

PRIMACORE® V-71

特征及优势

PRIMACORE® V-71是一种钛基、微合金的通用气保护药芯焊丝, 专为低碳钢的全位置焊接而设计, 适用于要求中等强度和极好冲击性能的应用场合。PRIMACORE® V-71能够提供优秀的表面焊缝成型, 柔和稳定的电弧, 并且有低飞溅, 脱渣容易等特性, 并且其只适合同纯二氧化碳气体配合使用。

主要特点

- 极佳的机械性能
- 良好的渣系在任何位置都能保证稳定的焊接熔池、良好的湿润性及焊缝成型
- 电弧柔和, 熔滴过渡稳定
- 使用手工工具即能方便脱渣
- 通过使用陶瓷衬垫可进行单面焊接, 并能产生极好的焊接质量
- 通过ISO9001质量管理体系认证
- 可提供桶装产品

符合标准

- AWS A5.20: E71T-1C/-9C (使用100% CO₂ 保护气体)

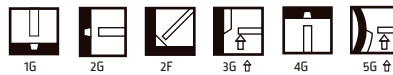
焊接气体

- 100% CO₂, 20L/min or 40-45 CFH

主要应用

- PRIMACORE® V-71设计用于490N/mm²强度级别的中等强度钢, 并且适用于造船, 造桥, 建筑, 机械, 车辆, 石油化工, 压力容器以及钢结构等行业。

焊接位置



船级社认证

- ABS, CCS, DNV, LR, BV

尺寸及包装

焊丝直径(mm)	包装方式(kg)	每托盘重(kg)	产品编号
1.2	15	1080	COPRV71C21
1.4	15	1080	COPRV71C41
1.6	15	1080	COPRV71C61
1.2	225	900	COPRV71D27
1.4	200	800	COPRV71D46
1.6	200	800	COPRV71D66

力学性能

PRIMACORE® V-71	屈服强度(Mpa)	抗拉强度(Mpa)	延伸率(%)	V形缺口冲击值@-20°C/-30°C (J)
AWS A5.20 E71T-1C/-9C要求最小值	390	490-670	22	27
典型值	500	580	30	120 / 90

*所列气保焊丝的测试结果和产品性能是在使用相应气体的情况下得出的。保护气体的变化可能引起产品性能和焊缝金属性能的明显改变。林肯电气不能保证这些产品与其它保护气体(测试结果中未列出的气体)配合使用时的性能。

PRIMACORE® V-71

化学成分

PRIMACORE® V-71	C	Si	Mn	S	P
AWS A5.20 E71T-1C/-9C要求(%) 最大值	0.12	0.90	1.75	0.03	0.03
典型值	0.045	0.43	1.40	0.010	0.020

推荐焊接工艺

焊丝直径极性干伸长	送丝速度in/min (cm/min)	电压(volts)	电流(amps)	熔敷速度(kg/hr)	熔敷率(kg/hr)
1.2mm PRIMACORE® V-71X DC+ 20(3/4)	175(445)	21-24	130	1.8	1.5
	225(572)	23-25	165	2.4	1.9
	275(699)	25-27	185	2.9	2.4
	325(826)	26-29	200	3.4	2.9
	375(953)	27-29	230	4.0	3.3
	425(1080)	28-30	250	4.5	3.7
	475(1207)	29-31	270	5.0	4.2
1.4mm PRIMACORE® V-71X DC+ 25(63/64)	600(1524)	31-33	310	6.2	5.3
	150(381)	23-25	150	2.0	1.7
	200(508)	24-26	190	2.6	2.2
	250(635)	25-27	225	3.3	2.8
	300(762)	26-28	240	4.0	3.6
	350(889)	27-29	275	4.6	3.7
	400(1016)	28-30	300	5.3	4.5
1.6mm PRIMACORE® V-71X DC+ 25(63/64)	450(1143)	29-31	325	6.0	5.1
	130(330)	22-25	180	2.6	2.2
	150(381)	23-26	210	3.0	2.5
	200(508)	24-27	265	3.9	3.2
	250(635)	26-29	305	4.9	4.1
300(762)	28-31	345	5.8	4.9	

客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氧燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了精确的信息，如需其他信息，请参考www.lincolnelectric.com.cn

授权代理商：

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试；焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编：201907
电话：86-21-6673 4530 传真：86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn

