

SAE-300[®] HE

Procesos

Electrodo Revestido, TIG, MIG(1),
Alambre tubular(1), Desbaste

(1) soldadura con alambre CV con módulo de
alimentación de alambre K3964-1

Números de Producto

K3201-1 SAE-300[®] HE (Kubota[®])
K3201-2 SAE-300[®] HE (Kubota[®]) con módulo
de Alimentación de Alambre
K3202-1 SAE-300[®] HE (Perkins[®])

Rango de salida

50-390A soldadura CD
3000 Vatios de potencia de CA

Salida nominal - Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo

300 A CD/32 V/60%
250 A CD/30 V/100%

Número de cilindros

3

HP a velocidad (RPM)

Kubota[®] 24.7 HP a 1800 RPM
Perkins[®] 24,7 HP a 1800 RPM

Peso/dimensiones (A x A x P)

1,432 lb (649 Kg) Kubota[®]
1,419 lb (644 Kg) Perkins[®]

37,1 x 24,3 x 62,8 pulg.
(943 x 616 x 1594 mm)

Hasta la parte superior del escape
45,5 in. (1156 mm)

¡Elección superior para trabajo en tubería!™

La SAE-300[®] HE (High Efficiency) combina un resistente diseño con la tecnología tradicional de generador puro de CD para un excelente desempeño en aplicaciones de soldadura de tubería, construcción y mantenimiento. ¡También ahorra combustible!

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Motor a Diesel Industrial Muy Eficiente.**
 - Motor de 3 cilindros, enfriado por agua, 1800 RPM
 - Gran ahorrador de combustible comparado con los modelos de motor previos
 - Perkins[®]: 13% a 300A, 20% a marcha baja vs. SAE-300[®]
 - Kubota[®]: 15% a 300A, 30% a marcha baja vs. Classic[®] 300 D.
 - Medidor de Combustible en el panel frontal.
- ▶ **Dual Continuous Control™ de salida**
 - Dos diales continuos en el panel de control permiten un ajuste preciso tanto del voltaje como de la corriente para aplicaciones críticas de soldadura de tubería.
 - Ajusta el arco para un rápido arco de "excavación" para pasos de raíz y calientes en tubería con electrodo celulósico, o para un arco suave "enmantequillado" para soldadura de tubería con electrodo de bajo hidrógeno.
- ▶ **Salida de generador puro CD para soldadura**
 - Los operadores de tendido de tubería disfrutarán soldar con el arco producido por el sistema de armadura/bobina de campo rotativo fabricado por muchos años por Lincoln Electric.

APLICACIONES

- ▶ **Tendido de tubería**
- ▶ **Construcción**
- ▶ **Mantenimiento y Reparación**



- ▶ **Devanados de cobre**
 - Se ven mejoradas la estabilidad del arco, la confiabilidad y una larga vida con devanados de cobre.
- ▶ **Salida de 300 A a 60% del ciclo de trabajo**
 - Suelda electrodos hasta 7/32 pulg. (5,6 mm) Fleetweld[®] 5P, Fleetweld[®] 5P+, Pipeliner[®] y Excalibur[®].

Los medidores del motor le permiten monitorear el desempeño de un vistazo.



El reactor – un componente clave del sistema Dual Continuous Control™: ajuste robusto de la corriente sin la necesidad de taps.

ENTRADA SALIDA



Perkins[®]



Garantía extendida de dos años
disponible
en los EE.UU. y Canadá



Desempeño del arco

- Fuente de energía de soldadura de arco en CD con salida nominal de 300 A con Dual Continuous Control™ que proporciona espectaculares características para soldadura de tubería, construcción y mantenimiento. Salida máxima de 390 A.
- Desbaste con con electrodo de carbón de hasta 1/4 in. (6,3 mm).
- Cable 2/0 (70 mm²) recomendado para longitudes combinadas de 200-250 ft. (61-76 m) de cables de electrodo y de trabajo.

¿Qué es el Dual Continuous Control™?

El Dual Continuous Control™ proporciona al operador de soldadura una gran libertad en la selección de características de arco y corriente para diferentes aplicaciones de soldadura al usar el SAE-300®.

Corriente gruesa

La Figura 1 muestra que al ajustar el dial del lado izquierdo "Coarse Current", la corriente de soldadura aumenta o disminuye y cambia la pendiente de la curva volt-amp. La pendiente de la curva volt-amp establece las características del arco de soldadura al determinar el cambio en la corriente de soldadura al cambiar el voltaje de soldadura.

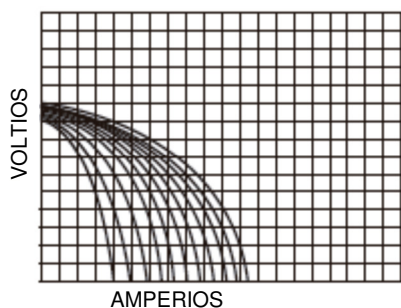


Figura 1 – Dial de corriente gruesa

Rango de salida

La Figura 3 muestra la combinación de los dos controles que permite al soldador usar todo el rango de salida de la máquina.

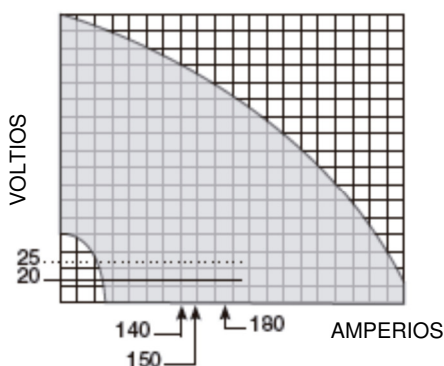


Figura 3 – Rango de salida

Desempeño de energía de CA

- 3000 W totales de energía de CA en un receptáculo doble de 120 V o 240 V para herramientas eléctricas y luces.
- Protección de disyuntor. Salida de 120 V CA 20 A que operará hasta un esmeril de 9 pulg. (229 mm).
- Cubiertas de receptáculos protegidas de la intemperie.
- GFCI (interruptor de circuito on falla a tierra) está sellado de la humedad para una operación más confiable.

Corriente fina y OCV

La Figura 2 muestra que mientras se ajusta el dial del lado derecho "Fine Current and OCV (Open Circuit Voltage)", tanto el voltaje como la corriente se mueven a mayor o menor salida. El dial "Fine Current and OCV" se puede usar para el ajuste fino de la corriente de soldadura.

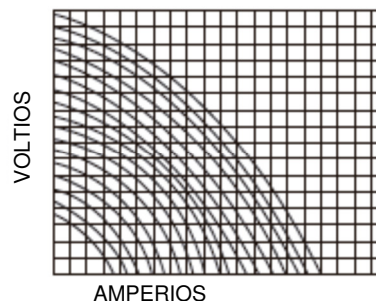


Figure 2 – Corriente fina y O.C.V.
Dial (voltaje de circuito abierto)

Establecimiento de los controles para soldadura con electrodo de varilla en la SAE-300®

Un método sugerido es establecer el dial "Fine Current and O.C.V." a 60 y usar las marcas en la perilla "Coarse Current" para pre establecer la corriente de soldadura. Se puede cambiar el control "Fine Current" durante la soldadura para establecer la corriente exacta de soldadura necesaria.



Figura 4 – Controles de salida

CARACTERÍSTICAS

- Elija entre 2 Motor diésel industrial de 3 cilindros, suave funcionamiento, enfriado por agua:
 - Kubota® D1503
 - Perkins® 403F-15T.
- Medidor de Combustible en el panel de control para monitorear fácilmente el nivel del combustible
- Los medidores indican la presión de aceite, temperatura del motor y la corriente de carga de batería.
- Horómetro del motor para dar seguimiento al mantenimiento programado.
- Tanque de combustible de plástico de 16 galones (60,6 L) para trabajar un largo día sin recargar.
- La válvula y el tubo de drenaje de aceite son estándares.
- Tamaño compacto para su instalación en la cama de un camión.
- El interruptor local/remoto y el receptáculo se instalan en la fábrica para una fácil conexión del control remoto.

Soldadura con electrodo revestido

- Juego de control remoto opcional K924-4 para soldadura con electrodo de varilla. Incluye caja remota y 100 ft. (30 m) de cable. Incluye interruptor local/remoto y receptáculo para paneles de control de máquinas anteriores. Haga ajustes finos de corriente hasta a 100 ft. (30 m) de la máquina.

Soldadura con alambre

- Módulo opcional de alimentación de alambre para soldadura de alambre en CV. Aumenta la productividad y reduce los costos de soldadura. Clasificada a 300 A, 35 V al 60% del ciclo de trabajo, 325 A, 34 V al 35% del ciclo de trabajo. El alimentador de alambre recomendado es el LN-25 Pipe. Otros alimentadores a través del arco incluyen al LN-25 PRO o LN-15. El módulo tiene un conector de 14 clavijas para alimentadores de alambre Lincoln Electric que usan un cable de control con entrada de 115 V CA: LN-7 GMA y LN-8. Contactor interconstruido para electrodo "cold-tip". (Cuando se está soldando alambre en CV con el módulo opcional de alimentación de alambre, puede requerirse ajustar la marcha en vacío en la posición "high" para procesos de baja corriente.)
- Juego de control remoto opcional K2464-1 para soldadura con electrodo de varilla y con alambre. Para máquinas que tienen instalado el módulo de alimentación de alambre. Haga ajustes gruesos de salida hasta a 100 ft. (30 m) de la máquina.

CONTROLES CLAVE

1. Dial de corriente gruesa
2. Horómetro del motor
3. Amperímetro de carga de batería
Medidor de temperatura del motor
Medidor de presión de aceite
4. Control de marcha en vacío
5. Interruptor de marcha/alto
6. Botón de arranque
7. Botón brillante de enchufe
8. Luz de protección del motor
9. Disyuntor de 230 V a 15 A
10. GFCI sellada
11. Interruptores de control local/remoto
12. Receptáculo local/remoto
13. Disyuntor de 115 V a 20 A
14. Receptáculos y cubierta de 115 V CA
15. Receptáculos y cubierta de 230 V CA
16. Ajuste fino de corriente y O.C.V. para soldadura de electrodo revestido



CALIDAD Y CONFIABILIDAD

- El motor tiene enchufes que brillan para arranque en clima frío.
- Protección de apagado automático por baja presión de aceite o alta temperatura del agua.
- La marcha en vacío electrónica del motor extiende la vida del motor y reduce el consumo de combustible.
- El circuito impreso de protección/control del motor está en charola y encapsulado para proporcionar un robusto escudo ambiental.
- Acceso de un solo lado al motor para un fácil mantenimiento de rutina.
- Pintura de acabado gris aperlado atractivo y durable.
- Garantía Lincoln de tres años (el motor tiene garantía del fabricante por separado).
- Fabricado con un sistema de calidad certificado bajo los requisitos de ISO 9001 y las normas ambientales ISO 14001.
- Certificado por la Asociación de Estándares Canadienses (Canadian Standards Association, CSA).



Soldadura de tubería en campo.

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Nombre de Producto	Información de Pedido	Descripción	Salida nominal en CD ⁽¹⁾ Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo	Potencia CA ⁽²⁾	A x A x P in. (mm)	Peso lb (kg)
SAE-300® Kubota®	K3201-1	300 A CD con Dual Continuous Control™ de salida Devanados de cobre soldadura CD Generador Puro	Clasificaciones NEMA 300 A/32 V/60% 250 A/30 V/100% de 50 a 390 A Ajuste continuo de voltaje y corriente 98 V CD MÁX OCV:	3000 W 60 Hz, CA 20 A a 120 V con GFCI sellado 13 A a 230 V	37,1 x 24,0 x 65,0 (943 x 610 x 1651) Hasta la parte superior del escape: 45,5 (1156)	1432 (649)
	K3201-2 Con Módulo de Alimentación					
SAE-300® Perkins®	K3202-1					1419 (644)

