate van verstopping van het filterpatroon.

Een vooraf ingesteld alarm bij 800Pa geeft aan dat het patroon, of het voorfilter, verzadigd is met stof en geregenereerd moet worden met reinigingscycli zonder afzuiging, of dat deze moet worden vervangen.

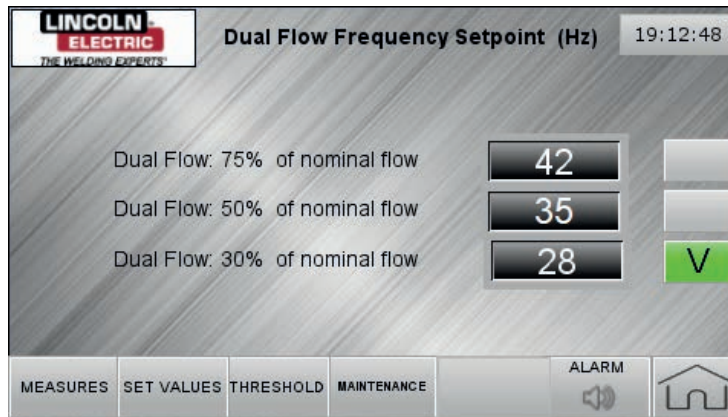


1	Vervuilingniveau van het filterpatroon in Pascal
2	Alarm vervuiling filterpatroon in Pascal (gebruikerslogin « Lincoln »)

1.4 Scherm "DUAL FLOW instelpunten"

Het frequentie-instelscherm voor "Dual Flow"-toortsen is alleen actief als de **LINC EXTRACTOR** is geconfigureerd voor MIG-toortsen.

Op deze pagina selecteert u de tweede afzuigsnelheid⁽¹⁾ die specifiek is voor de modus "Dual Flow". De eerste snelheid is standaard de nominale snelheid van 50 Hz (1).



⁽¹⁾ : de nominale aanzuigsnelheid en de tweede snelheden specifiek voor de "Dual Flow" modus zijn vooraf ingesteld in de fabriek. Ze kunnen worden gewijzigd op de pagina's "Instellingen" en "Regelaar" van het systeemconfiguratiemenu.

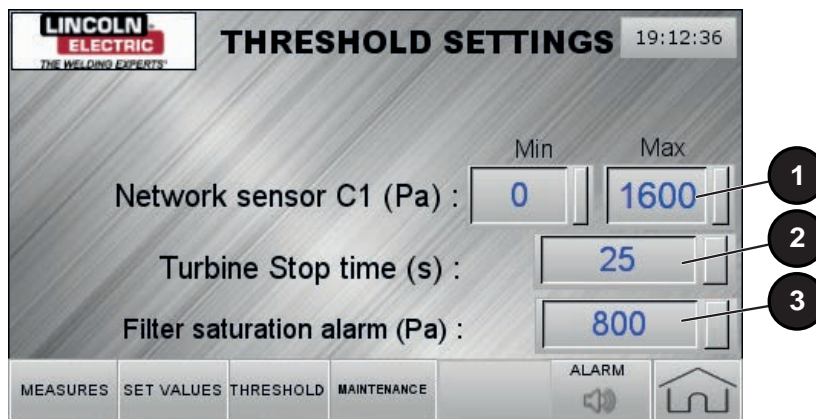
1.5 Scherm "Instelling van drempels"

De pagina voor het instellen van de drempels wordt gebruikt om de timer van de turbine na het lassen in te stellen.

Deze timer is alleen actief in de automatische modus en maakt het mogelijk om restdampen af te zuigen zodra het lasproces is voltooid.

De drempel "Netsensor" wordt in de fabriek ingesteld.

De drempel "Alarm verzadiging patroon" kan worden ingesteld met de login "Lincoln-gebruiker".

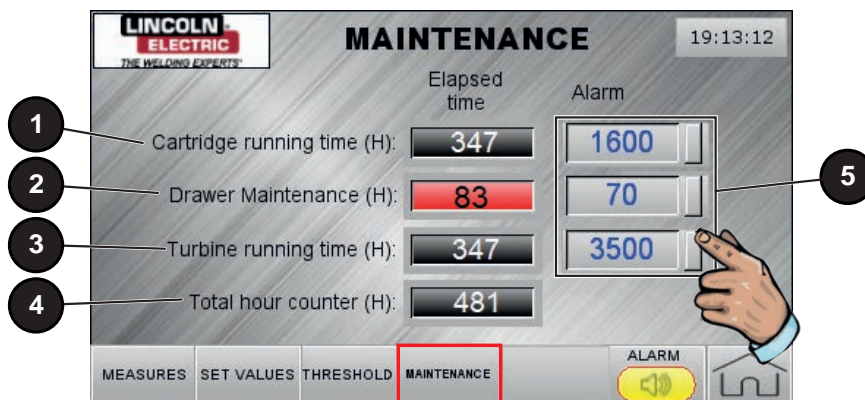


1	Meetbereik van de onderdruksensor ➡ fabrieksinstelling (login Beheerder)
2	Timer turbine ➡ actief voor automatische modus (login "Lincoln-gebruiker")
3	Instelling van de alarmdrempel voor verzadiging van het patroon ➡ fabrieksinstelling (login "Lincoln-gebruiker")

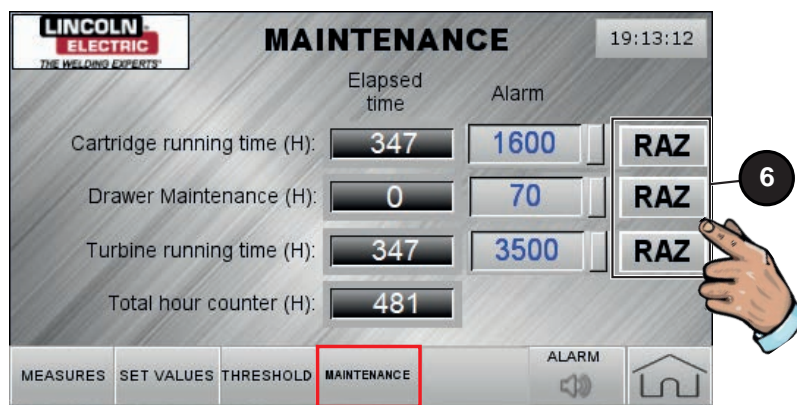
1.6 Scherm "Onderhoud"

De onderhoudspagina toont de bedrijfstijd van de verschillende onderdelen van de zuigeenheid en een teller die aangeeft wanneer het volgende onderhoud nodig is.

Zodra een van deze tellers wordt bereikt, verschijnt er een waarschuwing op het beginscherm van de **LINC EXTRACTOR** die aangeeft dat verder onderhoud nodig is.



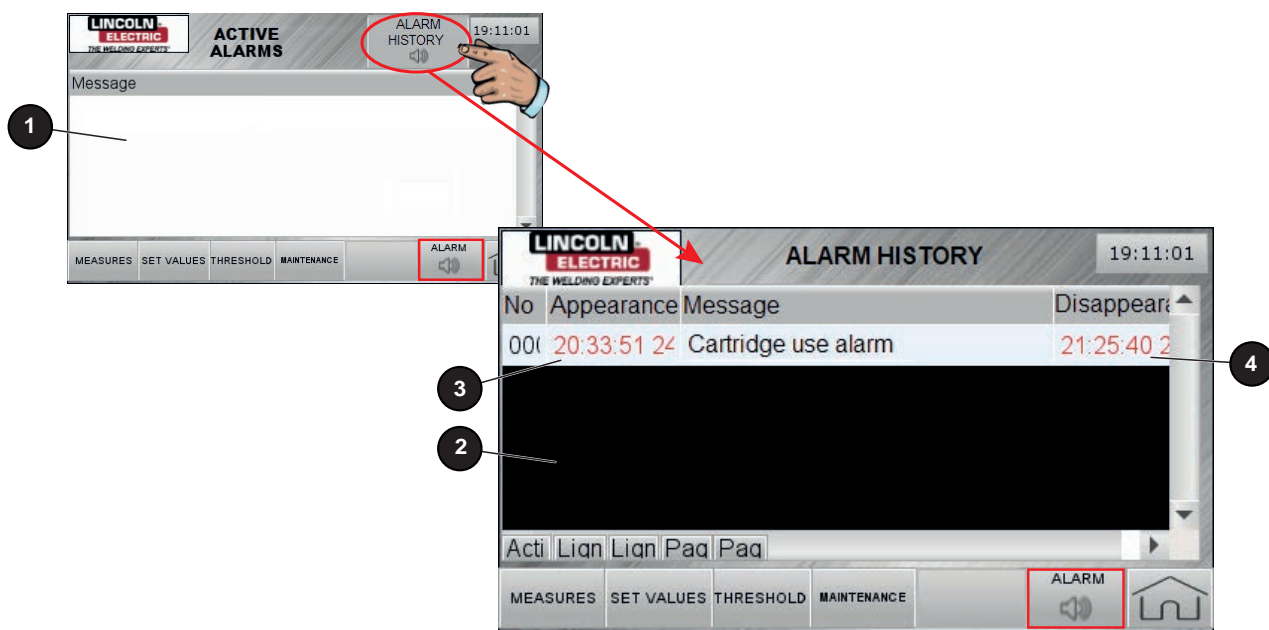
Om deze teller opnieuw te initialiseren voor een nieuwe cyclus moet u zich aanmelden als "Lincoln-gebruiker" door op de actieve teller te klikken en deze vervolgens resetten door op RESET te klikken.



1	Aantal bedrijfsuren filterpatroon / aantal uren voor onderhoudsalarm
2	Aantal bedrijfsuren stoflade / aantal uren voor onderhoudsalarm
3	Aantal bedrijfsuren afzuigturbine / aantal uren voor onderhoudsalarm
4	Aantal bedrijfsuren afzuigeenheid LINC EXTRACTOR .
5	Klik op de teller die gereset moet worden en meld u aan als "LINCOLN-gebruiker" Login: LINCOLN / Wachtwoord : MAINT
6	Zodra u bent ingelogd, hebt u toegang tot de resetknop, waarmee je weer van voren af aan kunt beginnen zodra het onderhoud is voltooid.

1.7 Scherm "Alarmen"

Op de pagina "Alarmen" vindt u enkel de alarmen die in realtime actief zijn. Zodra de alarmen zijn bevestigd, worden ze geregistreerd op de pagina "Alarmgeschiedenis".



1	Pagina Alarmen
2	Pagina Alarmgeschiedenis
3	Tijdstip waarop het alarm verschijnt
4	Tijdstip waarop het alarm is bevestigd

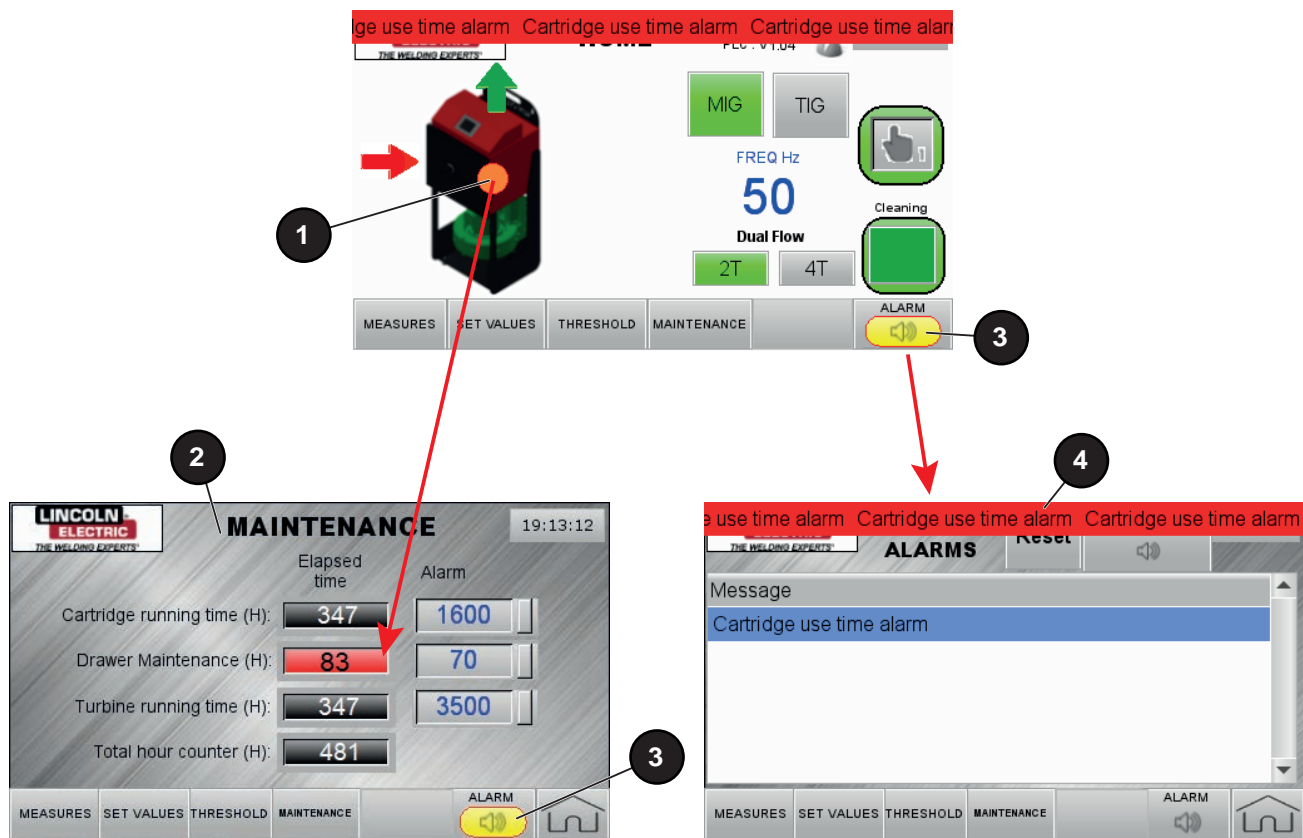
Lijst van mogelijke alarmen:

Mogelijke alarmen	Mogelijke oplossingen
Storing sensor C1	Gemeten waarden buiten bereik
Storing batterij PLC of HMI	Vervang de batterij van de PLC of HMI
Communicatiestoring	Controleer de com-verbinding van de PLC/HMI
Alarm verzadiging filter	Reinig of vervang het filterpatroon
Alarm bedrijfsuren turbine	Voer een algemeen onderhoud uit en reset de teller
Alarm bedrijfsuren patroon	Vervang het filterpatroon en reset de teller
Onderhoud lade	Maak de stoflade leeg en reset de teller
Alarm storing turbine	Turbine buiten werking / regelaar buiten werking: Lees de fout die wordt weergegeven op de regelaar voor meer informatie

1.8 Beheer van alarmen

Wanneer een alarm actief is, zijn er twee mogelijkheden:

- Klik op het oranje lampje "Onderhoudsalarm" of het rode "Storingsalarm" om het bijbehorende bericht te openen
- Of klik op de pagina ALARM om de actieve alarmen te bekijken.



1	Oranje lampje voor actief alarm
2	Pagina overeenkomstig het oranje lampje nadat erop is geklikt
3	Alarmlampje actief en toegang tot de pagina Alarmen
4	Pagina van actieve alarmen

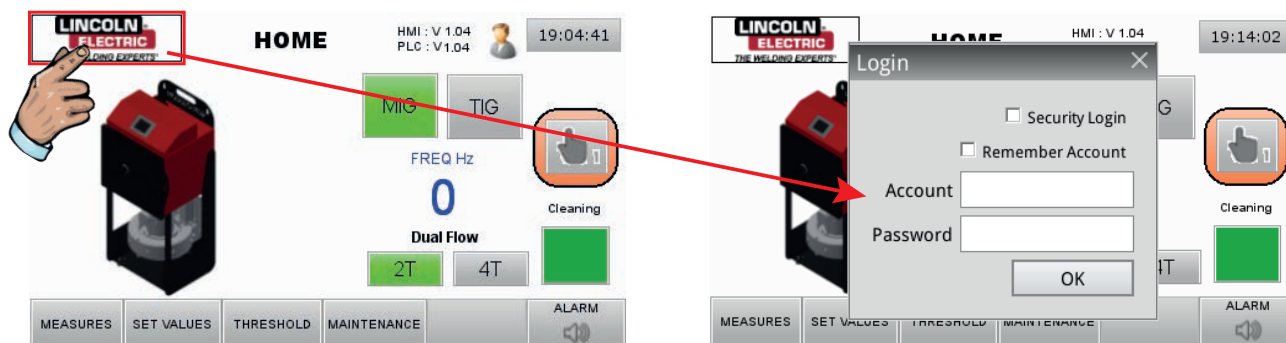
2 - Instelling van de LINC EXTRACTOR

2.1 Configuratiemenu "Systeem"

De toegang tot de configuratieparameters van de **LINC EXTRACTOR** is vergrendeld en u moet uzelf identificeren als een "Lincoln-gebruiker" om toegang te krijgen.

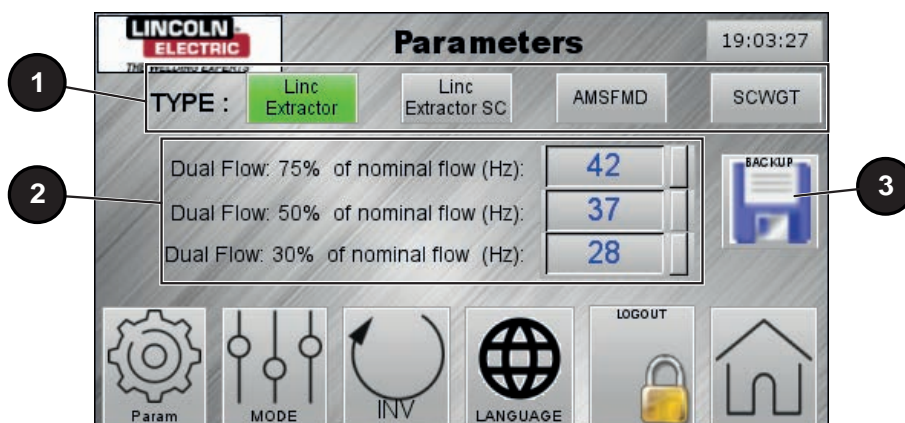
Druk op het "Lincoln Electric"-logo. Er wordt een verzoek om identificatie geopend.
Voer uw login en wachtwoord in en druk op OK.

- Account: LINCOLN
- Wachtwoord: MAINT



2.2 Scherm "Parameters"

Zodra u bent ingelogd, hebt u toegang tot het menu met systeemconfiguratiepagina's.
De eerste pagina is de pagina "Instellingen".



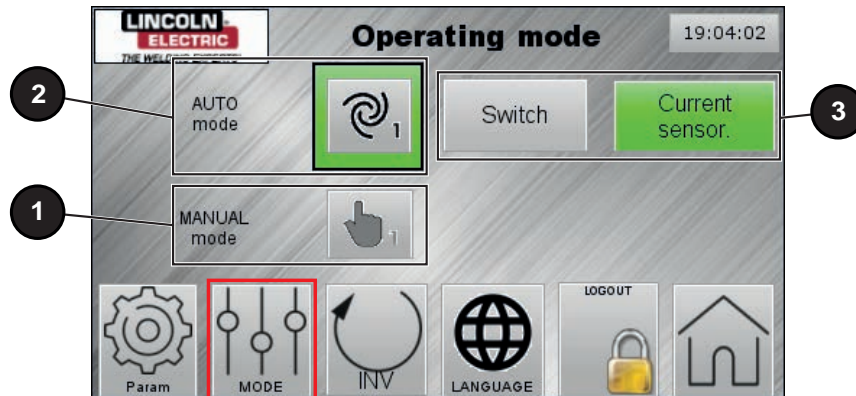
1	TYPE : Configuratie van de zuigeenheid (parameter vergrendeld in de fabriek)
2	De bedrijfsfrequentie van de modus "DUAL FLOW" die moet worden geconfigureerd om de tweede snelheid vooraf te kunnen selecteren op de pagina "Instelpunten".
3	Toegang tot de opslag- of laadmodi van de configuratie van de LINC EXTRACTOR

2.3 Scherm “Werkingsmodus”

De pagina Modus wordt gebruikt om te selecteren hoe de afzuiging van de LINCX EXTRACTOR wordt gestart.

