

ER80S-B2 MIG

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo para la soldadura MIG de aceros resistentes a la fluencia 1½Cr-½Mo
- Aleación de alto rendimiento para aplicaciones en refinerías

APLICACIONES TÍPICAS

- Petroquímicas
- Plantas de energía
- Tuberías
- Carcasas de turbinas
- Cámaras de vapor

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER80S-B2
EN ISO 21952-B	G 1CM

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21	Gas mezcla Ar+ 15-25% CO ₂
M12	Gas mezcla Ar+ 0.5-5% CO ₂

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu
Valores típicos	0.10	0.5	0.5	0.01	0.015	1.3	0.5	<0.1	0.10

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición	Temperatura	Límite elástico 0,2% (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)		Impacto ISO-V (J)		Dureza	
					4d	5d	+20°C	-10°C	(HV)	(HB)
Requisito: AWS A5.28			470	550	19	17	-	-	-	-
Valores típicos	PWHT	700°C/1h	530	635	23	21	160	-	-	-
	PWHT	690°C/4h	480	590	26	24	-	115	195	190

PWHT = Tratamiento térmico posterior a la soldadura

- = no especificado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA	15.0	MER80SB2-12

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.