

SPEEDTEC® GEN4

UNSTOPPABLE

Progettata per evolvere

NOVITÀ



www.lincolnelectric.it

**LINCOLN®
ELECTRIC**



PROGETTATA PER EVOLVERE
*CON LE ESIGENZE DELLE
ATTIVITÀ DI SALDATURA*

- Attivazione su richiesta di forme d'onda avanzate della corrente di saldatura
- Facile espansione del software e delle funzionalità del sistema
- Maggiore produttività grazie a velocità di saldatura più elevate e tempi di fermo ridotti
- Migliorate l'efficienza del saldatore grazie a UN'UNICA interfaccia comune e intuitiva.

SPEEDTEC® GEN4

Le esigenze dei lavori di saldatura sono in continua evoluzione. Nuove applicazioni, aspettative più elevate, difficoltà legate al personale e requisiti dei clienti in evoluzione impongono crescenti richieste alle attività di saldatura.

La risposta? Sistemi di saldatura inarrestabili.

Vi presentiamo **SPEEDTEC® GEN4**, una nuova piattaforma di saldatura progettata per evolvere insieme alle vostre esigenze e alle sfide che affrontate.

Progettata per offrire prestazioni affidabili, semplicità d'uso e flessibilità per il futuro, vi aiuta a mantenere la produttività, ad adattarvi più rapidamente e ad affrontare nuove sfide con fiducia nel sistema.

SPEEDTEC® GEN4 vi aiuta ad aumentare la produttività, ad affrontare applicazioni più avanzate e ad ampliare la gamma dei lavori eseguibili con fiducia nelle capacità del sistema.

Processi

- MIG/MAG
- Filo animato
- TIG Pulsato
- Elettrodo
- TIG
- Scricatura
- Brasatura MIG
- Forme d'onda avanzate

Materiali

- Acciaio al C-Mn
- Acciaio inossidabile
- Acciaio basso legato
- Alluminio

Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Carpenteria pesante
- Impieghi strutturali
- Settore trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Costruzioni navali



SISTEMA IN CONTINUA EVOLUZIONE
CHE MIGLIORA CON IL PASSARE DEL TEMPO

SPEEDTEC® GEN4

NOVITÀ

UNSTOPPABLE

Sistema progettato per evolvere



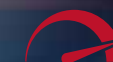
UNSTOPPABLE WELDING PERFORMANCE

- Prestazioni ottimizzate per una **saldatura più rapida e tempi di fermo ridotti**
- Estensione immediata delle funzionalità di saldatura mediante l'attivazione di ulteriori **forme d'onda** e programmi **sinergici**



UNSTOPPABLE TECHNOLOGY

- **NUOVO** pannello di controllo per navigazione intuitiva e impostazione più rapida dei parametri
- **NUOVE** funzioni di connettività per l'accesso ai dati di saldatura e il monitoraggio del processo in tempo reale



UNSTOPPABLE DESIGN

- Prestazioni elevate nel tempo grazie a una **progettazione intelligente**
- Software in **continua evoluzione** per la piena integrazione degli accessori compatibili



DISPONIBILE OGGI. ESPANDIBILE DOMANI.

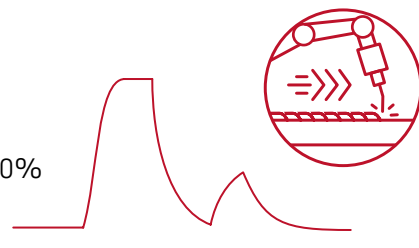
NOVITÀ

PROCESSI AVANZATI ATTIVABILI CON LICENZA

RapidArc®

Massima velocità di saldatura

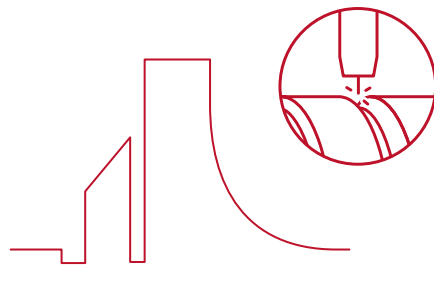
- Forma d'onda di assoluta eccellenza per una saldatura ad alta velocità
- Aumenta le velocità di saldatura del 50%
- Riduce gli spruzzi del 15%



STT®

Soluzione per passate radice comprovata nel settore

- Semplifica la saldatura in prima passata per operatori di ogni livello di esperienza
- Elimina i problemi diffusi di sfondamento e mancanza di fusione
- Cordone di saldatura più ampio, superficie piatta, contro-cordone perfetto, eccellente fusione



**INIZIA CON QUELLO DI CUI HAI
BISOGNO. ESPANDI IL SISTEMA
QUANDO L'APPLICAZIONE LO
RICHIEDE.**

PROCESSO COLLAUDATO. RISULTATI MIGLIORI.

TRASFERIMENTO DEL METALLO DI APPORTO MIG/MAG AD ALTA PRODUTTIVITÀ

MECHAPULSE™

Cordone dall'aspetto TIG con produttività MIG/MAG*

**SEMPLIFICATO
E MIGLIORATO**

- Incremento della velocità di saldatura fino a 4 volte più veloce
- Basso apporto termico, minore deformazione
- Elimina i movimenti del saldatore che vuole creare le ondulazioni
- Riduce i tempi di formazione
- Meno sforzo nella saldatura in verticale ascendente
- Sviluppato per Alluminio e acciaio inossidabile, tutti gli spessori



* basato sul confronto diretto tra i processi
MECHAPULSE™ e TIG standard

MECHAPULSE™

MIGLIORI

**PRESTAZIONI NELLA SALDATURA
DELL'ALLUMINIO**

TRASFERIMENTO DEL METALLO DI APPORTO MIG/MAG AD ALTA PRODUTTIVITÀ

SSA™ – SPEED SHORT ARC™

MIGLIORATO

Velocità di avanzamento più elevate

- Aumento della velocità di saldatura fino al 50%**
- Riduzione dell'apporto termico fino al 20%
- Riduzione delle deformazioni
- Migliori risultati nelle saldature fuori posizione
- Per lamiere sottili in acciaio al carbonio e acciaio inossidabile (2-5 mm)



* basato sul confronto diretto tra il processo SSA™ e la modalità CV standard (arco corto)

** nelle applicazioni automatizzate

HPS™ – HIGH PENETRATION SPEED™

MIGLIORATO

Maggiore penetrazione

- Maggiore penetrazione
- Riduzione delle deformazioni
- Possibilità di utilizzare una maggiore lunghezza libera del filo (stick-out)
- Riduzione delle incisioni marginali
- Tempi di preparazione ridotti
- Per acciaio al C-Mn, spessore > 6mm

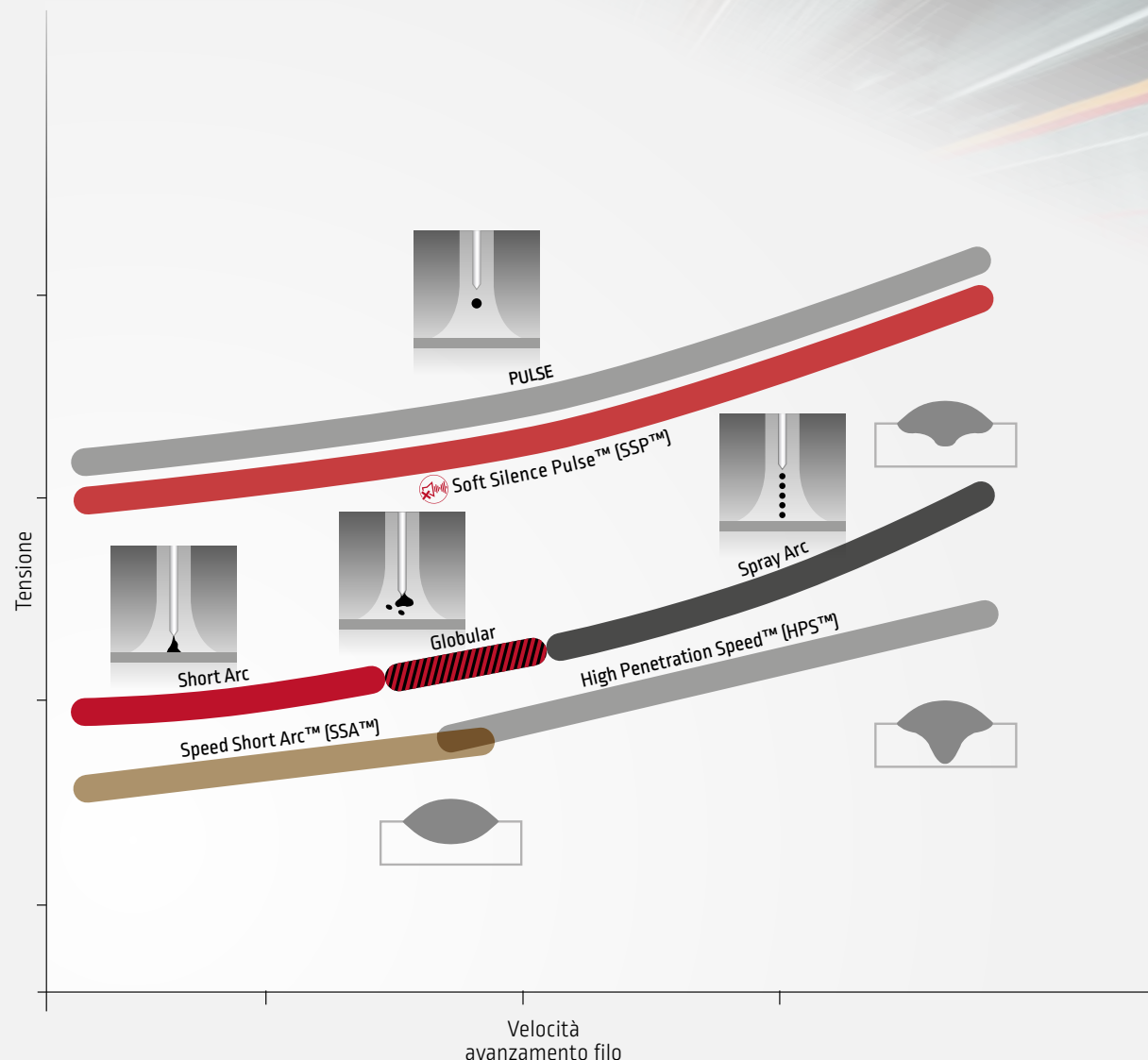


SSP™ – SOFT SILENCE PULSE™

MIGLIORATO

Migliore comportamento acustico dell'arco

- Riduzione della rumorosità dell'arco fino a 8 dB
- Bagnabilità nettamente migliorata per l'acciaio inossidabile
- Riduzione degli spruzzi
- Eliminazione delle incisioni marginali
- Elevate prestazioni nella saldatura di acciaio inossidabile e acciaio al C-Mn, per tutti gli spessori di lamiera



* basato sul confronto diretto tra il processo SSP™ e la modalità pulsata standard

CONDIZIONAMENTO DEL FILO

TUTTO PRONTO PER LA SALDATURA SUCCESSIVA!

Preparazione automatica dell'estremità del filo dopo ogni saldatura per un innesco dell'arco pulito e costante alla saldatura successiva.

- Quando settata in modalità auto, Speedtec® Gen4 di Lincoln Electric prepara l'estremità del filo per **la saldatura successiva (condizionamento del filo)**.
- All'interno dei dettagli e del perfezionamento delle modalità di saldatura e delle molteplici fasi nella sequenza di fine saldatura/arco, è possibile settare **specifiche condizioni** che permettano di preparare correttamente **l'estremità del filo, per essere pronti alla saldatura successiva, senza necessità del taglio manuale.**

**MAGGIORE PRODUTTIVITÀ
NESSUNA PERDITA DI
TEMPO PER IL TAGLIO
MANUALE DEL FILO**

**INNESCO DELL'ARCO MIGLIORATO CON MENO
SPRUZZI GRAZIE ALLA PREPARAZIONE
AUTOMATICA DELL'ESTREMITÀ DEL FILO.**



**Condizionamento del filo con
impostazioni automatiche**

Senza condizionamento del filo

**GAMMA
SPEEDTEC® GEN4**

***UNA PIATTAFORMA.
PER OGNI SFIDA
DI SALDATURA.***

SPEEDTEC® 400S

SPEEDTEC® 500S

SPEEDTEC® 350C

NOVITÀ

UN'INTERFACCIA UTENTE COMUNE

MINORE FORMAZIONE E MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Interfaccia completamente ottimizzata, estremamente intuitiva e facile da usare. Sviluppo continuo per un utilizzo chiaro e intuitivo, con guida passo dopo passo e modelli predefiniti che aiutano a evitare errori.

VANTAGGI

✓ INTERFACCIA GIÀ NOTA

La stessa interfaccia in tutti i sistemi Lincoln Electric riduce i tempi di apprendimento fin dal primo giorno.

✓ MAGGIORE CONCENTRAZIONE SULLA SALDATURA

Meno tempo per individuare le impostazioni. Più tempo dedicato alla qualità e alla produttività della saldatura.

✓ FORMAZIONE AGGIUNTIVA MINIMA

Passaggio da un'apparecchiatura all'altra con una formazione aggiuntiva minima.

✓ FAMILIARIZZAZIONE PIÙ RAPIDA

La selezione semplificata dei parametri consente agli operatori di acquisire rapidamente dimestichezza e iniziare prima i lavori di saldatura.

**INTERFACCIA UTENTE DISPONIBILE IN 22 LINGUE**

EN, PL, IT, DE, ES, FR, NO, NL, SV, FI, PT, RU, CS, RO, SK, HU, ET, TR, DA, LV, LT, EL

Altre lingue prossimamente.

POWER FEED® 56

Maggiore visibilità e controllo del processo

- Due manopole ed un pulsante, per una navigazione facile
- Linguaggio a icone per i comandi principali
- Facile selezione del processo di saldatura e delle impostazioni
- ARCFX™ – visualizzazione del giunto
- Punto di lavoro espresso in velocità di avanzamento del filo (WFS) / A
- Funzione di blocco / Limiti / Memorie / Lavori



ECOSISTEMA INTEGRATO

VISIONE COMPLETA. DECISIONI MIGLIORI.

L'ecosistema Speedtec® Gen4 connette operatori, apparecchiature e dati di saldatura, offrendo una visione completa delle attività per migliorare qualità, uniformità e produttività.



ID SALDATORE

È una firma digitale. Viene assegnata all'operatore che esegue la saldatura.



CONTROLLO DEL PROCESSO

Autorizzazione NFC e blocco degli accessi opzionale. Controllo dell'accesso degli operatori mediante autenticazione NFC.



INFORMAZIONI AL MOMENTO GIUSTO

Monitoraggio delle prestazioni, analisi dei report e azioni basate sui dati, **da qualsiasi dispositivo, sempre e ovunque.**



CHECKPOINT



NOTIFICHE DI ALLERTA

Notifiche per il monitoraggio del processo e il controllo delle attività di saldatura.



TRACCIABILITÀ

Numerose statistiche di saldatura e monitoraggio dei profili e dei processi di saldatura



CONTROLLO DELLA PRODUZIONE

Massimizzazione della produttività e della qualità in tutte le attività di saldatura.



CONNETTIVITÀ WI-FI

Completa integrazione con il sistema di gestione della produzione Checkpoint™ di Lincoln Electric.

DATI → INFORMAZIONI → MIGLIORAMENTO



SYNC



TECNOLOGIA INVERTER: ECOCOMPATIBILE

Maggiore rendimento

85%
RENDIMENTO
ENERGETICO
GENERAZIONE
PRECEDENTE



+6%
MIGLIORAMENTO
RISPETTO ALLA
GENERAZIONE
PRECEDENTE

Consumo energetico ridotto
Modalità automatiche di
risparmio energetico

Compatibile con
motogeneratore.



SINCRONIZZAZIONE PERFETTA

La comunicazione tra generatore e trainafilo garantisce una sincronizzazione precisa e un funzionamento stabile nelle modalità di saldatura avanzate.

