

LINCOLN® 7010

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se utiliza para pasadas de raíz y en caliente, así como para relleno y peinado hasta grados X60
- Cuando se sueldan pasadas de raíz, se recomienda la polaridad negativa
- Excelente soldabilidad en todas las posiciones

CLASIFICACIÓN

AWS A5.5 E 7010-P1
EN ISO 2560-A E 42 3 Mo C 21

TIPO DE CORRIENTE

DC+/DC-

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones

HOMOLOGACIONES

ABS	LR	DNV	TÜV
+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Mo
0.1	0.7	0.2	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) +20°C
Valores típicos	AW	≥420	500-640	≥22	≥60

CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
2,5 x 350	40-80
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	90-140
5,0 x 350	110-170

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / Paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia producto
2,5 x 350	LATA	555	9.0	627261
3,2 x 350	LATA	355	9.5	627262
4,0 x 350	LATA	237	9.5	627263
5,0 x 350	LATA	158	9.5	627264

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.