

SuperGlaze® TIG 4043

GŁÓWNE CECHY

- Do spawania odlewanych i kutych stopów aluminium.
- Zalecany do spawania stopów 5052 i 6XXX.
- Czytelne oznaczenie na każdym przęcie umożliwia łatwą identyfikację.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Ramy rowerów
- Produkcja kotłów i zbiorników

KLASYFIKACJA

AWS A5.10	R4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
I3	Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
Przepływ	14-24 l/min (Argon)

DOPUSZCZENIA

TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
reszta.	5.01	0.13	0.008	0.009	0.03	0.002	0.007	0.0002

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	I1	AW	20-40	120-165	3-18

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	KARTON	4.5	ED031111
	KARTON	5.0	ED701957
2.0	KARTON	5.0	ED702537
2.4	KARTON	5.0	ED701958
3.2	KARTON	5.0	ED701959, ED703877

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwy, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu