

L60

GŁÓWNE CECHY

- Niskowęglowy, średniomanganowy, niskokrzemowy drut ogólnego zastosowania.
- Bardzo niska twardość, zalecany do stosowania z aktywnymi topnikami Lincoln Electric.
- Doskonale sprawdza się przy spawaniu blach zaolejonych.
- Szczególnie zalecany do stosowania z topnikami aktywnymi.

KLASYFIKACJA

AWS A5.17 EL12
EN ISO 14171-A S1

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si
0.09	0.5	0.06

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
2.0	SZPULA	25.0	FL60-2-25VCI
	SZPULA	25.0	FL60-24-25VCI
2.4	SZPULA	230.0	106886
	BECZKA	400.0	FL60-24-400
	BECZKA	600.0	FL60-24-600AC
	SZPULA	25.0	FL60-32-25VCI
3.2	SZPULA	100.0	FL60-32-100
	BECZKA	400.0	FL60-32-400
	SZPULA	25.0	FL60-4-25VCI
4.0	SZPULA	100.0	FL60-4-100
	BECZKA	350.0	FL60-4-350

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwy, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu