

SERIA URZĄDZEŃ DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

TOMAHAWK® 30K • TOMAHAWK® 45
TOMAHAWK® 1025 • TOMAHAWK® 1538



www.lincolnelectric.pl

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Dobry stosunek jakości do ceny

Tną wszystkie materiały przewodzące w kilka sekund.

Wybierz model odpowiedni do grubości używanych materiałów. Zarówno przecinarki plazmowe jak i materiały eksploatacyjne plasują się znacznie poniżej cen urządzeń konkurencji najlepszych w tej klasie.

Przenośne, cięcie materiałów do 10 mm (model 30A) lub 20 mm (model 45A). Przecinarka plazmowa **TOMAHAWK® 30K** dostarczana jest w stanie gotowym do pracy, zapewniając szybkie wdrożenie. Mając 30K możesz zapomnieć o szlifierce – po prostu weź palnik i tnij w mgnieniu oka. Systemy cięcia plazmowego **TOMAHAWK®** są na tyle przenośne, że można je zabrać w dowolne miejsce pracy. Podłącz sprężone powietrze, chwycić przecinarkę i od razu zacznij ciąć.

TOMAHAWK® 1025 & 1538 – wysokowydajna przecinarka plazmowa, zbudowana by sprostać skrajnym warunkom środowiska pracy, do zastosowań przemysłowych zarówno w warsztacie, jak i w trudnych warunkach terenowych.

Grubość cięcia do 25 mm [Tomahawk® 1025] oraz 40 mm [Tomahawk® 1538].



**WYBIERZ LINCOLN ELECTRIC
ZE WZGLĘDU NA OPŁACALNOŚĆ
I DOSKONAŁĄ WYDAJNOŚĆ CIĘCIA
PLAZMOWEGO**

**KAŻDE
URZĄDZENIE**

**GOTOWE DO PRACY
W NAJTRUDNIEJSZYCH
WARUNKACH**

Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

- Układy elektroniczne wyprodukowane przez Lincoln Electric
- Układy PCB są w pełni zabezpieczone, nawet po zamontowaniu w pozycji pionowej
- Zdolność do przetrwania w najtrudniejszych warunkach testowych
- Doskonale zabezpieczone układy elektroniczne w szczelnej obudowie

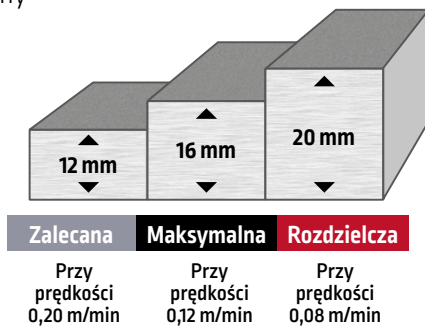
TOMAHAWK® 30K

Zalety

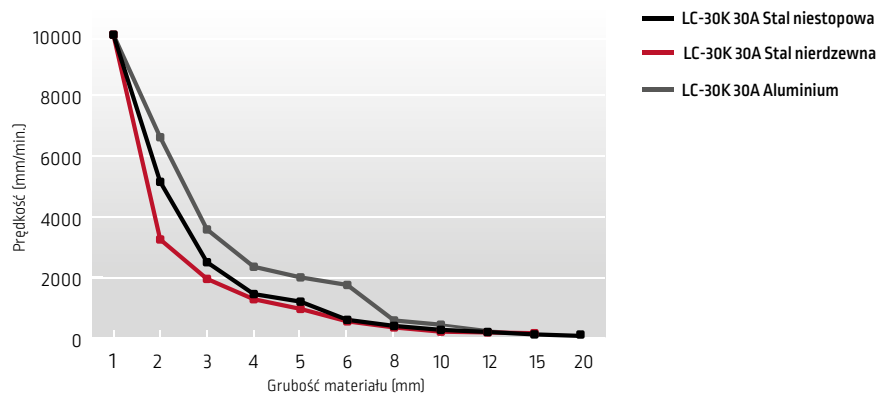
- **Łatwy transport** – wbudowany kompresor umożliwia pracę w terenie, gdzie zazwyczaj źródło sprężonego powietrza nie jest dostępne.
- **Ciągła kontrola parametrów** – szczególnie przydatna przy cięciu materiałów o różnej grubości.
- **Stykowe zajarzenie łuku** – bez konieczności stosowania prądu o wysokiej częstotliwości.
- **Szybkie ponowne zajarzenie** – przyspiesza cięcie siatki i blachy rozwijanej.
- **Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego** – umożliwia ustawienie prawidłowego przepływu przed zajarzeniem łuku.
- **Komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych** - nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- **Zwiększone bezpieczeństwo** - system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- **Kompatybilny z agregatem prądotwórczym** - współpracuje z Vantage® firmy Lincoln Electric podczas pracy w terenie.



Grubość cięcia - stal niestopowa
Palnik ręczny



WYDAJNOŚĆ CIĘCIA



DANE TECHNICZNE

Nazwa produktu	Indeks	Napięcie zasilania	Znamionowy prąd/ napięcie wyjściowe/cykl pracy	Zabezpieczenie prądowe	Prąd łuku pomocniczego	Zakres prądu	Wymagane ciśnienie powietrza	Wymagany przepływ powietrza	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

Procesy

- Cięcie plazmowe
- Szlifowanie

Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Niewielkie budowy
- Instalacje wentylacyjne (HVAC).
- Prace rozbiórkowe.
- Wynajem.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Tomahawk® 30K (K12038-3) zawiera:

- Wbudowany kompresor (również gniazdo do zewnętrznego źródła sprężonego powietrza)
- Palnik ręczny Lincoln Electric LC30 z przewodem 4 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Zacisk przewodu masowego i przewód
- Wymienne części eksploatacyjne
- Przewód zasilający



www.lincolnelectric.com/green

Procesy

- Cięcie plazmowe
- Szlifowanie
- Żłobienie
- Przebijanie

Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Niewielkie budowy
- Instalacje wentylacyjne (HVAC).
- Prace rozbiórkowe.
- Wynajem.

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Tomahawk® 45 (K14391-1) zawiera:

- Palnik ręczny Lincoln Electric LC45 z przewodem 6 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Zacisk przewodu masowego i przewód
- Przewód zasilający

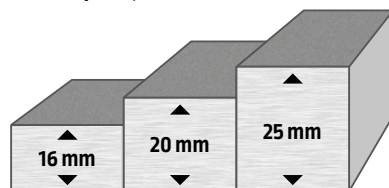
TOMAHAWK® 45

Zalety

- **Wyświetlacz TFT 2,8"** – łatwy i przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy.
- **Ciągła kontrola parametrów** – szczególnie przydatna przy cięciu materiałów o różnej grubości.
- **Stykowe zajarzenie łuku** – bez konieczności stosowania prądu o wysokiej częstotliwości.
- **Szybkie ponowne zajarzenie** – przyspiesza cięcie siatki i blachy rozwijanej.
- **Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego** – umożliwia ustawienie prawidłowego przepływu przed zajarzeniem łuku.
- **Tryb żłobienia cięcia siatki** (z regulacją czasu pracy)
- **Komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych** - nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- **Zwiększone bezpieczeństwo** - system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- **Lekki i łatwy w transporcie** (przez jedną osobę).
- **Kompatybilny z agregatem prądotwórczym** - współpracuje z Outback® lub Vantage® firmy Lincoln Electric podczas pracy w terenie.

