

9CrMoV-N SAW

CARACTERISTICI DE TOP

- Concepută să ofere rezistență la fluaj pentru produsele structurale de integritate ridicată la temperaturi înalte
- Rezistență superioară la coroziune cu rezistență și duritate ridicate

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.23M EB91
EN ISO 24598-A S S CrMo91

APLICATII TIPICE

- Conducte principale de abur
- Rafinariilor de petrol
- Uzine de lichefiere și gazeificare a cărbunelui
- Centrale electrice
- Piese turnate pentru turbine

APROBARI

TÜV

+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

	C	Mn*	Si	S	P	Cr	Ni*	Mo	Nb	V	N	Cu	Al
Min.	0.08	0.40	0.15			8.5	0.40	0.85	0.03	0.15	0.03		
Max.	0.13	0.80	0.50	0.010	0.010	9.5	0.80	1.10	0.08	0.25	0.07	0.10	0.04
Valori tipice	0.10	0.45	0.25	0.004	0.008	9.2	0.45	1.0	0.05	0.2	0.05	0.03	<0.01

* Mn+Ni ≤ 1.0%, typical <0.9%.

Pentru nichel sub 0,4%, consultați 9CrMoV

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

PWHT 760°C/2h		Min.	Tipic cu LA490
Rezistența la rupere Rm	(MPa)	620	720
Limita de curgere Rp 0,2%	(MPa)	415	610
Alungire (%)	4d	17	25
	5d	16	23
Reducerea suprafeței (%)			70
Impact ISO-V (J)	+20°C	*	60
Duritate (HV)	(mid)		230

* Impactul minim necesar conform ISO este de 47 J

PWHT = Tratament Termic Post Sudare

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.4	ROLA	25.0	SA9CRMVN-24
3.2	ROLA	25.0	SA9CRMVN-32

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.