

**ZMODERNIZOWANY**  
DLA UZYSKANIA LEPSZYCH  
EFEKTÓW PRACY

# KOMPAKTOWE ŹRÓDŁA SPAWALNICZE POWERTEC® i

i250C · i320C STANDARD  
i250C · i320C · i380C · i450C ADVANCED



[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)



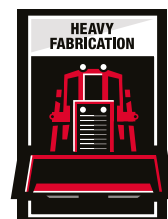
# KOMPAKTOWE ŹRÓDŁA SPAWALNICZE POWERTEC® i

Seria kompaktowych źródeł spawalniczych POWERTEC® i została zaprojektowana i zbudowana w nowoczesnej technologii inwerterowej, zapewniając najlepszą wydajność spawania **MIG/MAG** oraz **MMA** przy jednoczesnej redukcji kosztów poboru energii.

Seria składa się z sześciu urządzeń: dwóch modeli **STANDARD** (i250C, i320C) oraz czterech modeli **ADVANCED** (i250C, i320C, i380C oraz i450C), które całkowicie wyczerpują oczekiwania klientów dla szerokiego spektrum aplikacji spawalniczych.

**POWERTEC® i380C oraz i450C ADVANCED** posiadają możliwość chłodzenia ciecżą [współpraca z opcjonalną chłodnicą COOL ARC® 26].

## URZĄDZENIA LINCOLN ELECTRIC TO DOSKONAŁA JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ SPAWANIA MIG/MAG ORAZ MMA



# MODELE ADVANCED

PANEL ZAAWANSOWANY  
7-CALOWY WYŚWIETLACZ TFT



**POWERTEC® i450C**  
450A@80%

**POWERTEC® i380C**  
380A@40%

**POWERTEC® i320C**  
320A@40%

**POWERTEC® i250C**  
250A@60%

# MODELE STANDARD

PANEL STANDARDOWY  
INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY



**POWERTEC® i320C**  
320A@40%

**POWERTEC® i250C**  
250A@60%

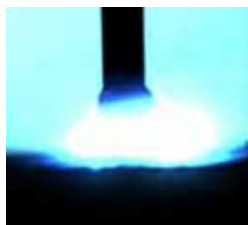
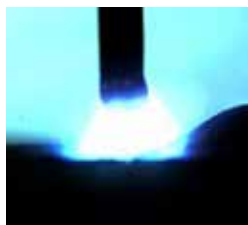
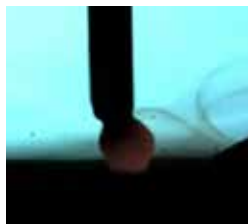
## DANE TECHNICZNE

Produkt	Indeks	Model	Zasilanie (V)	Prąd spawania (A)			Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Stopień ochrony
				100%	60%	40%			
Powertec i450C	K14289-1	Advanced	400V 3-faz. ±15% 50/60 Hz	420	450 [80%]	–	82	560 x 935 x 878	IP23
Powertec i380C	K14288-1			240	320	380	70		
Powertec i320C	K14287-1			195	250	320			
Powertec i250C	K14285-1					–			
Powertec i320C	K14286-1	Standard		320	69				
Powertec i250C	K14284-1			–					