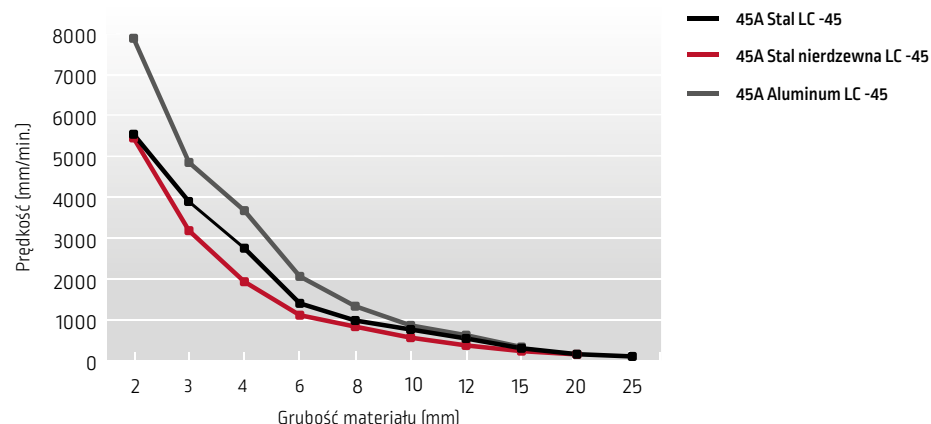


Grubość cięcia - stal niestopowa Palnik ręczny



Zalecana	Maksymalna	Rozdzielcza
Przy prędkości 0,38 m/min	Przy prędkości 0,22 m/min	Przy prędkości 0,13 m/min

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA



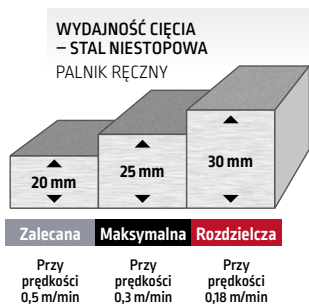
DANE TECHNICZNE

Nazwa produktu	Indeks	Napięcie zasilania	Znamionowy prąd/napięcie wyjściowe/cykl pracy	Zabezpieczenie prądowe	Prąd łuku pomocniczego	Prąd znamionowy	Wymagane ciśnienie powietrza	Wymagany przepływ powietrza	Wymiary WxSzxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230/1/50/60	przy 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% przy 120Vac 22A@60% 15A@100%	16 A	20 A	15- 45 A [230Vac] 15- 22 A [120Vac]	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

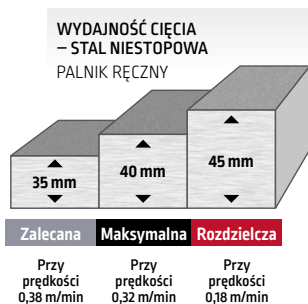


www.lincolnelectric.com/green

TH1025



TH1538



PRZYSTOSOWANY DO AGREGATU PRĄDOWŁÓRCZEGO

- minimalna moc 9,2kW (TH1025), 18kW (TH1538)
- napięcie szczytowe AC: poniżej 700V
- wartość skuteczna napięcia AC równa 400Vac ±15%.

TOMAHAWK® 1025 & 1538

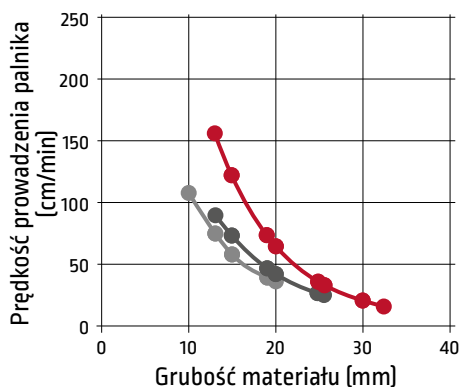
- Zajazanie: innowacyjny system zajazania bez HF.
- Osiągi: innowacyjna, zaawansowana, opatentowana konstrukcja palnika.
- Trwałość: specjalna konstrukcja palnika wydłuża trwałość części eksploatacyjnych.
- Szybkość: większe prędkości cięcia i grubości materiałów.
- Elastyczność: wiele konfiguracji palnika.
- Do przecinania różnych materiałów: stali niestopowej, stali nierdzewnej, aluminium i innych.
- Skoncentrowany łuk plazmowy: mniejsza energia liniowa, mniej odkształceń.
- Podłączenie palnika – gniazdo 9-pin.
- Płynna regulacja natężenia prądu.
- Zestaw zdalny (opcja) pozwala na odbieranie przez urządzenie sygnału WŁĄCZ-WYŁĄCZ dla mechanicznych procesów (tylko dla TH1538).