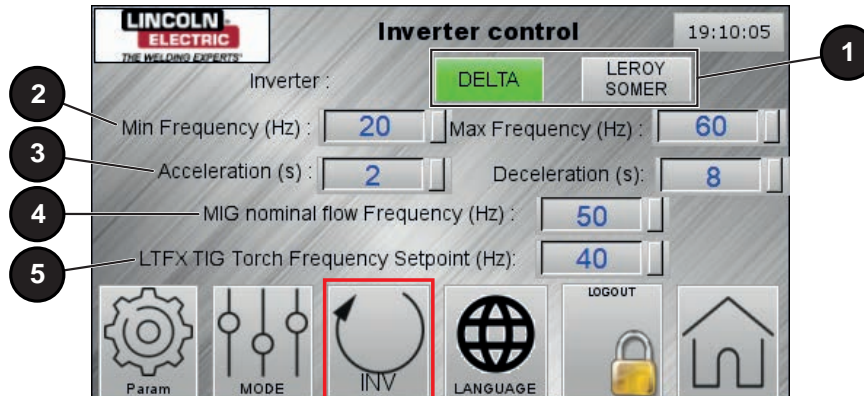
- Handmatig starten, door op de knop aan de voorkant van het beginscherm te drukken
- Automatisch starten zodra de lasboog wordt geïnitieerd door een stroomsensor op de aardingskabel of door een extern droog contact (N.O).

In geval van geautomatiseerde afzuiging, kan er een timer worden geprogrammeerd op de instellingspagina Drempels



1	Handmatige modus
2	Automatische modus
3	Automatische modus door externe contact NO of door stroomsensor.

2.4 Scherm “Regelaar”



1	Type regelaar (parameter vergrendeld in de fabriek)
2	Instelbereik van de minimum- en maximumfrequenties van de regelaar (in hertz) Min. frequentie = 20 Hz / Max. frequentie = 60 Hz (parameter vergrendeld in de fabriek)
3	Instelling van de versnelling en vertraging van de turbine (parameter vergrendeld in de fabriek)
4	Instelling van de nominale afzuigfrequentie voor MIG-toortsen • login “Lincoln-gebruiker”
5	Instellen van de nominale afzuigfrequentie voor TIG-toortsen • login “Lincoln-gebruiker”

2.5 Scherm "Talen"

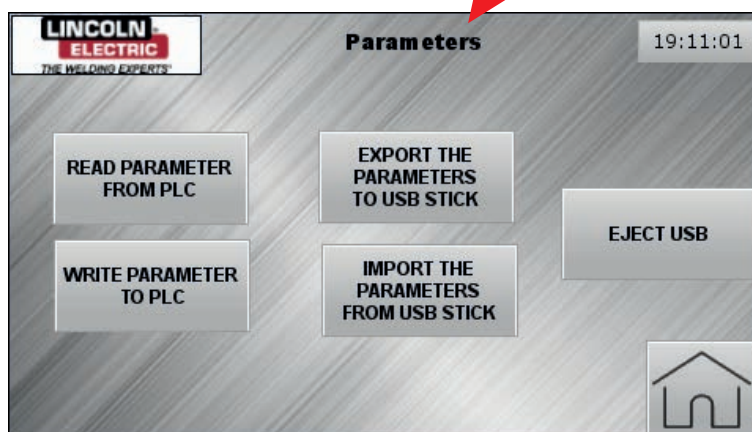
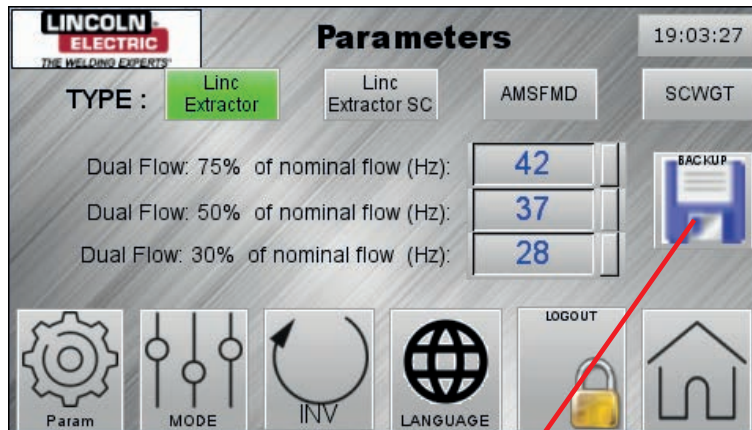
Keuze van de taal in functie van het land.



2.6 Scherm "Opslaan"

Op de pagina "Parameters" kunt u:

- Parameters van de **LINC EXTRACTOR** kopiëren en opslaan op een USB-stick
- Opgeslagen parameters, een nieuwe configuratie of een update vanaf een USB-stick importeren en deze laden op de **LINC EXTRACTOR**



1 - Algemeen onderhoud



Lees de instructies in deze handleiding zorgvuldig voordat u werkzaamheden uitvoert. Onderhoudswerkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door gespecialiseerd en bevoegd personeel. Het niet naleven van de veiligheidsinstructies kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel en/of schade aan eigendommen en/of het milieu.



Alvorens met een interventie te beginnen, is het **VERPLICHT** alle stroomtoevoer naar de machine (elektrisch, pneumatisch, gas, enz.) af te sluiten. Het luchtcircuit moet worden ontlast voordat er werkzaamheden aan worden uitgevoerd. Het vergrendelen van een noodstopknop is niet voldoende.



LET OP: Elke interventie op hoogte (onderhoud, deparage, ...) moet met een geschikt hefwerktuig worden uitgevoerd.



Voor de instructies met betrekking tot de werking, instellingen, probleemoplossing en reserveonderdelen, raadpleeg de specifieke veiligheids- en onderhoudsinstructie.



Controleer voordat u de machine opstart of de vervangen onderdelen perfect zijn geïnstalleerd en of het gebruikte gereedschap uit de machine is verwijderd. Controleer of alle veiligheidsvoorzieningen in goede staat en leesbaar zijn.



ONDERHOUD VAN MECHANISCHE ONDERDELEN

Mechanisch onderhoud van het apparaat kan als verwaarloosbaar worden beschouwd, afhankelijk van het correcte gebruik en de technische naleving van het apparaat.

Alvorens onderhoud uit te voeren dat niet duidelijk in deze instructies is omschreven, dient u contact op te nemen met de technische dienst van **LINCOLN ELECTRIC**.

De uitvoering van handelingen die zijn gedefinieerd als "niet haalbaar" of die in strijd zijn met de normen en procedures die in de handleiding worden beschreven, onthef **LINCOLN ELECTRIC** van elke verantwoordelijkheid voor eventuele schade die is veroorzaakt en zorgt ervoor dat de garantie vervalt, als deze periode nog loopt.

1.1 Onderhoud van mechanische onderdelen

Mechanisch onderhoud van het apparaat kan als verwaarloosbaar worden beschouwd, afhankelijk van het correcte gebruik en de technische naleving van het apparaat.

Alvorens onderhoud uit te voeren dat niet duidelijk in deze instructies is omschreven, dient u contact op te nemen met de technische dienst van **Lincoln Electric**.

1.2 Pneumatisch onderhoud

De regelaar en de manometer moeten regelmatig worden gecontroleerd.

De luchttoevoerleidingen moeten worden gecontroleerd (op lekken) en indien nodig worden vervangen. Raadpleeg de onderhoudsteller voor onderhoud of het vervangen van patronen, die 1600 uur bedraagt.

1.3 Elektrisch onderhoud

Controleer regelmatig de staat van de kabels en aansluitingen.

Draai de schroefverbindingen vast.

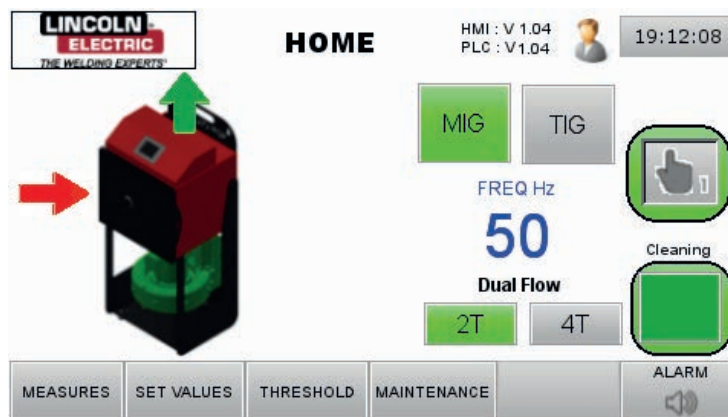
Versleten kabels moeten worden vervangen.

Raadpleeg de onderhoudsteller voor het gebruik van de afzuigenheid die 3500 uur bedraagt.

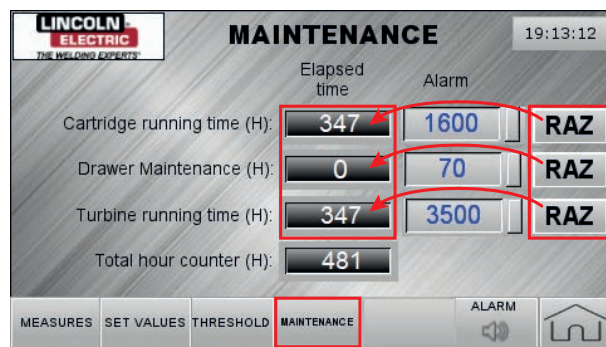
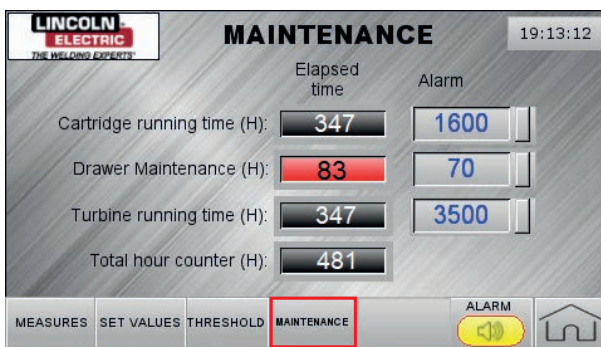
1.4 Onderhoudsmelding op het HMI-scherm

Het verschijnen van een geel lampje op de filterpatronen of de stoflade is geen defect, dit zijn onderhoudsalarmen.

