

FILTRE MOBILE

MOBIFILTER 1600M

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

N° W000377937 - W000377938 - W000377939



EDITION : FR
REVISION : D
DATE : 10-2020

Notice d'instructions

REF : **8695 8588**

Notice originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis.

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - INTRODUCTION	1
UTILISATION DU MANUEL	1
GARANTIE DE L'APPAREIL.....	1
ASSISTANCE.....	1
DESCRIPTIF DES PICTOGRAMMES	1
B - CONSIGNES GENERALES DE SECURITE	2
SECURITE ELECTRIQUE	2
PROTECTION INDIVIDUELLE	3
FILTRATION DES FUMÉES ET POUSSIÈRES.....	5
C - DESCRIPTION GENERALE	6
AVANTAGES.....	6
LIVRAISON	6
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	7
DOMAINE D'UTILISATION	7
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	8
POIDS ET ENCOMBREMENTS	8
COMPOSITION DU MOBIFILTER 1600M	9
D - INSTALLATION.....	10
BRANCHEMENT ELECTRIQUE.....	10
MONTAGE DU BRAS POLYARTICULE.....	11
MONTAGE DU BRAS ECOFLEX	12
INSTALLATION DE LA LAMPE HALOGENE	13
E - INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT	14
AVERTISSEMENTS POUR LE FONCTIONNEMENT	14
DESCRIPTIF DE LA FAÇADE DE COMMANDE	14
DEMARRAGE DU FILTRE.....	15
FONCTIONNEMENT EN MODE MANUEL	15
FONCTIONNEMENT EN MODE AUTOMATIQUE	15
DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE SECURITE.....	16
REGLAGE DU PRESSOSTAT.....	16
RECOMMANDATION.....	16
F - MAINTENANCE.....	17
ENTRETIEN DES PARTIES MECANIQUES	18
ENTRETIEN DU PREFILTRE	18
ENTRETIEN DU FILTRE FIN.....	18
SOLUTIONS A DIFFERENTES PANNES	19
REFERENCES PRODUIT.....	19
PIECES DE RECHANGES	20
COFFRET ÉLECTRIQUE	20
SCHEMAS ELECTRIQUES	21
NOTES PERSONNELLES.....	24

REVISIONS

REVISION D

10/20

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour	

	FILTRE MOBILE
	FILTRE MOBIFILTER 1600M
	TYPE : W000377937 / W000377938 / W000377939

1) DECLARATION DE CONFORMITE CE/UE

Cher client, cette déclaration de conformité CE/UE garantit que le matériel livré respecte la législation en vigueur, s'il est utilisé conformément à la notice d'instruction jointe. Tout montage différent ou toute modification entraîne la nullité de notre certification. Il est donc recommandé pour toute modification éventuelle, de faire appel au constructeur. A défaut, l'entreprise réalisant les modifications doit refaire la certification. Dans ce cas, cette nouvelle certification ne saurait nous engager de quelque façon que ce soit. Ce document doit être transmis à votre service technique ou votre service achat, pour archivage.

Désignation	N° de Type	Matricule
MOBIFILTER 1600M 400V – 3Ph - 50Hz	W000377937	<i>Voir plaque signalétique</i>
MOBIFILTER 1600M 230V – 1Ph - 50Hz	W000377938	<i>Voir plaque signalétique</i>
MOBIFILTER 1600M 100V – 1Ph - 50Hz	W000377939	<i>Voir plaque signalétique</i>

2) Ce matériel est conforme aux directives européennes.

☐ **N° 2006/42/CE** ☐ **N° 2011/65/UE** ☐ **N° 2014/30/UE**

3) En utilisant les normes harmonisées suivantes:

EN ISO 12100:2010
EN ISO 13850:2008
EN ISO 13857:2008
EN ISO 12499
EN 60204-1:2006 / AC:2010

4) Le chef de Produits Traitement de l'Air, autorisé à constituer le dossier technique de construction.

M. Patrick DEGROOTE
LINCOLN ELECTRIC FRANCE SAS
Avenue Franklin Roosevelt
76120 – LE GRAND QUEVILLY

5) Le fabricant.

LINCOLN ELECTRIC FRANCE SAS
Avenue Franklin Roosevelt
76120 – LE GRAND QUEVILLY



CERGY, le 29/10/2019

A - INTRODUCTION

UTILISATION DU MANUEL

Ce manuel doit être lu avant toutes manipulations, installation ou utilisation. Il doit être conservé avec soin dans un lieu connu par l'utilisateur de la machine, les services de maintenance jusqu'à la destruction finale de la machine.

Ce manuel explique le transport, l'installation, l'utilisation, la maintenance du filtre. Il ne peut en aucun cas remplacer l'expérience de l'utilisateur pour des opérations plus ou moins difficiles.

Avant tout emploi du filtre par un nouvel utilisateur, assurez-vous qu'il a lu ce manuel et compris toutes les explications décrites à l'intérieure.

Pour toutes informations complémentaires, n'hésitez pas à contacter le service technique de LINCOLN ELECTRIC.

GARANTIE DE L'APPAREIL

Cet appareil est garanti 12 mois dès la date d'achat.

Durant les 12 premiers mois d'utilisation, le remplacement des parties défectueuses sera effectué gratuitement à condition que les avaries ne résultent pas d'un usage inapproprié de l'appareil.

La garantie de l'appareil s'arrête automatiquement dès que l'appareil n'est plus la propriété de l'acheteur d'origine.

Les termes de validité de la garantie sont soumis à la vérification et à l'acceptation de notre service commercial.

Toutes utilisations non conformes pouvant provoquer des détériorations de l'appareil sont exclues de la garantie.

Pour toutes prises de garantie, le matériel doit être vérifié par notre service technique.

ASSISTANCE

LINCOLN ELECTRIC se tient à votre disposition pour toutes interventions sur votre matériel.

Contactez le service technique pour toutes demandes.

HOT LINE (+33) 825 132 132

DESCRIPTIF DES PICTOGRAMMES

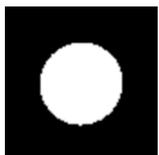
Pour faciliter la compréhension de ce manuel, nous avons utilisé différents pictogrammes dont la signification se trouve ci-dessous :



DANGER: l'indication est utilisée quand le non-respect des consignes peut provoquer un danger grave aux personnes.



ATTENTION: L'indication est utilisée quand le non-respect des instructions peut provoquer des dommages à la machine, aux éléments associés ou au milieu environnant.



Ce symbole indique que la description est destinée au personnel spécialisé.

B - CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

SECURITE ELECTRIQUE

Branchement sur le réseau

Avant de raccorder votre appareil, vous devez vérifier que :

- Le compteur, le dispositif de protection contre les surintensités et l'installation électrique, sont compatibles avec sa puissance maximale et sa tension d'alimentation.
- Le branchement, monophasé ou triphasé avec terre, est réalisable sur un socle compatible avec la fiche de son câble de liaison (Pour les équipements mobiles).
- Si le câble est branché à poste fixe, la terre si elle est prévue, ne doit jamais être coupée par le dispositif de protection contre les chocs électriques.
- Son interrupteur, s'il existe, est sur la position « ARRET ».

Poste de travail

La mise en œuvre du soudage et coupage à l'arc implique le strict respect des conditions de sécurité vis-à-vis des courants électriques (Arrêté du 14.12.88).

Interventions

Avant toute vérification interne et réparation, vous devez vous assurer que l'appareil est séparé de l'installation électrique par consignation et condamnation :

- Le branchement accidentel du câble d'une installation fixe est rendu impossible
- La coupure par l'intermédiaire d'un dispositif de raccordement fixe est omnipolaire (phase et neutre. Il est en position « ARRET » et ne peut être mis en service accidentellement

Certains appareils sont munis d'un circuit d'amorçage HT/HF (signalé par une plaque). Vous ne devez jamais intervenir à l'intérieur du coffret correspondant.