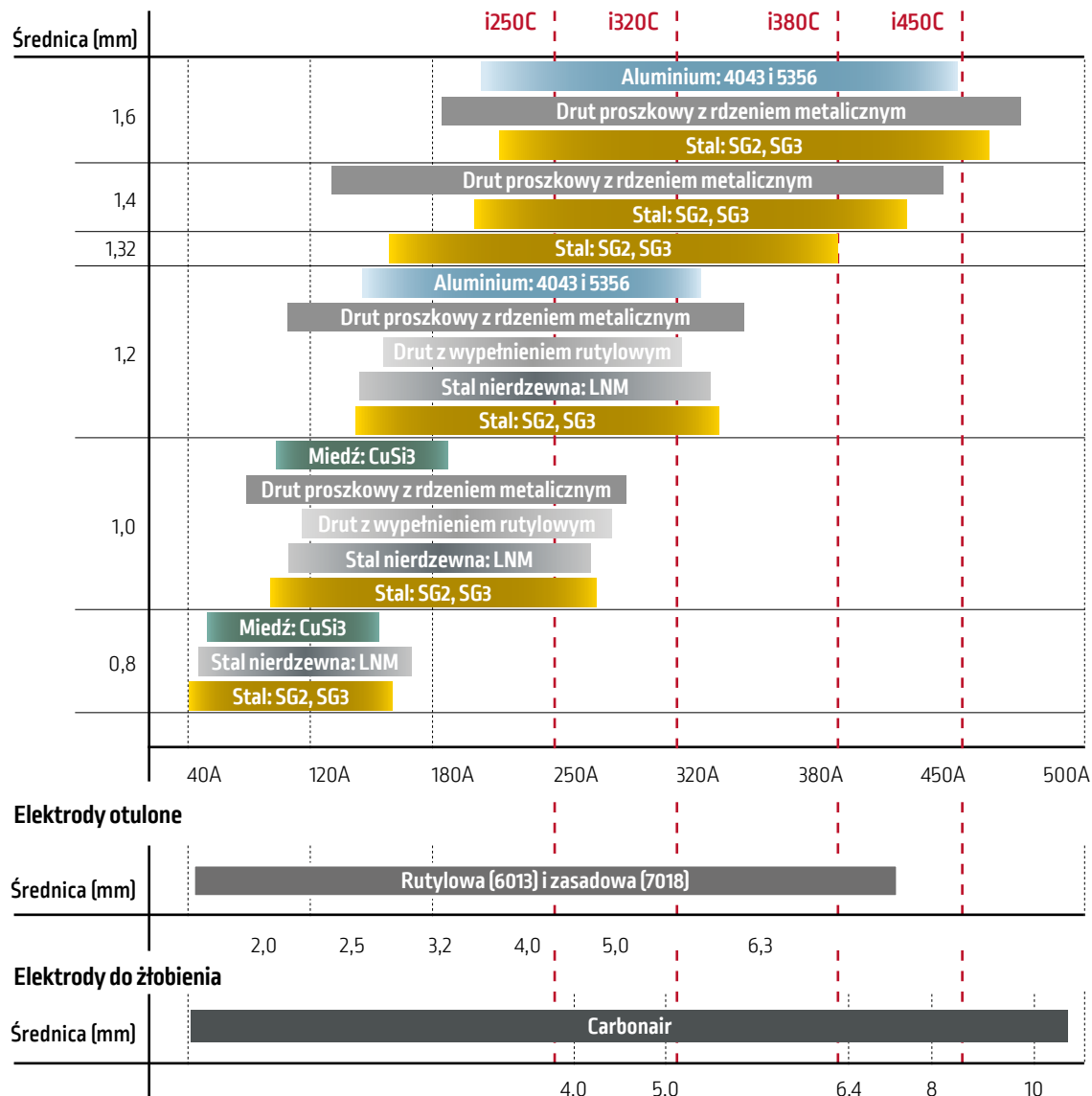
Produkt	Indeks	Zasilanie (V)	Wydajność chłodnicza @1L/min [(kW)]	Pojemność zbiornika (l)	Maksymalne ciśnienie wlotowe (MPa)	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Stopień ochrony
COOL ARC® 26	K14182-1	230/400V ±15% 50/60 Hz	0,84	4	0,47	18	260 x 150 x 680	IP23

# DOSKONAŁE PARAMETRY ŁUKU

- **ZAJARZENIE ŁUKU** – szybkie, powtarzalne i bezproblemowe zajarzanie łuku.
- **STABILNOŚĆ ŁUKU** – doskonała stabilność łuku, płynne przenoszenie materiału, mała ilość odprysków.
- **DYNAMIKA ŁUKU** – system sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.



