

# Zeron™ 100X MIG

## CARACTERISTICI DE TOP

- Conceput pentru rezistență ridicată și rezistență îmbunătățită la coroziune
- Utilizat pentru sudarea oțelurilor supermartensitice
- Rezistență superioară la coroziunea tenso-fisurantă (SCC) și coroziunea Pitting

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9. ER2594  
EN ISO 14343-A G 25 9 4 N L

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I3 Ar+ 0,5-95% He  
C1 100% CO<sub>2</sub>

## APROBARI

ABS	TÜV
+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Min.						24.0	8.5	3.5	0.5	0.5	0.2	42
Max.	0.03	1.0	1.0	0.01	0.03	26.5	10.0	4.0	1.0	1.0	0.3	
Valori tipice	0.015	0.7	0.35	0.002	0.02	26	9.3	3.8	0.6	0.6	0.23	43

Echivalent de rezistență la pitting PREN = Cr + 3.3Mo + 1.65W + 16N

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Stare sudata	Min.	Valori tipice
Rezistența la rupere Rm (MPa)	760	860
Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	550	645
Alungire (%)	4d	25
	5d	23
Reducerea suprafeței (%)		28
Impact ISO-V (J)	-50°C	60
Duritate, cap/mid (HV)		290

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA (S300)	12.5	MZ100X-10
1.2	ROLA (S300)	12.5	MZ100X-12

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.