

# DISTRIBUCIA A REGENERACIA TAVIVA

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PREVÁDZKU A ÚDRŽBU

VYDANIE : SK  
REVÍZIA : O  
DÁTUM : 01-2024

Návod napoužitie

REF: **8695 5245**

*Pôvodný návod na použitie*



**Výrobca Vám ďakuje za prejav Vašej dôvery zakúpením tohoto zariadenia, ktorý plne uspokojí Vaše očakávania, pokiaľ budete dodržiavať pokyny pre prevádzku a údržbu.**

**Jeho koncepcia, špecifikácia komponentov, a jeho výroba sú v súlade s aplikovateľnými európskymi smernicami.**

**Ak sa chcete dozvedieť viac o smerniciach, ktorým podlieha, pozrite si prosím priložené vyhlásenie CE.**

**Výrobca nenesie zodpovednosť za zlúčenie jednotiek, ktoré sám nepreviedol.**

**Pre Vašu bezpečnosť Vám nižšie uvádzame neúplný zoznam doporučení a povinností, ktorého významná časť je obsiahnutá v zákoníku práce.**

**Ďalej Vás žiadame, abyste informovali Vašeho dodávateľa o prípadných chybách, ktoré sa mohli dostať do tohto návodu pre použitie.**

# OBSAH

|   |           |
|---|-----------|
| <b>A - IDENTIFIKÁCIA.....</b>                           | <b>1</b>  |
| <b>B - BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY .....</b>                  | <b>2</b>  |
| 1 - ŠÍRENIE HLUKU.....                                  | 2         |
| 2 - BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA PRI MONTÁŽI A POUŽÍVANÍ..... | 2         |
| <b>C - POPIS.....</b>                                   | <b>4</b>  |
| 1 - ÚČEL.....   | 4         |
| 2 - ZLOŽENIE.....                                       | 4         |
| 3 - ČINNOSŤ .....                                       | 8         |
| 4 - POZNÁMKY .....                                      | 9         |
| 5 - ROZMERY .....                                       | 9         |
| <b>D - PRIPOJENIE MONTÁŽNEHO CELKU .....</b>            | <b>12</b> |
| 1 - PRIPOJENIE .....                                    | 12        |
| 2 - PODMIENKY INŠTALÁCIE.....                           | 12        |
| <b>E - NÁVOD NA OBSLUHU .....</b>                       | <b>13</b> |
| 1 - POSTUP ČISTENIA MANŽETY.....                        | 13        |
| 2 - POSTUP VYPRÁZDŇOVANIA FILTRAČNÉHO SUDA.....         | 13        |
| 3 - POSTUP ČISTENIA/VÝMENY FILTRAČNEJ VLOŽKY .....      | 14        |
| <b>F - ÚDRŽBA .....</b>                                 | <b>15</b> |
| 1 - SERVIS .....  | 15        |
| 2 - ODSTRÁNENIE ZÁVAD .....                             | 16        |
| 3 - NÁHRADNÉ DIELY .....                                | 17        |
| <b>OSOBNÉ POZNÁMKY.....</b>                             | <b>24</b> |

# REVÍZIA

## REVÍZIA D

07/06

| OZNAČENIE            | STRANA |
|----------------------|--------|
| Vydanie v slovenčine | -      |

## REVÍZIA E

11/08

| OZNAČENIE                                    | STRANA |
|--|--------|
| Kompletná aktualizácia + spareparts newoffer | -      |

## REVÍZIA F

11/09

| OZNAČENIE                     | STRANA |
|-------------------------------|--------|
| F5=W000315836 + F9=S9107 3238 | 7      |

## REVÍZIA G

10/10

| OZNAČENIE              | STRANA |
|------------------------|--------|
| Kompletná aktualizácia | 9      |

## REVÍZIA H

04/12

| OZNAČENIE                 | STRANA |
|---------------------------|--------|
| Spare part + Aktualizácia |        |

## REVÍZIA I

03/14

| OZNAČENIE                             | STRANA |
|---------------------------------------|--------|
| Pripojenie filtrovania + Aktualizácia |        |

## REVÍZIA J

04/14

| OZNAČENIE                                  | STRANA |
|--|--------|
| Referenčné zmena<br>W000139755 => 91073291 | 23     |

## REVÍZIA K

10/15

| OZNAČENIE    | STRANA |
|--------------|--------|
| Aktualizácia |        |

## REVÍZIA L

12/17

| OZNAČENIE                                    | STRANA    |
|--|-----------|
| Referenčné zmena<br>W000315072 => W000384408 | C-5 ; F19 |

**REVÍZIA M****05/21**

| OZNAČENIE   | STRANA |
|-------------|--------|
| Zmeniť logo |        |

**REVÍZIA N****06/21**

| OZNAČENIE                                      | STRANA |
|--|--------|
| Pridajte taviacu nádrž <b>Lincoln Electric</b> |        |

**REVÍZIA O****01/24**

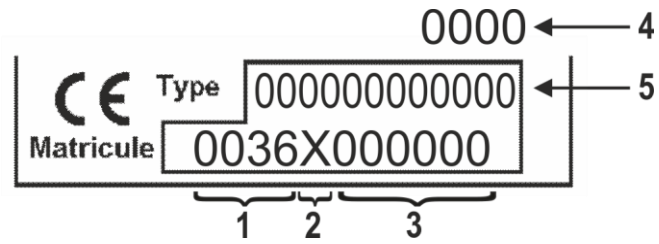
| OZNAČENIE                      | STRANA |
|--------------------------------|--------|
| Pridanie uzatváracieho ventilu |        |



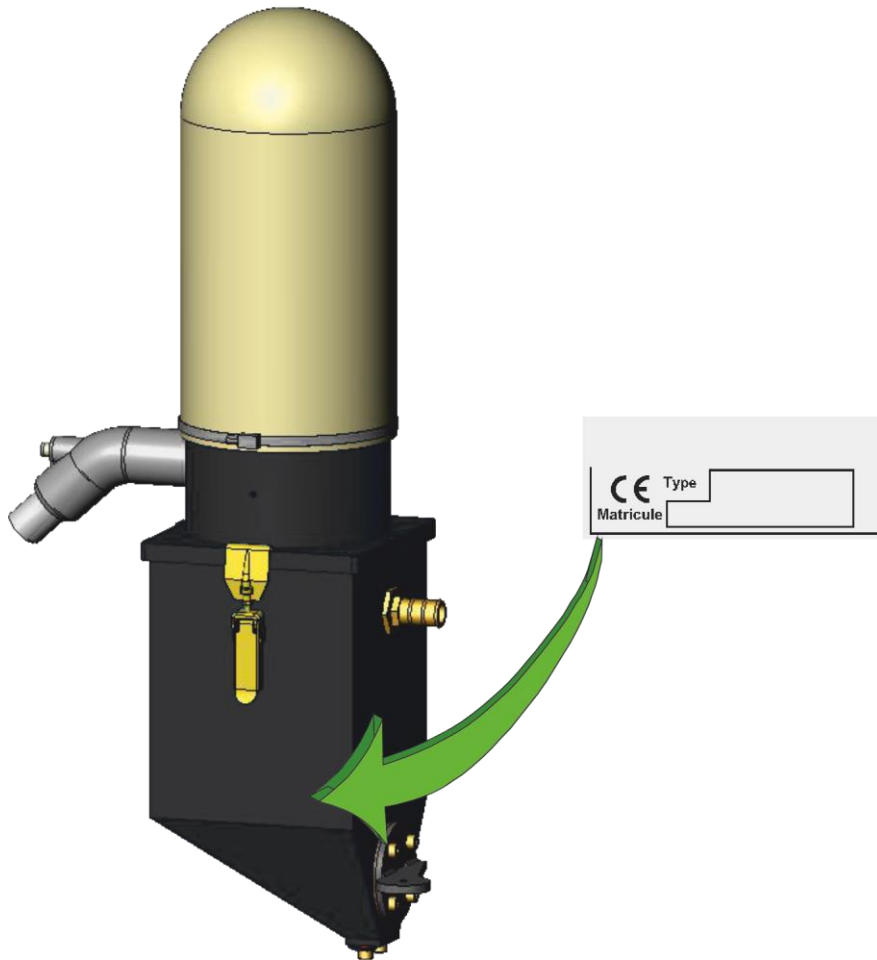
# A - IDENTIFIKÁCIA

Zapíšte, prosím, identifikačné číslo Vašeho prístroja do rámčeka nachádzajúceho sa nižšie.