## Drut MIG/MAG



## PROCESY

- MIG/MAG
- Drut proszkowy – rdzeń rutyłowy
- Drut proszkowy – rdzeń metaliczny
- MMA
- Żłobienie (*tylko i450*)

## Materiały

- Stal
- Stal nierdzewna
- Stal niskostopowa
- Aluminium
- Lutowanie

## Zastosowania

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Lekkie prace spawalnicze

# ULEPSZONA FUNKcjONALNOŚĆ

## NOWY, ERGONOMICZNY UCHWYT

Poręczny i wygodny przy transporcie,  
dobra chwytność w rękawicach spawalniczych

## WIESZAK NA PRZEWODY

[opcja]  
Ułatwione przemieszczanie  
kompletnego stanowiska pracy  
[z przewodami, uchwytem, itp.]

## NOWE POKRĘTŁA

Bardziej precyzyjna  
regulacja

🕒 14:59

## ZEGAR I KALENDARZ

Monitorowany rejestr wykonanych spoin,  
możliwość przenoszenia danych przez USB

Start Time	Average WFS (min/m)	Average current [A]	Average voltage [V]	Arc Time [s]	Mode	Job	Job (Name)
26.09.2020 21:33	149	164	21.13	35	3	-	-
27.09.2020 19:53	149	165	21.23	23	3	-	-
27.09.2020 19:55	149	163	21.35	15	3	-	-
27.09.2020 19:59	149	162	21.16	32	3	-	-
27.10.2020 10:53	660	215	23.6	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:55	660	218	23.55	33	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:58	660	220	23.45	31	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:02	660	214	23.56	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:08	660	219	23.3	35	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:12	431	140	20.4	33	12	-	-
27.10.2020 16:15	431	140	20.5	15	12	-	-
27.10.2020 16:18	431	140	20.3	14	12	-	-
27.10.2020 16:21	431	140	20.35	12	12	-	-
27.10.2020 16:25	431	140	20.5	14	12	-	-



## GŁOŚNIK

Sygnaty dźwiękowe podczas regulacji  
parametrów oraz alerty w przypadku  
wyboru niepoprawnych ustawień.  
Pliki video odtwarzane są z dźwiękiem



# FUNKcjONALNOŚĆ I ERGONOMIA

## Ergonomiczna konstrukcja

- Obniżona półka na butlę z gazem – szybki i prosty montaż
- Dobra widoczność parametrów spawania wyświetlanych na ekranie
- Łatwe manewrowanie i mała powierzchnia obrysu urządzenia
- Poręczna górna półka na akcesoria i materiały eksploatacyjne



Miejsce na uchwyt spawalniczy

Półka na narzędzia

**COOL ARC® 26**  
opcja (tylko dla  
i380C oraz i450C)

Oświetlenie wewnętrzne  
LED

Okienko inspekcyjne

Obniżona półka  
na butlę z gazem

**Duże koła** większa łatwość pokonywania  
przeszkód (np. kable, progi)

Ostona czołowa panelu  
sterowniczego

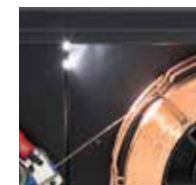
Kolorowy wyświetlacz TFT  
(7-calowy)

Prosta i wygodna obsługa

Gumowe ochraniacze

(w standardzie dla i380C oraz i450C)

**4 uchwyty transportowe**  
ułatwiający mocowanie  
i bezpieczne przenoszenie



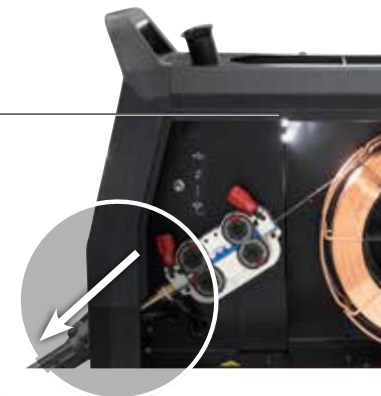
# NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA PODAWANIA DRUTU

## Profesjonalny mechanizm podawania drutu – solidny i precyzyjny

- 4 rolki napędowe – stabilne podawanie drutu różnego typu
- Obudowa z aluminium – wydłużona trwałość
- Duża średnica rolek (37 mm) dla optymalnego prowadzenia drutu
- Wymiana rolki – prosta, bez użycia narzędzi
- Fabrycznie montowane rolki do drutu 1,0 mm i 1,2 mm ze stali niskostopowej i nierdzewnej

**Wewnętrzne oświetlenie LED:**  
przydatne przy wymianie szpuli

**Zoptymalizowane położenie drutu:**  
stabilny tук, bez drgań w uchwycie



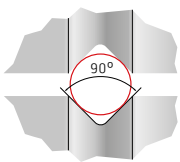
Stal	3-5
Stal nierdzewna	
Brąz	2,5-3,5
Drut proszkowy	
Aluminium	1,5-2,5

Regulacja siły docisku rolek dociskowych

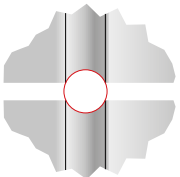
3-5	Stal
	Stal nierdzewna
2,5-3,5	Brąz
	Drut proszkowy
1,5-2,5	Aluminium

### Niezależna regulacja siły dociskowej dla rolek ciągnących i podających

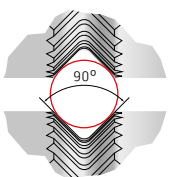
Oddzielne nastawy dla drutu z aluminium, stali niestopowej, nierdzewnej, brązu oraz drutu proszkowego



Rolki z rowkiem V-kształtnym do stali niestopowej i nierdzewnej



Rolki z rowkiem U-kształtnym do aluminium



Rolki radełkowane z rowkiem V-kształtnym do drutów proszkowych

Kod kolorystyczny dla łatwego rozróżnienia średnicy drutu



### Nowy mechanizm blokujący, szybka wymiana rolek i przewodnik

Wymiana rolki w kilku krokach – prosta, bez użycia narzędzi

- 1 Odblokuj mechanizm obrotowy rolki
- 2 Zwolnij dźwignię rolki dociskowej
- 3 Wymień rolkę



# GOTOWE DO PRACY W NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKACH

## Wysoki cykl pracy 420A/100% (i450C)

- Wysoka wydajność
- Cyfrowe sterowanie łukiem spawalniczym
- Praca w skrajnych warunkach środowiskowych (True Heavy Duty)

## Przyjazna dla środowiska technologia inwertorowa

- Niższy pobór energii
- Automatyczne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown)
- Przystosowany do agregatu prądotwórczego

## Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric – gotowy do pracy w dowolnym miejscu

- Stopień ochrony IP23, zabezpieczone układy elektroniczne i brak sztucznych tworzyw konstrukcyjnych
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę



**Łatwy serwis i konserwacja** Łatwy dostęp do elementów wewnątrz urządzenia. Aktualizacja oprogramowania przy użyciu komputera lub USB (wersja Advanced)

**Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™)**



**Konstrukcja tunelowa układu chłodzenia**



# INNOWACYJNY I INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY – NIE WYMAGA DŁUGIEGO SZKOLENIA

Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych

## Nowoczesna i szybka komunikacja

- Dwa pokręta, jeden przycisk dla szybkiego poruszania się po menu
- Ikony graficzne symbolizujące główne polecenia
- Łatwy wybór procesu i regulacji parametrów
- ARCFX™ – wizualizacja złącza
- Grubość spoiny [mm]/WFS/A
- Funkcje blokady/Limity parametrów/Pamięć/Tryb Job
- Interfejs dostępny w następujących językach: angielski, niemiecki, francuski, polski, fiński, hiszpański, włoski, rosyjski, holenderski, rumuński, słowacki, węgierski, czeski, turecki, portugalski

7" KOLOROWY  
WYŚWIETLACZ!

## Rozszerzona funkcjonalność

**Auto**

### USTAWIENIA AUTOMATYCZNE

Wstępnie zapisane optymalne parametry spawania



### ZŁĄCZE USB

Łatwa aktualizacja oprogramowania i diagnostyka, rejestr wykonanych spoin, umożliwiający monitoring jakości pracy

**NOWOŚĆ**



### GŁOŚNIK

Sygnaly i alerty dźwiękowe podczas regulacji pokrętłami.

**NOWOŚĆ**



### ZEGAR i KALENDARZ

Monitorowany rejestr wykonanych spoin, możliwość przenoszenia danych przez USB



## PANEL STEROWNICZY MODELU STANDARD – NASTAWY PODSTAWOWE

### Pamięć użytkownika i wybór procesu spawalniczego:

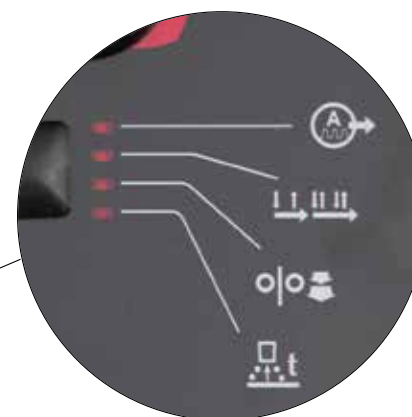
- Prosty i szybki wybór procesu przez naciśnięcie przycisku, wybór jednego z 4 programów spawania zapisanych w pamięci użytkownika lub jednego z 3 procesów spawania (MIG/MAG, FCAW lub MMA)
- Wybrany parametr podświetlany jest diodą LED

### Szybki i łatwy dostęp do najczęściej stosowanych parametrów spawania:

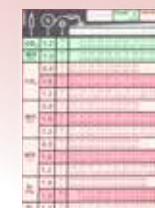
- **Dynamika łuku** (w zależności od programu spawania)
- Ustawienie trybu pracy uchwytu spawalniczego **2/4-takt**
- **Prędkość dojazdowa drutu**
- **Czas upalania drutu**

**NOWOŚĆ**

Charakterystyki synergiczne



Naklejka ze spisem numerów dostępnych procesów spawalniczych.



# STANDARDOWY CZY ZAAWANSOWANY? – PORÓWNANIE CECH I FUNKCJI OBU PODAJNIKÓW



ADVANCED		STANDARD
7-calowy kolorowy wyświetlacz TFT	Typ panela sterowniczego	LED
✓	Głośniki	-
✓	Zegar i kalendarz	-
✓	Konfiguracja wyświetlacza	-
✓	Nastawy automatyczne	-
✓ (50)	Pamięć prac	✓ (3+4)
✓	Limity parametrów	-
✓	Funkcje blokady	-
✓	Menu wielojęzyczne	-
✓	Złącze USB	-
✓	Zapis/odczyt do/z pliku	-
✓	Logi spawania / historia	-
✓	Wybór pamięci z uchwytu	-
✓	Uchwyt Push-Pull	-
✓	Uchwyt typu Cross-switch	-
✓	Procedura A/B	-
✓	Wersja oprogramowania	✓
✓	Przywrócenie nastaw fabrycznych	✓
✓	Indukcyjność	✓
✓	Tryb pracy uchwytu 2/4-takt	✓
✓	Spawanie punktowe	✓
✓	Test gazu	✓
✓	Test „zimnego” drutu	✓
✓	Czas wypływu gazu przed zajarzeniem łuku	✓
✓	Prędkość dojazdowa	✓
✓	Procedura startowa	-
✓	Procedura krateru	✓
✓	Czas upalania drutu	✓
✓	Czas wypływu gazu po spawaniu	✓
✓	Hot Start (MMA)	✓
✓	Arc Force (MMA)	✓
<b>ADVANCED</b>	<b>Proces spawalniczy</b>	<b>STANDARD</b>
✓	Wszystkie metody spawania MIG/MAG	✓
✓	Elektroda otulona	✓
✓	Programy synergiczne	✓
✓ (i450C)	Żłobienie	-

Produkt	Model	Wyświetlacz	Ustawienia	Charakterystyki synergiczne	Menu pomocy (1)	ARCFX™	Pamięć / Programy / Ograniczenie parametrów	Funkcje blokady	USB	Wybór języka	Podłączenie chłodnicy	Inne funkcje
Powertec i450C	Advanced	7-calowy, kolorowy wyświetlacz z ARCFX™	Automatyczne / ręczne	33	•	Wizualizacja złącza, grubość spoiny w mm	• (49)	•	• Aktualizacja oprogramowania, Rejestracja parametrów	•	•	Przełącznik procedury A/B, Uchwyt Push-Pull, Uchwyt joystickiem
Powertec i380C				28								
Powertec i320C				25								
Powertec i250C												
Powertec i320C	Standard	LED			-	-	• (3+4)	-	-	-	-	
Powertec i250C												

(1) Dane techniczne, lista akcesoriów, instrukcje spawania i bezpieczeństwa wyświetlane bezpośrednio na ekranie

# COOL ARC® 26

## Rozszerzona funkcjonalność



(widok od tyłu)

**Zintegrowany uchwyt transportowy**  
wygodne przenoszenie

**Pełne zarządzanie pracą chłodnicy**  
przez źródło spawalnicze:

AUTO/ON/OFF, które umożliwiają  
redukcję poboru energii oraz  
wydłużają trwałość urządzenia



**Filtr przepływowy**  
zapewnia czystość  
chłodziwa

**Wewnętrzne oświetlenie LED**  
dobra widoczność poziomu  
chłodziwa

**Czujnik przepływu**  
dla bezpiecznej pracy  
uchwyty spawalniczego



**Proste podłączenie**  
i łatwa instalacja

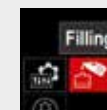
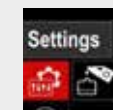


## COOL ARC® 26 praca chłodnicy w pełni sterowana przez źródło prądu

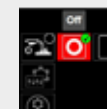


Po podłączeniu chłodnicy  
w menu pojawia się  
dodatkowy symbol

**W ustawieniach dostępne są trzy tryby  
pracy chłodnicy:**

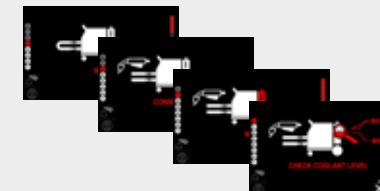


1. AUTO
2. OFF
3. ON



### Procedura napełniania

szczegółowa instrukcja napełniania  
krok po kroku



# UCHWYTY MIG KLASY PREMIUM – LINGUN® PROMIG™

Nylonowa izolacja wzmocniona włóknem szklanym

Opcjonalne chłodzenie cieczą

**NOWOŚĆ**

Dysza typu mono-block: podwójny uchwyt dyszy Izolacja z PTFE i szkła krzemowego

**NOWOŚĆ**

Ergonomiczny i elastyczny przegub kulowy

**NOWOŚĆ**

Specjalna konstrukcja rękojeści z kanałkami powietrznymi, które zapewniają lepszą ochronę termiczną i wydłużają trwałość uchwytu.

**NOWOŚĆ**

Niezawodne kable spawalnicze zaprojektowane i skonstruowane tak, aby wytrzymały ponad 1 milion zgięć

Dodatkowy pierścień chroniący szyjkę przed uszkodzeniami mechanicznymi

**NOWOŚĆ**

Solidna rączka, dwa rozmiary

Niezawodny przycisk, sprawdzony w trudnych warunkach

**TESTED APPROVED & TRUSTED** ★★★★★

**DWUKROTNIE WYDŁUŻONA GWARANCJA**

**PŁYNNE PODAWANIE DRUTU ZAPEWNIĄ NIEPRZERWANE SPAWANIE**

Dedykowane przewodniki drutu, wykonane z surowców o wyższej wytrzymałości na rozciąganie, zapewniają większą sztywność, mniejsze tarcie i dłuższą trwałość.



## UCHWYTY CHŁODZONE POWIETRZEM



## UCHWYTY CHŁODZONE CIECZĄ

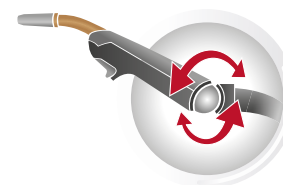
		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400	LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Cykl pracy	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Średnica drutu		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	0,8 mm, stal	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Rozmiar i funkcje uchwytu		mały, <b>zakrzywiona, obrotowa szyjka, ułatwione spawanie w miejscach trudnodostępnych</b>	mały	duży	duży	mały	mały	duży
Typowe zastosowania		Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny, pozycje wymuszone	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze, ślusarstwo	Produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe	Grube arkusze blachy, przemysł ciężki, gdy nie jest dostępne chłodzenie cieczą	Precyzyjne i intensywne prace spawalnicze	Intensywne prace spawalnicze, produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe, spawanie zmechanizowane	Grube arkusze blachy, ciężkie prace spawalnicze
Indeks								
	3 m	<b>W000275408-2</b>	<b>W000345060-2</b>	<b>W000345066-2</b>	<b>W000345072-2</b>	<b>W000345063-2</b>	<b>W000345069-2</b>	<b>W000345075-2</b>
	4 m	<b>W000275419-2</b>	<b>W000345061-2</b>	<b>W000345067-2</b>	<b>W000345073-2</b>	<b>W000345064-2</b>	<b>W000345070-2</b>	<b>W000345076-2</b>
	5 m	<b>W000275420-2</b>	<b>W000345062-2</b>	<b>W000345068-2</b>	<b>W000345074-2</b>	<b>W000345065-2</b>	<b>W000345071-2</b>	<b>W000345077-2</b>

# UCHWYTY MIG LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań



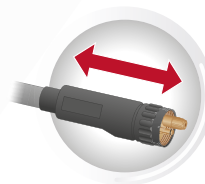
Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim



Obrotowy przegub kulowy



Niezwykle elastyczny przewód



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednorodne podawanie drutu



norma europejska, określająca wymagania dotyczące bezpieczeństwa i budowy uchwytów do spawania MIG

## Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

- Chłodzenie powietrzem
- Chłodzenie cieczą
- Dedykowany uchwyt

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	250G	60%	█							
	240G		█							
	360G		█							
	505W	100%	█							

INDEKS		
3 m	4 m	5 m
W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M
W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

MODEL	Chłodzenie powietrzem			Chłodzenie cieczą
	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Cykl pracy (gaz osłony CO <sub>2</sub> )	230 A @ 60%		330 A @ 60%	500 A @ 100%
Zastosowania	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze		Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu	do 1,2 mm		do 1,6 mm	do 2,4 mm
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	15 mm	12,5 mm	16 mm

# AKCESORIA

- Opcjonalna
- ✓ W zestawie

		Powertec®					
		ADVANCED				STANDARD	
		i450C	i380C	i320C	i250C	i320C	i250C
		K14289-1	K14288-1	K14287-1	K14285-1	K14286-1	K14284-1
Ostona czołowa panelu sterowniczego	K14325-1		✓			•	
Narożniki gumowe (komplet)	K14328-1		✓			•	
Przełącznik do zmiany biegunowości	K14173-1		✓			•	
Chłodnica COOLARC® 26	K14182-1		•			-	
Chłodziwo FREEZCOOL 9,6 litra	W000010167		•			-	
Wieszak Na Zwinięty Przewód	K14201-1				•		
Przepływomierz	K14175-1				•		
Zestaw do podłączenia podgrzewacza gazu	K14176-1				•		
Zdalne sterowanie, 12-pinów	K14290-1			•			-
Adapter 6-PIN/12-PIN	K2909-1			•			-
Zdalne sterowanie (1 potencjometr, wymagany zestaw K14290-1 i adapter K2909-1)	K10095-1-15M			•			-
Zadajnik MIG 7M (wymagany zestaw K14290-1)	K14091-1			•			-
Przewód elektrodowy 400A/70mm <sup>2</sup> – 5m	E/H-400A-70-5M				•		
Adapter szpuli S300 (300 mm)	K10158				•		
Adapter szpuli S300 (300 mm)	K10158-1				•		
Adapter szpuli S200 (200 mm)	R-1019-125-1/08R				•		
Szybkozłączka szpuli podajnika drutu	K14204-1				•		
Uchwyt do żłobienia elektropowietrznego FLAIR 600 z regulacją przepływu w uchwycie	W000010136	•					-

## Prowadniki drutu

Zestaw prowadnika drutu, niebieski, 0,6-1,6	<b>0744-000-318R</b>
Zestaw prowadnika drutu, czerwony, 1,8-2,8	<b>0744-000-319R</b>
Prowadnik drutu Euro 0,6-1,6	<b>D-1829-066-4R</b>
Prowadnik drutu Euro 1,8-2,8	<b>D-1829-066-5R</b>

## Rolki podające do drutów litych

Rolki podające 0,6 / 0,8VT FI37 4 rolki (zielony/niebieski)	<b>KP14150-V06/08</b>
Rolki podające 0,8 / 1,0VT FI37 4 rolki (niebieski/czerwony)	<b>KP14150-V08/10</b>
Rolki podające 1,2 / 1,6VT FI37 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	<b>KP14150-V12/16</b>
Rolki podające 1,6 / 2,4VT FI37 4 rolki (żółty/szary)	<b>KP14150-V16/24</b>
Rolki podające 0,9 / 1,1VT FI37 4 rolki	<b>KP14150-V09/11</b>
Rolki podające 1,4 / 2,0VT FI37 4 rolki	<b>KP14150-V14/20</b>

## Rolki podające do drutów aluminiowych

Rolki podające 0,6 / 0,8AT FI37 4 rolki (zielony / niebieski)	<b>KP14150-U06/08A</b>
Rolki podające 0,8 / 1,0AT FI37 4 rolki (niebieski / czerwony)	<b>KP14150-U08/10A</b>
Rolki podające 1,0 / 1,2AT FI37 4 rolki (czerwony / pomarańczowy)	<b>KP14150-U10/12A</b>
Rolki podające 1,2 / 1,6AT FI37 4 rolki (pomarańczowy / żółty)	<b>KP14150-U12/16A</b>
Rolki podające 1,6 / 2,4AT FI37 4 rolki (żółty/szary)	<b>KP14150-U16/24A</b>

## Rolki podające do drutów proszkowych

Rolki podające 1,2 / 1,6RT FI37 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	<b>KP14150-V12/16R</b>
Rolki podające 1,4 / 2,0RT FI37 4 rolki	<b>KP14150-V14/20R</b>
Rolki podające 1,6 / 2,4RT FI37 4 rolki (żółty / szary)	<b>KP14150-V16/24R</b>
Rolki podające 0,9 / 1,1RT FI37 4 rolki	<b>KP14150-V09/11R</b>
Rolki podające 1,0 / 1,2RT FI37 4 rolki (- / pomarańczowy)	<b>KP14150-V10/12R</b>



### Każdy produkt zawiera:

- prowadnik metalowy, kompatybilny z uchwytami z wtykiem EURO
- 4 rolki podające
- zestaw prowadnika z tworzywa sztucznego

#### **POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA**

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy w szczególności żadnej gwarancji wyraźnej lub dorozumianej, w tym jakiegokolwiek dorozumianej gwarancji przydatności do celów handlowych lub do innych szczególnych zamierzeń klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie [www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com).



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