Les interventions faites sur les installations électriques doivent être confiées à des personnes qualifiées pour les effectuer (Décret 88-1056 du 14/11/88, Section VI, Art 46).

Entretien

Vous devez vérifier périodiquement le bon état d'isolement et les raccordements des appareils et accessoires électriques : prises, câbles souples, connecteurs, prolongateurs.

Les travaux d'entretien et de réparation des enveloppes et gaines isolantes ne doivent pas être des opérations de fortune (Section VI, Art. 47 Décret 88-1056 du 14/11/88).

- Faites réparer par un spécialiste, ou mieux, remplacer les accessoires défectueux.
- Vérifier périodiquement le bon serrage et le non-échauffement des connections électriques.

Les ventilateurs s'ils sont placés dans circuit où l'air est chargé de poussières devront périodiquement être nettoyés. En effet, la turbine se charge et risque d'être déséquilibrée, engendrant une augmentation du niveau sonore et une usure prématurée des roulements. L'entretien devra avoir lieu tous les 6 mois au moins suivant le type de poussières traitées.

Le ventilateur est l'élément essentiel de votre ensemble aspiration.

Un mauvais fonctionnement ou un mauvais entretien risque de remettre en cause la sécurité du poste de travail. On veillera donc à maintenir le ventilateur en parfait état.

Votre installation a été choisie par rapport à une application spécifique. La turbine est caractérisée par un point de fonctionnement débit d'aspiration (vitesse d'air dans les canalisations), pertes de charge.

Conformément aux réglementations de la CARSAT et de l'INRS, un contrôle périodique de l'installation est nécessaire afin de vérifier que celle-ci reste conforme au dossier des valeurs de références.

PROTECTION INDIVIDUELLE

Risques d'atteintes externes liés aux opérations de soudage

Ensemble du corps Humain

- L'opérateur doit être habillé et protégé en fonction des contraintes de son travail.
- Faites en sorte qu'aucune partie du corps des opérateurs et de leurs aides ne puisse entrer en contact avec des pièces et parties métalliques qui sont sous tension ou qui pourraient s'y trouver accidentellement.
- Ne pas entourer son corps de câbles électriques.
- Garder à leur place les panneaux et protecteurs de sécurité.
- L'opérateur porte toujours une protection isolante individuelle (Arrêté du 14/12/88, Section III).
- Cette protection doit être maintenue sèche pour éviter les chocs électriques, au cas où elle serait mouillée, et une inflammation en cas de présence d'huile.

Les équipements de protection portés par l'opérateur et ses aides : gants, tabliers, chaussures de sécurité, offrent l'avantage supplémentaire de les protéger contre les brûlures des pièces chaudes, des projections et scories. Assurez-vous également du bon état de ces équipements et renouvelez-les avant de ne plus être protégé.

Le visage et les yeux

Il est indispensable de vous protéger :

- Les yeux contre les coups d'arc (éblouissement de l'arc en lumière visible et les rayonnements infrarouge et ultraviolet).
- Les cheveux, le visage et les yeux contre les projections pendant le soudage et les projections du laitier lors du refroidissement de la soudure

Le masque de soudage, sans ou avec casque, doit toujours être muni d'un filtre protecteur dont l'échelon dépend de l'intensité du courant de l'arc de soudage (Normes NF S77-104 A 88-221 A88-222).

Le filtre coloré peut être protégé des chocs et projections par un verre transparent situé sur la face avant du masque.

En cas de remplacement du filtre, vous devez conserver les mêmes références (Numéro de l'échelon d'opacité).

Les personnes, dans le voisinage de l'opérateur et à fortiori ses aides, doivent être protégées par l'interposition d'écrans adaptés, de lunettes de protection anti-UV et, si besoin, par un masque muni du filtre protecteur adapté (EN 139) .

Cas particulier en soudage des solvants chlores : (utilisés pour nettoyer ou dégraisser).

- Les vapeurs de ces solvants, soumises au rayonnement d'un arc même éloigné, peuvent se transformer en gaz toxiques.
- L'usage de ces solvants, lorsqu'ils ne sont pas dans une enceinte étanche, est donc à proscrire dans un endroit où jaillissent des arcs électriques.

Travail en espace confiné

Exemples :

- Galeries
- Canalisations, pipe line
- Cales de navire, puits, regards, caves
- Citernes, cuves réservoirs
- Ballasts
- Silos
- Réacteurs

Des précautions particulières doivent être prises avant d'entreprendre des opérations de soudage dans ces enceintes où les dangers d'asphyxie-intoxication et d'incendie-explosion sont très importants.

Une procédure de permis de travail définissant toutes les mesures de sécurité doit être systématiquement mise sur pied.

Veillez à ce qu'il y ait une ventilation adéquate en accordant une attention particulière :

- à la sous-oxygénation
- à la sur-oxygénation
- aux excès de gaz combustible

FILTRATION DES FUMÉES ET POUSSIÈRES

Important

Les équipements de filtrations mécaniques ou électrostatiques sont efficaces dans la filtration des particules solides, mais non gazeuses (Rejet Extérieur).

Si le recyclage est effectif (non recommandé), on veillera donc à la ventilation du local de travail où est (où sont) disposé(s) le (les) appareil(s) afin de ne pas atteindre les VLEP (Valeur Limite d'Exposition Professionnelle) des polluants gazeux liés au procédé générant une pollution spécifique (soudage, coupage).

Domaine d'utilisation

Filtration de particules solides et poussières sèches, gaz non inflammables et ne présentant pas un risque d'explosion.

- Sont à exclure, par exemple, les poussières de zinc, de papier, de farine, de feuilles végétales, de graphite, d'aluminium, etc... car une décharge électrostatique ou une projection de soudage présenterait un risque pour les utilisateurs du filtre.
- Le flux d'air traversant le média filtrant ne devra pas être d'une température supérieure à 80 °C.
- Cet appareil n'est pas prévu pour aspirer des substances chimiques.
- Le choix d'un appareil est réalisé en fonction des polluants à traiter. Le captage du polluant à la source n'est efficace que si l'appareil fonctionne à sa puissance (débit d'air à la buse) nominale.

On veillera donc particulièrement à :

- Ne pas obstruer la sortie d'air de l'appareil.
- Ne pas introduire d'éléments extérieurs au filtre (Papier, chiffons, mégots de cigarette, etc...)
- Changer le média filtrant par un média neuf d'origine Lincoln Electric, seul garant des caractéristiques de filtration.
- Remplacer les flexibles si ceux-ci se trouvaient percés.
- Procéder au nettoyage régulier du pré-filtre métallique sur les équipements qui en sont pourvu

C - DESCRIPTION GENERALE



Pour votre sécurité et pour obtenir les performances optimales, veuillez lire attentivement ce manuel d'installation avant utilisation du filtre.



Le filtre mobile mécanique **MOBIFILTER 1600M** est un filtre à efficacité unique, qui a été développé pour la filtration des fumées de soudage et de poussières sèches non explosives, aussi bien pour l'industrie du métal, du plastique et du caoutchouc que pour la chimie, les exploitations minières et l'industrie alimentaire etc...

Le filtre mobile mécanique **MOBIFILTER 1600M** est de type à cassette filtrante sans entretien.

Lorsque l'alarme du filtre est activée, il faut procéder au remplacement du filtre fin et ou nettoyage du pré-filtre métallique, car dans ce cas, le débit d'aspiration n'est plus suffisant et la protection de l'opérateur n'est plus assurée.

Le **MOBIFILTER 1600M** est équipé d'un ventilateur centrifuge à haut rendement alliant efficacité et faible consommation électrique

AVANTAGES

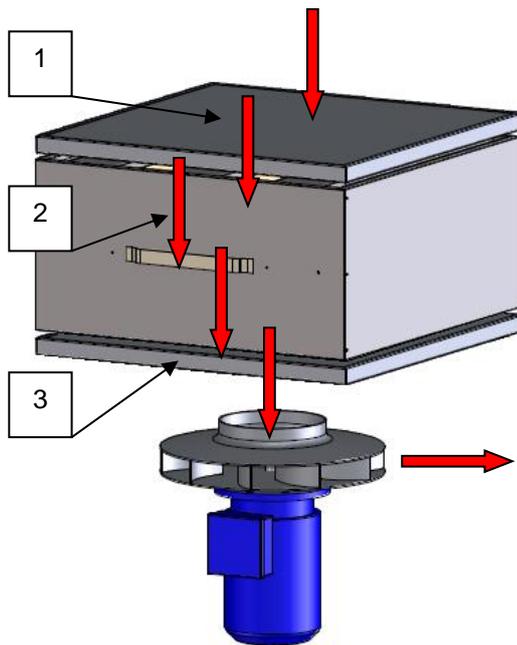
- Grande surface filtrante, 35 m² de haute efficacité
- Débit d'air important et plus grande efficacité pendant la durée de vie du filtre
- Un voyant indique la saturation du filtre fin
- Niveau sonore faible
- Installation simple
- Design compact
- Maintenance minimale

LIVRAISON

Tous les **MOBIFILTER 1600M** sont livrés complets avec roues et câble d'alimentation de longueur 5 mètres et sans bras d'aspiration.

Le diamètre d'entrée du filtre est de 160 mm, mesure standard pour y installer un bras POLYARTICULE ou un bras ECOFLEX.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



Le **MOBIFILTER 1600M** est un filtre à cassette haute efficacité d'une surface de 35 m² (de base) destiné à éliminer toutes sortes de poussières, fumées de soudage, poussières de meulage ou tout autre polluant sec non explosif.

Principe de filtration simple et efficace :

L'air pollué qui est aspiré afflue au-dessus du déflecteur intégré au couvercle du filtre.

Un préfiltre métallique **1** retient d'éventuelles particules incandescentes et répartit de manière homogène le flux d'air sur toute la surface du filtre fin **2**

L'air est filtré à un taux de 99.99% par le filtre fin. Une option **3** composé d'un filtre à charbon actif est disponible.

L'air filtré passe puis passe directement au travers du ventilateur et est rejeté derrière l'appareil, dirigé vers le haut.

Le ventilateur est placé côté air propre, garantissant sa propreté et mettant le caisson filtre en dépression évitant tous risques de fuite de poussière.

DOMAINE D'UTILISATION

Sont exclues du domaine d'utilisation du filtre **MOBIFILTER 1600M**, les applications suivantes :

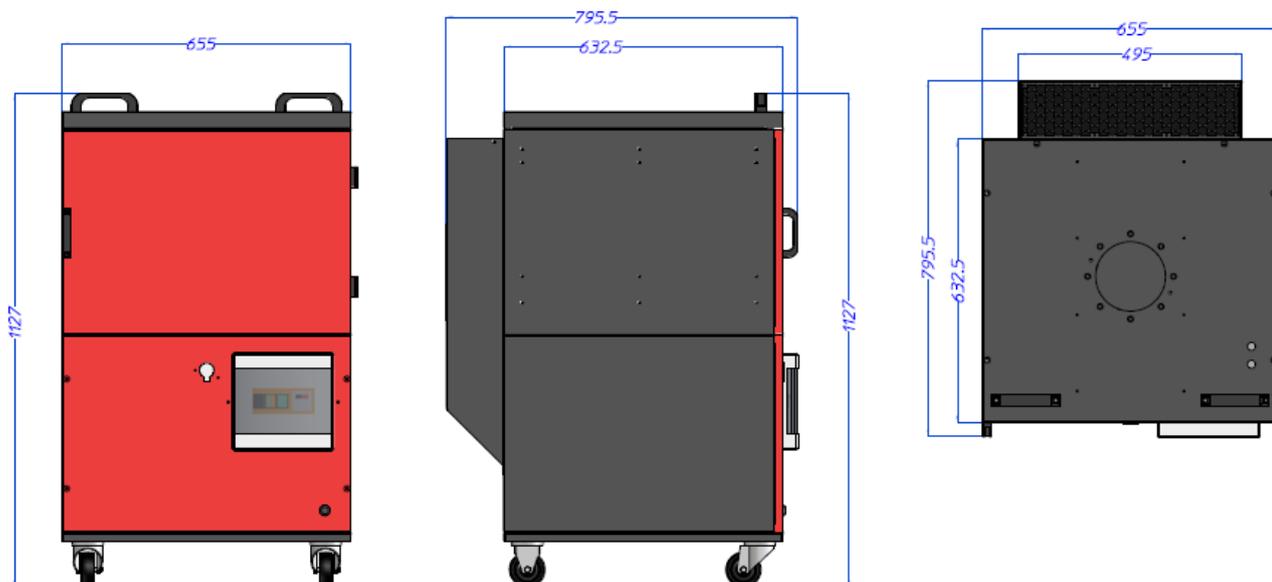
- Soudage sur tôle peintes ou huileuses,
- gougeage ARCAIR,
- brouillard d'huile,
- particules de peinture,
- gaz dont la température est supérieure à 50 °C,
- gaz explosifs,
- coupage plasma,
- ponçage d'aluminium et magnésium,
- toutes les poussières explosives,
- poussières de bois,
- particules incandescentes ou cigarettes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

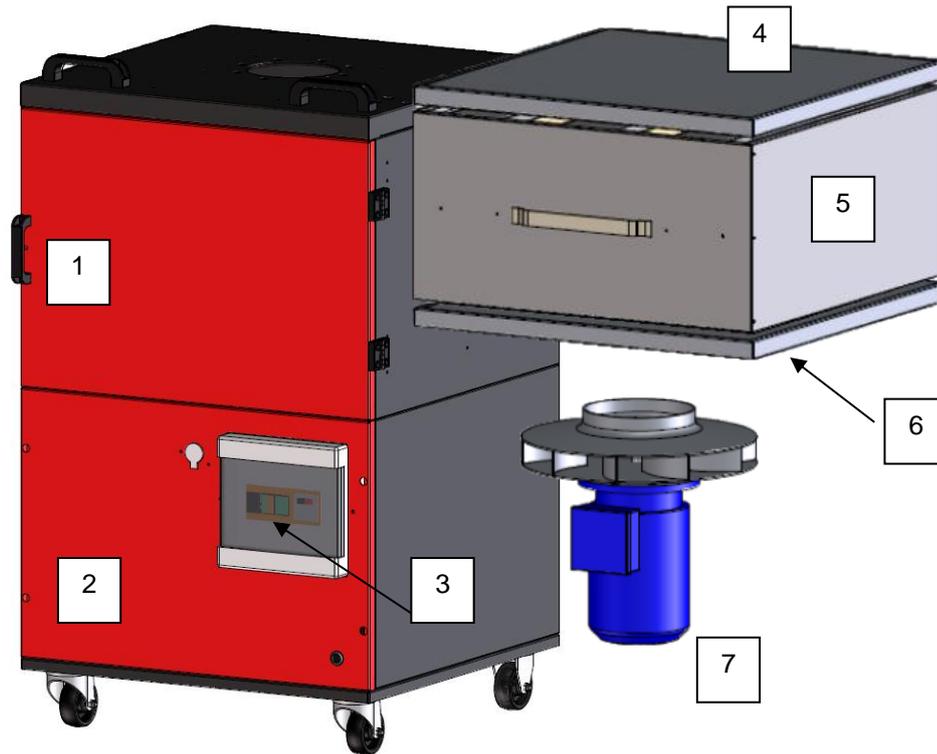
DESIGNATION	UNITE	MOBIFILTER 1600M
Moteur	kW	1.5
Consommation	A	3.6 / 6.3 / 13.1
Tension d'alimentation	V	400 – 3 Ph – 50 Hz 230 – 1 Ph – 50 Hz 110 – 1 Ph – 50 Hz