Tieto údaje prosím udávajte pri každej korešpondencii.



|   |                       |   |             |
|---|-----------------------|---|-------------|
| 1 | Kód výrobnej továrne  | 4 | Rok výroby  |
| 2 | Kód roku výroby       | 5 | Typ výrobku |
| 3 | Sériové číslo výrobku |   |             |



# B - BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

Pre všeobecné bezpečnostné pokyny si pozrite špeciálnu príručku, ktorá sa dodáva s týmto zariadením.



## 1 - ŠÍRENIE HLUKU

Pozrite špeciálnu príručku, ktorá sa dodáva s týmto zariadením.

## 2 - BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA PRI MONTÁŽI A POUŽÍVANÍ



Pretože pri toku taviva sa vytvára statická elektrina, musí byť žltozelený vodič zo systému regenerácie nevyhnutne pripojený na zem.



Negatívny tlak, ktorý je vytváraný Venturiho systémom, umožňuje účinné nasávanie taviva za predpokladu, že výška medzi snímačom a regeneráciou nie je väčšia ako 1,5 m.



Nasávací dýza na tavivo musí byť umiestnená najmenej 150 mm od horáka a v dostatočnej výške, aby sa zabránilo riziku nasatia roztavených častí.



**Tavivo sa musí nevyhnutne vymeniť maximálne po troch regeneráciách. Inak môže nastať riziko:**

- úniku jemných častíc do atmosféry, z ktorej môžu byť vdychnuté.
- zhoršenia zvracích charakteristík.
- vytvorenia blokov v distribučných mechanizmoch prášku.



Vyprázdnenie a čistenie nádrže alebo filtračného vybavenia je bezpodmienečne nutné vykonávať pravidelne. Pri ich otvorení je navyše povinne nutné presvedčiť sa, či je regenerácia zastavená. Inak hrozí veľké nebezpečenstvo:

- Úniky jemných častíc do atmosféry, z ktorej môžu byť vdychnuté.
- Zhoršenie kvality systému nasávania taviva.



Ak sa zariadenie nachádza vo výške, je nutné použiť predpísané prístupové prostriedky.



Používanie nahriateho taviva alebo regenerácie spôsobuje nárast teploty vybavenia s rizikom popálenia.





Pravidelne čistite pracovnú oblasť.



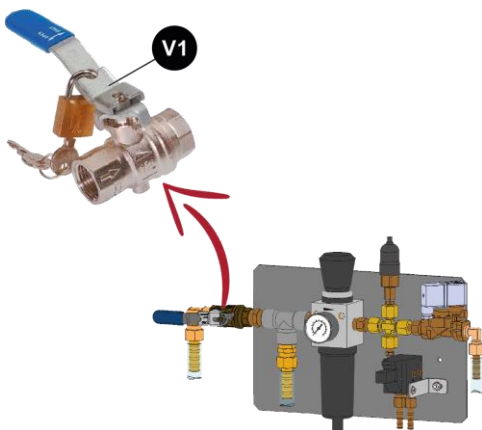
Nosenie Osobných Ochranných Pomôcok (OOP) je **povinné**.



Pred začiatkom zásahu je **POVINNÉ** uzamknúť všetky energie dodávané do stroja (elektrická, pneumatická, plyn atď.). Uzamknutie tlačidla núdzového zastavenia nestačí.

#### Uzamknutie zatvoreného prívodu pneumatickej energie:

Uzamknutie zatvoreného prívodu pneumatickej energie sa vykonáva pomocou oddeľovacieho ventilu « V1 ».



#### Uzamknutie vypnutého prívodu elektrickej energie:

Uzamknutie vypnutého prívodu elektrickej energie sa vykonáva pomocou odpojovača « Q1 ».



Pozrite si elektrickú schému inštalácie.



**UPOZORNENIE:** Všetky práce vo výškach (údržba, opravy atď.) sa musia vykonávať pomocou vhodného zdvíhacieho zariadenia.



Pokyny na obsluhu, nastavenia, riešenie problémov a náhradné diely nájdete v osobitných pokynoch pre bezpečnosť a údržbu.

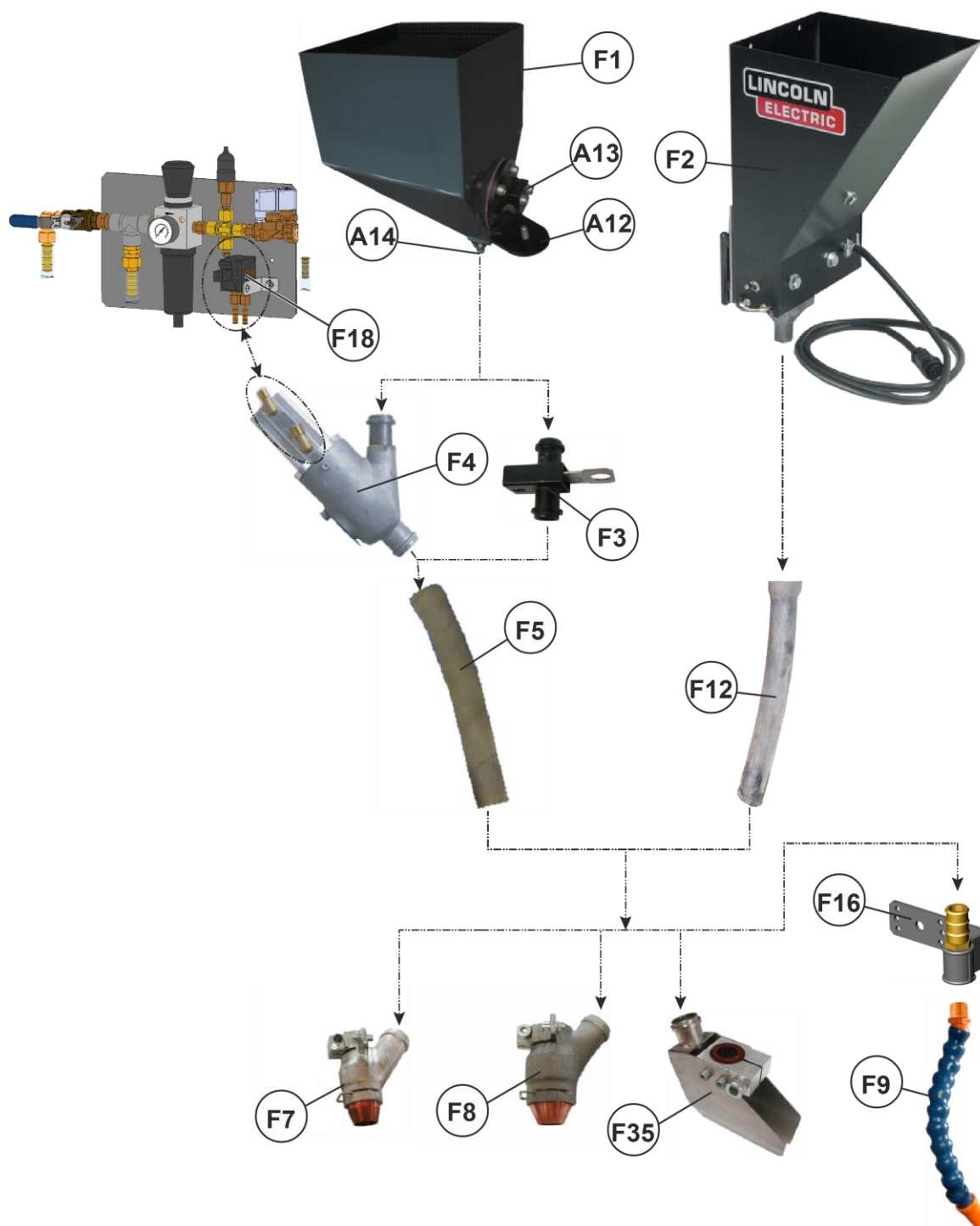
# C - POPIS

## 1 - ÚČEL

System rozvážania a regenerácie taviva je určený na potrebný presun taviva počas zvárania a na opätovné získavanie nadbytku, ktorý je potom možné znova použiť.

## 2 - ZLOŽENIE

### ROZVÁDZANIE TAVIVA



**F1 - Nádrž na tavivo (W000315087)**

Táto 5,6 – litrová nádrž sa používa na prívod taviva pomocou manuálne alebo elektricky ovládaného ventilu. Je pripevnená k doske jednotky prevodového motora podávača drôtu. Sito vo vrchnej časti nádrže zachytáva spätné častice strusky po regenerácii taviva.

- **Nádrž na tavivo**  
Nádrž na tavivo (**rep F1**) pripevnite k montážnemu celku podávača pomocou skrutky (**rep A12**), a potom nastavte naklonenie nádrže pomocou (**rep A13**).
- **F3 - Manuálny ventil (W000315080)**
- **F4 - Pneumatický ventil prívodu taviva (W000384408)**  
Tento ventil je ovládaný prostredníctvom dosky cyklov a používa sa na automatizáciu toku taviva.
- **F18 - Solenoidový ventil taviva**  
Solenoidový ventil namontujte tak, že odskrutkujete dve skrutky (**rep A14**) ale nevyberte ich, nasadte ventil do nádrže taviva a dotiahnite skrutky.

**F2 - Nádrž na tavivo (AS-WP-95092650) (pre LINC-MATIC CB LM-LF B-series)**

Táto nádrž umožňuje dodávku prietoku pomocou elektricky ovládaného ventilu. Pripojenie sa vykonáva na konzole **NA-3, NA5** alebo **MAXsa10** (v závislosti od inštalácie).

Je pripevnená k doske jednotky prevodového motora podávača drôtu **MAXsa 29**.  
Sito vo vrchnej časti nádrže zachytáva spätné častice strusky po regenerácii taviva.

**Prívod taviva**

Toto príslušenstvo sa používa na prívod taviva do zvracieho kúpeľa. Je dostupné v 4 modeloch:

|                 |                              |                                |
|-----------------|------------------------------|--------------------------------|
| <b>F7</b>       | Malý súosový prívod          | <b>W000315092</b>              |
| <b>F8</b>       | Veľký súosový prívod         | <b>W000315068</b>              |
| <b>F9 + F16</b> | Článkovaný prívod taviva     | <b>W000315107 + W000260420</b> |
| <b>F35</b>      | Prívod taviva pre dva oblúky | <b>W000315703</b>              |

Jednotka súosového prívodu taviva sa skladá z niekoľkých častí:

- telesa, ktoré je pripevnené k podávaču drôtu a je odizolované od zvracieho potenciálu
- hubice a izolačnej pištole, ktoré podliehajú opotrebovaniu



- **F20 - Systém regenerácie W000315097**
- **F33 - Systém regenerácie (pre LINC-MATIC CB LM-LF B-series)**

Systém odsávania taviva určený na efektívne zníženie manuálnych činností naplňovania prívodnej nádrže taviva pomocou Venturiho systému s prívodom stlačeného vzduchu pri tlaku 5 až 7 barov. Systém sa dodáva s nasávacím potrubím s dĺžkou 2 m.

- **F27 - Plochý nasávací snímač W000234784**
- **F28 - Uhlový nasávací snímač W000234783**
- **F54 - „rúrkový hlava,, nasávací snímač W000384465**
- **F34 - Prívod vzduchu W000315066**

Dodáva sa s prívodným potrubím vzduchu s dĺžkou 25 m a so solenoidovým ventilom na vzduchovom obvode

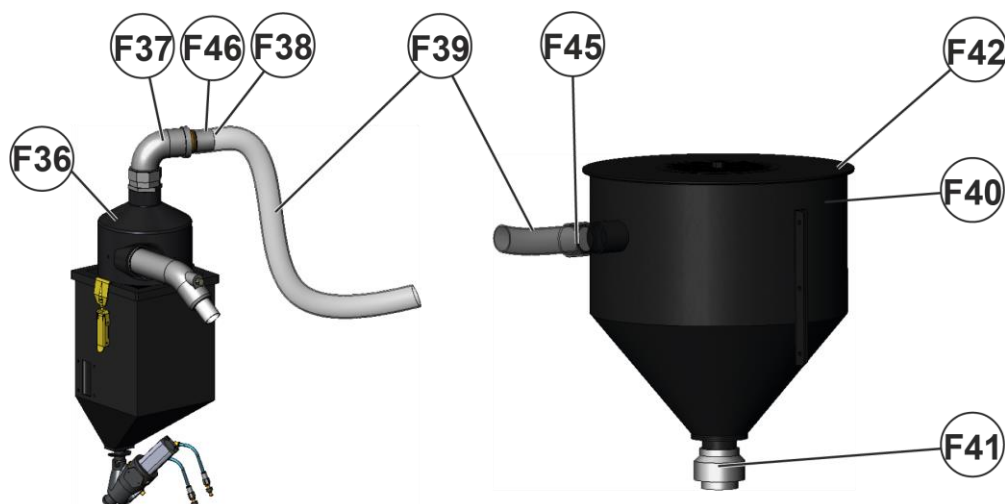
#### SPOTREBA VZDUCHU

| tlak (bar) | Spotreba (m <sup>3</sup> <sub>(n)</sub> /h) |
|------------|---|
| 5          | 12  |
| 6          | 14  |
| 7          | 16  |

## SÚSTAVA FILTRAČNÉHO SUDA

- 1 sústava pripojenia venturiho systému regenerácie na filtračný sud
- 1 filtračný sud s vekom
- 1 filtračná vložka
- 1 držiak pripojený na svoje zariadenie

| Znač       | Označenie                            |
|------------|--------------------------------------|
| F36        | Regeneračné veko pre prípojku 1 1/2" |
| F37        | Spojovacie koleno M/F 1 1/2"         |
| F38        | Vsuvka M 1 1/2"                      |
| F39        | Hadica DN45                          |
| F40        | Sústava filtračného suda             |
| F41        | Otvor na vyprázdnenie suda           |
| F42        | Otvor pre prístup k filtru           |
| F45<br>F46 | Uťahovacia objímka                   |



### 3 - ČINNOSŤ

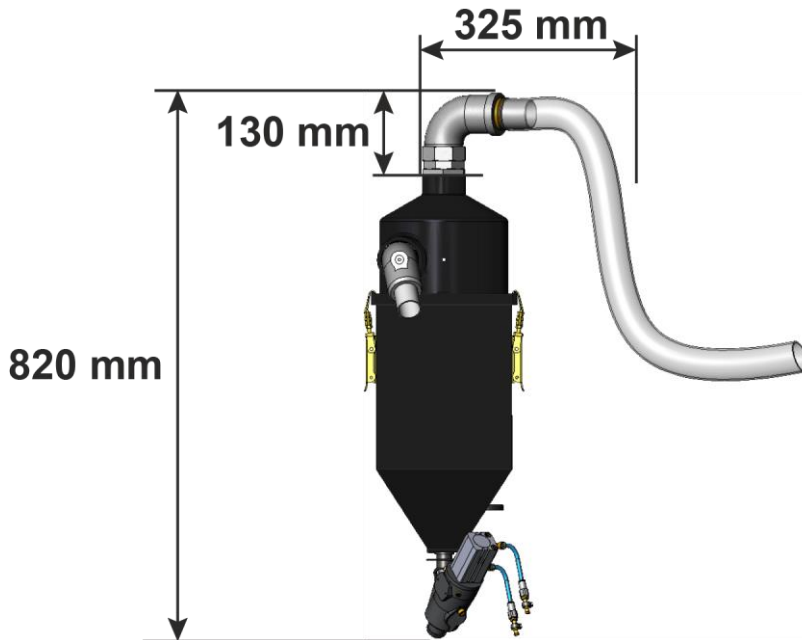
- **ROZVÁDZANIE TAVIVA:**
  - Po otvorení buď manuálneho alebo automatického ventilu klesá tavivo vlastnou tiažou až k zváraní cez prívody taviva
- **REGENERÁCIA TAVIVA S MANŽETOU**
  - Vhánaný stlačený vzduch vytvára vďaka venturiho systému podtlak a nasáva tavivo určené na regeneráciu. Filtrácia je zabezpečená manžetou
- **REGENERÁCIA TAVIVA FILTRAČNÝM SUDOM**
  - Vhánaný stlačený vzduch vytvára vďaka venturiho systému podtlak a nasáva tavivo určené na regeneráciu a vedie ho cez pripojovaciu sústavu. Deflektor vo filtračnom sude bráni predčasnemu znehodnoteniu filtračnej vložky.
  - Filtračná vložka bráni úniku pevných látok do okolitej atmosféry. Pri zváraní nerezových ocelí sa odporúča používať filtračnú vložku PTFE H13.

## 4 - POZNÁMKY

- Na to, aby sa zachovala kvalita nasávania taviva, je dôležité pravidelne vyprázdňovať sud a čistiť filter. Časť čistenia závisí od pracovného cyklu zväracieho zariadenia s ponoreným oblúkom.