Het kan gaan om het vervangen van het filterpatroon, het verwijderen van stof uit de stoflade, onderhoud aan de turbine of algemeen onderhoud aan de afzuigenheid.



Deze onderhoudsalarmen geven aan dat de teller voor het betreffende onderdeel is bereikt, dat er onderhoud nodig is en dat de teller op nul moet worden gezet tot de volgende cyclus.



Om de teller te resetten, klikt u op de teller en meldt u zich vervolgens aan:

- Login: LINCOLN
- Wachtwoord: MAINT

1.5 Update van software van automaat en HMI-scherm

Om verschillende redenen zoals het onderhoud, de evolutie van het product, of een storing, is het mogelijk de programma's van de automaat en het HMI-scherm bij te werken.



Neem contact op met de teams van **LINCOLN ELECTRIC** om deze taken uit te voeren.

2 - Onderhoud van filterelementen

2.1 Onderhoud van het metalen voorfilter



Het voorfilter moet worden gereinigd terwijl de afzuiging is uitgeschakeld en geblokkeerd.

Elke 1600 uur volgens de onderhoudsteller van het filterpatroon of zodra de afzuiging niet meer voldoende lijkt.



- Het metalen voorfilter is toegankelijk via het voorpaneel.
- Maak het metalen voorfilter schoon met droge perslucht in een goed geventileerde en verluchte ruimte of door onderdompeling in een oplossing van water + FILTER CLEAN 20L referentie W0342878 en laat drogen aan de lucht (verdunnen volgens vervuiling, zie etiket op bus).
- Reset de onderhoudsteller van het filterpatroon.



2.2 Vervangen van het filterpatroon



Gebruik bij het vervangen van filterpatronen steeds handschoenen, een veiligheidsbril, een ademmasker en geschikte kleding om elk risico op contact of inademing van de opgevangen deeltjes te voorkomen. De stroomtoevoer moet altijd worden afgesloten met de hoofdschakelaar en vergrendeld.

Elke 1600 uur volgens de onderhoudsteller van het filterpatroon of zodra de afzuiging niet meer voldoende lijkt; vervang het filterpatroon



- Open het voorpaneel en verwijder het metalen voorfilter.
- Draai de platte moer los waarmee het patroon vastzit.
- Plaats een plastic zak om het patroon en verwijder het patroon.
- Steek het vervuilde patroon in de verpakking van het nieuwe patroon.
- Plaats het nieuwe patroon, schroef de platte moer opnieuw vast, plaats het metalen voorfilter terug, en sluit het paneel.
- Reset de onderhoudsteller van het filterpatroon.



Gebruikte filters moeten worden afgevoerd volgens de plaatselijke voorschriften.

2.3 Afvoer van lasstof



Om de stoflade leeg te maken gebruikt u handschoenen, een veiligheidsbril, een ademmasker en geschikte kleding om elk risico op contact of inademing van de opgevangen deeltjes te voorkomen. De stroomtoevoer moet altijd worden afgesloten met de hoofdschakelaar en vergrendeld.

Volgens de onderhoudsteller van de stoflade.



- Open het voorpaneel en verwijder het metalen voorfilter.
- Aangezien lasstof moet worden gerecycled, dient u het stof uit de lade in een zak te legen en te bewaren op een geschikte plaats voor herverwerking in overeenstemming met de nationale normen.
- Reset de onderhoudsteller van de stoflade.



De zakken met stof moeten worden afgevoerd volgens de plaatselijke voorschriften

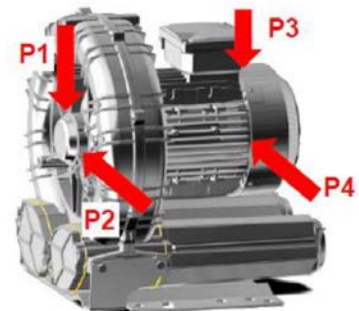
3 - Onderhoud van de afzuigturbine



De draaiende delen van ventilatoren (waaier, assen, riemschijf) zijn erg gevaarlijke elementen.

Elke 3500 uur volgens de onderhoudsteller van de turbine (door een bevoegd technicus)

- Controleer of de turbine trilt bij het opstarten. Ze moeten voldoen aan ISO 14694 in overeenstemming met de onderstaande tabellen. Als ze abnormaal zijn, neem dan contact met ons op. Deze regelmatige controle is essentieel om de integriteit van de turbine te garanderen
- Reset de onderhoudsteller van de stoflade.



3.1 Meting van trillingen

Om de trillingsnelheid (mm/s) te bepalen, gebruikt u een elektronische vibrometer en past u deze toe op de volgende punten:

punten P1 en P2 (voorste lager) : Plaats de vibrometer dicht bij het voorste lager en noteer de hoogste waarde.

Punten P3 en P4 (achterste lager) : Plaats de vibrometer op het elektromotorhuis, dicht bij het lagerhuis (niet op de bescherming van de ventilator) en noteer de hoogste waarde.

Legende: Classificatie van de machines: Klasse I = SCL met elektrische motor met een vermogen ≤ 15 kW Klasse II = SCL met elektrische motor met een vermogen > 15 kW Evaluatiezones: Zone A = trillingen (a) binnen deze zone zijn aanvaardbaar voor langdurig gebruik. Zone B = trillingen (a) binnen deze zone zijn aanvaardbaar voor continu, kortstondig gebruik. De machine mag gedurende een beperkte periode onder deze omstandigheden werken, totdat de gelegenheid zich voordoet om de juiste corrigerende maatregelen te nemen.	Doeltreffende waarde van de trillingssnelheid (mm/s)	Klasse I (≤ 15 kW)
	$a < 1,8$	A
	$1,8 < a < 4,5$	B

Trillingswaarden boven Zone B zijn niet aanvaardbaar omdat ze ernstige schade aan de machine kunnen veroorzaken.



Afzettingen in de turbine kunnen het volgende veroorzaken:

- variaties in de werkingskenmerken,
- opheffen van de speling met, als gevolg daarvan, vastlopen van het apparaat,
- onbalans van de rotor.

3.2 Interne reiniging

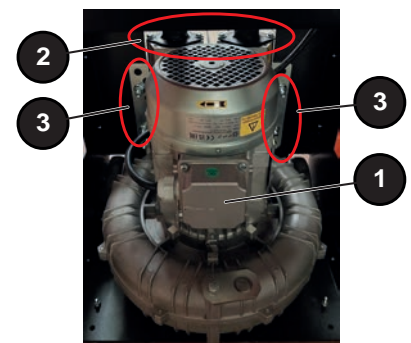
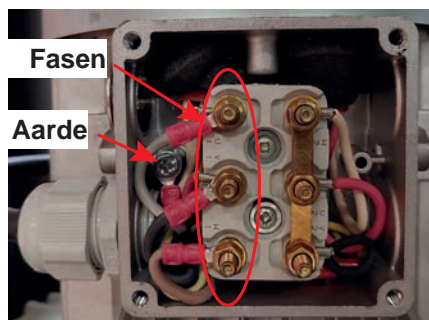


Alle werkzaamheden aan de **LINC EXTRACTOR** moeten **VERPLICHT** worden uitgevoerd met het apparaat uitgeschakeld. De voeding moet worden afgesloten en vergrendeld door middel van een hangslot.

Ga als volgt te werk om de binnenkant van de turbine te reinigen:

1 - Neem de turbine uit de LINC EXTRACTOR.

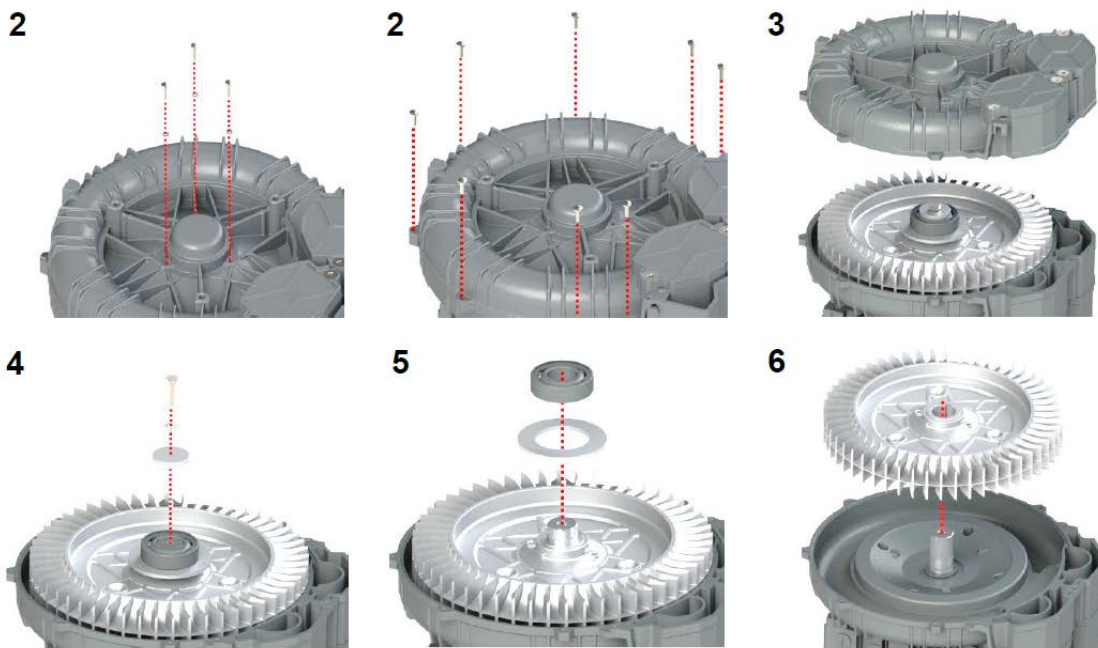
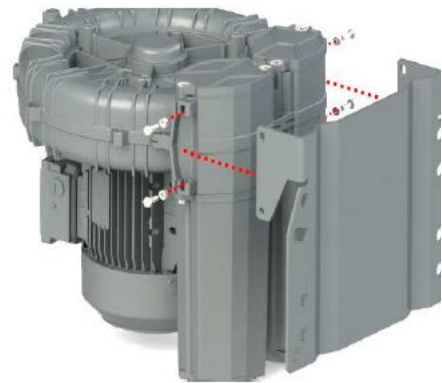
- Koppel de voeding los van het klemmenbord van de turbine; de 3 fasen + aarde, haal ze vervolgens uit de kabeldoorvoer.
- Verwijder de inlaat- en uitlaatleidingen.
- Schroef de turbine los van het chassis



Gewicht van de turbine:
37 kg

2 - Openen van de turbine voor onderhoud

- Zet het apparaat rechtop door de ventilator op een vlakke, stabiele ondergrond (1) te plaatsen.
- Draai de schroeven 920 los en verwijder de voet 183 (1).
- Draai de schroeven van het deksel los, 3 kruiskopschroeven en vervolgens 9 BTR-schroeven (2).
- Verwijder het deksel door het in de 2 groeven tussen lichaam 161 en deksel 162 (3) te schuiven.
- Draai schroef 900 los en verwijder de sluitring 365 (4).
- Verwijder de lager 321 en het deksel 360 van de lager met behulp van een extractor (5)
- Neem de turbine 230 (6) eruit.
- Maak alles schoon en monteer de onderdelen in omgekeerde volgorde.
- Monteer de afdichting 423 opnieuw met Loctite 598 of vergelijkbaar nadat u de oppervlakken van de vorige afdichting zorgvuldig hebt gereinigd.



Levensduur van de lagers:

Onder normale werkomstandigheden moeten de lagers van de machine elke 25.000 uur of elke 3 jaar worden vervangen.

3.3 Vervanging van geluidsisolerende panelen

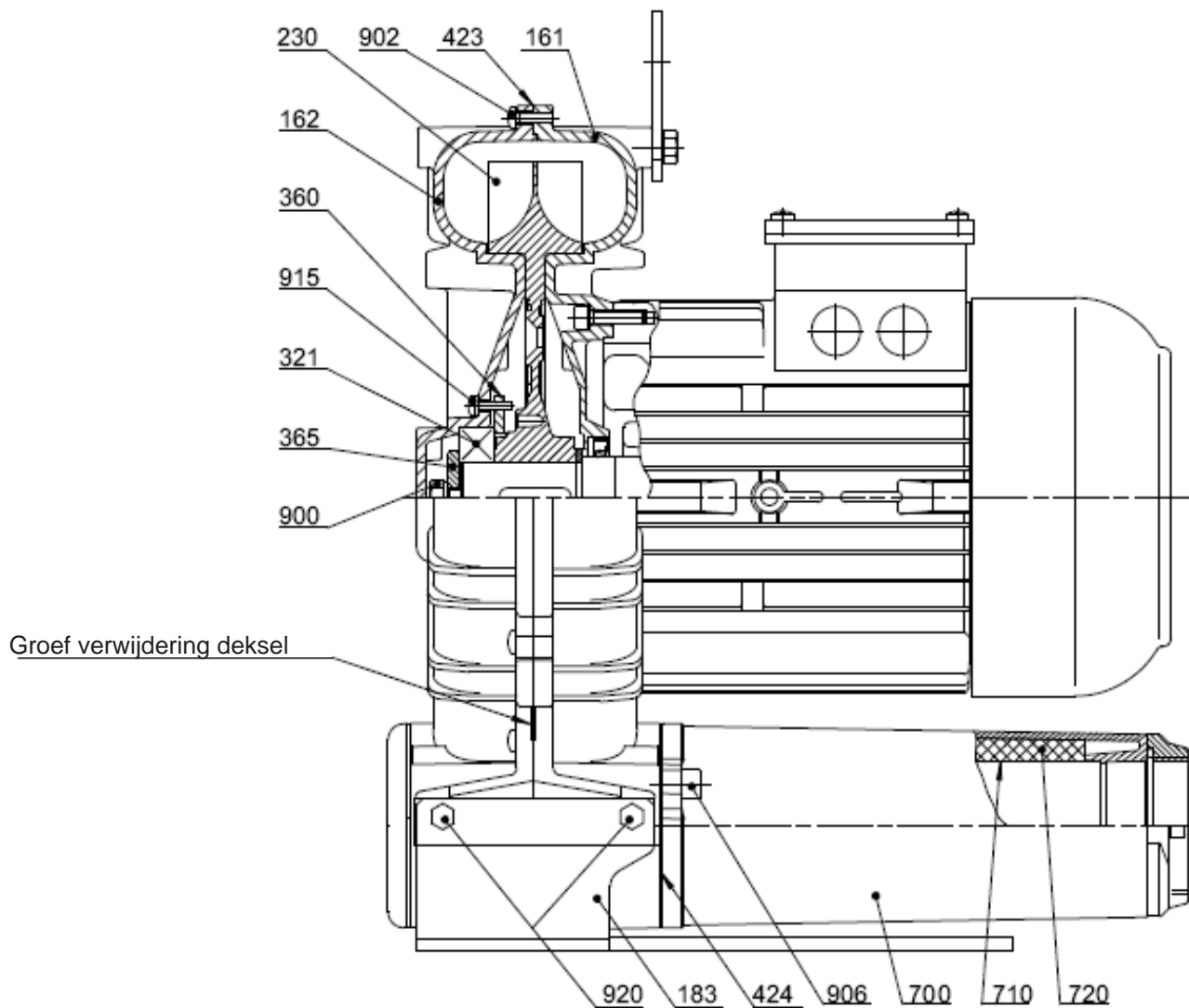
- Draai de schroeven 906 (1) los
- Verwijder de geluidsdempers 700 van de eenheid.
- Zorg ervoor dat u de afdichtingen 424 niet verliest.
- Verwijder het schuim 720 van de geluiddemper (2)
- Neem de roosters 710.
- Vervang en monteer in omgekeerde volgorde, en vergeet de afdichtingen 424 niet.



3.4 Koeling van de motor

Reinig de ventilatorbladen van de motor (elke 6 maanden).

NOTA: Deze eenheid hoeft niet te worden gesmeerd.

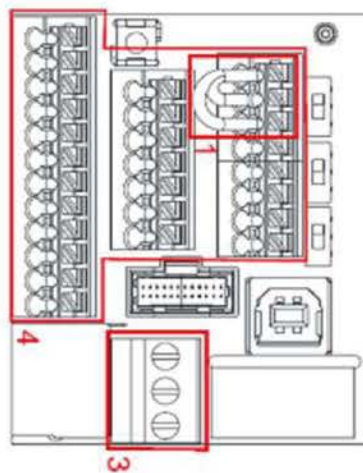


4 - Probleemoplossing

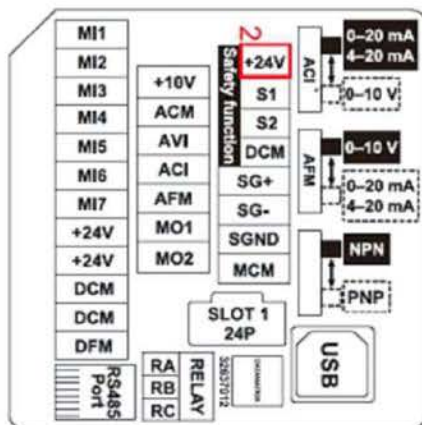
Probleem	Oorzaak	Oplossing
De eenheid start niet	De elektrische bedrading is niet correct.	Zorg ervoor dat de elektrische aansluiting overeenkomt met het schema in de aansluitdoos.
	De voedingsspanning is niet geschikt.	Zorg ervoor dat de voedingsspanning, die aan de motorklemmen wordt gemeten, binnen +/-5% van de nominale spanning ligt.
	De turbine is geblokkeerd.	Laat de machine herstellen door gekwalificeerd personeel.
Geen of onvoldoende luchtstroom	De draairichting is verkeerd.	Zorg ervoor dat de draairichting overeenkomt met de richting die is aangegeven op de behuizing van de motorventilator.
	Het afzuigfilter is verstopt.	Reinig of vervang het patroon.
Stroomabsorptie hoger dan de toegestane waarde	Verkeerde bedrading.	Zorg ervoor dat de elektrische aansluiting overeenkomt met het schema in de aansluitdoos.
	Daling in voedingsspanning.	Herstel de voedingsspanning van de klemmen tot de toegestane waarden.
	Het afzuigfilter is verstopt.	Reinig of vervang het patroon.
	Afzettingen binnenin de eenheid.	Laat de binnenkant van de machine reinigen door gekwalificeerd personeel.
	De eenheid werkt met een druk en/of onderdruk hoger dan de toegestane waarde.	Werk aan de installatie en/of de regelklep om de drukverschillen te verminderen.
Hoge uitblaastemperatuur	De eenheid werkt met een druk en/of onderdruk hoger dan de toegestane waarde.	Werk aan de installatie en/of de regelklep om de drukverschillen te verminderen.
	Het afzuigfilter is verstopt.	Reinig of vervang het patroon.
	Afzettingen binnenin de eenheid.	Laat de binnenkant van de machine reinigen door gekwalificeerd personeel.
	De aanzuig- en/of uitblaasleidingen zijn verstopt.	Verwijder de obstructies.
	Inlaatluchttemperatuur hoger dan 40°C	Gebruik warmtewisselaars om de temperatuur van de inlaatlucht te verlagen.

Abnormaal geluid	Het geluidsisolerende paneel is beschadigd.	Vervang het geluidsisolerende paneel.
	De turbine schuurt tegen de behuizing. a) De eenheid werkt met een druk en/of onderdruk hoger dan de toegestane waarde b) Minder speling als gevolg van interne afzettingen (stof, vuil op de leidingen, procesresidu's enz.)	Werk aan de installatie om de drukverschillen te verminderen. Laat de binnenkant van de machine reinigen door gekwalificeerd personeel.
	Versleten lager.	Vervang het lager.
	De eenheid is niet in een geschikte positie geïnstalleerd.	Installeer de eenheden op de structuren die geen geluid kunnen uitzenden of versterken (tanks, plaatstaal, enz.).
Abnormale trillingen	De turbine is beschadigd.	Vervang de turbine.
	Afzettingen binnenin de turbine.	Laat de binnenkant van de machine reinigen door gekwalificeerd personeel.
	De eenheid is niet correct bevestigd.	Zet de eenheid vast met antitrilvoorzieningen.

