

Alaşımsız Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN ISO 14341-A : G 42 3 C G3Si1 / G 42 3 M G3Si1
AWS A5.18 : ER70S-6

Genel Tanımı

Çekme dayanımı 540 N/mm²'ye kadar olan alaşımsız yapı çeliklerinin, ince taneli "C-Mn" çeliklerinin ve gemi levhalarının kaynağında kullanılan yüzeyi bakır kaplı gazaltı kaynak telidir. Özellikle yarı otomatik ve tam otomatik gazaltı kaynağı işlemleri için geliştirilmiştir. -50 ile +450°C'a kadarki çalışma şartlarına karşı dayanıklıdır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.08	0.85	1.50
0.06 *	0.55 *	1.10 *

(*) Kaynak metalinin tipik kimyasal bileşimi (CO₂ gazı)

Mekanik Özellikleri - Tipik

Akma Dayanımı	: 440 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 540 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 30 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 60 J (-30°C)

Onaylar ve Sertifikalar

CE, DB, GOST, NAKS, SEPRO, TSE, TÜV

Koruyucu Gaz : CO₂

ABS	BV	DNV	GL	LRS	RINA	RMRS	TL
3SA,3YSA	3YM	III YMS	3YS	3S 3YS H15	3Y42	3Y	3YMS

Koruyucu Gaz : Ar+CO₂

ABS	DNV	GL	TL
3YSA	III YMS	3YS	3YMS

Koruyucu Gazlar (EN 439)

MAG : M21 - Ar + %5-25 CO₂
C1 - CO₂ (%100)

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı	Varil Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	X	X	X	X	-	-	-	15 kg	250 kg

Alaşımsız Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

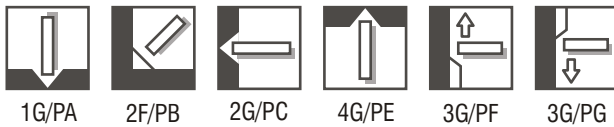
Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 37-4, St 44-4, St 52-4 St 50-2, St 60-2 C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2 E295, E335 C10 - C35
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 420 WStE 255 - WStE 355	S255N - S420N P255NH - P355NH
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB -
Kazan ve Basıncılı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 HI, HII	P295GH, P355GH P235GH, P265GH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D, E AH32 - EH36	- -
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Ark Tipi	Çap [mm]	Akım [Amp]	Gerilim [V]
Kısa Ark	0.8	60 - 140	18 - 22
Kısa Ark	1.0	80 - 175	18 - 24
Kısa Ark	1.2	120 - 200	18 - 27
Sprey Ark	1.2	150 - 280	25 - 40
Sprey Ark	1.6	225 - 480	28 - 40



Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.