- Stabilità del processo e risultati di saldatura uniformi
- Maggiore qualità di saldatura e minori difetti
- Prestazioni ottimizzate nelle modalità di saldatura avanzate
- Maggiore produttività grazie al funzionamento fluido e sincronizzato del sistema
- Maggiore sicurezza del processo nelle applicazioni di saldatura impegnative o critiche

ARCHITETTURA ELETTRONICA AVANZATA

Piattaforma di potenza di nuova generazione per il controllo avanzato dell'arco e futuri ampliamenti del sistema. Tecnologia dei semiconduttori di potenza SiC per maggiore rendimento, risposta più rapida e migliori caratteristiche dell'arco. Microcontrollore ad alte prestazioni per una risposta rapida e un controllo preciso dei processi di saldatura avanzati. Prestazioni di saldatura stabili anche in condizioni di alimentazione elettrica instabile.



Basata sulla tecnologia SiC

Maggiore rendimento e migliore risposta del sistema



MICROCONTROLORE AD ALTE PRESTAZIONI

Risposta rapida e controllo preciso



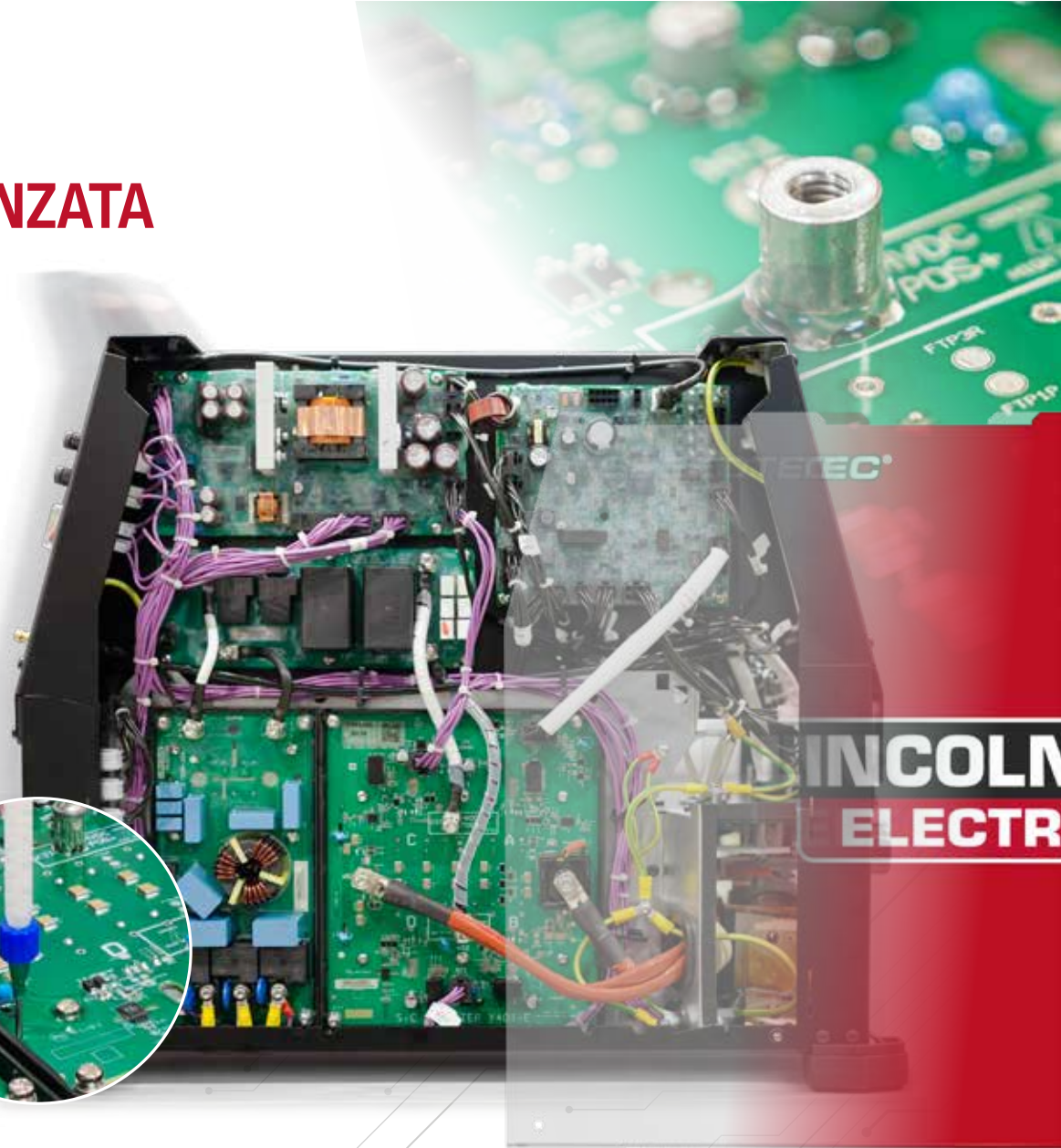
CONTROLLO AVANZATO DELL'ARCO

Per forme d'onda avanzate della corrente di saldatura e un funzionamento stabile



FUNZIONAMENTO AFFIDABILE ANCHE IN CASO DI INSTABILITÀ DELLA RETE ELETTRICA

Massima stabilità del sistema in condizioni operative gravose



PIATTAFORMA DI POTENZA DI **NUOVA GENERAZIONE**

***PRESTAZIONI ELEVATE
NEL TEMPO GRAZIE A UNA
PROGETTAZIONE INTELLIGENTE***

I SISTEMI AVANZATI
DI PROTEZIONE
DELL'APPARECCHIATURA
GARANTISCONO UN
FUNZIONAMENTO **SICURO E**
AFFIDABILE IN CONDIZIONI
OPERATIVE GRAVOSE.



* 3+2 anni dalla registrazione

ELEVATO FATTORE DI SERVIZIO A 420A/100%

Elevata produttività

- Controllo digitale della corrente di saldatura
- Test True HD: progettate per affrontare le condizioni ambientali più impegnative
- Nuovo carrello per impieghi gravosi

SOLUZIONE SU MISURA



POWER FEED®
52



POWER FEED®
56



SPEEDTEC®
400S
420A@100%



SPEEDTEC®
500S
500A@60%



COOLARC® 60s



CARRELLO DUAL



CARRELLO A
4 RUOTE





ACCESSORI

		SPEEDTEC® 350C	SPEEDTEC® 400S	SPEEDTEC® 500S	POWER FEED® 52	POWER FEED® 56
		K14461-1	K14457-1	K14458-1	K14462-1	K14464-1
Cavo massa 400A – 70mm ² – 5 / 10 / 15m	GRD-400A-70-xM*	•				
Cavo massa 600A – 95mm ² – 5 / 10m	GRD-600A-95-xM*		•	•		
Kit ruote per trainafile	K14467-1				•	•
Kit pannello di protezione	K14200-1					•
Kit pannello di protezione	K14325-1	•	•	•		
Flussometro di gas	K14468-1	•			•	•
Kit controllo remoto Speedtec® Gen4, 12 poli	K14471-1		•	•		
Attacco rapido per il fusto	K14204-1	•			•	•
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria						
Cavi di interconnessione 5-pini ARIA – 95 mm ² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14472-PG-xM*		•	•	•	•
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua						
Cavi di interconnessione 5-pini ACQUA – 95 mm ² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14473-PGW-xM*		•	•	•	•
Adattatore per bobina B300	K10158-1	•			•	•
Adattatore per bobina B300	K10158	•			•	•
Adattatore per bobina S200	R-1019-125-1/08R	•			•	•
Carrello HD per trainafile	K14475-1				•	•
Braccio di prolunga Speedtec® Gen4 per torce di saldatura MIG/MAG**	K14476-1		•	•	•	•
Carrello Dual Speedtec® Gen4 a 4 ruote	K14477-1		•	•	•	•
4 Wheel Cart Speedtec® Gen4	K14479-1	•	•	•	•	•
Carrello 24 (a 2 ruote)	K14191-1	•				
Adattatore TIG	KP10519-8	•			•	•
Liquido di raffreddamento Freezcool	W000010167					
Kit Arc 50c50 Plus	W000260682	•	•	•		
Torcia per scricatura Flair® 600	W000010136			•		
Cassetta porta-attrezzi	K14474-1	•				

* x = lunghezza (m), ** MGBA – a breve

TRAINAFILO MIGLIORATO. RISULTATI DI SALDATURA RIPETIBILI.

