

780

CARACTERISTICI DE TOP

- Solidificare rapida a zgurii pentru o usoara detasare si scurgeri minime la sudurile circulare.
- Excelenta forma a cusaturii si detasare zgura.
- Rezistenta buna la absorbtia umiditatii pentru reducerea porozitatii.
- De asemenea disponibil in versiune cu granulatie fina si grosiera.

CLASIFICARE / INCADRARE

Flux	EN ISO 14174: S A AR/AB 1 78 AC H5		
Flux/Sarma	EN ISO 14171-A: MR	EN ISO 14171-A: TR	AWS A5.17 / A5.23
780 / L-60	S 42 0 AR/AB S1	S 4T 0 AR/AB S1	F7A0-EL12
780 / L-61	S 42 0 AR/AB S2Si	S 4T 2 AR/AB S2Si	F7A2-EM12K
780 / LNS 140A		S 4T 2 AR/AB S2Mo	F8A2-EA2-G
780 / L-70		S 4T 2 AR/AB S2Mo	F8A2-EA1-G

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUZ (%)

Tip sarma	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0.07	1.4	0.6	<0.03	<0.025	
L-61	0.07	1.6	0.7	<0.03	<0.025	
LNS 140A (L-70)	0.07	1.6	0.6	<0.03	<0.025	0.4

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUZ

Tip sarma	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
L-60	MR	>420	510	28	50	
L-61	TR	>420	>540	28		50
LNS 140A (L-70)	TR	>420	>550	25		60

* MR = Multiple treceri; TR = Doua treceri

CARACTERISTICI DE FLUX

Tip curent	DC(+/-)/AC
Bazicitate (Boniszewski)	0.7
Viteza solidificare	Mare
Densitate (kg/dm ³)	1.4
Dimesiune graunte (ISO 14174)	780: 1-20 / 780-CG: 2-20 / 780-FG: 1-16

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
SAC PE	25.0	110562, 110579
SAC SRB	25.0	FX780-25SRB
BUTOI	250.0	111781

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.