POIDS ET ENCOMBREMENTS

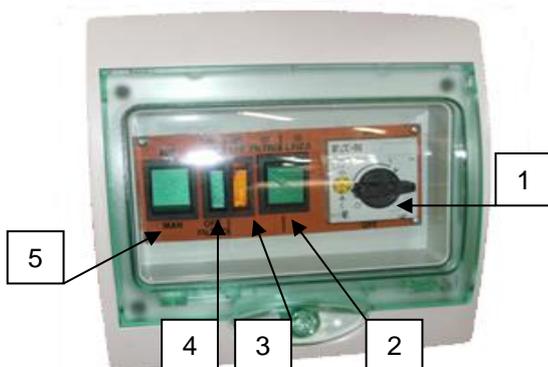
DESIGNATION	UNITE	MOBIFILTER 1600M
Poids du filtre	kg	100
Largeur du filtre * A	mm	655
Profondeur du filtre * B	mm	796
Hauteur du filtre (hors bras) * C	mm	1127



COMPOSITION DU MOBIFILTER 1600M



REPERE	DESIGNATION
1	Compartiment des filtres
2	Compartiment moteur
3	Panneau de commande
4	Préfiltre métallique
5	Filtre fin à cassette
6	Filtre à charbon actif (option)
7	Moteur 1.5KW



REPERE	DESIGNATION
1	Interrupteur général
2	Lampe témoin du réseau
3	Lampe détecteur du filtre
4	Lampe de filtre en fonction
5	Interrupteur Auto / Manu

D - INSTALLATION

BRANCHEMENT ELECTRIQUE



Toutes les opérations concernant l'installation, telles que celles de montage, mise en service, entretien et réparation doivent être effectuées par un personnel qualifié et sous le contrôle d'un technicien responsable.

Avant toutes connexions sur le réseau électrique,

- S'assurer que les informations sur la plaque signalétique de l'appareil correspondent au réseau de distribution.
- S'assurer qu'il y ait une protection électrique en amont du raccordement électrique,
- S'assurer que le câble d'alimentation soit d'une section appropriée à la puissance absorbée,
- S'assurer que l'installation soit mise à la terre.



L'appareil est équipé d'un ventilateur avec une alimentation en triphasé. Selon le branchement au réseau d'alimentation il est possible que le sens de rotation du moteur soit inversé

Une inversion du sens de rotation du moteur peut entraîner les inconvénient suivant :

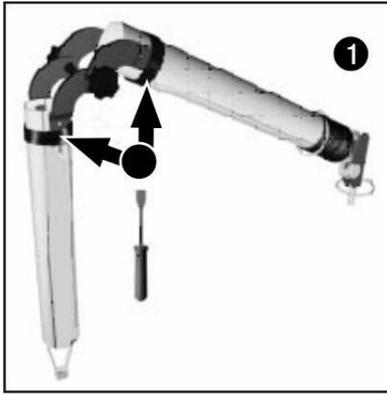
- Niveau sonore de l'appareil excessif
- Forte dégradation de la puissance d'aspiration de l'appareil
- Echauffement et consommation électrique du moteur excessif entraînant un déclenchement du disjoncteur moteur

POUR CONTROLER LE SENS DE ROTATION DU VENTILATEUR, PROCEDER COMME SUIVIT:

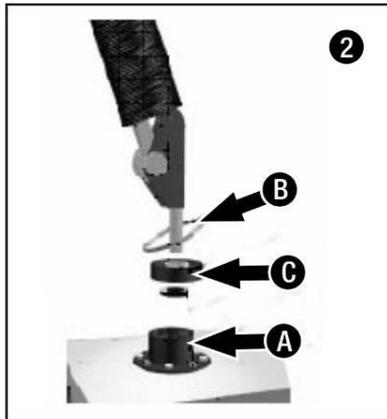
1. Positionner l'interrupteur général (1) sur la position 0 pour arrêter l'appareil
2. Ouvrir la porte de logement des filtres et enlever le filtre fin.
3. Positionner l'interrupteur général (1) sur la position 1 pour la mise en marche du **MOBIFILTER 1600M**.
4. Vérifier que le sens de rotation soit le même que la flèche
5. Si le sens de rotation ne correspond pas à la flèche, arrêter l'appareil, débrancher la prise du câble d'alimentation, et inverser les deux phases de la prise (si moteur monophasé) ou deux des trois phases (si moteur triphasé)



MONTAGE DU BRAS POLYARTICULE

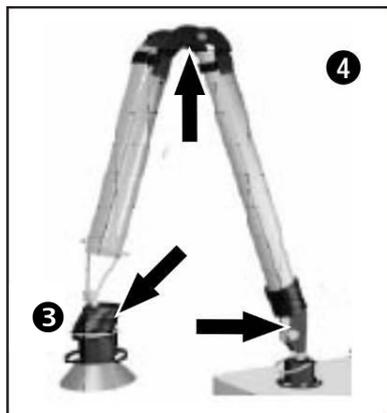


1 Raccorder les deux parties de l'articulation entre elles afin de former le bras d'aspiration.



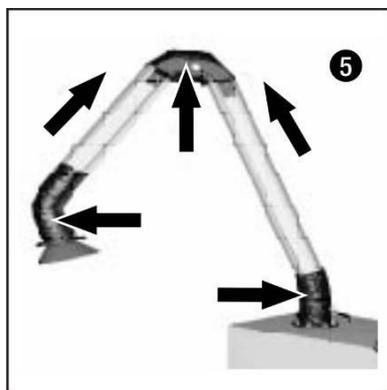
2 Monter la bride (A) sur le filtre.

Passer le collier (B) puis la collerette (C) et la rondelle sur l'axe support du bras. Ensuite insérer le bras sur la bride (A).



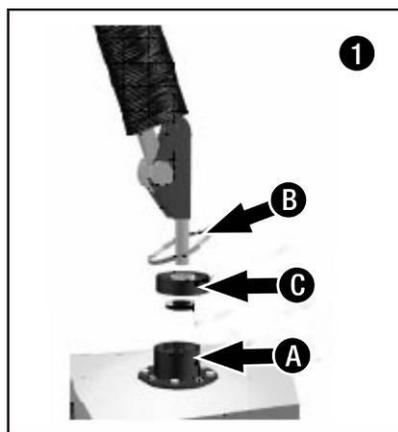
3 Mettre en place la gaine flexible, les colliers, le support de buse et la buse à l'extrémité du bras extérieur.

4 Serrer les articulations à friction de façon à ce que les différentes parties du bras restent en position après avoir été manipulées.

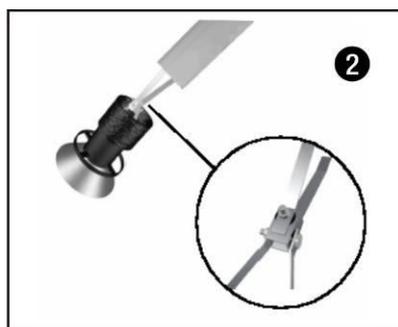


5 Mettre en place les gaines flexibles et les colliers.

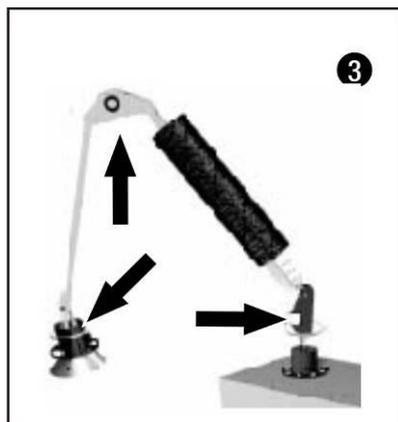
MONTAGE DU BRAS ECOFLEX



- 1** Monter la bride (A) sur le filtre.
Passer le collier (B) puis la collerette (C) et la rondelle sur l'axe support du bras. Ensuite insérer le bras sur la bride (A).



- 2** Mettre en place la gaine flexible, les colliers, le support de buse et la buse à l'extrémité du bras



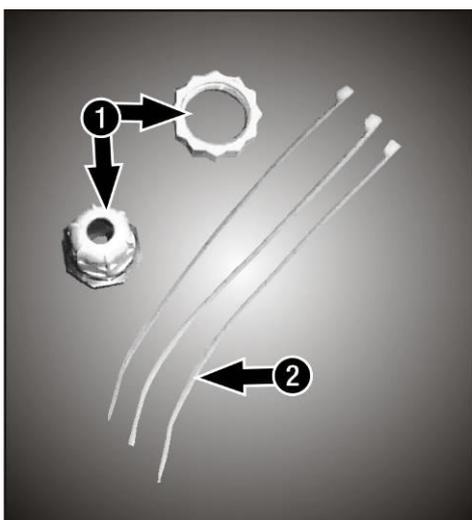
- 3** Serrer les articulations à friction de façon à ce que les différentes parties du bras restent en position après avoir été manipulées.



- 4** Mettre en place la gaine flexible et les colliers.

INSTALLATION DE LA LAMPE HALOGENE

Composition :



- ❶ Un presse étoupe
- ❷ 3 colliers pour câble



- ❸ Une grille avec éclairage pour bras
- ❹ Un interrupteur pour bras



Brancher le câble (livré avec le bras), dans la prise « LAMP CONNECTION » en X1&X2 (selon le schéma page 21)

Piloté l'éclairage depuis le bras.

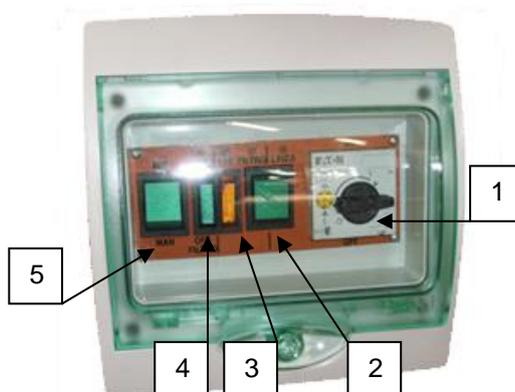
E - INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

AVERTISSEMENTS POUR LE FONCTIONNEMENT

Le **MOBIFILTER** est équipée d'une série de protections fixes et mobiles.
Explication des pictogrammes présents sur le filtre.

	Lire les instructions d'utilisation et d'entretien de la machine		Danger électrique. Enlever l'alimentation électrique avant d'effectuer tous les entretiens
	Interdiction de supprimer les dispositifs de sécurité.		Danger : organes en marche
	Interdiction de travailler sur le filtre lorsqu'il est en marche.		Port des lunettes obligatoire
	Port du masque obligatoire		Port des gants obligatoire

DESCRIPTIF DE LA FAÇADE DE COMMANDE



Description de la plaquette de commande		
1	Interrupteur disjoncteur général	Mise sous tension du filtre / réglage de la consigne du disjoncteur en fonction du courant moteur
2	Voyant réseau	Indique la présence de l'alimentation de réseau.
3	Voyant alarme filtre	Indique que la cassette de filtration est saturée.
4	Voyant marche	Indique que le filtre est en fonctionnement
5	Interrupteur Auto / Manu	Position Auto : mise en route et arrêt du filtre par détection d'un courant de soudage via le capteur RI. Position Manu : mise en marche forcé du filtre.

DEMARRAGE DU FILTRE

Après avoir connecté le filtre au réseau électrique, actionner l'interrupteur général (1).
Le voyant réseau (2) est allumé.

Si au préalable, le commutateur (5) est sur la position MANU, le filtre démarre et le voyant marche (4) passe au vert.
Si au contraire le commutateur (5) est sur la position AUTO, le filtre attend l'ordre de mise en route extérieur, via le capteur de courant.

FONCTIONNEMENT EN MODE MANUEL

Le MOBIFILTER 1600M est raccordé au réseau électrique.

1. Choisir le mode « MANU » en basculant le commutateur (5) sur « Manuel ».
2. Actionner ensuite l'interrupteur général (1) sur I, le **MOBIFILTER 1600M** se met à aspirer.
 - ➔ Le voyant réseau (2) est allumé ;
 - ➔ Le voyant marche (4) est allumé.
3. Arrêter le filtre en repassant l'interrupteur général (1) sur O.
 - ➔ Le voyant réseau (2) est éteint ;
 - ➔ Le voyant marche (4) est éteint.

FONCTIONNEMENT EN MODE AUTOMATIQUE

Le **MOBIFILTER 1600M** est raccordé au réseau électrique.

1. Choisir le mode « AUTO » en basculant le commutateur (5) sur « Automatique ».
2. Actionner ensuite l'interrupteur général (1).
 - ➔ Le voyant réseau (2) est allumé ;
 - ➔ Le voyant marche (4) est éteint.
3. Placer le capteur de courant fournis sur le câble de masse de l'appareil de soudage ou de coupage.
4. Souder ou couper avec votre appareil.
A l'amorçage de l'arc électrique sur l'appareil utilisé, le **MOBIFILTER 1600M** démarre
 - ➔ Le voyant réseau (2) est allumé ;
 - ➔ Le voyant marche (4) est allumé.
5. Le **MOBIFILTER 1600M** se coupe automatiquement après une temporisation définie et redémarre automatiquement en fonction de l'utilisation de l'appareil auquel il est associé.
Si besoin, il est possible d'arrêter manuellement l'aspiration en repassant l'interrupteur général (1) sur O.



Connexion de la pince de courant sur la prise « CONNECTION START/STOP »

DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE SECURITE

Le **MOBIFILTER 1600M** est équipée d'un disjoncteur magnétothermique assurant une protection contre les surcharges anormales du moteur, ainsi que contre les court-circuit électriques



Le calibre du disjoncteur thermique doit être correctement régler en fonction du moteur et de sa tension d'alimentation.
Voir page 12 pour les différentes consommation possible du moteur.

REGLAGE DU PRESSOSTAT

Le pressostat différentiel est normalement taré pour une dépression de 1000 Pa.

Le voyant d'alarme filtre (3) signalera le moment de changer les filtres lorsqu'ils auront atteint un niveau d'encrassement portant préjudice à leur efficacité.



RECOMMANDATION

Ce type d'appareil ne devra pas être utilisé en soudage en atmosphère confinée.

Si son usage est prévu pour être permanent, lui préférer une solution de filtre fixe avec capteur fixe ou bras d'aspiration et rejet en extérieur de bâtiment.

En règle générale, les fumées industrielles seront rejetées à l'extérieur du bâtiment afin de respecter les valeurs d'exposition gaz déterminées par la législation de votre pays.

Si tel était le cas, le **MOBIFILTER 1600M** devra être équipé du « kit rejet extérieur » W000380765 afin de respecter la législation.

F - MAINTENANCE

Avant de procéder à différents types d'interventions, lire attentivement les indications du manuel. Les opérations d'entretien doivent être effectuées exclusivement par des personnes spécialisées et compétentes. Des comportements non conformes aux indications de sécurités indiquées ici peuvent causer un danger important pour les personnes et/ou des dommages aux choses et/ou au milieu.



Chaque opération d'entretien ordinaire et/ou extraordinaire est faite machine déconnecté du reseau d'alimentation.

Avis pour l'utilisation de la machine : effectuer l'entretien comme décrit dans le manuel.

1. Risques de nature électrique

2. Risques de coupure et abrasion en zone filtres.

Faite attention à l'entretien du cadre électrique. Le danger est signalé par une plaque nommée "TENSION DANGEREUSE".

Il est nécessaire, comme garantie d'un parfait fonctionnement de la machine, que les pièces détachées défectueuses soient remplacées des pièces d'origine **LINCOLN ELECTRIC**.



Avant de mettre en marche la machine, contrôlez que les pièces remplacées soient parfaitement installées et que l'outillage utilisé soit retiré de la machine. Contrôler que le dispositif de securité soit en bon état et lisible.



Risque liés aux turbines en rotation ; coupure ou cisaillement. Les orifices de l'appareil et le couvercle de la machine permettent d'accéder à la turbine en rotation après avoir démonté les collecteurs ou les flasques borgnes.

Ne jamais introduire les mains ni tout autre objet à travers ces ouvertures.

Avant propos



Chaque opération d'entretien ordinaire est faite en déconnectant la machine du réseau d'alimentation électrique.



Pendant les opérations d'entretien, l'opérateur doit être équipé des EPI (gants, lunettes de protection, masque de protection et des vêtements de protection pour le corps).

ENTRETIEN DES PARTIES MECANIQUES

L'entretien mécanique de l'appareil peut être considéré négligeable selon la bonne utilisation et le respect technique de l'appareil.

Avant d'effectuer tout type d'entretien non clairement défini dans cette instruction, veuillez contacter le service technique de Lincoln Electric.

L'exécution des opérations définies "non faisables" ou contraire aux normes et procédures décrites dans la partie " INSTRUCTIONS GÉNÉRALES " décharge la société Lincoln Electric de la responsabilité pour tous dommages causés et provoque la rupture de la garantie, si cette période court toujours.

ENTRETIEN DU PREFILTRE

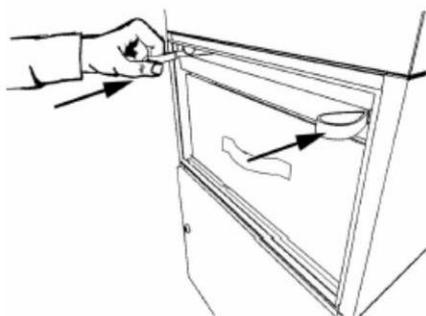
Périodiquement de manière préventive, ou dès que l'aspiration ne semble plus suffisante :

Nettoyage à l'air comprimé sec en local aéré et très bien ventilé ou par immersion dans une solution eau + FILTER CLEAN 20L référence W000342878.

Puis séchage à l'air

ENTRETIEN DU FILTRE FIN

Quand il y a une filtration insuffisante, de la fumée aspirée peut sortir de l'appareil ou le voyant d'alarme filtre (3) s'allume. Il est nécessaire de changer le filtre fin (cassette)



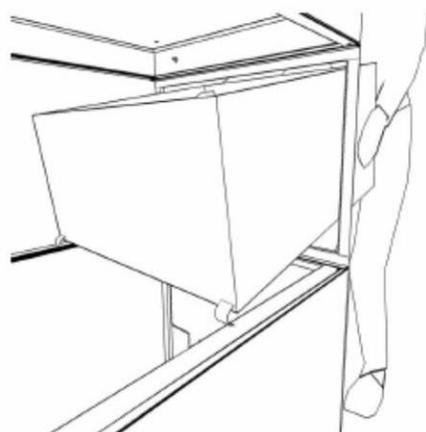
❶ Ouvrir la porte du compartiment filtre.

❷ Retirer le pré-filtre métallique.

❸ Retirer le filtre fin à cassette en l'enveloppant d'un sac plastique. **ATTENTION** au poids du filtre, celui-ci pouvant dépasser 20 kg.

❹ Remettre le nouveau filtre fin en faisant attention de ne pas détériorer le joint d'étanchéité placé sous sa face inférieure.

❺ Si le nettoyage préalable du préfiltre ne suffit pas ou que ce dernier est trop détérioré, remplacer le.



SOLUTIONS A DIFFERENTES PANNES

PROBLEMES RELEVE	CAUSES
APPAREIL COMPLETEMENT ETEINT	- La prise n'est pas connectée ; il n'y a pas d'alimentation - Le câble d'alimentation est coupé
APPAREIL ALIMENTE MAIS NE DEMARRE PAS	Disjoncteur thermique déclenché Fusible de protection hors service
ASPIRATION INSUFFISANTE	- La porte n'est pas correctement fermée - Pré-filtres pleins (nettoyer) - Contrôler les joints du moteur et le sens de rotation - Contrôler les pertes dans le système d'aspiration - Contrôler l'intégrité du bras d'aspiration
L'AIR REJETEE NE SORT PAS EPUREE DU FILTRE	- Contrôler que les filtres ne soient pas endommagés
LE MOBIFILTER EN MODE AUTO NE FONCTIONNE PAS	- Nettoyer la photorésistance du bras d'aspiration - Contrôler l'intégrité de la pince de courant - Contrôler le bon placement de la pince de courant - Contrôler les connexions de la photorésistance ou de la pince de courant

Si, après avoir exécuté les opérations indiquées ci-dessus, la machine présente encore des anomalies de fonctionnement, s'adresser au centre d'assistance le plus proche ou directement à LINCOLN ELECTRIC.

REFERENCES PRODUIT



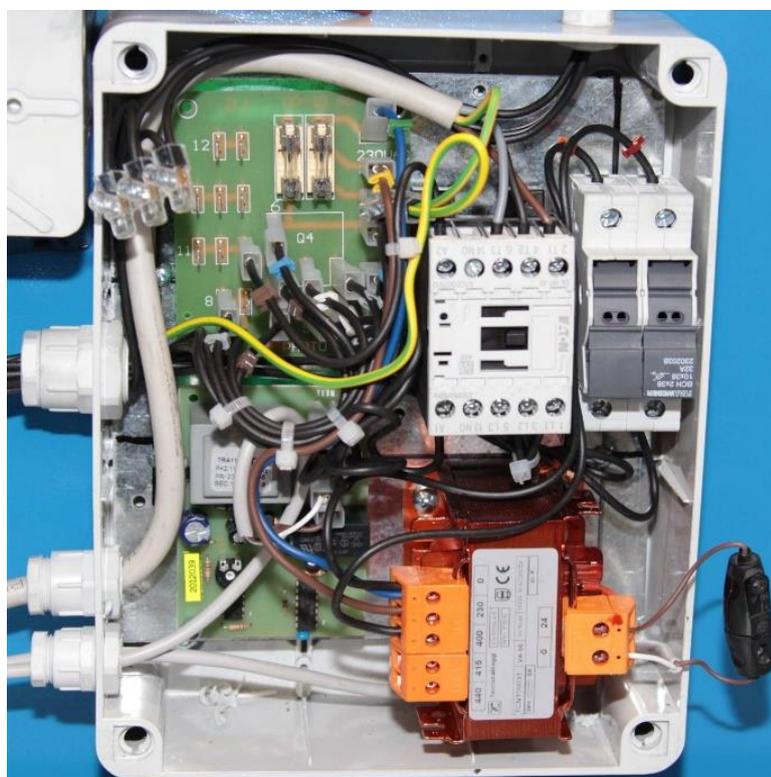
DESIGNATION	REFERENCE
MOBIFILTER 1600M 400 V - 3 Ph	W000377937
MOBIFILTER 1600M 230 V - 1 Ph	W000377938
MOBIFILTER 1600M 110 V - 1 Ph	W000377939
COMPLEMENT BRAS	
Bras ECOFLEX 3 m	W000341029
Bras ECOFLEX 4 m	W000341031
Bras POLYARTICULÉ 3 m	W000341032
Bras POLYARTICULÉ 4 m	W000341033
OPTIONS	
Kit charbon actif	W000380758
Eclairage à led bras	W000342209
Kit de rejet extérieur Ø 160mm *	W000380765
Flexible 5 m Ø 160mm	W000380641
Flexible 10 m Ø 160mm	W000380642
Flexible 15 m Ø 160mm	W000380643
Jeu de 6 colliers plats Ø 160mm	EM61000370