IMPLANTATION BORNIER V.F DELTA MS300



Control Terminal Distribution Diagram



Control Terminal Location Diagram

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

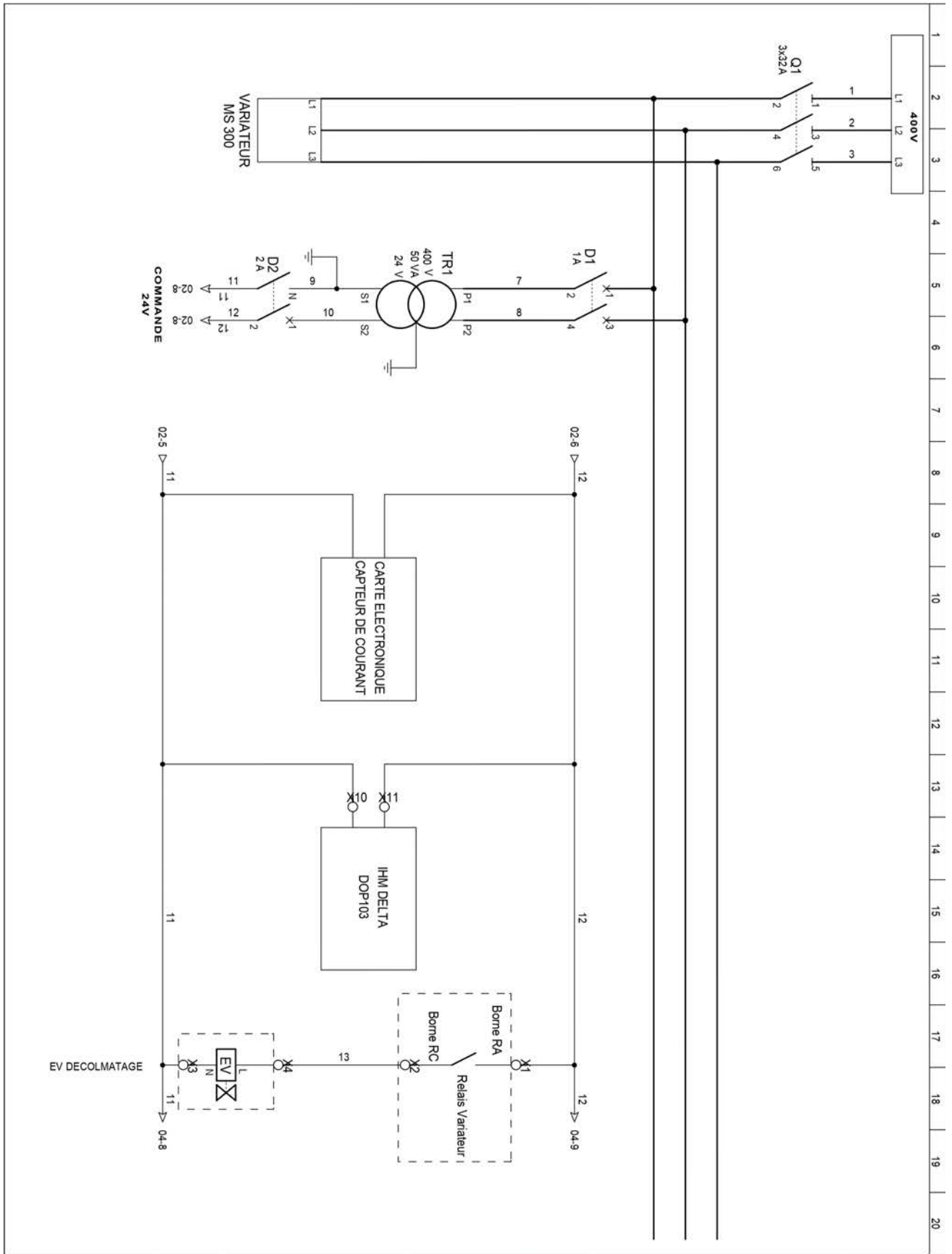
	DATE	NOM
DESSINE	20/03/2023	c.a.
REALISATEUR		
APPROUVE		c.a.



LINC EXTRACTOR
IMPLANTATION BORNIER V.F DELTA MS300

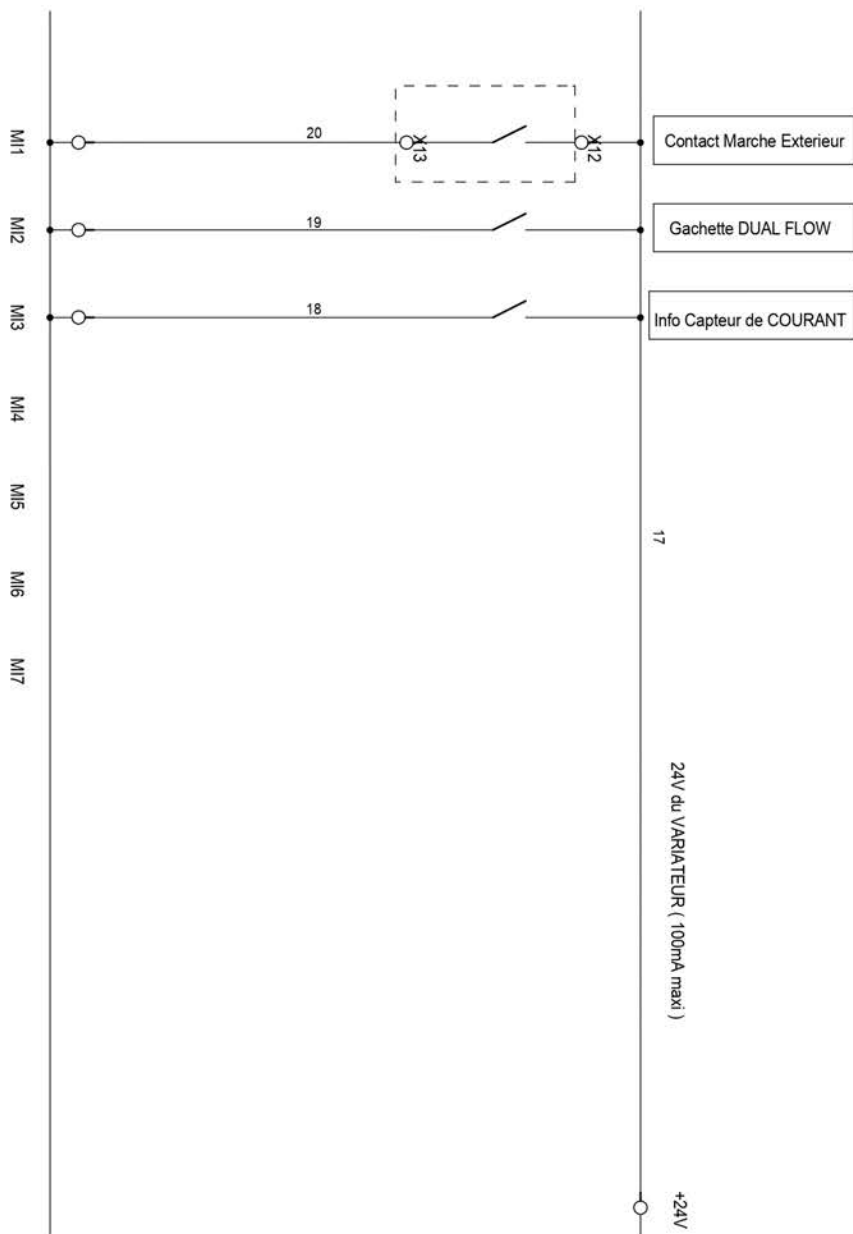
FOLIO
01

◀ 01 02 ▶



DESSINE REALISATEUR APPROUVE	DATE	NOM	LINCOLN ELECTRIC N°:	LINC EXTRACTOR PUISSANCE	FOLIO 02 ◀ 01 03 ▶
	20/03/2023	flo			
		flo			

ENTREES TOUT OU RIEN DU VARIATEUR MS300



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

	DATE	NOM
DESSINE	20/03/2023	flo
REALISATEUR		flo
APPROUVE		flo



N°:

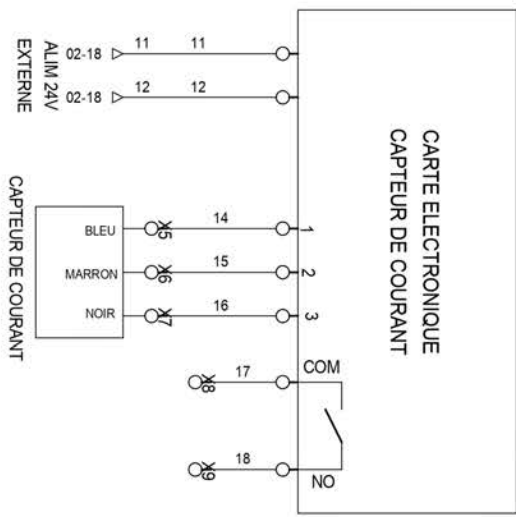
LINC EXTRACTOR
ENTREES V.F DELTA MS300

FOLIO
03

◀ 02 04 ▶

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

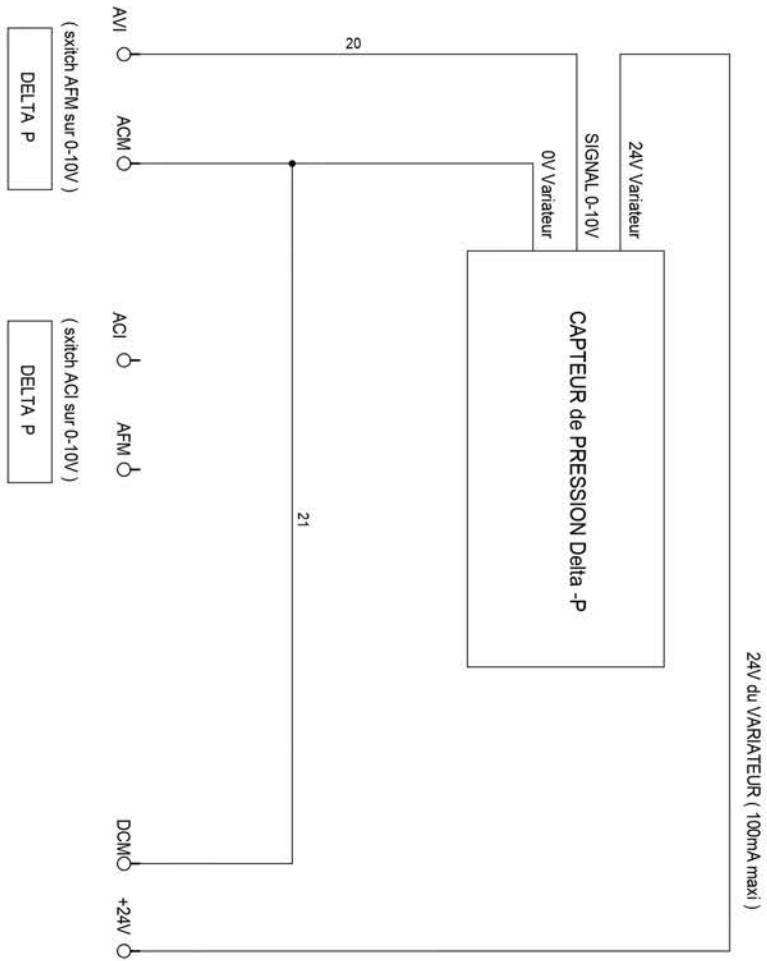
CARTE ELECTRONIQUE CAPTEUR DE COURANT



	DATE	NOM		LINC EXTRACTOR	FOLIO	
DESSINE	20/03/2023	flo			CARTE ELECTRONIQUE CAPTEUR DE COURANT	04
REALISATEUR		flo				03
APPROUVE		flo			N°:	05

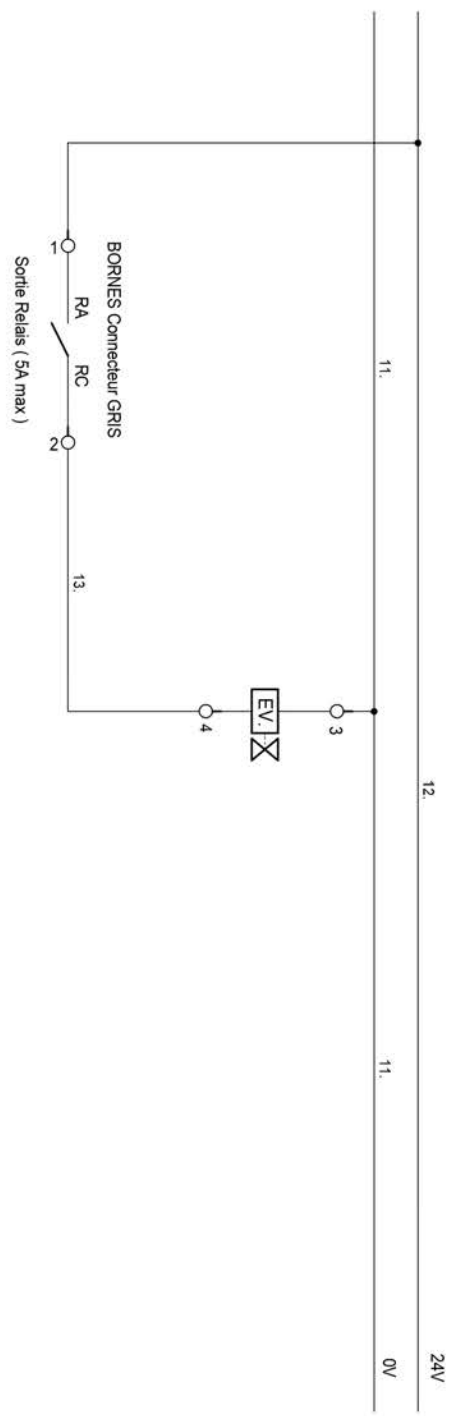
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

ENTREES ANALOGIQUES DU VARIATEUR DELTA MS300



	DATE	NOM		LINC EXTRACTOR	FOLIO 05	
	DESSINE	flo				ENTREES ANALOGIQUES V.F DELTA MS300
	REALISATEUR	flo				
	APPROUVE	flo				
N°:			◀ 04	06 ▶		

SORTIES TOUT OU RIEN DU VARIATEUR DELTA MS300



- MO1 ○ MO2 ○ MCM ○
- LIBRE LIBRE COMMUN SORTIES
- Sorties TRANSISTORS 50mA max

	DATE	NOM	LINCOLN [®] ELECTRIC	LINC EXTRACTOR SORTIES TOUT OU RIEN V.F DELTA MS300	FOLIO
DESSINE	20/03/2023	flo	N°:	06	◀ 05 07 ▶
REALISATEUR		flo			
APPROUVE		flo			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

CORDON DE LIAISON VARIATEUR Ecran IHM DELTA MS300

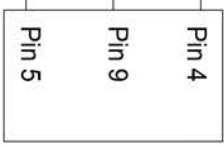
BORNIER VARIATEUR

SG +

SG -

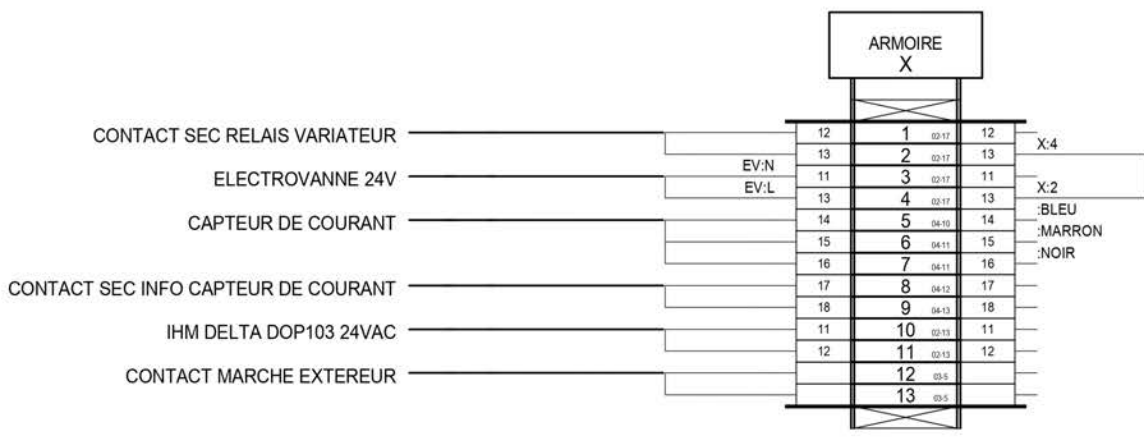
SGND

CONNECTEUR DB9 MALE



	DATE	NOM	LINCOLN [®]	LINC EXTRACTOR	FOLIO
DESSINE	20/03/2023	flo			
REALISATEUR		flo	ELECTRIC	CORDON DE LIAISON V.F Ecran IHM DELTA MS300	07
APPROUVE		flo			N°:

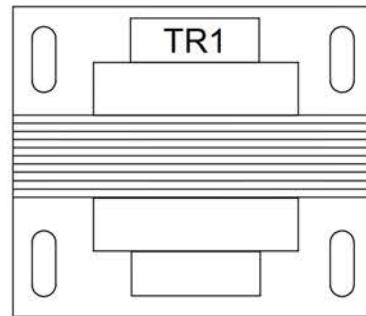
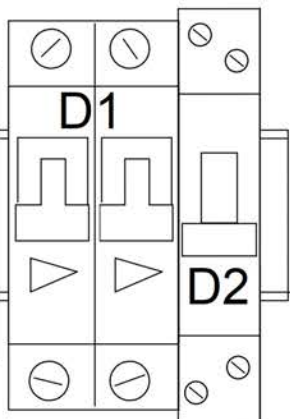
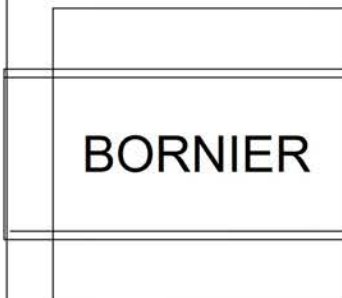
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20



	DATE	NOM		LINC EXTRACTOR Bornier : X X - 1/1	FOLIO 08 ◀ 07 09 ▶
DESSINE	02/05/2023	flo			
REALISATEUR	02/05/2023	flo			
APPROUVE	02/05/2023	flo			
		N°:			

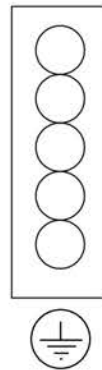
VARIATEUR DE FREQUENCE

DELTA MS300



CARTE ELECTRONIQUE
CAPTEUR DE COURANT

CAPTEUR DE
PRESSION Delta-P



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

	DATE	NOM
DESSINE	07/04/2023	flo
REALISATEUR		flo
APPROUVE		flo

LINCOLN
ELECTRIC

N°:

LINC EXTRACTOR
IMPLANTATION

FOLIO
09

◀ 08 10 ▶

Hoe bestellen:

De foto's of tekeningen tonen bijna volledig de onderdelen die deel uitmaken van een machine of een installatie.

De beschrijvende tabellen bevatten 3 soorten artikelen:

- artikelen die normaal in voorraad worden gehouden ✓
- artikelen die niet in voorraad zijn: ✗
- artikelen op aanvraag: zonder merkteken

(Voor deze artikelen raden wij u aan ons een kopie van de pagina van de juist ingevulde onderdelenlijst te sturen. Geef in de kolom Best. het aantal gewenste onderdelen in en vermeld het type en het registratienummer van uw toestel.)

