

CROSSLINC[®] TECHNOLOGY ...



MENOS PARADAS. MÁS PRODUCTIVIDAD

RESOLVER PROBLEMAS DE SOLDADURA EN EL LUGAR DE TRABAJO



CrossLinc® Technology

La seguridad de los trabajadores, calidad de la soldadura, y productividad están presentes durante el proceso de soldadura en el lugar de trabajo o en estructuras grandes.

En estos entornos, es habitual que el operario trabaje estrechamente con un devanador de hilo robusto, compacto y ligero, conectado a una fuente de energía, resistente a la intemperie y varios metros de distancia.

Hasta ahora, los devanadores de hilo portátiles han estado disponibles en dos versiones: modelo básico 'across-the-arc' o devanadores portátiles equipados con un cable de control adicional.

Los modelos '**Across-the-arc**' están alimentados por el cable de soldadura. Esta configuración tiene la ventaja que hay menos cables que vuelven al devanador, pero no es posible el control del voltage en el devanador.

Añadir un **cable de control** extra al sistema permite al operario el control del voltage desde el devanador, pero estos cables son costosos y añaden complejidad adicional al entorno de producción.

Tiene que haber un modo mejor.

Reduzca Sus Costes de Soldadura

Realice sus cálculos

Elimine interrupciones y ahorre costes. Con los controles de salida del arco, puede ahorrar 500 horas anuales por operario, o 9.555€. Recuperará su inversión en Crosslinc en menos de 8 meses.

$$\begin{aligned} & \text{1 FUENTE DE POTENCIA} \times \text{19.11 € /HR} \times \text{4 CAMBIO PARÁMETROS POR TURNO} \\ & \times \text{2 TURNOS} \times \text{5 DIAS /HR} \times \text{15 MINUTOS POR CAMBIO} \\ & \times \text{50 SEMANAS /YR} \\ & \hline & = \text{9555 € AHORRO /AÑO} \times \text{8 MESES RETORNO DE LA INVERSIÓN} \end{aligned}$$

Control Salida del Arco

Sin Cable Adicional

Los devanadores Crosslinc permiten el control de voltaje en el devanador sin necesidad de cables extras. El resultado es una mayor productividad, seguridad y calidad. Disfrute de todos los beneficios y evite los aspectos negativos de los modelos across de arc y de cables de control extras.



PRODUCTIVIDAD

Más velocidad de trabajo, reduce movimientos, y minimiza el retrabajo



SEGURIDAD

Reduce la posibilidad de lesiones debido a la reducción del número de cables por el suelo



CALIDAD

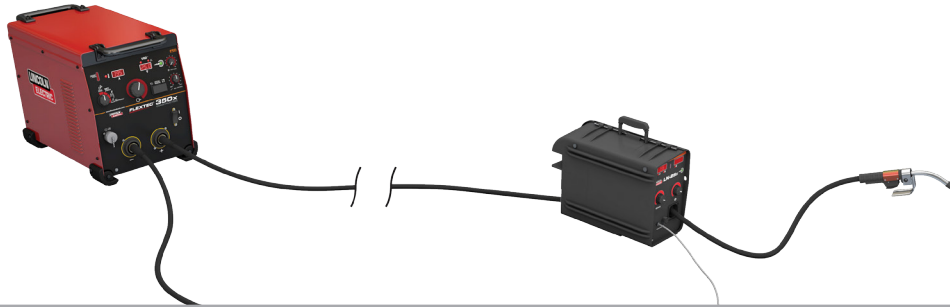
Cumple fácilmente las especificaciones WPS gracias a un mayor control del operario

CrossLinc® Technology

Los devanadores con Tecnología CrossLinc permiten el control de voltaje en el devanador, al tiempo que eliminan el cable adicional. El resultado es una mayor seguridad, calidad y productividad en el lugar de trabajo.

