

LNM 12

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczony do spawania niskostopowych, odpornych na pęczanie stali ferrytycznych i stali drobnoziarnistych.
- Do spawania stali przeznaczonej do pracy w niskich temperaturach (od -30°C do +500°C), stosowanej bez dalszej obróbki cieplnej.
- Zalecany do spawania stali niskostopowych o zawartości 0,5%Mo oraz stali o podwyższonej wytrzymałości.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Ropa naftowa i gaz
- Energetyka
- Petrochemia
- Przemysł chemiczny

KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER70S-A1
EN ISO 14341-A	G 46 3 M21 2Mo
EN ISO 21952-A	G MoSi

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21	Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO ₂
C1	Gaz aktywny 100% CO ₂

DOPUSZCZENIA

TÜV	CE
+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.12	0.6	0.5

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J)	
						+20°C	-20°C
Wartości typowe	M21	AW	503	606	24	130	74

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
0.8	SZPULA (BS300)	15.0	580914
1.0	SZPULA (BS300)	15.0	581133
1.2	SZPULA (BS300)	15.0	580921

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu