

# Innershield® NR®-311

## GŁÓWNE CECHY

- Wysoka wydajność stapiania i prędkość spawania
- Łatwe usuwanie żużla
- Optymalne zwilżanie ścian bocznych
- Głębokie wtopienie
- Wysoka odporność na pękanie

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Zalecany do spawania spoin pachwinowych, złączy zakładkowych i doczołowych blach od 3,2 mm (1/8 cala) i większych, również niektórych stali niskostopowych
- Spoiny poziome takie jak kolumna do kolumny
- Produkcja ogólna
- Prefabrykacja

## KLASYFIKACJA

A5.20/A5.36 E70T-7  
E70T7-AZ-CS3

## RODZAJ PRĄDU

DC -

## POZYCJE SPAWANIA

Podolna/naboczna/naścienna

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.27	0.4	0.08	0.007	0.005	1.5

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wymagania: AWS A5.20		min. 400	480	22
Wartości typowe	AW	430	590	25

\* AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
2.0	SZPULA	6.4	ED014464
	SZPULA	11.3	ED030649
	SZPULA	22.7	ED014459
2.4	SZPULA	22.7	ED012629
	BECZKA	272.0	ED012628
2.8	SZPULA	22.7	ED012632
	SZPULA	272.0	ED012633

### WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)