⁽¹⁾ En base a un periodo de 10 minutos. Gran altitud: Kubota® – Para máxima clasificación, reducir la salida 4% por cada 1000 ft. (300 m), arriba de 4900 pies (1500 m). Perkins® – Para máxima clasificación, reducir la salida 2,5% a 3,5% por cada 1000 ft. (300 m).

⁽²⁾ 120 V operará herramientas eléctricas, luces, etc. ya sea a 60 Hz, o a 50/60 Hz

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del motor	Descripción	Potencia y desplazamiento	Ignición	Capacidades	Velocidades de operación	Consumo de combustible
Kubota® D1503 diésel(3) EPA Tier 4	3 cilindros 4 tiempos Enfriado por agua Motor diésel Cilindros de hierro fundido Caja de bloque/cigüeñal Gobernador Mecánico	24,7 HP a 1800 RPM 91.5 pulg cúbicas (2,2 L)	Ignición por Compresión	COMBUSTIBLE: 16 gal (60,6 L) ACEITE: 5.9 Cuartos (6.0 L) REFRIGERANTE: 7.8 Cuartos (7,3 L)	CARGA TOTAL 300 A (1800 RPM) Marcha en Baja 1800 RPM Marcha en Alta 1440 RPM	1,1 gal/h 4,2 litros/h 0,4 gal/h 1,3 litros/h 0,2 gal/h 0,8 litros/h
Perkins® 403F-15T diésel(4) EPA Tier 4	3 cilindros 4 tiempos Enfriado por agua Turbo cargado Motor diésel Cilindros de hierro fundido Caja de bloque/cigüeñal Gobernador Mecánico	24,7 HP a 1800 RPM 91.5 pulg cúbicas (2,2 L)	Ignición por Compresión	COMBUSTIBLE: 16 gal (60,6 L) ACEITE: 6.3 Cuartos (6.0 L) REFRIGERANTE: 7.8 Cuartos (7,3 L)	CARGA TOTAL 300 A (1800 RPM) Marcha en Baja 1800 RPM Marcha en Alta 1440 RPM	1,2 gal/h 4,5 litros/h 0,4 gal/h 1,3 litros/h 0,2 gal/h 0,8 litros/h

⁽³⁾ La garantía Kubota® para USA y Canadá es de 2 años/2,000 horas, en todos los componentes, 3 años en componentes mayores. Ver los detalles en la garantía.

⁽⁴⁾ La garantía Perkins® es de 2 años/2,000 horas, en todos los componentes, 3 años en componentes mayores. Ver los detalles en la garantía.

SELECCIÓN DE SISTEMA

Paquetes Ready-Pak® (Ensamblados)

K3959-5 SAE-300® HE Kubota® Ready-Pak®
K3960-5 SAE-300® HE Perkins® Ready-Pak®

Paquete Ready Pack® (ENSAMBLADO)

Paquetes One-Pak® (NO ensamblados)

K3956-5 SAE-300® HE Kubota® One-Pak®
K3957-5 SAE-300® HE Perkins® One-Pak®

Obtén un paquete entero con un solo código

Cada Paquete contiene:

- SAE-300® HE (sin módulo de Alimentación)
- Remolque Medio (K2636-1)
- Duo-Hitch® 2 in. (51 mm) Bola/Luneta de enganche (incluida)
- Juego de Defensa y Luz (K2639-1)
- Rack de Cables (K2640-1)
- Conectores de Cables - dos (K2487-1)
- Cable de electrodo 2/0, 2 piezas 50 pies (15.3 m) longitud (K2485-2)
- Cable de electrodo 2/0, 10 pies (3 m) (K2483-2)
- Cable de tierra 2/0, 50 pies (15.3 m) (K2484-2)
- Porta electrodo 300A (K909-7)
- Pinza de Tierra 300A (K910-1)