* Selon la législation de votre pays, il peut être interdit de rejeter l'air filtré à l'intérieur du bâtiment. Dans ce cas le « kit rejet extérieur » est obligatoire

PIECES DE RECHANGES

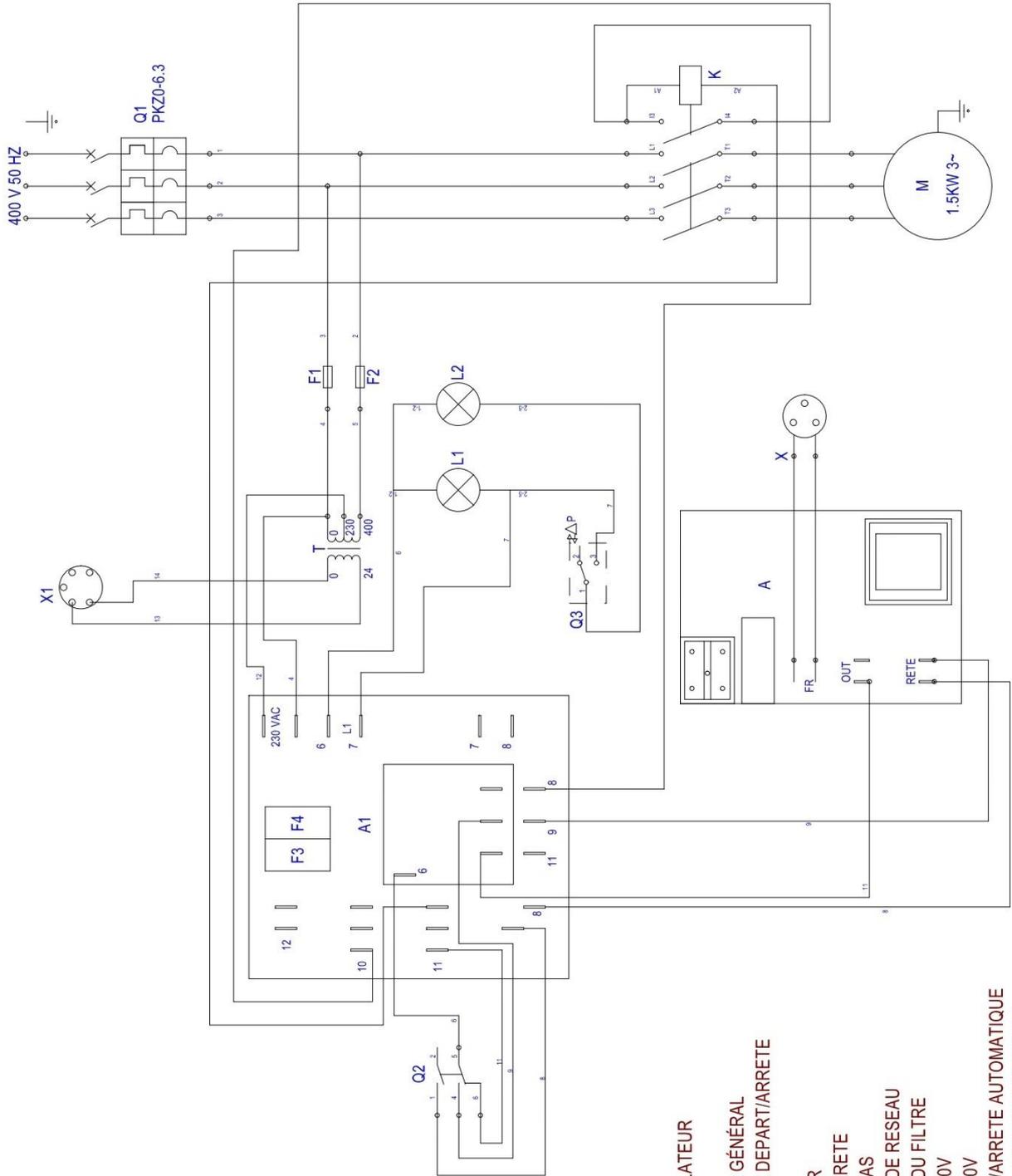
DESIGNATION	REFERENCE
Préfiltre métallique ép. 30 mm	W000379698
Filtre fin 610 x 610 x 292 - Classe F8	W000379637
Filtre à charbon actif	W000380758
Moteur 400V – 3ph	ATS61000101
Moteur 230V – 1ph	ATS61000102
Moteur 110V – 1ph	ATS61000103
Pince détecteur électromagnétique	W000380662

COFFRET ÉLECTRIQUE



SCHEMAS ELECTRIQUES

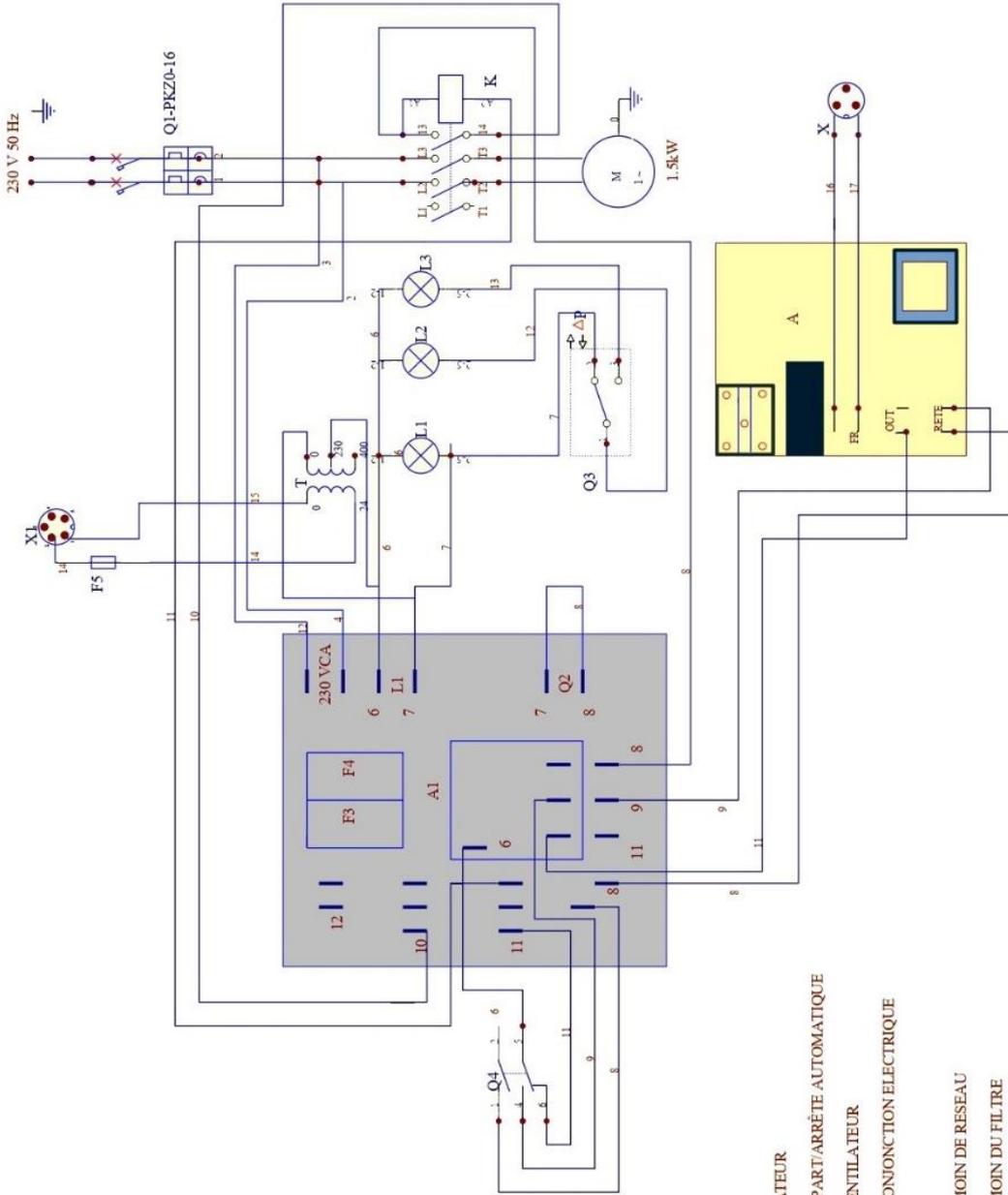
400V



- M = ELECTRO VENTILATEUR
- K = TELERRUPTEUR
- Q1 = INTERRUPTEUR GÉNÉRAL
- Q2 = INTERRUPTEUR DEPART/ARRETE
- Q3 = PRESSOSTAT
- T = TRASFORMATEUR
- X = JACK DEPART/ARRETE
- X1 = JACK LAMPE BRAS
- L1 = LAMPE TEMON DE RESEAU
- L2 = LAMPE TEMON DU FILTRE
- F1 - F2 = FUSIBLE 400V
- F3 - F4 = FUSIBLE 230V
- A = CIRCUIT DEPART/ARRETE AUTOMATIQUE
- A1 = CIRCUIT CONJONCTION ELECTRIQUE

DESCRIZIONE
SCHEMAS ELECTRIQUES MOBIFILTER 1600M 400V

230V

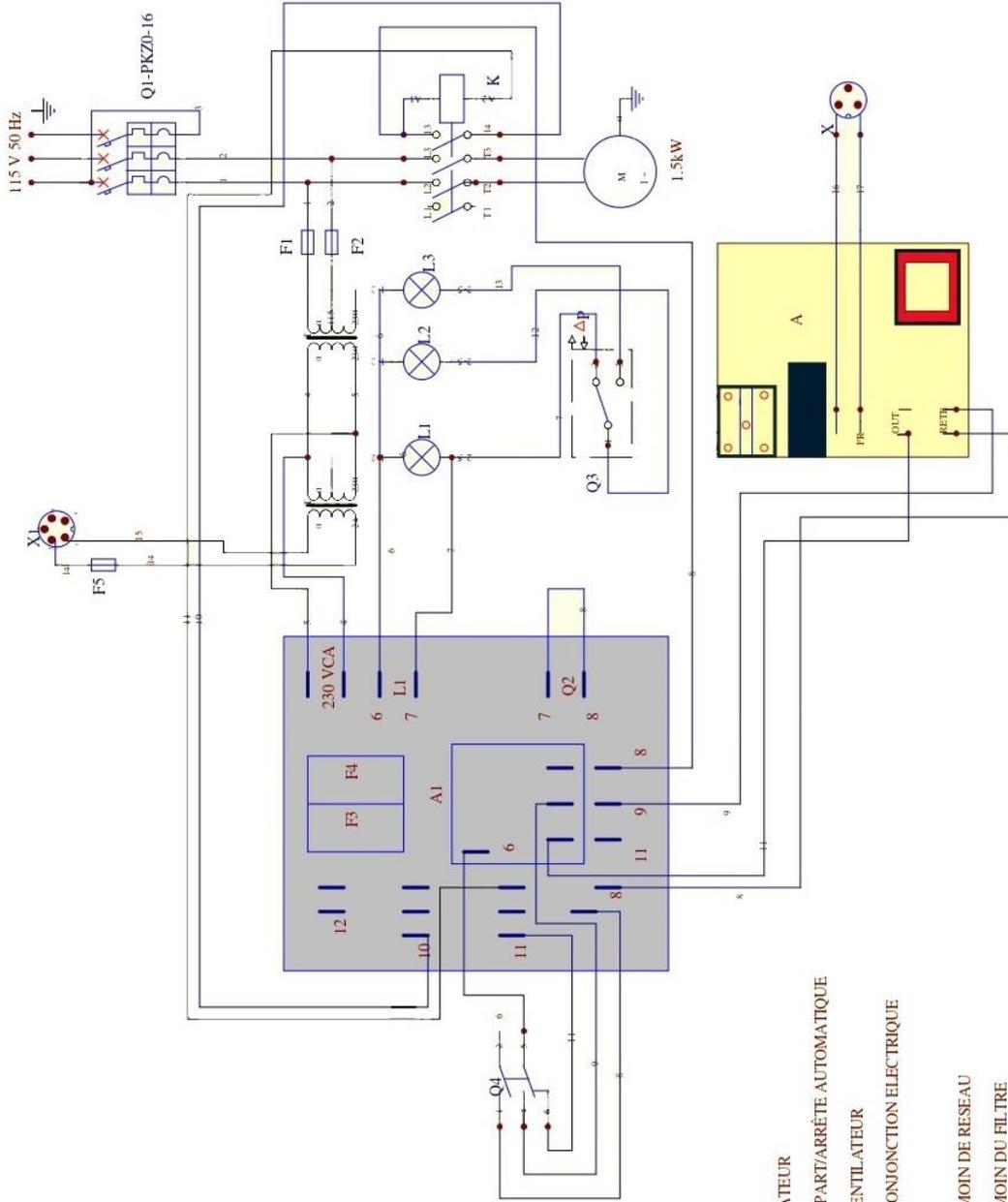


- Q1 = INTERRUPTEUR GÉNÉRAL
- Q2 = MICROINTERRUPTEUR
- Q3 = INTERRUPTEUR
- Q4 = PRESSOSTAT
- X1 = JACK LAMPE BRAS
- X = JACK DEPART-ARRETE
- K2 = TELERRUPTEUR
- F1-F2 = FUSIBLE (400 V)
- F3-F4 = FUSIBLE (230 V)

- T = TRANSFORMATEUR
- A = CIRCUIT DEPART/ARRETE AUTOMATIQUE
- M = ELECTROVENTILATEUR
- A1 = CIRCUIT CONJONCTION ELECTRIQUE
- F5 = 1,6A 230V
- L1 = LAMPE TÉMOIN DE RESEAU
- L2 = LAMPE TÉMOIN DU FILTRE
- L3 = LAMP SATURATION DU FILTRE

DESCRIZIONE
SCHEMAS ELETTRICHE MOBIFILTER 1600M 230V

110V



- Q1 = INTERRUPTEUR GÉNÉRAL
- Q2 = MICROTERRUPTEUR
- Q3 = INTERRUPTEUR
- Q4 = PRESSOSTAT
- X1 = JACK LAMPE BRAS
- X = JACK DEPART-ARRETE
- K2 = TELERRUPTEUR
- F1-F2 = FUSIBLE (400 V)
- F3-F4 = FUSIBLE (230 V)

- T = TRASFORMATEUR
- A = CIRCUIT DEPART/ARRÊTE AUTOMATIQUE
- M = ELECTROVENTILATEUR
- A1 = CIRCUIT CONJONCTION ELECTRIQUE
- F5 = 1.6A 230V
- L1 = LAMPE TÉMOIN DE RESEAU
- L2 = LAMPE TÉMOIN DU FILTRE
- L3 = LAMP SATURATION DU FILTRE

DESCRIZIONE

SCHEMAS ELECTRIQUES MOBIFILTER 1600M 110V

