FLEXCUT 35

Guía de inicio rápido

ANTES DE CORTAR, consulte el sitio **http://www.lincolnelectric.com/safety** para obtener más información sobre la seguridad.

1 Verificar las conexiones de entrada y salida



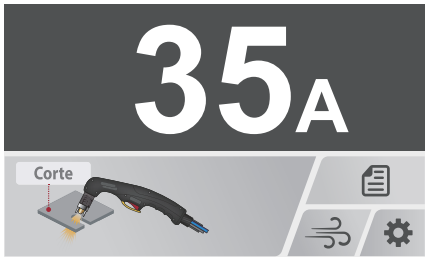
2 Encendido y ajuste de parámetros

Gire la perilla de control *Presione la perilla de control*

Ecran de inicio



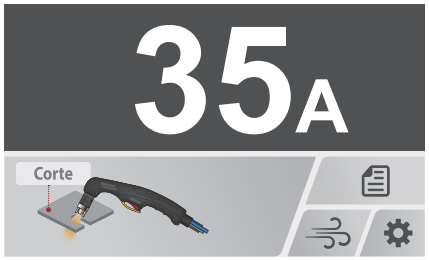
Pantalla de inicio



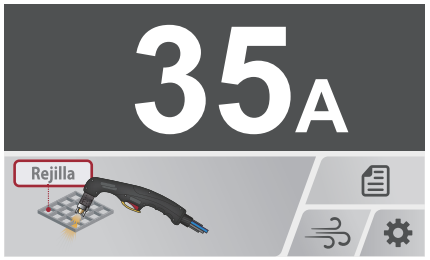
Gire para ajustar la corriente



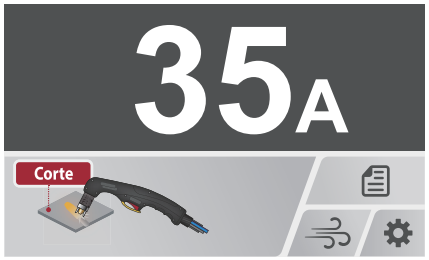
Pantalla de inicio



Presione para seleccionar la configuración



Appuyer et tourner pour régler le processus
Appuyer à nouveau pour finaliser la sélection



3 Explicación de los íconos

Guía de corte –
Seleccione el material de corte y el grosor para el amperaje de salida recomendado

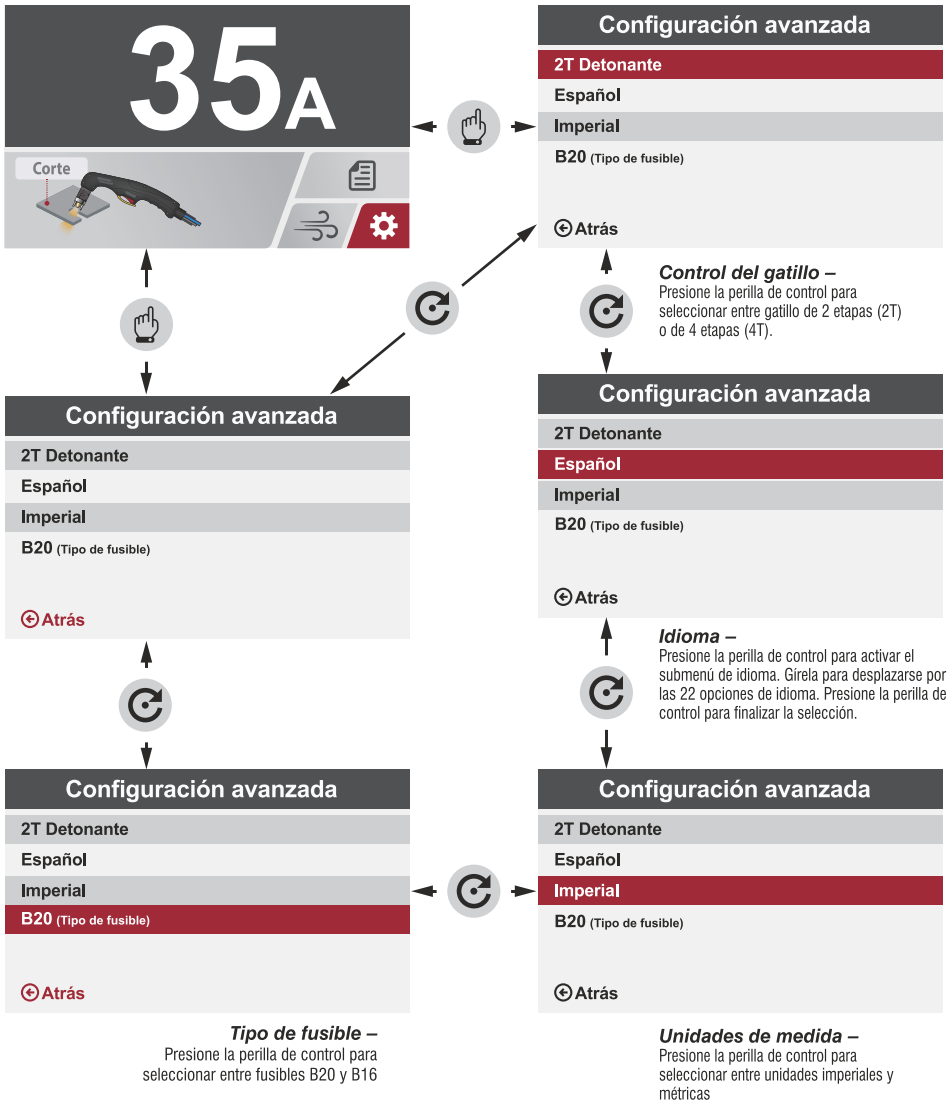
Purga de aire –
Seleccione para permitir que el aire comprimido fluya a través de la antorcha

