

LINCOLN® 6011 AS

Acero Dulce, Celulósico · AWS E6011

CARCATERISTICAS PRINCIPALES

- Apropriado en aplicaciones sobre lámina negra y para la soldadura de tubería con corriente alterna.
- Escoria suave con mínima interferencia de arco. Ideal para soldar con salida de corriente C.A. y C.D.
- Electrodo con recubrimiento ligeramente más grueso, cualidad que brinda un arco sea más suave y con menor chisporroteo comparado con otros electrodos de este tipo.

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de tubería en aplicaciones no-críticas.
- Recomendado donde se requiere un arco suave y con poco chisporroteo.
- Para ser utilizado con bajo voltaje de circuito abierto, en trabajos donde la calidad radiográfica no es requerida.
- Para soldar aceros estructurales, particularmente adecuado para soldar en posiciones difíciles.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas.

CONFORMIDAD

AWS A5.1/A5.1M: 2004 E6011
ABS: E6011

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Capsula 8.8 lb (4 kg.) Caja Master 35.2 lb (16 kg.)	Capsula 11 lb (5 kg.) Caja Master 44 lb (20 kg.)	Lata 48.5 lb (22 kg.)	Lata 50.7 lb (23 kg.)	NUEVO! Skin Pak 1 lb (0.45 kg.) Caja Master 20 lb (9kg.)
3/32 (2.4)	14 (350)	3061841				
1/8 (3.2)	14 (350)		3061842	3061872		501556
5/32 (4.0)	14 (350)		3061843	3061873		
3/16 (4.8)	14 (350)		3061844		3061874	

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾. DE ACUERDO CON AWS A5.1/A5.1M: 2004

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ Mpa (ksi)	Resistencia a la Tensión Mpa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J(ft*lb) @ -30°C (-20°F)
Requerimiento AWS E6011	330 (48) mín			
Resultados Típicos ⁽³⁾ . Tal como se soldó, Diámetro del Electrodo 1/8" (3.2 mm)	518 (75) 14 (350) 14 (350)	3061842 3061843 3061844	3061872 3061873	3061874

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽⁴⁾. DE ACUERDO CON AWS A5.1/A5.1M: 2004

	%C	%Mn	%Si	%Ni	%Cr
Requerimiento AWS E6011	0.20 máx.	1.20 máx.	1.00 máx.	0.30	0.20 máx
Resultados Típicos ⁽³⁾ .	0.149	0.48	0.18	0.03	0.02
	%Mo	%V	%P	%S	
Requerimiento AWS E6011	0.30 máx.	0.08 máx.	No especificado	No especificado	
Resultados Típicos ⁽³⁾ .	0.00	0.009	0.010	0.012	

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁵⁾	3/32 pulg. (2.4 mm)	Corriente (Amps) 1/8 pulg. (3.2 mm)	5/32 pulg. (4.0 mm)	3/16 pulg. (4.8 mm)
C.A	50 – 85	75 – 120	90 – 160	120 – 200
C.D ±	40 – 75	70 – 110	80 – 145	110 – 180

⁽¹⁾Típico todo metal de soldadura. ⁽²⁾ Medido a un 0,2%. ⁽³⁾ Ver notas de resultados de prueba abajo. ⁽⁵⁾ Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com.mx

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.