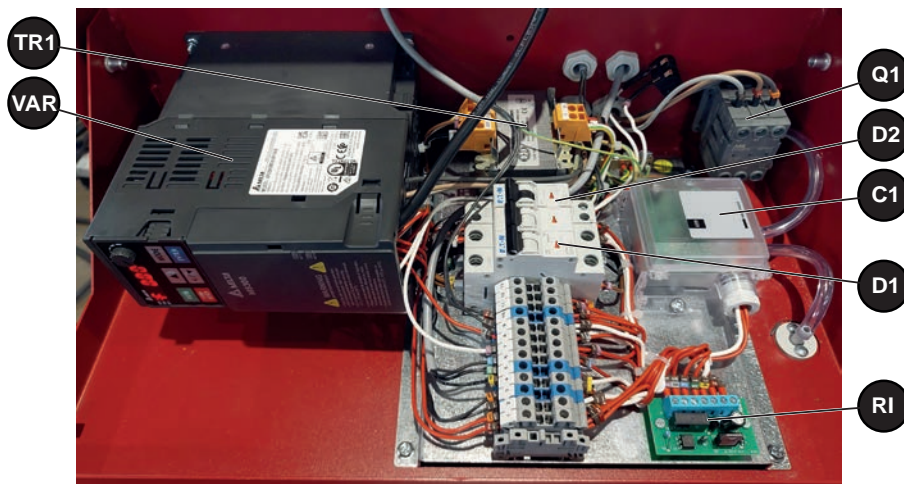
Voor de artikelen die zijn aangeduid op de foto's of tekeningen en die niet opgenomen zijn in de tabellen, stuurt u ons een kopie van de desbetreffende pagina en duidt u het desbetreffende merkteken aan.

Voorbeeld:

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving	Hoev.
A1	W000XXXXXX	✓		Interfacekaart machine	
A2	W000XXXXXX	✗		Debietmeter	
A3	P9357XXXX			Platen voorzijde zeefdruk	

✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad
	op verzoek.

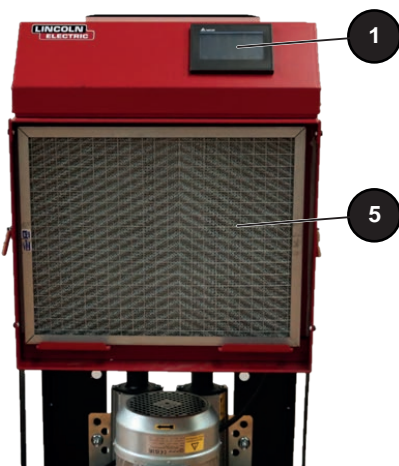
6.1 Elektrische kast



✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad
	op verzoek.

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving	Hoev.
VAR	EM61000703	✓		Frequentieregelaar - DELTA MS300	1
TR1	W000403084	✗		Transformator 400V / 24V	1
Q1	EM61000707	✗		Scheidingschakelaar Q1 - 32A	1
D1	EM61000708	✗		Stroomonderbreker D1- 1A TRI	1
D2	EM61000709	✗		Stroomonderbreker D2- 2A	1
C1	W000276149	✓		Drukschakelaar C1- 5000PA	1
	EM61000483	✗		Plastic meetpuntkoppeling	2
	EM61000493	✗		Kristallen buis Ø10 - L10m	1
RI	W000384776	✓		Elektronische kaart stroomsensor	1

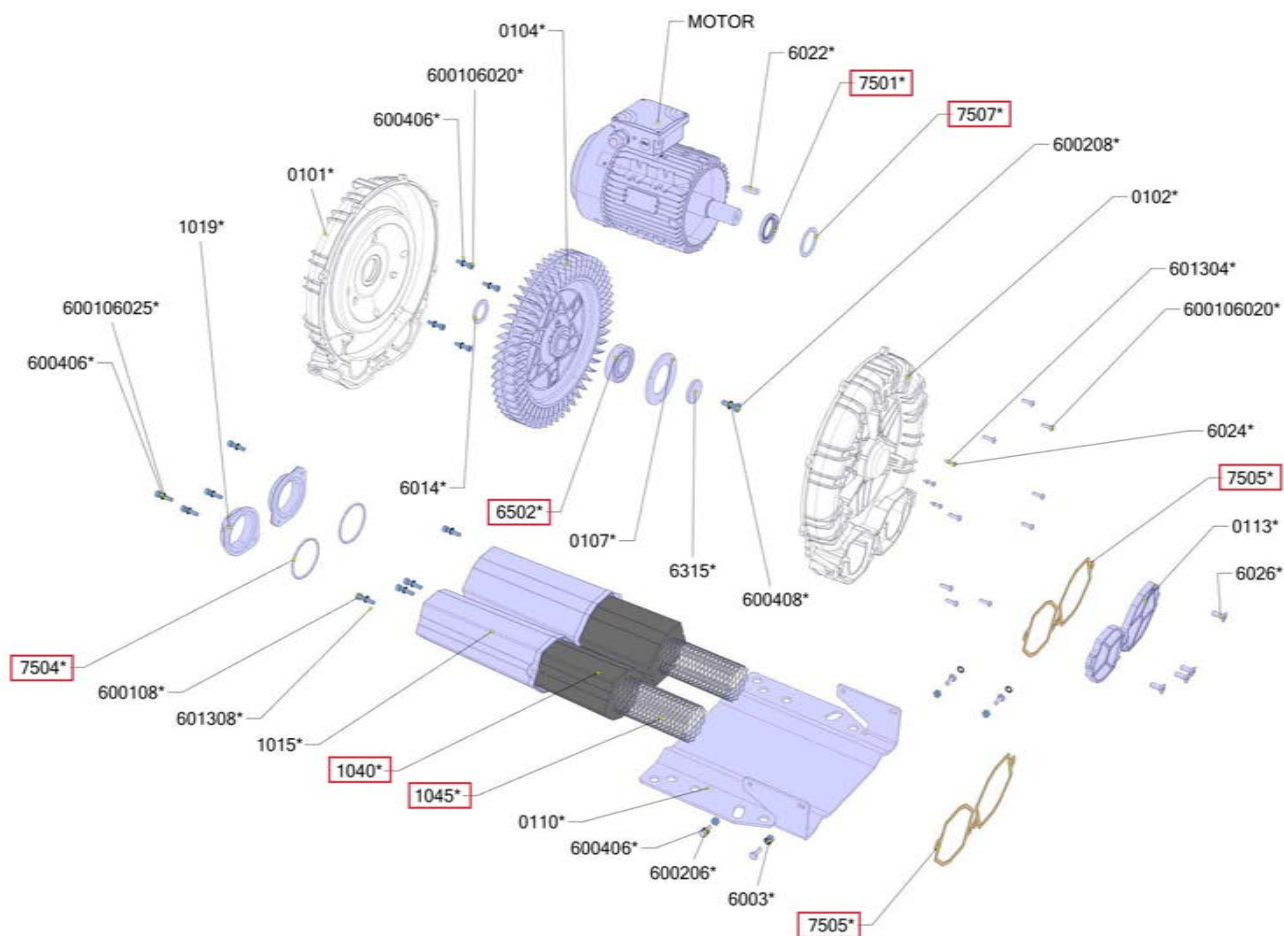
6.2 Externe reserveonderdelen



✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad op verzoek.

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving	Hoev.
1	EM61000704	✓		IHM-scherm – DELTA DOP 103	1
2a	W000403083	✗		Aanzuigaansluiting Ø 50 mm	1
2b	EM61000634	✗		Aanzuigaansluiting Ø 38 mm	1
3	W000278615	✓		Volledige turbine K06MS – 3KW	1
4	EM61000626	✓		Set Persluchtregelaar	1
5	W000340600	✓		Metalen voorfilter	1
6	W000382775	✓		Polyester filterpatroon	1
	S94002086	✓		Magneetventiel voor reiniging	1
	EM61000705	✗		Reinigingsstriëder	1
	W000379696	✓		Stroomsensor AC/DC voor aardingskabel	1

6.3 Turbine





✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad
	op verzoek.

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving	Hoef.
	W000278615	✓		Volledige turbine K06MS – 3KW	1
0104	EM61000449	✗		Schoepenwiel	1
	EM61000203	✗		Onderhoudskit voor turbine inclusief:	1
6502				Turbinelager	1
7501				Afdichtring motor	3
7507				Glijlager	1
7505				Geluidsdempende afdichting	4
7504				Flenspakking	2
1045				Geluidsdempend rooster	2
1040				Geluidsdempend schuim	2

6.4 Extra accessoires

✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad
	op verzoek.

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving	Hoev.
	W000402140	✓		Slang VAC Ø 50mm 5m met einddoppen	1
	W000402142	✓		Slang VAC Ø 50mm 10m met einddoppen	1
	W000375488	✓		Slang VAC Ø 50mm 15m zonder einddoppen	1
	W000375489	✓		Set van 2 doppen VAC 50	1
	EM61000410	✓		Slang VAC Ø 38mm 5m met einddoppen	1
	EM61000411	✓		Slang VAC Ø 38mm 10m met einddoppen	1
	W000386139	✓		Afvoerslang Ø 80mm 5m	1
	W000386140	✓		Afvoerslang Ø 80mm 10m	1
	W000386141	✓		Afvoerslang Ø 80mm 15m	1
	EM61000353	✓		Lang mondstuk 300 mm met magnetische voet Ø 50mm	1
	W000279767	✓		Houder MIG-toorts met contact	1
	EM61000580	✗		Houder TIG-toorts met contact	1
	EM61000235	✗		Kit afvoerpijp voor muurbekleding Ø 80mm : <ul style="list-style-type: none"> · 1 Spiraalbuis Ø 80 mm · 1 90° bocht Ø 80mm · 1 Buisrooster Ø 80mm · 2 Platen Ø 80mm · 1 Polyurethaan slang Ø 80mm - Lg 1ml · 1 set montageaccessoires 	1
	EM61000236	✗		Kit dakafvoer Ø80 mm : <ul style="list-style-type: none"> · 1 Spiraalbuis Ø 80mm · 2 90° bocht Ø 80mm · 1 Buisrooster Ø 80mm · 1 Dakafdichtingslab · 1 Polyurethaan slang Ø 80mm - Lg 1ml · 1 set montageaccessoires. 	1