**CENA
ZNACZNIE PONIŻEJ
CEN URZĄDZEŃ
KONKURENCJI
W TEJ KLASIE**

WYDAJNOŚĆ

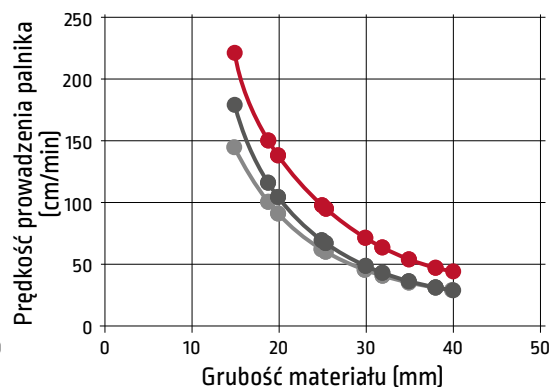
Tomahawk® 1025 z LC65

Porównanie przy 60A



Tomahawk® 1538 z LC105

Porównanie przy 100A



● Aluminium ● Stal niestopowa ● Stal nierdzewna



DANE TECHNICZNE

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Parametry wyjściowe	Grubość cięcia (mm)	Zdolność przebijania (mm)	Wymagane natężenie przepływu powietrza	Wymagane ciśnienie wlotowe	Zakres prądu cięcia (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph ±15%	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130 ±20% l/min @ 5.5bar	6,0 - 7,5 bar	20-60	22	389 x 247 x 510
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280 ±20% l/min @ 5.5bar	6,0 - 7,5 bar	20-100	34	455 x 301 x 640

Procesy

- Cięcie plazmowe
- Żłobienie
- Tryb Grid

Typ gazu

- Sprężone powietrze

Zastosowania

- Konserwacja w miejscu eksploatacji.
- Prace serwisowe.
- Niewielkie budowy.
- Konstrukcje ogólnego przeznaczenia.
- Instalacje wentylacyjne (HVAC).
- Prace rozbiórkowe.
- Wynajem.

Wejście



Wyjście



W zestawie

- 2 m – kabel zasilający
- Palnik ręczny z przewodem o długości 75 m
- Przewód masowy z zaciskiem
- Zestaw do podłączenia powietrza
- Zestaw części eksploatacyjnych



AKCESORIA

	Indeks	Tomahawk®30K	Tomahawk®45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
Filtr powietrza LAF1250	W88X1456A			•	•
Wkład filtru	W8800117R			•	•
Cyrkiel do cięcia plazmowego po okręgu	W0300699A	•	•	•	•
Podwozie	W0200002	•	•		
Podwozie	K2694-1			•	•
Zdalne sterowanie	K12049-1				•
Zestaw do podłączenia zdalnego sterowania	W05X1086A				•
Przybory do ukosowania	W03X0893-119A			•	•
Cyrkiel do modelu LC45	W100000338		•		
Przybory do ukosowania dla modelu LC45	W100000339		•		

PALNIKI

	Indeks	Tomahawk®30K	Tomahawk®45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC30 (ręczny)	W100000325	•			
LC45 (ręczny)	W100000327		•		
LC65 (ręczny)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC65M (maszynowy)	PTM-061A-CX-7M5A			•	
	PTM-061A-CX-15A			•	
LC105 (ręczny)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•
LC105M (maszynowy)	PTM-101A-CX-7M5A				•
	PTM-101A-CX-15MA				•

REKOMENDOWANE AKCESORIA



FILTR POWIETRZA LAF1250

Filtr do sprężonego powietrza zaprojektowano tak by usuwał wilgoć, olej i drobiny aerozoli, znajdujących się w sprężonym powietrzu zapewniając w ten sposób czyste, wolne od oleju i suche powietrze.