ACCESORIOS RECOMENDADOS



OPCIONES GENERALES

Juego de enchufes de energía
Proporciona dos enchufes de 115 V clasificados a 20 A cada uno, y dos enchufes a 230 V clasificados a 15 A cada uno. Los enchufes de 115 V pueden no ser compatibles con receptáculos comunes del hogar.
Ordene K802D



Juego amortiguador de chispas
Se une al tubo de escape del mofle. Elimina virtualmente las emisiones de chispas.
Ordene K903-1



Remolque de soldadora mediana
Para usar en caminos de servicio pesado, en todo terreno, en plantas y en el jardín. Incluye pedestal de gato giratorio, cadenas de seguridad, y 13 in. (330 mm). Firme marco tubular rectangular soldado de .120 in. (3,0 mm) estampado con fosfato y pintado con recubrimiento en polvo para una resistencia superior a la oxidación y corrosión. Suspensión baja que proporciona una estabilidad excepcional con peso sobre el punto de enganche. Los rodamientos de las ruedas están empacados con grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo deslavado. Incluye un Duo-Hitch®, un enganche de 2 in. (51 mm) de combinación de bola/luneta. Ancho total 60 in. (1524 mm). Longitud total 124 in. (3150 mm).
Ordenar:
K2636-1 Remolque
K2639-1 Juego de defensa y luz
K2640-1 Anaquel de cable



Juego de hoja de acero inoxidable
Techo y puertas de acero inoxidable. También incluye calcomanías (montadas), pasadores para las puertas. Ganchos en puertas, defensas y todos los herrajes requeridos de montaje. Se ajusta al K6090-9 y al -10 Pipeliner® 200D, K1643-1 hasta el -11 Classic® 300D y SAE-300®.
Ordene K2423-1

OPCIONES DE ELECTRODO REVESTIDO



Juego de accesorios
Para soldadura de electrodo de varilla. Incluye cable 2/0 de 35 ft. (10,7 m) para electrodo con oreja, cable de trabajo 2/0 de 30 ft. (9,1 m) con orejas, careta, placa de filtro, pinza de trabajo, y portaelectrodo. capacidad de 400 A.
Ordene K704



Control remoto
Reóstato de control remoto que permite a la máquina cambios de salida hasta a 100 ft. (30 m) de distancia de la máquina. Incluye interruptor local/remoto y receptáculo para paneles de control de máquinas anteriores.
Ordene K924-4



OPCIONES TIG

Antorcha TIG PTA-26V
Antorcha enfriada por aire de 200 A equipada con válvula para control del flujo de gas. Longitud 25 ft (7,6 m).
Ordene K1783-9



Magnum® juego de partes para antorcha TIG PTA-26V

Los juegos de partes
Magnum® proporcionan todos los accesorios para antorcha necesarios para empezar a soldar. El juego de partes contiene boquillas, cuerpos de boquilla, una tapa trasera, toberas de alúmina y tungstenos en diversos tamaños, todo empacado en una caja resellable fácil de llevar.
Ordene KP509



Módulo TIG
Unidad portátil de alta frecuencia con válvula de gas para soldadura TIG. Clasificada a 300 A, 60% del ciclo de trabajo.
Ordene K930-2



Cable de control
Conecta los controles de la soldadora y del módulo TIG.
Ordene K936-4



Extensión de cable de control
Permite la operación del módulo TIG a distancias de hasta 200 ft. (61,9 m) de la fuente de energía. Longitud 45 ft (13,7 m).
Ordene K937-45



Interruptor de arranque de arco
Necesario si no se usa un Amptrol™ al soldar con TIG. Viene con un cable de 25 ft. (7,6 m). Se ajusta a la antorcha TIG para un conveniente control con el dedo.
Ordene K814



Juego de contactor
Para su uso con el módulo TIG.
Ordene K938-1



OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE



Módulo de alimentación de alambre
Proporciona salida de voltaje constante (CV) con excelente estabilidad del arco para soldadura Innershield® y soldadura MIG. Fácil instalación. El alimentador de alambre recomendado es el LN-25 Pipe.
Ordene K623-1



Juego de control remoto (electrodo de varilla y alambre)
Para máquinas que tienen el módulo de alimentación de alambre. Contiene un reóstato para salida de electrodo de varilla, un potenciómetro para la salida del alambre y 100 ft. (30 m) de cable de control.
Ordene K2464-1



Alimentador de alambre LN-25
Unidad portátil de CC/CV para soldadura de alambre tubular y MIG con sistema de impulso de alambre MAXTRAC®. Incluye solenoide para gas y contactor interno. Tiene capacidad de 83% de reducción de velocidad de alimentación de alambre para soldadura de tubería por abajo con alambre Innershield® y la pistola K126™-12 (ver abajo). Requiere el módulo de alimentación de alambre.
Ordene K2614-5



Pistola K126 PRO Innershield®
Para alambre autoprotegido con cable de 15 ft. (4,5 m). Para alambre de .062-5/64 in. (1,6-2,0 mm). Incluye juego de conector K466-10.
Ordene K126-12



Juego de rodillo de impulso y tubo de guía
Para alambre de .068-.072 in. (1,7-1,8 mm) con núcleo o de acero sólido.
Ordene KP1697-068



Magnum® PRO 350 Ready-Pak® 15 ft., .035-5/64 in.
Pistolas Magnum® PRO de soldadura MIG/alambre tubular clasificadas a 100% del ciclo de trabajo. Las pistolas están diseñadas para aplicaciones de alta corriente, alto ciclo de trabajo en ambientes extremos donde la resistencia al calor y la rapidez de servicio son esenciales.
Ordene K2652-2-10-45



Juego de rodillo de impulso y tubo de guía
Para alambre de acero sólido de .035 in. y .045 in. (0,9 mm y 1,1 mm).
Ordene KP1696-1



Pistola de carrete Magnum® SG
Alimentador de alambre manual semiautomático. Requiere módulo de control SG.
Ordene K488-25



Módulo de control SG
La interface entre la fuente de energía y la pistola de carrete. Proporciona control de la velocidad del alambre y del flujo de gas. Para uso con una pistola de carrete.
Ordene K488



Cable de alimentación (para el módulo de control SG)
Para fuentes de energía de motor Lincoln Electric con conexión tipo MS de 14 pines, receptáculos NEMA de 115 V y conexiones de perno de salida separados.
Ordene K691-10

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre de Producto	Número de Producto	Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo de salida nominal	Rango de salida	Motor	Número de cilindros	HP a Velocidad (rpm)	A x A x pulgadas (mm)	Peso neto en libras (kg)
SAE-300®HE (Kubota®)	K3201-1	250 A/30 V/100% 300 A/32 V/60%	Soldadura: de 50 a 390 A CD Energía CA: 3000 W	Kubota® D1503 Diésel EPA Tier 4	3	24.7 @ 1800	Máquina únicamente 37,1 x 24,3 x 62,8 (943 x 616 x 1594) <i>Hasta la parte superior del escape: 45,5 (1156)</i>	1432 (649)
	K3201-2 Con Modulo de Alimentación de Alambre							
SAE-300®HE One-Pak® (Kubota®)	K3956-5							
SAE-300®HE Ready-Pak® (Kubota®)	K3959-5							
SAE-300®HE (Perkins®)	K3202-1							
SAE-300®HE One-Pak® (Perkins®)	K3957-5			Perkins® 403F-15T Diésel EPA Tier 4i				
SAE-300®HE Ready-Pak® (Perkins®)	K3960-5							

Para obtener los mejores resultados al soldar con equipo Lincoln Electric,
utilice siempre consumibles de Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Por favor consulte www.lincolnelectric.com para ver información actualizada.

