



LINCOLN ELECTRIC

HYPERFILL®

FÜLLDRAHT

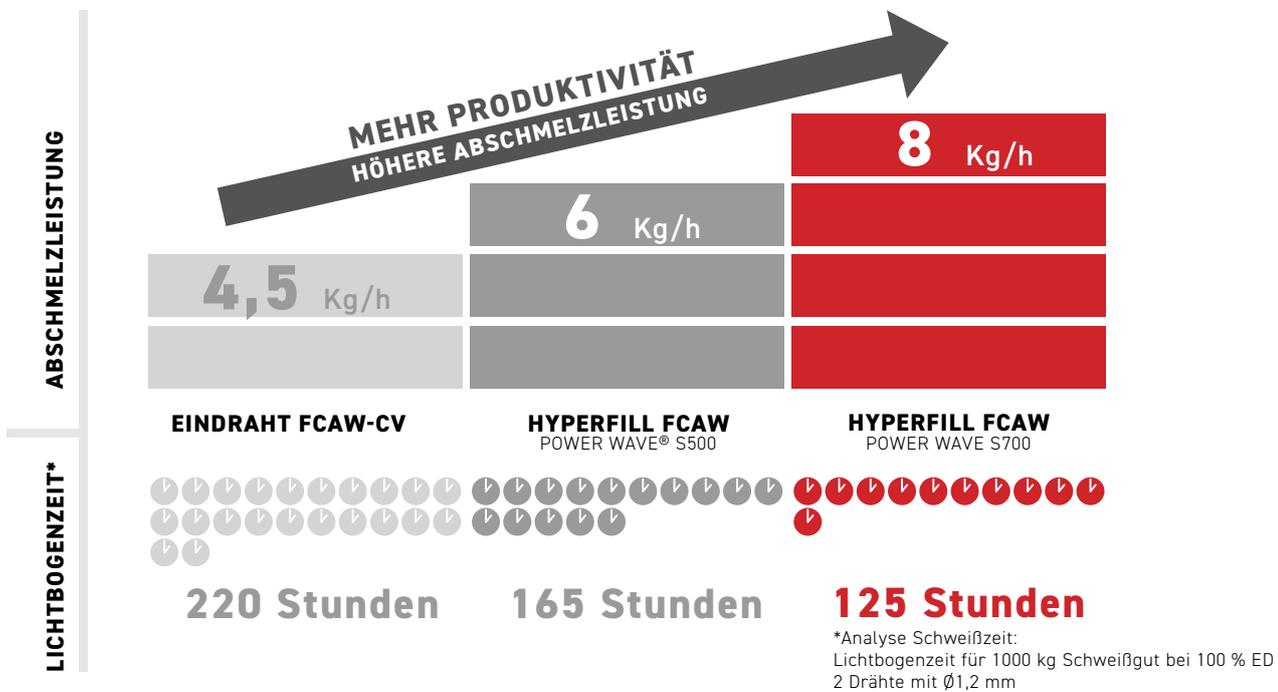
Das patentierte HyperFill-Doppeldrahtsystem für deutliche Produktivitätssteigerungen im schweren Maschinenbau ermöglicht höhere Abschmelzleistungen ohne Beeinträchtigung der Stabilität des Schweißbades oder der Nahtqualität. Die innovative Lösung nutzt zwei dünnere Drahtelektroden, um einen größeren Werkstofftropfen und Lichtbogenkegel zu erreichen. Mit einer Stromquelle, einem Drahtvorschubgerät, einer Hochleistungskontaktspitze für Fülldraht und Lincoln Electric Premiumdraht werden Abschmelzleistungen von über 8 kg/h ermöglicht.

Die HyperFill®-Lösung:
HyperFill®, die patentierte Doppeldraht Lösung arbeitet mit einer speziellen Stromkurve, die zusammen mit dem Lincoln Electric Premium-Draht eine optimierte Lichtbogenleistung erzielt. Für diese geschützte Stromkurvenform ist eine Freischaltung über die Reveal Plattform erforderlich.
[Weitere Informationen: Dokument MC20-106](#)

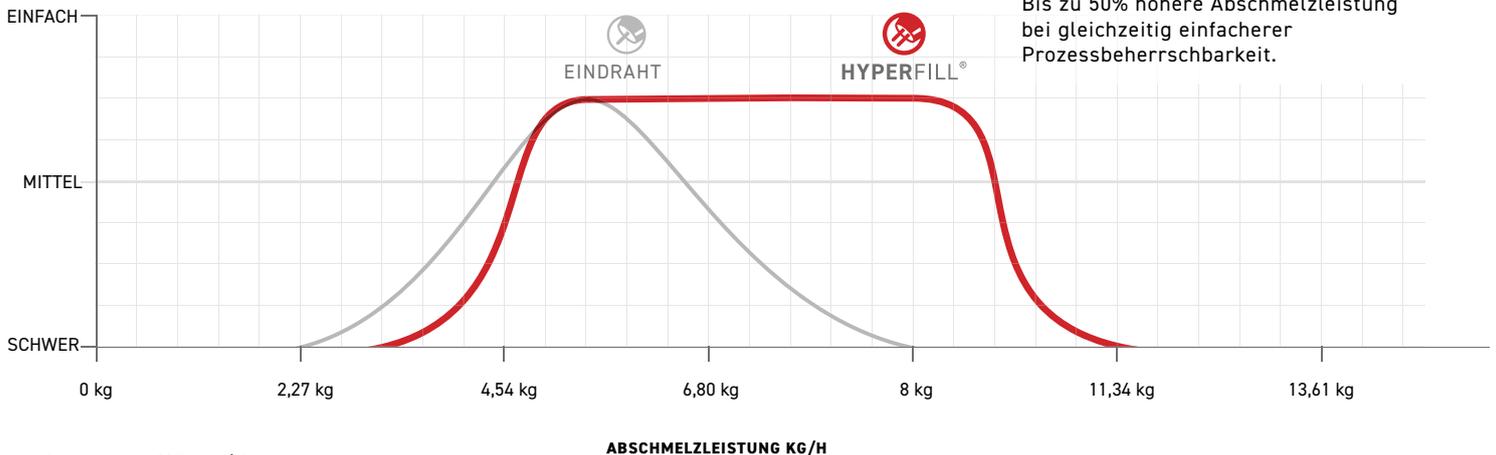


VERFAHRENSVERGLEICH EINDRAHT UND HYPERFILL - WANNENPOSITION/HORIZONTALPOSITION

ABSCHMELZLEISTUNG & LICHTBOGENZEIT (GASGESCHÜTZTER FÜLLDRAHT, FCAW-G)



PROZESSBEHERRSCHUNG



FÜLLDRAHT (GASGESCHÜTZT) IN WANNEN-/HORIZONTALPOSITION

EINDRAHT (BRANCHENDURCHSCHNITT) ZU HYPERFILL (2x Ø1,2MM)

Patentierter FCAW-HyperFill Kontaktspitze: Verbesserte Leistung und Prozessbeherrschbarkeit bei hoher Abschmelzleistung in Wannen-/Horizontalposition.

VERGLEICH ABSCHMELZLEISTUNG



FÜLLDRAHT (GASGESCHÜTZT) IN ZWANGSLAGEN

EINDRAHT (BRANCHENDURCHSCHNITT) ZU HYPERFILL (2x Ø1,2MM) - STEIG-/FALLNAHT / ÜBERKOPF

Patentierter FCAW-HyperFill Kontaktspitze: Verbesserte Leistung und Prozessbeherrschbarkeit bei hoher Abschmelzleistung in Zwangslagen.

VERGLEICH ABSCHMELZLEISTUNG

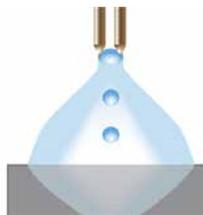


ERFORDERLICHE KOMPONENTEN



Stromquelle

Power Wave® S500
Power Wave® S700
PIPEFAB™ (Prozessrohre)
Cool Arc® 50
Cool Wave® 20S



Spezielle Stromkurve

HyperFill® Waveform



Brenner / Drahtvorschubgerät

Magnum® PRO 500A Wassergekühlter Brenner
Power Feed® 84
HyperFill® Kontaktspitze
Diffusor HyperFill®
HyperFill® Antriebsrollen



Lincoln Electric Premium-Drahtelektrode

Lincoln Electric Premiumdraht ist entscheidend für die HyperFill® Lösung. Enge Fertigungstoleranzen und Kontrolle der chemischen Elemente sorgen für Konstanz bei Drahtvorschub und Lichtbogenleistung.

Haftungsausschluss Testergebnisse

Die Prüfergebnisse für die Abschmelzleistung, die Lichtbogenzeit und die mechanischen Eigenschaften wurden an einer Schweißnaht ermittelt, die nach den vorgeschriebenen Normen hergestellt und geprüft wurde. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von vielen Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf: den Grundwerkstoff oder das Substrat, das geschweißt wird, das Schweißverfahren und den Schweißprozess sowie die besonderen Bedingungen am Arbeitsplatz oder in der Schweißumgebung. Anwender und Arbeitgeber tragen die alleinige Verantwortung und Kontrolle über die Arbeitsplatzbedingungen, einschließlich der Art und Weise, in der die Arbeit ausgeführt wird, und der getroffenen Sicherheitsmaßnahmen. Lesen und befolgen Sie bei der Verwendung von Lincoln Electric-Produkten stets die geltenden OSHA-Vorschriften sowie alle Informationen auf Produktetiketten und Sicherheitsdatenblättern. Sicherheitsdatenblätter für Produkte von Lincoln Electric finden Sie unter <http://www.lincolnelectric.com/en-us/support/msds/Pages/sds-search.aspx>. Anwender und Arbeitgeber sollten die Exposition von Arbeitnehmern durch einen Industriehygieniker überprüfen lassen, um sicherzustellen, dass sie innerhalb der geltenden OSHA PEL- und ACGIH TLV-Grenzwerte für die jeweilige Anwendung oder Schweißung liegen.

HyperFill™ Stromkurve-Forme Aktivierungsfähigkeit im Zusammenhang mit den Systemen Power Wave® und PIPEFAB™

Beim Kauf eines Lincoln Power Wave Schweißsystems erhalten Sie (i) eine Lizenz zur Verwendung der Lincoln Electric Power Wave Standardschweißprogramme und (ii) die HyperFill-Voreinstellung, für deren Nutzung die Freischaltung durch eine separate Lizenz erforderlich ist. Ohne die separate Lizenz sind die HyperFill-Stromkurven an diesen Anlagen nicht nutzbar, und nur die Power Wave-Standardstromkurven stehen zur Verfügung.

Richtlinien Für Den Kundendienst

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten - diese Angaben sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/