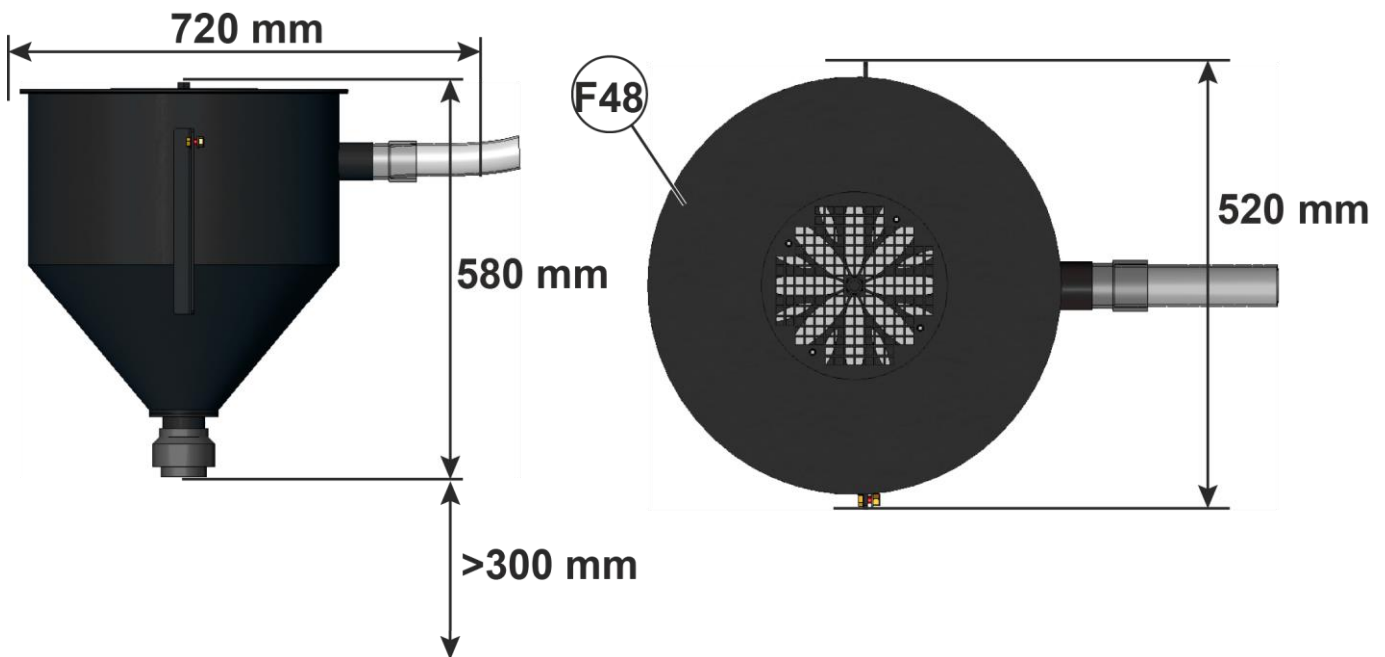
## 5 - ROZMERY

### V oblasti venturiho systému na zvärackej hlave

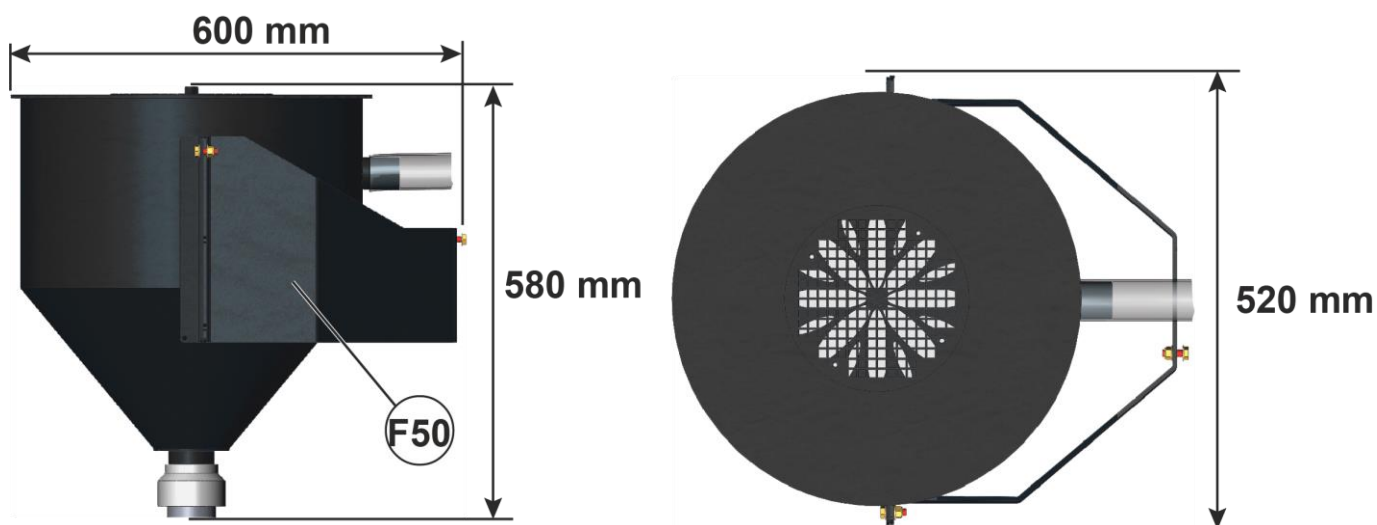
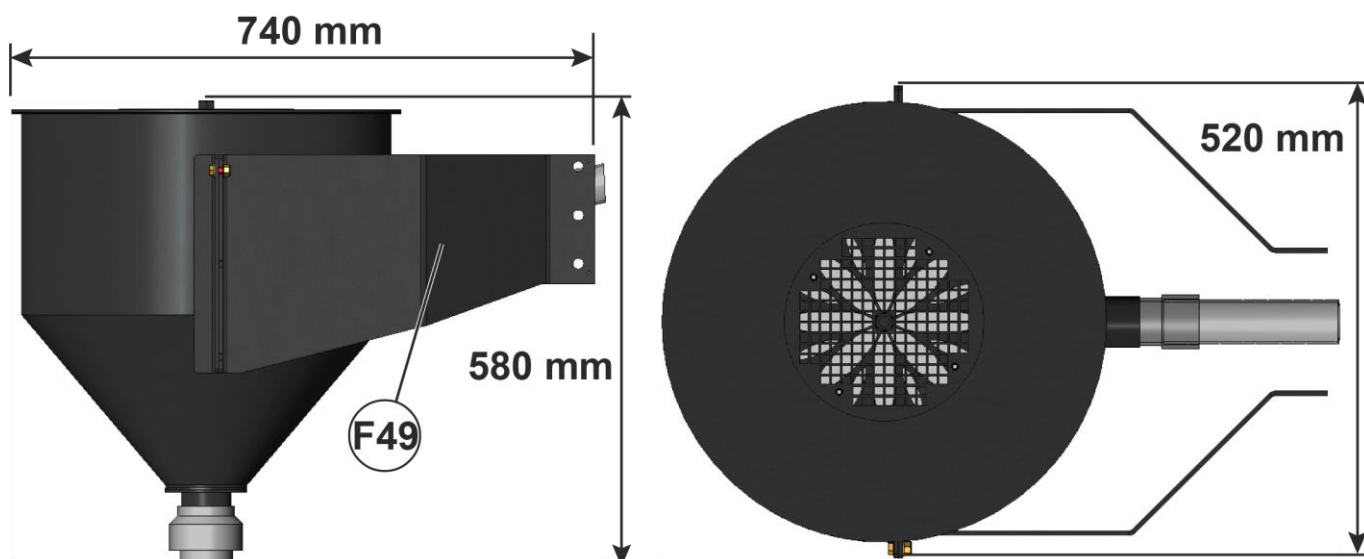


Hmotnosť bez náplne: 8 kg  
Hmotnosť s náplňou: 26 kg

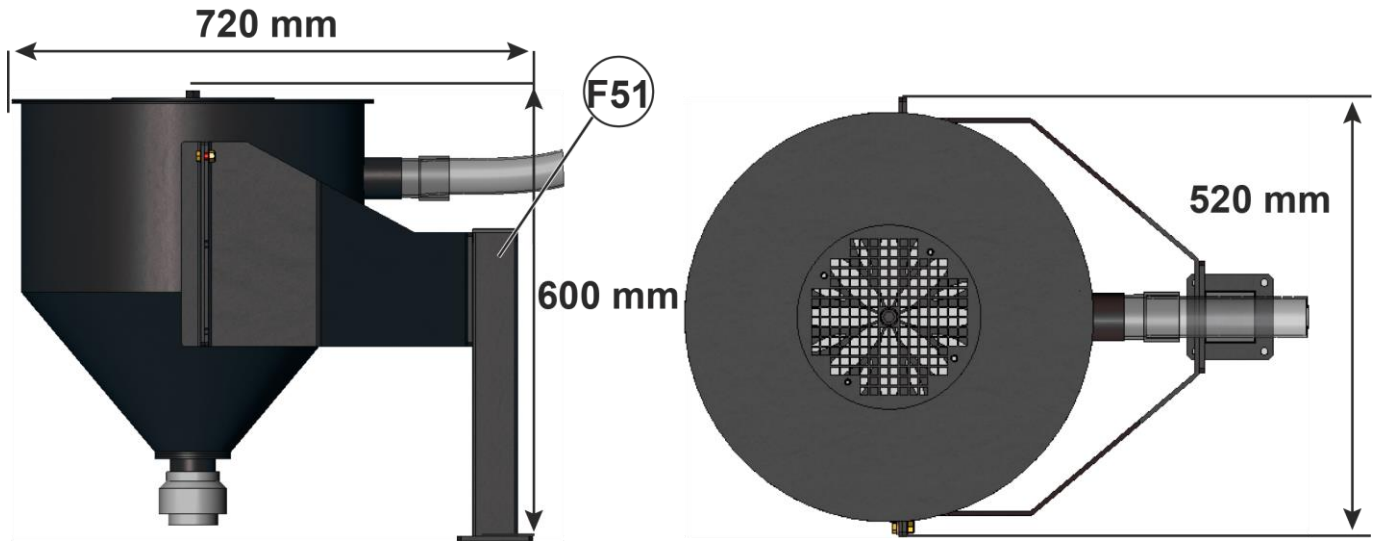
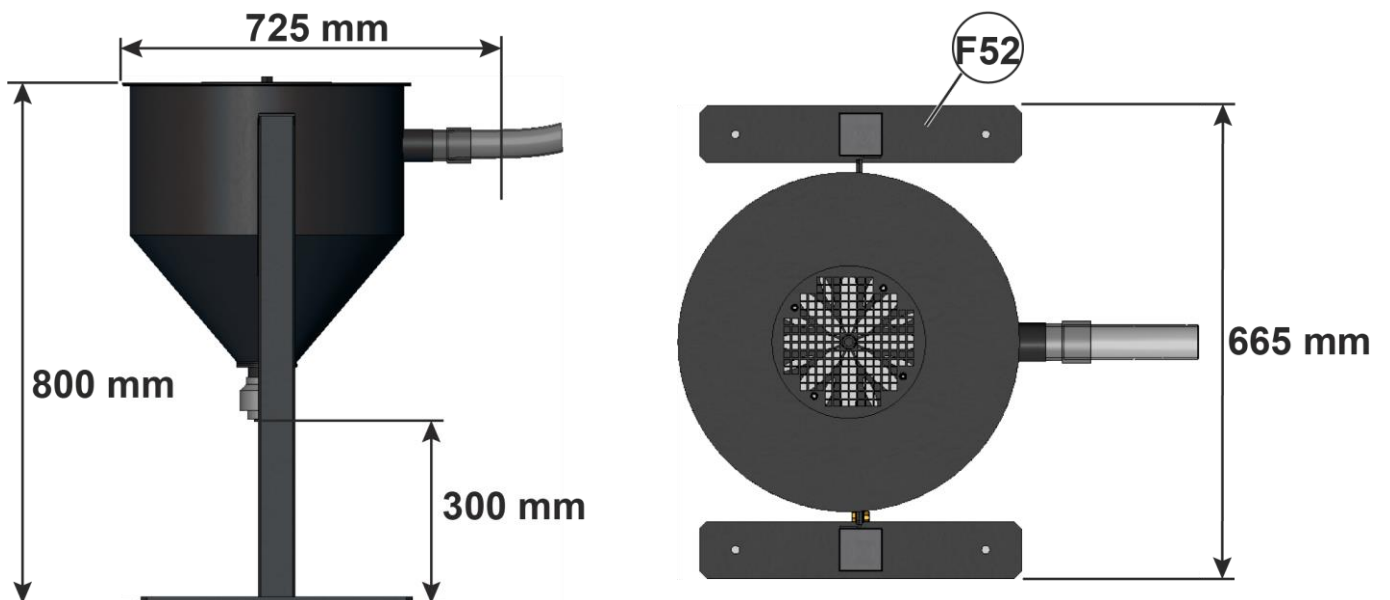
### Sústava filtračného suda



Hmotnosť bez náplne: 22 kg  
Hmotnosť s náplňou : 120 kg

**Montáž na žeriave XL / L****Montáž na žeriave S**



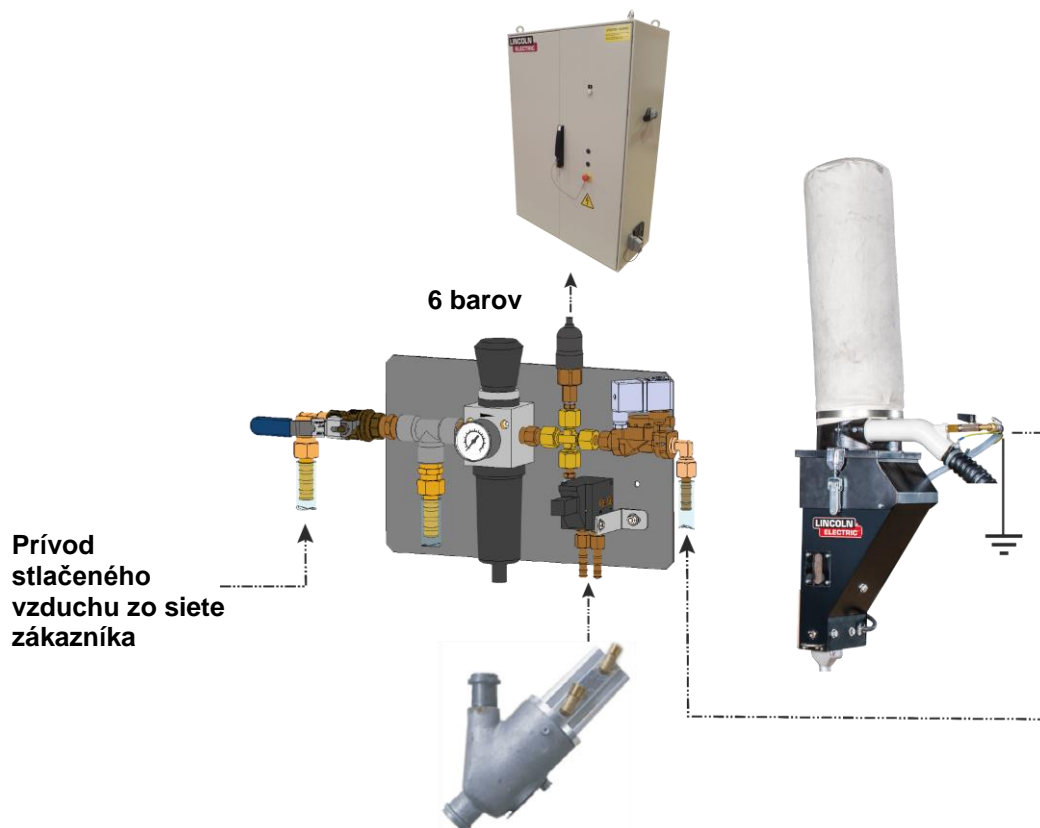
**Montáž PRS****Montáž na podperách (iné stroje)**

# D - PRIPOJENIE MONTÁŽNEHO CELKU

## 1 - PRIPOJENIE



Pozrite si elektrickú schému inštalácie.



## 2 - PODMIENKY INŠTALÁCIE

- **REGENERÁCIA TAVIVA:**

Pripojte potrubie stlačeného vzduchu na systém regenerácie venturiho systémom

Vlastnosti stlačeného vzduchu

- Suchý vzduch, zbavený oleja
- Koncentrácia častíc  $\leq 5 \text{ mg / Nm}^3$
- Obsah oleja  $\leq 1 \text{ mg / Nm}^3$
- Obsah vody  $\leq 2 \text{ g / Nm}^3$

- **SÚSTAVA FILTRAČNÉHO SUDA:**

Upevnite sústavu filtračného suda. Skontrolujte prístup na vyprázdňovanie.

Pripojte pripojovaciu jednotku medzi venturiho systém a sud.

Nasmerujte potrubie pomocou spojovacieho kolena M/F 1 1/2" (**pol. F37**)

Zalepte prípojky tesniacim lepidlom

Pripojovacie potrubie musí byť pevne upevnené pomocou ťahovacej objímky dodanej so zariadením. V prípade odpojenia môže vyvrhovaný prach spôsobiť škody alebo poranenia. Po montáži skontrolujte tesnosť.

# E - NÁVOD NA OBSLUHU



Pri všetkých týchto operáciách je povinné nosenie OOP



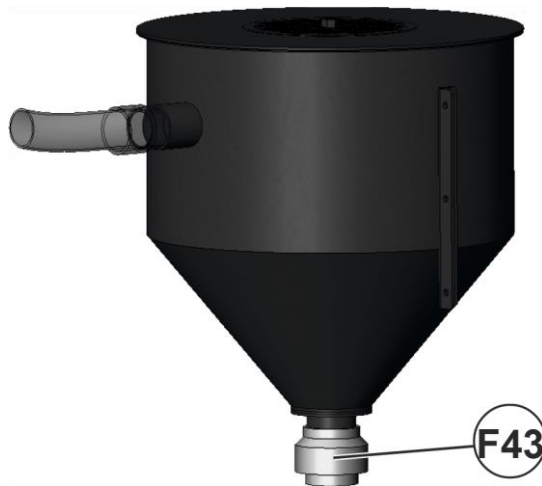
Čistenie manžety alebo filtra sa musí vykonávať výlučne mimo zvaracieho cyklu

## 1 - POSTUP ČISTENIA MANŽETY

- Odpojte napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému
- Uvoľnite upevňovaciu objímku manžety
- Vo vetranej oblasti vyčistite manžetu
- Manžetu vráťte na miesto a utiahnite objímku tak, aby nevytvárala záhyby
- Otvorte napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému

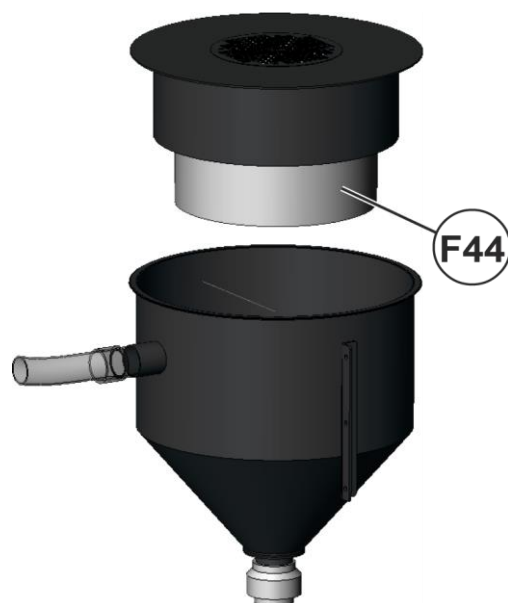
## 2 - POSTUP VYPRÁZDŇOVANIA FILTRAČNÉHO SUDA

- Odpojte napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému.
- Pod filtračný sud umiestnite vhodnú nádobu.
- Otvorte uzáver pomocou kľúča dodaného so zariadením (**pol. F43**).
- Nechajte filtračný sud vyprázdniť prostredníctvom gravitácie.
- Keď je filtračný sud prázdny, zatvorte uzáver.
- Otvorte napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému



### 3 - POSTUP ČISTENIA/VÝMENY FILTRAČNEJ VLOŽKY

- a) Odpojte napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému.
- b) Odoberte vrchný kryt uvoľnením objímky.



- c) Odskrutkujte pridržiavaciu maticu filtračnej vložky pomocou plochého kľúča 18.
- d) Odoberte filtračnú vložku (**pol. F44**).
- e) Podľa stavu jej zanesenia a nasýtenia; filtračnú vložku vyčistite alebo ju vymeňte.
- f) Ak ju chcete vyčistiť, premiestnite sa do vetranej oblasti (mimo dielne) a filtračnú vložku prefúknite suchým stlačeným vzduchom, tlak max. 4,5 baru, zvnútra smerom von. Zoberte si dýchaciu masku, ochranné okuliare a zátky do uší.
- g) Otvorte napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému

# F - ÚDRŽBA

## 1 - SERVIS

- Aby stroj naďalej a čo možno najdlhšie poskytoval dobrú prevádzku, je potrebné vykonávať určitú minimálnu starostlivosť a údržbu.
- Frekvencia týchto činností údržby je daná na základe výroby jedného pracoviska za deň. Ak je výroba vyššia, údržba by sa mala vykonávať častejšie.

Vaše oddelenie údržby si môže urobiť fotokópiu týchto stránok, aby mohli dodržiavať dátumy a činnosti údržby (zaškrtnite podľa vhodnosti)

### Denne

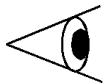
Dátum údržby :    /    /



- Pravidelne čistiť manžetu nádrže taviva.

### Týždenne

Dátum údržby :    /    /



- Skontrolovať dopravné potrubia taviva a prachu. Granule taviva alebo prachu vymieľajú vnútro potrubí



- Vyprázdniť filtračný sud
- Vyčistiť alebo vymeniť filtračnú vložku
- Vyčistiť vstrekovaciu dýzu – venturiho systém nádrže taviva, ak rekuperačné nasávanie taviva je príliš slabé.

## 2 - ODSTRAŇOVANIE ZÁVAD

| Možné symptómy                                    | Pravdepodobné príčiny   | Pravdepodobné nápravy  |
|---|---|--|
| Zlé nasávanie taviva                              | Napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému je príliš slabé<br>Ťažké odvádzanie stlačeného vzduchu | Zvýšte napájanie stlačeným vzduchom venturiho systému                          |
|   |   | Vyčistite vstrekovaciu dýzu – venturiho systému                                |
|   |   | Vyčistite manžetu  |
|   |   | Vyčistite potrubie, filtračnú vložku a vyprázdnite filtračný sud               |
| Vyvrhovanie prachu v oblasti manžety alebo filtra | Nasýtená alebo zničená manžeta alebo filter   | Vyčistite alebo vymeňte manžetu  |
|   |   | Vyčistite alebo vymeňte potrubie, filtračnú vložku a vyprázdnite filtračný sud |
| Pískanie alebo vyvrhovanie prachu                 | Netesnosť   | Skontrolujte utiahnutie prípojok a objímok na celom okruhu                     |
| Žiadne odsávanie                                  | Kontakt tlakového spínača nie je zopnutý  | Skontrolujte, či je oddeľovací ventil otvorený                                 |

### 3 - NÁHRADNÉ DIELY

#### Ako ich objednať :

Fotografie a nákresy zobrazujú väčšinu dielov, z ktorých sa stroj alebo zariadenie skladá.

Popisné tabuľky obsahujú 3 druhy tovaru:

- tovar, ktorý je normálne v sklade : ✓
- tovar, ktorý není v sklade : ✗
- tovar na objednávku : bez značky

(Pri objednávke tohto tovaru Vám radíme zaslať nám kópiu starostlivo vyplnenej stránky obsahujúcej zoznam dielov. Do stĺpca C doplňte počet požadovaných dielov a upresnite typ a identifikačné číslo Vašeho prístroja).

Pri objednávke tovaru zobrazeného na fotografiách alebo nákresoch, ktoré sa nenachádzajú v tabuľkách, nám zašlite kópiu dotyčnej stránky a označte na nej požadovanú značku súčiastky.


#### Príklad:

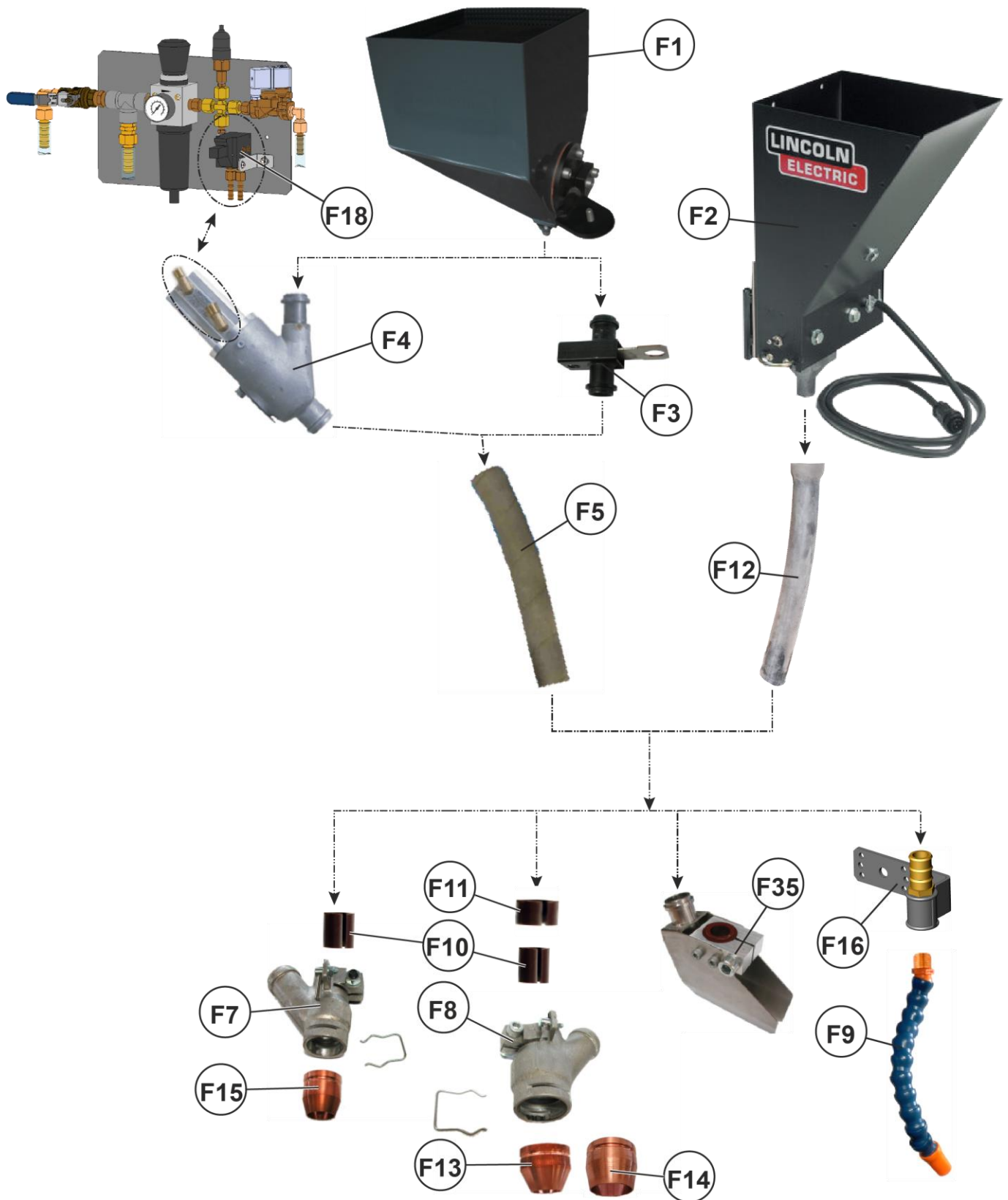
| Znač. | Referencie | Sklad | Obj. | Označenie                       |
|-------|------------|-------|------|---------------------------------|
| 1     | W000XXXXXX | ✓     |      | Karta rozhrania stroja          |
| 2     | W000XXXXXX | ✗     |      | Prietokomer                     |
| 3     | 9357 XXXX  |       |      | Plech predná stena serigrafická |

|   |                              |
|---|------------------------------|
| ✓ | Normálne v sklade.           |
| ✗ | Není v sklade na objednávku. |

- Ak objednáte diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

|   |  |
|---|--|
|  | TYP : _____<br>Identifikačné číslo : _____ |
|---|--|




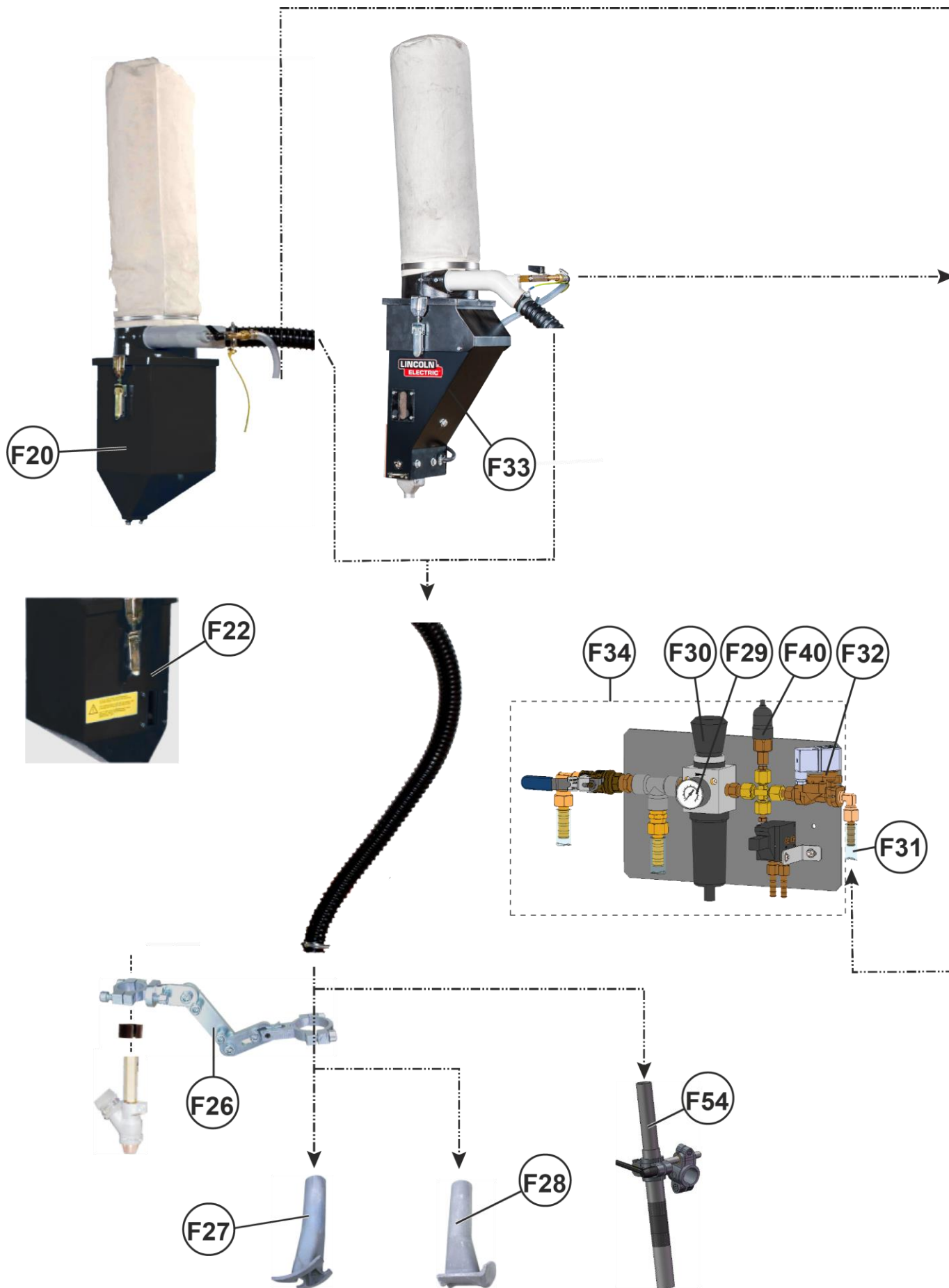


|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| ✓ | Normálne v sklade.              |
| ✗ | Neni v sklade<br>na objednávku. |

| Znač. | Referencie | Sklad | Obj. | Označenie  |
|-------|------------|-------|------|--|
| F1    | W000315087 | ✓     |      | Nádrž na tavivo  |
| F2    | K219       |       |      | Nádrž na tavivo <b>Lincoln Electric</b>                  |
| F3    | W000315080 | ✓     |      | Manuálny ventil prívodu taviva                           |
| F4    | W000384408 | ✓     |      | Jednotka ventilu napájania tavivom                       |
| F18   | W000374693 | ✗     |      | Jednotka rozvádzača napájania tavivom (3A 24VDC)         |
|       | W000384429 | ✓     |      | Jednotka rozvádzača napájania tavivom                    |
| F5    | W000315836 | ✓     |      | Potrubie s dĺžkou 1 m                                    |
| F12   |            |       |      | Potrubie   |
| F11   | W000315844 | ✓     |      | Izolačnej pištole 25x32x30                               |
| F10   | W000139805 | ✓     |      | Izolačnej pištole 19x25x20                               |
| F7    | W000315092 | ✓     |      | Jednotka malého súosového prívodu taviva                 |
| F15   | W000166778 | ✓     |      | Sady dvoch hubíc taviva a pružiny                        |
| F8    | W000315068 | ✓     |      | Jednotka veľkého súosového prívodu taviva                |
| F13   | S91095522  | ✓     |      | Sady dvoch hubíc taviva Ø20 s malým prietokom a pružiny  |
| F14   | S91095523  | ✓     |      | Sady dvoch hubíc taviva Ø28 s veľkým prietokom a pružiny |
| F9    | W000315107 | ✓     |      | Jednotka článkového prívodu taviva                       |
| F19   | S91073238  | ✓     |      | Súprava 4 rozvádzacích trysiek                           |
| F16   | W000260420 | ✗     |      | Držiak článkového prívodu taviva                         |
| F35   | W000315703 | ✗     |      | Jednotka prívodu taviva pre dva oblúky                   |

- Ak objednáate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

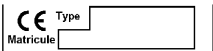
|   |                       |
|---|-----------------------|
|  | TYP :                 |
|   | Identifikačné číslo : |

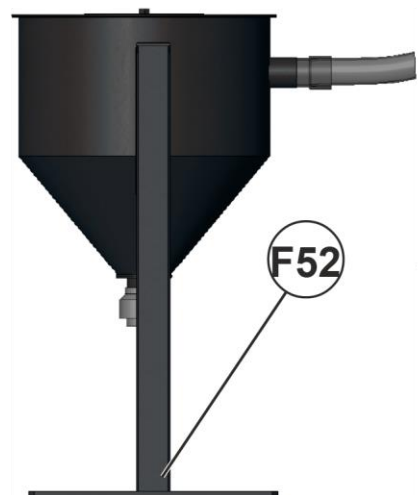
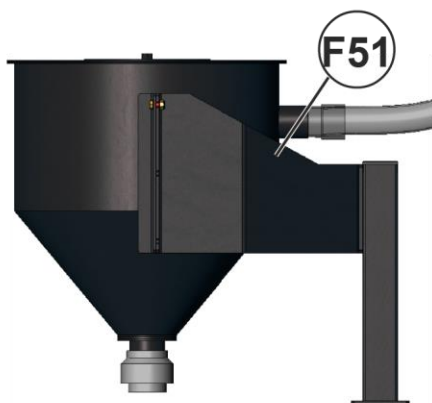
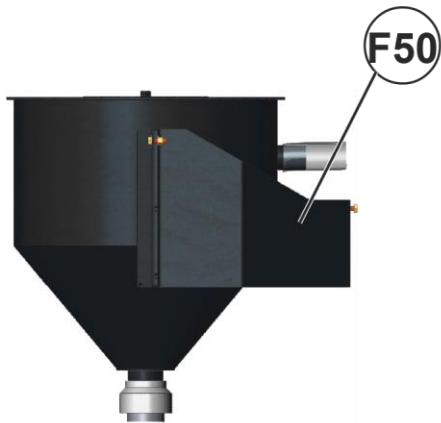
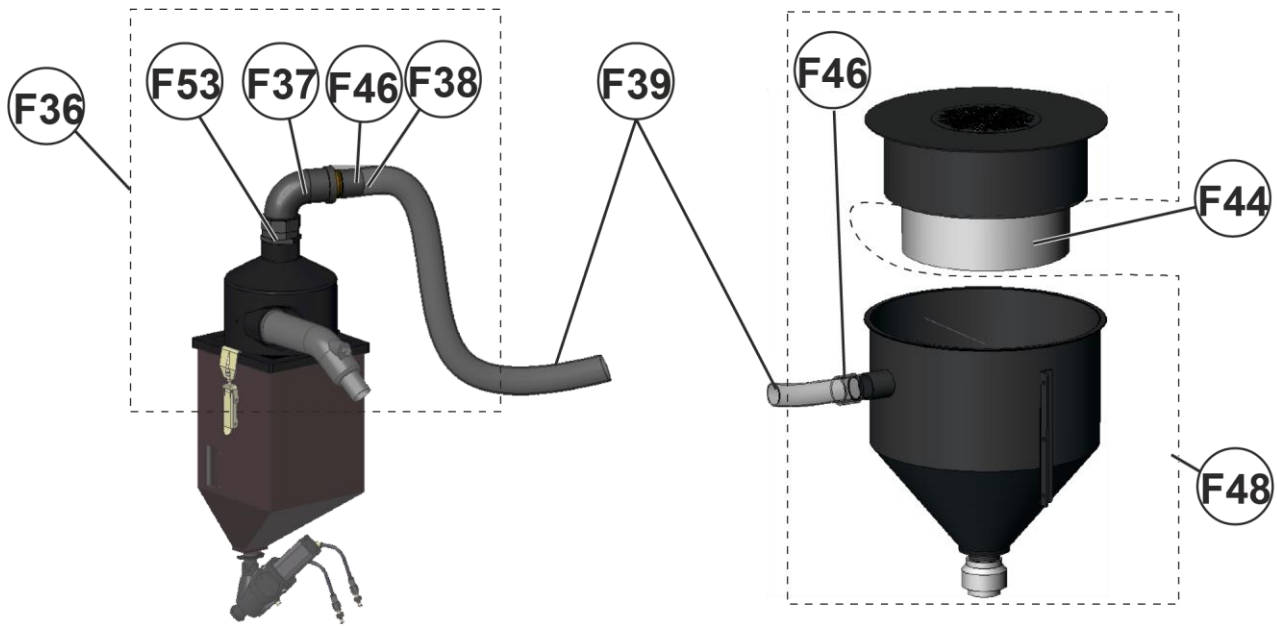


|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| ✓ | Normálne v sklade.              |
| ✗ | Neni v sklade<br>na objednávku. |

| Znač.      | Referencie     | Sklad | Obj. | Označenie   |
|------------|----------------|-------|------|---|
| F20        | W000315097     | ✓     |      | System regenerácie taviva                         |
| F21        | W000315838     | ✓     |      | Látkové vrece                                     |
| F22        | W000315065     | ✓     |      | Okno  |
| F23        | W000315084     | ✓     |      | Sacie teleso                                      |
| F24        | S91073291      | ✓     |      | Ventil  |
| F25        | W000234786     | ✓     |      | Potrubié Ø 40 s dĺžkou 3 m                        |
| F26        | W000234785     | ✓     |      | Článkovaný nosník a izolačný krúžok, Ø 25 (F11)   |
| F27        | W000234784     | ✓     |      | Plochý nasávací snímač                            |
| F28        | W000234783     | ✓     |      | Uhlový nasávací snímač                            |
| F29<br>F30 | W000352230     | ✓     |      | Jednotka tlakomer + filter                        |
| F31        | W000143642     | ✓     |      | Vzduchové potrubie 10 x 16                        |
| F33        | AS-WP-95092650 |       |      | System regenerácie taviva <b>Lincoln Electric</b> |
| F34        | W000315066     | ✓     |      | Prívod vzduchu                                    |
| F29<br>F30 | W000352230     | ✓     |      | Jednotka tlakomer + filter                        |
| F32        | W000137873     | ✓     |      | Solenoidový ventil 24V 50/60Hz                    |
| F40        | W000265273     | ✓     |      | Tlakový spínač 0 – 10 barov, 1/8" G               |
| F54        | W000384465     | ✓     |      | „rúrkový hlava,, nasávací snímač                  |

- Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

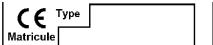
|   |   |                       |
|---|---|-----------------------|
|  | → | TYP :                 |
|   | → | Identifikačné číslo : |



|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| ✓ | Normálne v sklade.              |
| ✗ | Neni v sklade<br>na objednávku. |

| Znač. | Referencie | Sklad | Obj. | Označenie                                   |
|-------|------------|-------|------|---|
| F39   | W000340010 | ✓     |      | Hadica DN 45 dĺž. 10 m                      |
| F44   | W000370031 | ✓     |      | Filtračná vložka PTFE H13 (nerezová oceľ)   |
| F36   | W000381118 | ✓     |      | Regeneračné veko pre prípojku 1 1/2"        |
| F53   | P05340116  |       |      | Tesnenie pre spojovacie koleno M/F 1 1/2"   |
| F37   | P95092820  |       |      | Spojovacie koleno M/F 1 1/2"                |
| F38   | P95092819  |       |      | Vsuvka M 1 1/2"                             |
| F46   | PC5900742  |       |      | Uťahovacia objímka pre hadicu DN 45         |
| F48   | W000381117 | ✓     |      | Sústava filtračného suda (bez vložky)       |
| F46   | PC5900742  |       |      | Uťahovacia objímka pre hadicu DN 45         |
| F49   | W000381113 | ✓     |      | Sústava držiaka pre montáž na žeriav S      |
| F50   | W000381114 | ✓     |      | Sústava držiaka pre montáž na žeriav L / XL |
| F51   | W000381115 | ✓     |      | Sústava držiaka pre montáž na žeriav PRS    |
| F52   | W000381116 | ✓     |      | Sústava držiaka pre montáž na podpery       |

- Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

|   |                      |
|---|----------------------|
|  | TYP:                 |
|   | Identifikačné číslo: |

