

# LNT 27

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelentes propiedades mecánicas y de resistencia para aplicaciones a baja temperatura (hasta -50 °C).
- Aspecto suave del cordón

## APLICACIONES TÍPICAS

- Construcciones en general

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.18 ER70S-6  
EN ISO 636-A W 46 5 4Si1

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

C	Mn	Si
0.1	1.5	0.9

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)		
						-20 °C	-30 °C	-50 °C
Valores típicos	I1	AW	460	580	26	170	170	120

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	PE Tubo	5.0	T16T005R3S00
2.0	PE Tubo	5.0	T20T005R3S00
2.4	PE Tubo	5.0	T24T005R3S00
3.2	PE Tubo	5.0	T32T005R3S00

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.