

STARCAST NiCu

CARACTÉRISTIQUES

- Le métal déposé est usinable
- Arc court recommandé afin d'avoir le plus faible apport de chaleur
- Amorçage facile de l'arc, arc stable, surface du cordon finement striée.

CLASSIFICATION

AWS A5.15 ENiCu-B
EN ISO 1071-A E C NiCu-B 1

TYPE DE COURANT

AC, DC-, DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	S	Ni	Cu	Fe
0.35-0.55	≤2.30	≤0.75	≤0.025	60-70	25-35	3-6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Requis	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C
AWS A5.15	AW	non spécifié	non spécifié	non spécifié	non spécifié
EN ISO 1071-A	AW	≥190	≥300	≥15	non spécifié
Valeurs typiques	AW	≥190	≥300	≥15	non spécifié

* AW: brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
3,2 x 350	70-120
4,0 x 350	100-140

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
3,2 x 350	VPMD	70	2.3	W100289021
4,0 x 350	VPMD	48	2.4	W100289022

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.