

# Omnia® 46

## GŁÓWNE CECHY

- Odpowiednia do stali konstrukcyjnej.
- Elektrody o mniejszej średnicy są doskonałe dla amatorów i majsterkowiczów.
- Możliwość zasilania ze źródła transformatorowego z min. napięciem stanu jałowego 42V.

## KLASYFIKACJA

AWS A5.1 E6013  
EN ISO 2560-A E 42 0 R 11

## RODZAJ PRĄDU

AC/DC-

## POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje spawania

## DOPUSZCZENIA

| ABS | LR | BV | DNV | TÜV |
|-----|----|----|-----|-----|
| +   | +  | +  | +   | +   |

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

| C    | Mn  | Si   |
|------|-----|------|
| 0.06 | 0.5 | 0.45 |

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

|                     | Stan* | Umowna granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie (%) | Udarność ISO-V (J) 0°C |
|---------------------|-------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------|------------------------|
| Wymagania: AWS A5.1 |       | min. 330                           | min. 430                          | min. 17        | nie określono          |
| EN ISO              |       | min. 420                           | 500-640                           | min. 20        | min. 47                |
| Wartości typowe     | AW    | 460                                | 540                               | 27             | 65                     |

AW = bez obróbki cieplnej

## ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

| Średnica x długość (mm) | Prąd spawania (A) |
|-------------------------|-------------------|
| 2,0 x 300               | 50-60             |
| 2,5 x 350               | 70-90             |
| 3,2 x 350               | 90-125            |
| 3,2 x 450               | 100-135           |
| 4,0 x 350               | 140-190           |
| 4,0 x 450               | 150-200           |
| 5,0 x 450               | 180-240           |

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Średnica x długość (mm) | Opakowanie | Liczba elektrod w opak. | Ciężar netto / opak. (kg) | Indeks   |
|-------------------------|------------|-------------------------|---------------------------|----------|
| 2,0 x 300               | CBOX       | 390                     | 4.0                       | 609059-1 |
| 2,5 x 300               | CBOX       | 250                     | 4.2                       | 609060-I |
| 2,5 x 350               | CBOH       | 110                     | 2.1                       | 800358-1 |
|                         | CBOX       | 250                     | 4.8                       | 609060   |
| 3,2 x 350               | CBOH       | 75                      | 2.3                       | 800372-1 |
|                         | CBOX       | 175                     | 5.3                       | 609061   |
| 3,2 x 450               | CBOX       | 150                     | 6.2                       | 609062   |
| 4,0 x 350               | CBOX       | 102                     | 5.0                       | 609063   |
| 4,0 x 450               | CBOX       | 93                      | 5.9                       | 609064   |
| 5,0 x 450               | CBOX       | 56                      | 5.8                       | 609065   |

### WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)