

ULTRAFIL[®]

PER CHI CERCA L'AFFIDABILITA'



www.lincolnelectric.it


OERLIKON

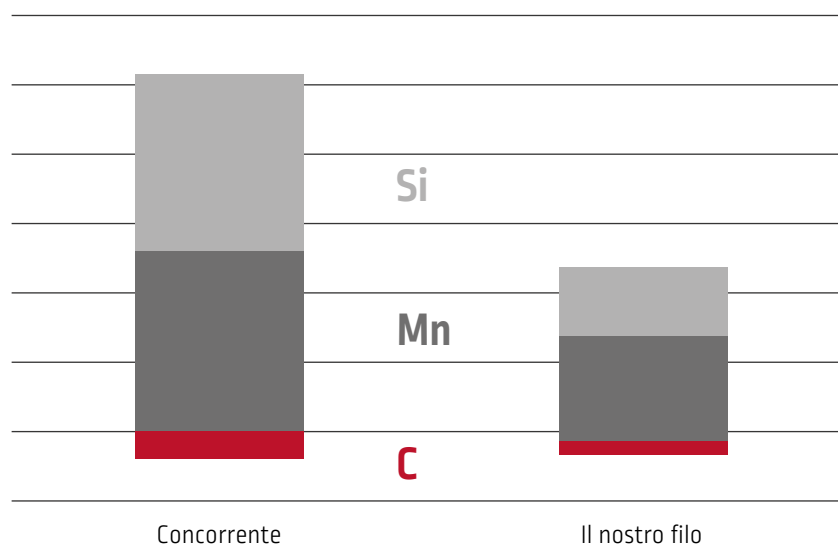
LA QUALITÀ DEL FILO MIG COMINCIA DALLA QUALITÀ DELLE MATERIE PRIME



LA MATERIA PRIMA VIENE CONTROLLATA REGOLARMENTE
CHIMICAMENTE E MECCANICAMENTE

COMPOSIZIONE CHIMICA DELLA MATERIA PRIMA

I severi requisiti tecnici, combinati con il controllo di qualità più esteso del settore garantisce l'ineguagliabile uniformità dei nostri fili pieni.



La composizione chimica deve soddisfare i più severi requisiti, in conformità alle nostre specifiche



I parametri tecnici sono costantemente monitorati, garantendo la ripetibilità e l'alta qualità della produzione di fili.