Configuración avanzada –
Seleccione el control del gatillo, el idioma y las unidades de medida

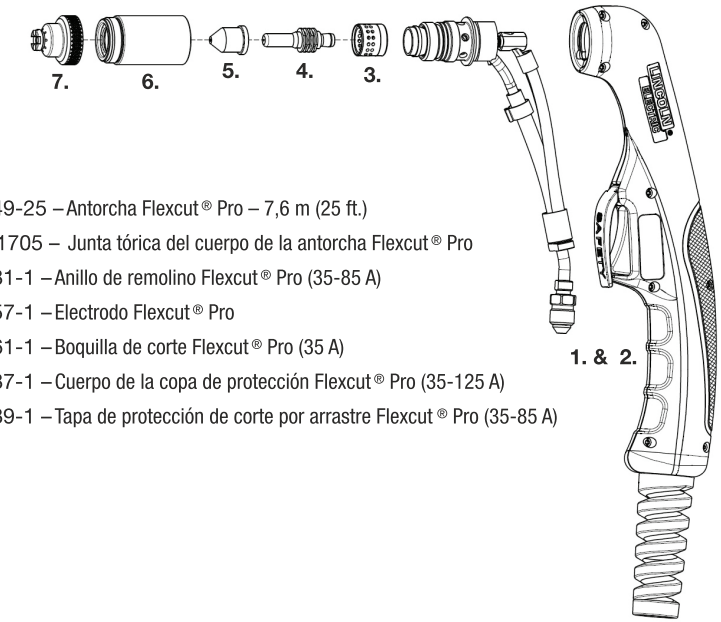
R-0000-550-2-B © Lincoln Global Inc. Todos los derechos reservados.

4 Configuración avanzada Menú

Gire la perilla de control *Presione la perilla de control*

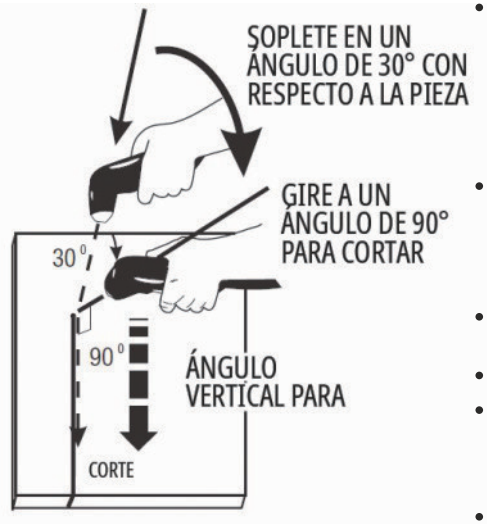


5 Ensamblaje de la antorcha



1. KP5849-25 – Antorcha Flexcut® Pro – 7,6 m (25 ft.)
2. 9SM31705 – Junta tórica del cuerpo de la antorcha Flexcut® Pro
3. KP5881-1 – Anillo de remolino Flexcut® Pro (35-85 A)
4. KP5857-1 – Electrodo Flexcut® Pro
5. KP5861-1 – Boquilla de corte Flexcut® Pro (35 A)
6. KP5887-1 – Cuerpo de la copa de protección Flexcut® Pro (35-125 A)
7. KP5889-1 – Tapa de protección de corte por arrastre Flexcut® Pro (35-85 A)

6 Técnicas de corte



- Perfore la pieza de trabajo bajando lentamente Coloque el soplete sobre el metal a un ángulo de 30° respecto del operador. Esto eliminará la escoria de la punta del soplete. Gire lentamente el soplete a la posición vertical a medida que el arco se profundiza.
- Continúe cortando. Corte a una velocidad constante sin pausas. Mantenga la velocidad de corte de modo que el retraso del arco sea de 10° a 20° con respecto a la dirección de avance.
- Utilice un ángulo de avance de 5° a 15° en la dirección del corte.
- Termine el corte y suelte el gatillo.
- Si la escoria es difícil de eliminar, reduzca la velocidad de corte. La escoria a alta velocidad es más difícil de eliminar que la escoria a baja velocidad.
- El tiempo de postflujo es de 20 segundos.

 © Lincoln Global Inc. Todos los derechos reservados.