W88X1456A
W8800117R (wkład filtra)



PODWOZIE
W0200002



PODWOZIE
K2694-1

CYRKIEL DO CIĘCIA PLAZMOWEGO PO OKRĘGU (średnica max. 820 mm)

W0300699A

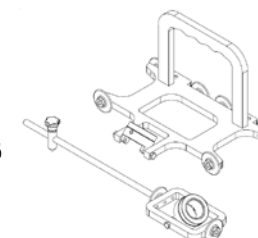


PRZYBORY DO UKOSOWANIA
W03X0893-119A



PRZYBORY DO UKOSOWANIA DLA MODELU LC45
W100000339

CYRKIEL DO MODELU LC45
W100000338



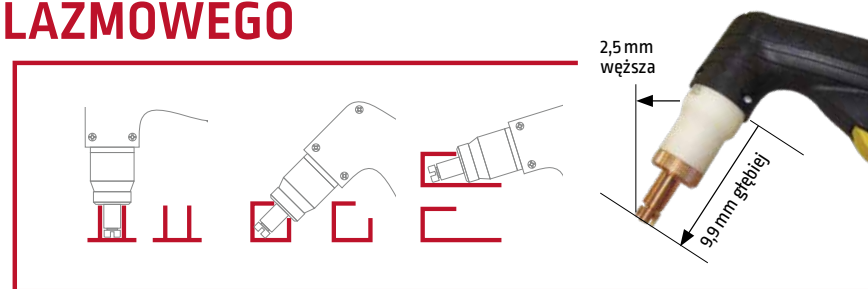
NOWOCZESNE TECHNOLOGICZNE PALNIKI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

LC65 i LC105

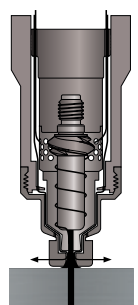
– zwiększona żywotność nowych palników (chłodzenie). Zwiększona grubość cięcia, większa prędkość, cięcie siatki i cięcie standardowe.

- Zajarzanie łuku bez HF
- Mała średnica elektrody
- Wydajne chłodzenie uchwytu dzięki dużemu przepływowi powietrza
- Skoncentrowany łuk plazmowy
- Elektrody i dysze gazowe o długiej żywotności
- Podłączenie palnika – gniazdo 9-pin

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ ZOPTYMALIZOWANE KONSTRUKCJE KOŃCÓWEK PRZYDATNYCH W MIEJSCACH O OGRANICZONYM DOSTĘPIE

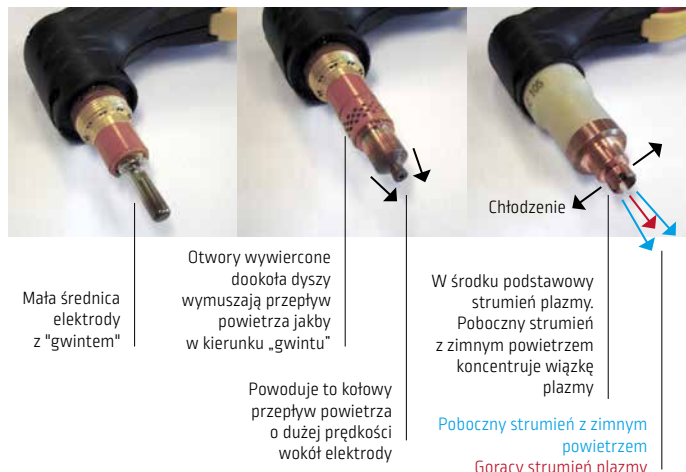


Przecinarki plazmowe Tomahawk® są wyposażone we **WTYK CENTRALNY** dla podłączenia palnika/urządzeń.



Konstrukcja palnika LC105 z nasadką

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE O ZWIĘKSZONEJ ŻYWOTNOŚCI I WIĘKSZEJ PRĘDKOŚCI POSUVU



CIĘCIE KONTAKTOWE

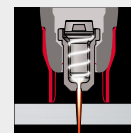
OPCJA 1



Widoczność strumienia plazmy. Dysza dobrze zabezpieczona.

CIĘCIE BEZKONTAKTOWE

OPCJA 2



Maximum elastyczności, wygodą operatora, po prostu ciągnij dyszę po ciętym materiale.

ŻŁOBIENIE

OPCJA 3



Żłobienie.

ŻŁOBIENIE ZA POMOCĄ TOMAHAWK® 1025 i 1538

Żłobienie plazmowe zostało opracowane w celu usuwania spoin i przygotowania materiałów do spawania. Żłobienie materiału obrabianego po stronie grani spoiny używane jest do usuwania niezgodności spawalniczych, takich jak: pęknięcia, porowatość i brak wtopienia.

TOMAHAWK 1025

Żłobienie z palnikiem ręcznym LC65

Materiał: stal niestopowa

Sugerowana prędkość: 90 cm/min

Sugerowane nachylenie palnika: 55° od pionu

Sugerowane ciśnienie powietrza: 4,0-4,5 bar

Nanoszenie nadruku na fragmencie metalu: 0,066 cm²

Zdolność usuwania materiału żłobionego: 6 cm³/min.

TOMAHAWK 1538

Żłobienie z palnikiem ręcznym LC105

Materiał: stal niestopowa

Sugerowana prędkość: 90 cm/min

Sugerowane nachylenie palnika: 55° od pionu

Sugerowane ciśnienie powietrza: 4,0-4,5 bar

Nanoszenie nadruku na fragmencie metalu: 0,111 cm²

Zdolność usuwania materiału żłobionego: 10 cm³/min.

	LC65	LC105
Palnik (ręczny 7,7 m) (1 szt.)	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A
Palnik (ręczny 15 m) (1 szt.)	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA

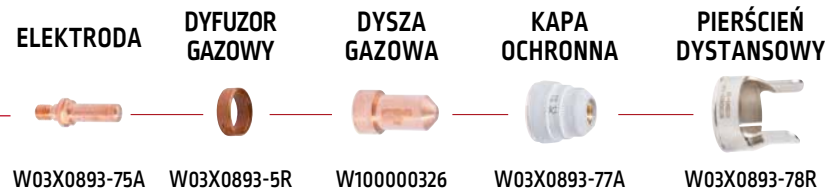
LC 30 (ręczny)

LC30 Ręczny 4m

W100000325



12/20 mm



PLASMA-BOX LC30
W100000361



Część	Liczba	Indeks	
Elektroda	10	W03X0893-75A	
Pierścień wirowy	3	W03X0893-5R	
Dysza gazowa	Ostona - 30A	10	W100000326
Kapa ochronna	1	W03X0893-77A	
Pierścień dystansowy	40 - 80A	3	W03X0893-78R

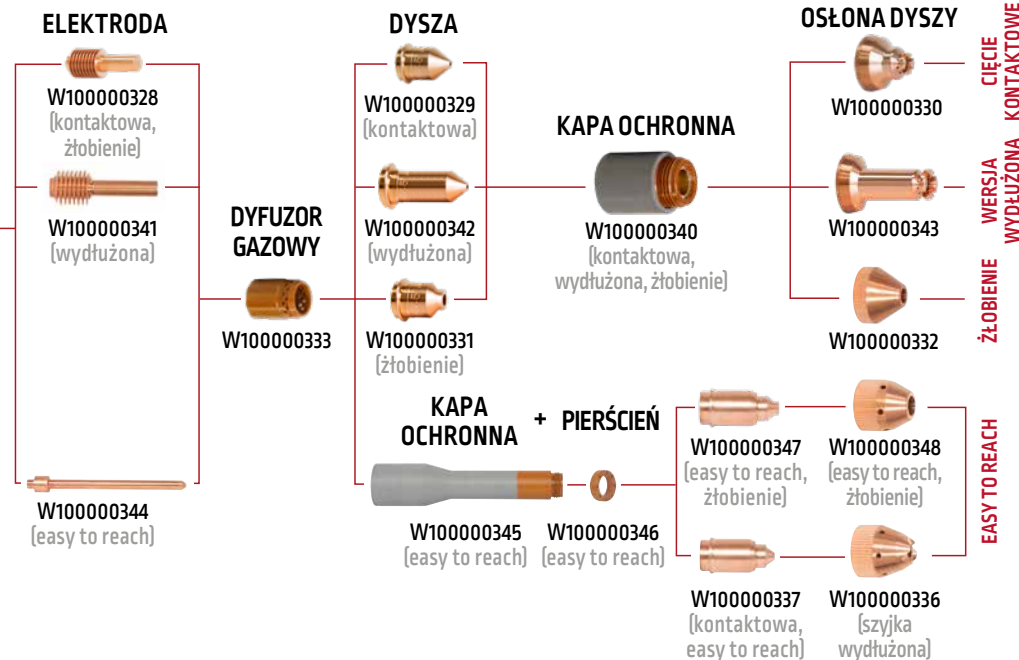
LC 45 (ręczny)