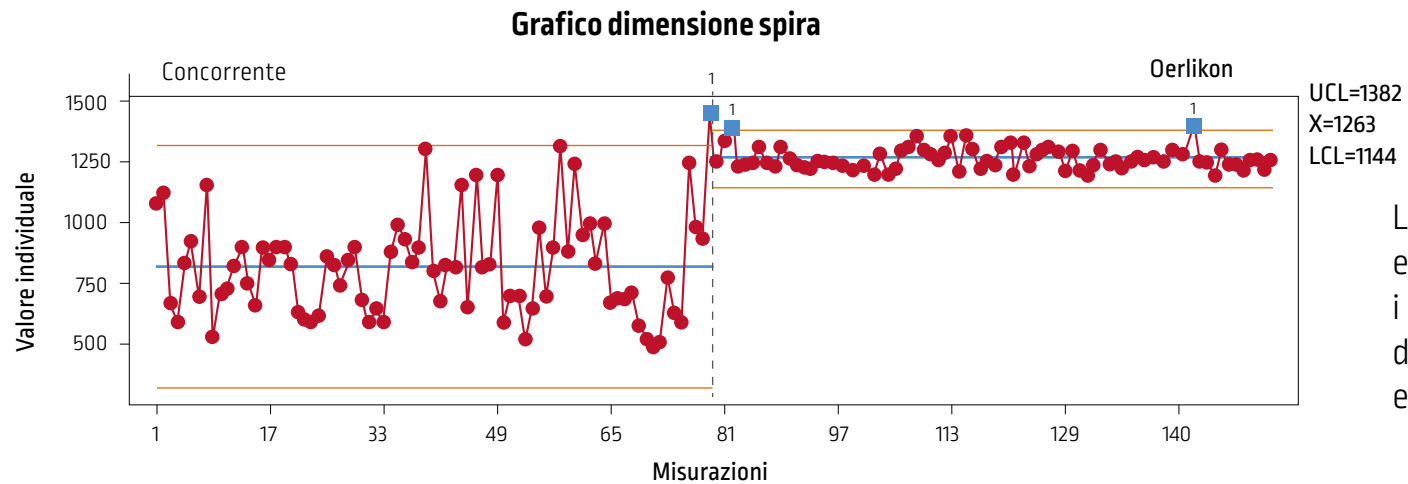


MISURA DELLO SPESSORE DEL RIVESTIMENTO IN RAME



PARAMETRI DI PRODUZIONE CHIAVE MONITORATI ATTRAVERSO IL CONTROLLO STATISTICO DI PROCESSO

CONTROLLO DELLA GEOMETRIA



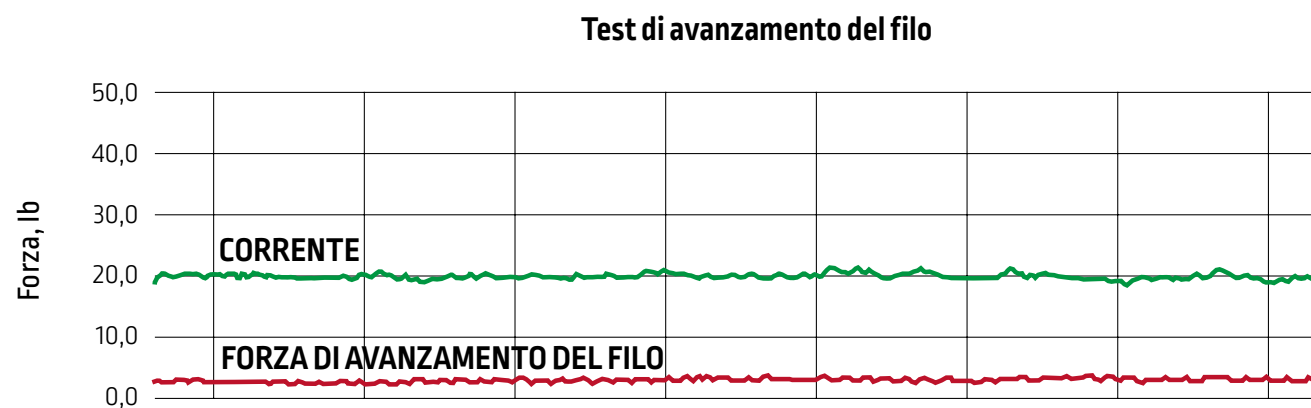
Le caratteristiche del filo sono regolarmente e costantemente monitorate: numerosi i controlli della dimensione della spira e dell'elica con specifica attenzione alla torsione ed ampiezza per i fili confezionati in fusti.



Il diametro e l'ovalizzazione del filo vengono inoltre controllati regolarmente per garantire la stabilità dell'arco.

TEST DI SALDATURA

I risultati delle prove di alimentazione del filo e di saldatura confermano la massima uniformità dei parametri di processo durante l'intero ciclo di saldatura.



LA COMPLETA TRACCIABILITÀ CONSENTE DI CONTROLLARE TUTTE LE FASI DEL PROCESSO PRODUTTIVO



Con oltre 40 anni di esperienza nella produzione di fili pieni, vi offre un'ampia gamma di fili per saldatura in una varietà di diametri e confezioni, dalle bobine ai fusti, con la massima qualità e riproducibilità.

Nome prodotto	Classificazione		Diametro (mm)	Codice prodotto	Confezione	Approvazioni
	AWS A5.18	EN ISO 14341-A				
ULTRAFIL® 1	ER70S-6	G 42 3 C1 3Si1 G 42 4 M21 3Si1	0,8 mm	E08L016P6E11	16KG BOBINA (BS300)	TÜV, DB, CE
			1,0 mm	E10L016P6E11	300KG FUSTI	
			1,2 mm	E12L016P6E11	16KG BOBINA (BS300)	
ULTRAFIL® 1A	ER70S-6	G 46 3 C1 4Si1 G 46 4 M21 4Si1	1,0 mm	E10D300E6E11	300KG FUSTI	
			1,2 mm	E12L016P3E11	16KG BOBINA (BS300)	
				E10D300E3E11	300KG FUSTI	
				E12D300E3E11	16KG BOBINA (BS300)	
					300KG FUSTI	



Visualizza
ULTRAFIL®



Bobine da 16 kg BS300



Fusti da 300 kg

- I risultati delle prove sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in laboratorio secondo le norme prescritte e non devono essere considerati i risultati attesi in un'applicazione particolare o assieme saldato.
- I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, chimica e temperatura delle lastre, design dell'assieme saldato e metodi di fabbricazione.

INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume alcuna responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di dette informazioni o consulenze non crea, amplia, espande o altera alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore reattivo rispetto alle richieste della clientela, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric resta sotto l'esclusivo controllo del cliente, che ne è l'unico responsabile. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifica - Queste informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Accedere tramite il link community www.lincolnelectric.it.



www.lincolnelectric.it