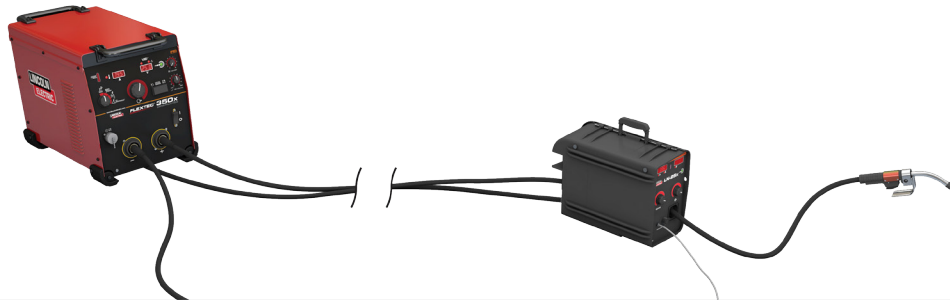
COMPARACIÓN SOLUCIONES

ACROSS-THE-ARC



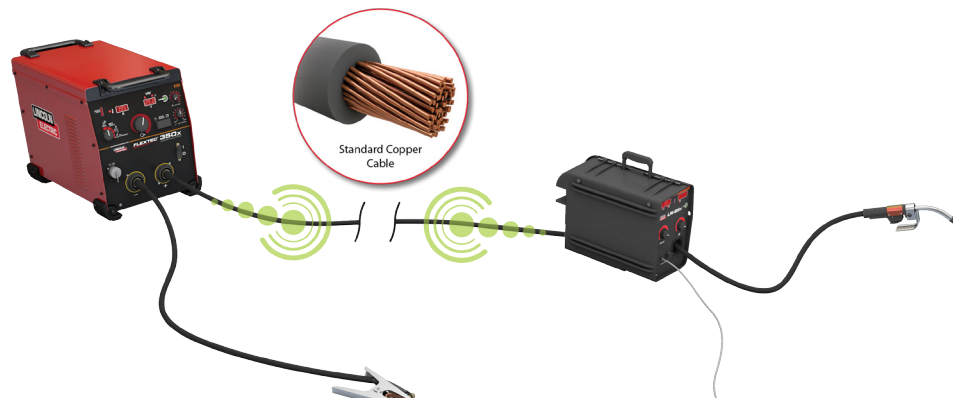
Pros	Contra
<ul style="list-style-type: none"> • Menos Cables • Menor coste • Menos cortes de cables en el lugar de trabajo 	<ul style="list-style-type: none"> • No permite regulación del voltage desde el devanador • Dificultad de ajuste de procedimientos

CONTROL CABLE



Pros	Contra
<ul style="list-style-type: none"> • Control del voltage en el devanador • Procedimientos correctos para cada soldadura • Ajuste fácil de la caída de voltage 	<ul style="list-style-type: none"> • Más cables • Más cortes de cable en el lugar de trabajo • Mayor coste • Mayor dificultad de movimiento

CROSSLINC TECHNOLOGY



Pros	Contra
<ul style="list-style-type: none"> • Control del voltage en el devanador • Menos cables • Menos cortes de cables • Procedimientos correctos para cada soldadura • Ajuste fácil de la caída de voltage • Incremento del tiempo de arco 	

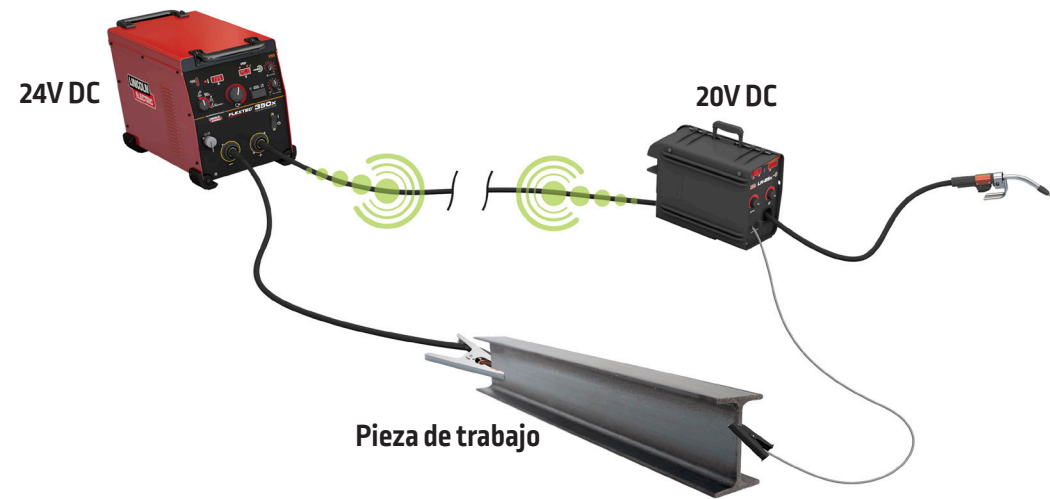
True Voltage Technology™ (TVT™)