LC 45 ręczny 6M

W100000327



16/25 mm



CIĘCIE PŁASZCZYZNOWE
W100000335



ZESTAW EASY TO REACH
W100000334



PLASMA-BOX LC45
W100000362



Część	Liczba	Indeks
Elektroda	5	W100000328
Dyfuzor gazowy	1	W100000333
Dysza 45A	5	W100000329
Kapa ochronna	1	W100000340
Ostona dyszy	1	W100000330

25/30 mm

LC 65 (ręczny)

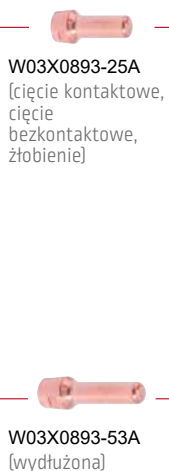
LC 65 ręczny 7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
LC 65 ręczny 15 m	PTH-061A-CX-15MA



LC 65

Chłodzenie powietrzem
130 l/min@5,0 bar
60A@60%
25 mm stal
niestopowa
30 mm zerwanie

ELEKTRODA



DYFUZOR GAZOWY



DYSZA



KAPA WSPORNIKOWA



PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY



OSŁONA DYSZY



KAPA OCHRONNA



CIECIE KONTAKTOWE
CIECIE BEZKONTAKTOWE
KONTAKTOWE
KONTAKTOWE
ŻŁOBIENIE
WYDŁUŻONA

Część	Liczba	Indeks
Elektroda	25	W03X0893-25A
	3	W03X0893-53A
Dyfuzor gazowy	2	W03X0893-50R
Dysza	10	W03X0893-29A
	5	W03X0893-34A
	3	W03X0893-39A
	3	W03X0893-54A
Kapa wspornikowa	1	W03X0893-41A
Kapa ochronna	1	W03X0893-43A
Pierścień dystansowy	1	W03X0893-14R
Osłona dyszy	1	W03X0893-44A
	1	W03X0893-48A
	1	W03X0893-21A
Pierścień uszczelniający	2	-
Smar silikonowy do pierścienia uszczelniającego	1	-



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A

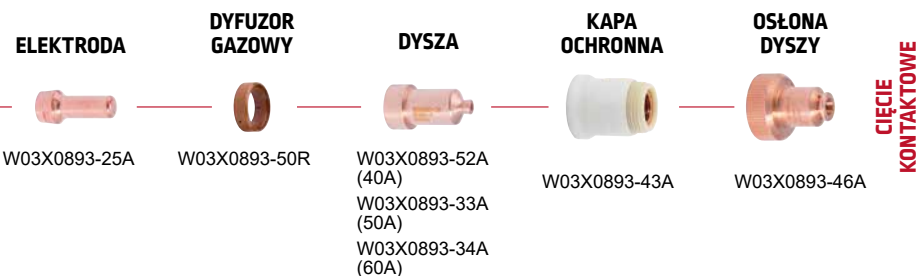
LC 65M (maszynowy)

LC 65M maszynowy 7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A
LC 65M maszynowy 15 m	PTM-061A-CX-15MA



LC 65M

Chłodzenie powietrzem
130 l/min@6,0 bar
60A@60%
25 mm stal
niestopowa
30 mm zerwanie

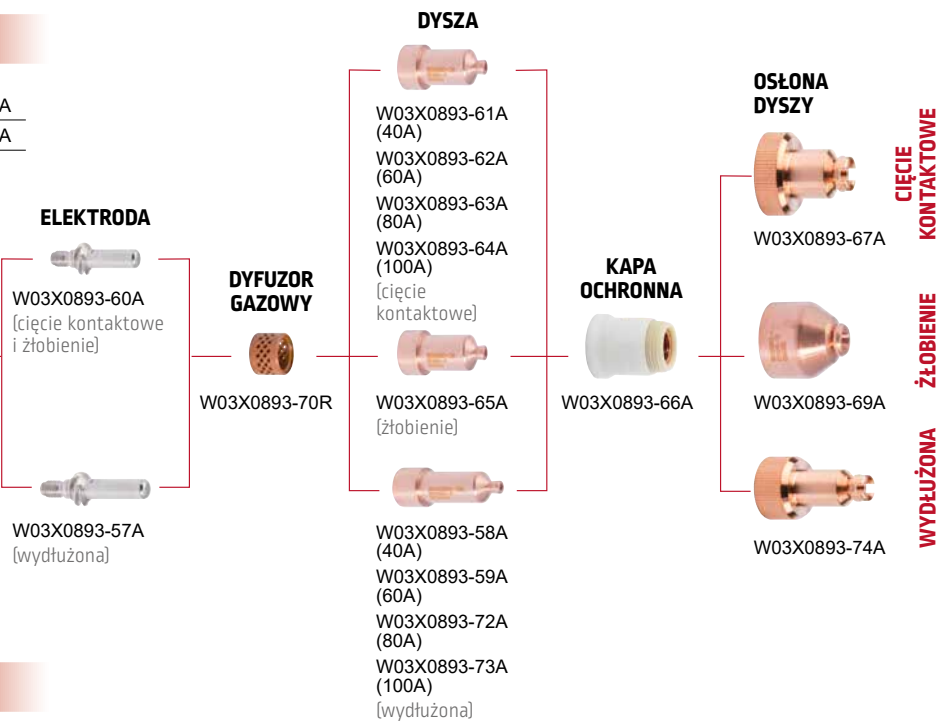


CIECIE KONTAKTOWE

40/45 mm

LC 105 (ręczny)

LC 105 ręczny 7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
LC 105 ręczny 5 m	PTH-101A-CX-15MA



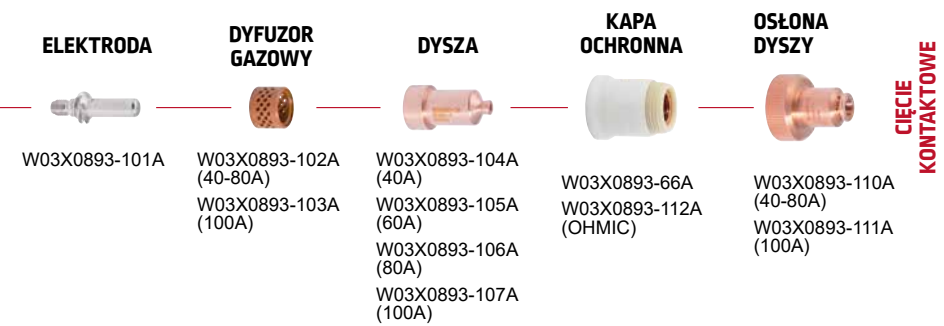
Część	Liczba	Indeks
Elektroda	20	W03X0893-60A
	3	W03X0893-57A
	2	W03X0893-70R
Dysza	5	W03X0893-62A
	15	W03X0893-64A
	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
	1	W03X0893-66A
Kapa ochronna	1	W03X0893-66A
	1	W03X0893-67A
Osłona dyszy	1	W03X0893-69A
	1	W03X0893-74A
	1	W03X0893-74A
Pierścień uszczelniający	2	-
Smar silikonowy do pierścienia uszczelniającego	1	-



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

LC 105M (maszynowy)

LC 105M maszynowy 7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
LC 105M maszynowy 15 m	PTM-101A-CX-15MA



Część	Liczba	Indeks
Elektroda	20	W03X0893-101A
	1	W03X0893-102A
Dyfuzor gazowy	2	W03X0893-103A
	5	W03X0893-105A
	10	W03X0893-106A
Dysza	20	W03X0893-107A
	1	W03X0893-112A
Kapa ochronna	2	W03X0893-110A
	2	W03X0893-111A
Osłona dyszy	2	W03X0893-111A
Pierścień uszczelniający	2	-
Smar silikonowy do pierścienia uszczelniającego	1	-



PLASMA-BOX LC105M
W03X0893-117A



LINCOLN
ELECTRIC

WELD
BOX

WELDLINE
by Lincoln Electric



LINCOLN
ELECTRIC

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC