

Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı için Gazaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.9 : ER347Si
EN 12072 : G 19 9 NbSi

Genel Tanımı

Genel korozyon şartlarında tanelerarası korozyona karşı yüksek dayanıma sahiptir. Östenitik tip Ti ya da Nb içeren Cr-Ni'li çeliklerin kaynağında kullanılır.

İçerdiği yüksek orandaki silisyum (Si) sayesinde erimiş kaynak metalinin yüzey gerilimi iyileştirilmiş ve bunun sonucunda ana metale mükemmel bir şekilde yayılması sağlanmıştır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	P+S
0.04	0.90	1.30	19.5	10	0.30	0.60	< 0.035

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 460 N/mm²
Çekme Dayanımı : 650 N/mm²
Uzama (L=5d) : 35 %
Çentik Darbe Dayanımı : 100 J (+20°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439)

M12- Ar + % 0-5 CO₂
M13- Ar + % 0-3 O₂

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W. Nr.
Düşük karbonlu paslanmaz çelikler (C < %0.03)	X2 CrNi 19 11		1.4306
	X2 CrNiN 18 10		1.4311
Orta karbonlu paslanmaz çelikler (C > %0.03)	X4 CrNi 18 10		1.4301
		G-X5 CrNi 19 10	1.4308
Stabilize edilmiş paslanmaz çelikler (Nb/Ti içeren)	X6 CrNiTi 18 10		1.4541
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550
		G-X5 CrNiNb 19 10	1.4552

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	X	-	X	-	-	-	-	15 kg