

**WELDLINE™**

by Lincoln Electric

SILVER 340, 340 E

Caractéristiques particulières :

- Alliage avec 34% d'argent sans cadmium
- Fusion large de la baguette de brasage, qui peut être utilisée dans les assemblages où le dégagement est relativement important
- Tige de brasage utilisée lorsque les ensembles sont chauffés en extension ou lorsque les brasures sont chargées
- Bonne fluidité
- Utilisation recommandée avec un système oxy-acétylène

Applications possibles

- Installations de gaz combustible à l'intérieur des habitations et répondant aux spécifications ATG B.524-3 (W000400912)
- Brasage de tous les métaux (sauf l'aluminium)
- Industries froides / chaudes
- Réparation et mécanique

Avantage

- Peut être utilisé avec une lampe à souder

Description de la désignation:

- ARGENT: Gamme d'alliages d'argent haute
- 340: 34% d'argent
- -: tiges nues
- E: Rods avec flux de désoxydant

Gamme de fusion: 630-730 ° C

Température de fonctionnement: 710 ° C

Composition:

Ag: 34% Cu: 36% Sn: 3% Zn 27

Pakaging SILVER 340:

- W000400937 - Diamètre: 1,5 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000400925 - Diamètre: 2 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000400912 - Diamètre: 2 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 250 gr

Pakaging SILVER 340 E:

- W000400926 - Diamètre: 1,5 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000400925 - Diamètre: 2 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000400929 - Diamètre: 2 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 1 kg

Classification normalisée		
DIN	8513	L-Ag 34 Sn
EN	1044: 1999	AG 106
EN ISO	17672:2010	AG 134
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu36AgZnSn-630/730



SILVER 340, 340 E

Composition chimique (Valeurs type en %)

Cu	Zn	Sn
36	27	3

Caractéristiques mécaniques

Rm_ Resist meca (N/mm ²)	Allongement A% (%)
>500	≥ 20

Options & produits associés

Produits associés
W000276718 - DECAP PATE FONDANT SILVER ATG POT DE 200 GR
W000382552 - DECARGENT POUFRE POT 200 GR CLP2015