MIGLIORATO **POWER FEED®**

Design compatto e leggero

Migliore ergonomia e maneggevolezza grazie alla struttura più compatta e alla distribuzione ottimizzata del peso.



Supporto per torcia



**Opzionale: kit ruote
ad alta resistenza**

Progettato per garantire produttività e sicurezza

- Sistema di montaggio autocentrante per un'installazione rapida e senza errori del trainafilo, tempi di configurazione ridotti e funzionamento stabile
- Interruttore di sicurezza configurabile: interrompe la corrente di saldatura all'apertura dello sportello del trainafilo, garantendo la sicurezza del saldatore e la conformità alle norme.



Collegamento affidabile del cavo di interconnessione – nuova staffa fermacavo

La staffa fermacavo ridisegnata evita che le sollecitazioni meccaniche gravino sul collegamento con il trainafilo, riducendo il rischio di disconnessione durante la saldatura.



Controllo ad alta precisione dell'avanzamento del filo per forme d'onda avanzate della corrente di saldatura

Sistema di avanzamento filo di precisione per la massima stabilità dell'arco e risultati di saldatura costanti con forme d'onda avanzate della corrente di saldatura.

Encoder a doppio canale – controllo ad alta precisione della velocità di avanzamento del filo

Encoder a doppio canale per un avanzamento del filo preciso e costante. Qualità di saldatura uniforme grazie alla riduzione dell'influenza dell'operatore sulla regolazione dell'avanzamento del filo. Risultati di saldatura ripetibili nei lavori in serie, indipendentemente dall'operatore e dal turno.

Facile riposizionamento dell'interfaccia utente tramite pulsantiera remota

Maggiore comfort, spostamenti ridotti tra la postazione di saldatura e il generatore e regolazioni più rapide durante la saldatura grazie al cavo da 7 metri.



MIGLIORATO

CARRELLO A 4 RUOTE

Il supporto girevole sul carrello consente di ruotare il trainafile e orientarlo nella posizione desiderata

Kit supporto cavi



Nuovo carrello per impieghi gravosi

- Angolari in gomma per proteggere i piedi
- Ruote di grande diametro per superare agevolmente gli ostacoli come cavi o soglie
- Estremamente stabile e affidabile, ha superato i test di stabilità con un'inclinazione fino a 15°.
- Vano portabombola ribassato per favorire il posizionamento della bombola
- Facile manovrabilità e minimo ingombro
- 4 golfari di sollevamento per una facile movimentazione e trasporto in sicurezza
- Fissaggio facile e rapido della bombola del gas di protezione

Vano portabombola ribassato
per favorire il posizionamento della bombola



NOVITÀ

CARRELLO DUAL

Predisposizione per il montaggio di due trainafile Power Feed® 56



CARRELLO DUAL

- Aumenta la mobilità della postazione di saldatura e tieni tutte le attrezzature a portata di mano.
- Ospita due trainafile e due bombole di gas, contribuendo ad aumentare la produttività.
- I supporti girevoli dei trainafile facilitano l'accesso alla bobina.
- Vano portabombola ribassato per favorire il caricamento e la movimentazione quotidiana delle bombole.
- Garantisce stabilità su superfici irregolari e su pendenze fino a 15°.
- La robusta struttura in acciaio è progettata per ambienti industriali gravosi.
- I pratici supporti portacavi facilitano lo stoccaggio e la gestione dei cavi.



Pannello di connessione ergonomico su entrambi i lati

Blocco ruote integrato
per un posizionamento sicuro

Spazio per due bombole di gas



CARRELLO 24



NOVITÀ

COOLARC® 60s

- Elevata potenza di raffreddamento 1,2 kW a 25°C
- Capacità del serbatoio 4,5 l
- Pompa ad alte prestazioni per garantire un raffreddamento efficace (pressione max 0,47 MPa)
- Classe di protezione IP23
- Nuovo filtro esterno del liquido refrigerante

Filtro per liquido refrigerante
Tenere il refrigerante pulito



Struttura semplificata con filtrazione integrata e logica di controllo ottimizzata, per maggiore affidabilità e manutenzione più semplice. Minore rischio di perdite in ambienti industriali gravosi



Modalità AUTO
per un maggiore risparmio energetico e una maggiore durata

GENERATORI

Prodotto	Codice	Alimentazione	Fusibile [A]	Potenza di ingresso massima [kVA]	Uscita nominale [A] a +40°C		Range Tensione in saldatura (V)	Corrente di saldatura [A]	Tensione a vuoto (picco)	Temperatura		Classe EMC	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
					100%	60%				d'uso	di stoccaggio				
Speedtec® 400S	K14457-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 10%	32	20	420	—	15-45	20-420	65 VDC	da -10 °C a +40 °C	da -25 °C a +55 °C	A	39	580 x 295 x 630	IP23
Speedtec® 500S	K14458-1		32	25		500		20-500							
Speedtec® 350c	K14461-1		25	17	300	350		20-350					45		

TRAINAFILI

Prodotto	Codice	Connessione torcia	Sistema di avanzamento filo	Diametro dei rulli trainafilo (mm)	Velocità avanzamento filo	Diametri fili utilizzabili (mm)				Peso della bobina filo (max) (kg)	Diametro della bobina filo (max) (mm)	Massima pressione gas di protezione	Temperatura		Classe EMC	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
						Fe	Ss	Mc/Fc	Al				d'uso	di stoccaggio				
Power Feed® 52	K14462-1	Euro	4 rulli motorizzati, un solo motore	37.2	1.5-22	da 0.8 a 1.6	da 0.8 a 1.6	da 0.9 a 1.6	da 1.0 a 1.6	18	300	0.5 MPa	da -10 °C a +40 °C	da -25 °C a +55 °C	A	17	460 x 245 x 600	IP23
Power Feed® 56	K14464-1																	

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO

Prodotto	Codice	Potenza di raffreddamento @1l/min	Liquido raffreddamento raccomandato	Capacità del serbatoio (l)	Pressione d'utilizzo MAX (MPa)	Temperatura		Classe EMC	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
						d'uso	di stoccaggio				
Coolarc® 60s	K14469-1	1.2kW @+25°C	FREEZCOOL	4.5	0.505	da -10 °C a +40 °C	da -25 °C a +55 °C	A	18.2	663 x 291 x 224	IP23

CARRELLO

Prodotto	Codice	Diametro max bombola del gas (mm)	Altezza max bombola del gas (mm)	Diametro ruote frontali (mm)	Diametro ruote posteriori (mm)	Peso (kg)	Dimensioni L x P x A (mm)	Altre caratteristiche
Carrello 24	K14191-1	240	1700	—	250	33.8	1180 x 540 x 600	Vano portabombole ribassato · Cassetto per consumabili · Supporto portacavi integrato per mantenere ordinata l'area di lavoro · Vani portaoggetti per il comando a distanza e le bacchette TIG · Struttura verticale per risparmiare spazio in officina
Carrello 4 ruote	K14479-1	240	1700	125	250	34	530 x 1035 x 955	Vano portabombole ribassato · Angolari in gomma per proteggere i piedi · 4 golfari di sollevamento per una facile movimentazione
Carrello dual	K14477-1	240	1700	125	250	50.1	759 x 1017.7 x 1015.5	Vano portabombole ribassato · Spazio per due bombole di gas · Angolari in gomma per proteggere i piedi · 4 golfari di sollevamento per una facile movimentazione · Predisposizione per il montaggio di due trainafilo · Blocco ruote integrato · Pannello di connessione integrato

CASSETTA PORTA-ATTREZZI

Prodotto	Codice	Peso (kg)	Dimensioni L x P x A (mm)
Cassetta porta-attrezzi	K14474-1	15	663 x 291 x 224

POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.it

