

FLEXAL 60

CARACTÉRISTIQUES

- Utilisée pour les passes de racine et à chaud ainsi que pour le remplissage et la finition jusqu'aux nuances d'acier X52
- Également utilisée pour les passes de racine sur les aciers de tuyauteries à haute résistance, jusqu'à la nuance X80
- Excellente soudabilité en toutes positions
- Utilisable en mode DC+ ou DC-.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pipelines, oléoducs

CLASSIFICATION

AWS A5.1 E6010
EN ISO 2560-A E 38 3 C 21

TYPE DE COURANT

DC-, DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

HOMOLOGATIONS

ABS	TÜV
+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si
0.1	0.6	0.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
				+20°C	-30°C
AWS A5.1 AW	≥330	≥430	≥22	non spécifié	≥27
EN ISO 2560-A AW	≥380	470-600	≥20	non spécifié	≥47
Valeurs typiques AW	490	520	28	80	64

* AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	40-80
3,2 x 350	60-110

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 350	CARTON	555	9.0	W000287257
3,2 x 350	CARTON	355	9.5	W000287258

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.