Vertarosta® 316L

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Especialmente desarrollado para la soldadura vertical descendente en CC
- Pasadas de raíz en ranuras con apertura de raíz
- Alta resistencia a la corrosión en general
- Nivel mínimo de molibdeno 2,7 %

CLASIFICACIÓN

AWS A5.4	E316L-15
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 2 1

TIPO DE CORRIENTE

AC/DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

Vertical descendente

HOMOLOGACIONES

TÜV
+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (acc. WRC 1992)
0.02	0.7	0.85	18.0	11.5	2.8	4-10

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Recién soldado		AWS A5.4	EN ISO 3581-A	Valores típicos
Resistencia a la tracción	(MPa)	min. 490	min. 510	620
Límite elástico 0,2%	(MPa)	no especificado	min. 320	500
Alargamiento	(%)	min. 30	min. 25	35
Impacto ISO-V (J)	+20°C	no especificado	no especificado	50
	-20°C	no especificado	no especificado	45
	-60°C	no especificado	no especificado	35

CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
2,5 x 300	60-70
3,2 x 300	80-110

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia del producto
2,5 x 300	CBOH	95	1.6	558098-1
3,2 x 300	CBOH	60	1.7	558104-1

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.