Consiga sus ajustes

COMPARACIÓN SOLUCIONES

SIN TVT

Como es común en muchas aplicaciones de soldadura al aire libre: (Acero estructural, construcción naval, offshore, etc.) el operario se puede ubicar a muchos metros de distancia de la fuente de potencia. Todo ese cable puede crear una diferencia de tensión, o caída de tensión, entre la fuente de potencia y la soldadura. En el ejemplo a continuación, se seleccionan 24 voltios en la fuente de potencia. Debido a la resistencia eléctrica a través de cables largos, solo 20 voltios están realmente disponibles en el arco. El resultado es una soldadura más fría.



CON TVT

True Voltage Technology (TVT) calcula esta caída y suministra el voltaje verdadero según ajustes de parámetros en la fuente de potencia para compensar la caída de tensión. En el ejemplo a continuación, 24v está preestablecido en el LN-25X. TVT detecta que hay una caída de 4 voltios debido a los cables de soldadura largos y compensa esa caída aumentando la salida de la fuente a 28V. El resultado es: 24v disponible en el arco de soldadura.





Equipos disponibles CrossLinc® Technology

Los devanadores y fuentes de alimentación compatibles con la Tecnología CrossLinc llevan una X en su nombre, es decir, LN-25X™, Flextec® 350X. Cuando se combinan entre ellos, se establece la comunicación CrossLinc®. Busque la X para identificar equipos con Tecnología CrossLinc® en toda la gama de productos Lincoln Electric.

Busque la **X**



FLEXTEC 350X
Construcción
[K4283-1]



FLEXTEC 350X
Standard
[K4284-1]



FLEXTEC 500X
[K3607-2]



FLEXTEC 650X
[K3533-1]



LN-25X
[K4267-4]



Activ8X™
[K3519-2]

Procesos

SMAW (Electrodo)
GTAW (DC TIG)
GMAW (MIG)
FCAW (Tubulares)

Aplicaciones

Fabricación General
Mantenimiento y
Reparación
Industria agrícola
Industria Ligera

POLÍTICA A CLIENTES

Lincoln Electric Europe fabrica y vende equipos de soldadura, consumibles y equipos para corte, todos ellos de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, nuestros clientes pueden pedir a Lincoln Electric información y consejos sobre cómo utilizar nuestros productos. Nuestra respuesta siempre está basada en la mejor información disponible en ese momento. Lincoln Electric no puede garantizar ni asumir responsabilidad alguna respecto a dicha información, incluyendo la idoneidad de un determinado producto para una aplicación concreta. Lincoln Electric tampoco puede asumir la responsabilidad de actualizar o corregir dicha información o consejo una vez se haya dado, ni garantizar la distribución de toda la información posteriormente creada, añadida o modificada.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y utilización de los productos vendidos está únicamente bajo el control del cliente y solo él es el responsable de los mismos. Muchas variables que pueden afectar a los resultados obtenidos en la aplicación quedan fuera del control de Lincoln Electric.

Nota: Esta información es totalmente correcta en el momento de su impresión. Por favor consulte con www.lincolnelectric.eu para obtener información actualizada.



www.lincolnelectriceurope.com

