

# ETC PH28

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elettrodo rivestito rutilico per la saldatura di acciaio al C-Mn in applicazioni di costruzione generale
- Buon distacco della scoria e ottimo aspetto del cordone
- Rendimento 100%
- Adatto all'impiego con generatori a bassa tensione a circuito aperto

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1 E6013  
EN ISO 2560-A E 42 0 R 1 2

## TIPO DI CORRENTE

AC; DC-

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.08	0.6	0.40	0.025	0.010

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)		Resilienza ISO-V (J) 0°C
				4d	5d	
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥22	-	-
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	-	≥20	≥47
Valori tipici	AW	430	530	26	24	70

AW: As-welded

- = non specificato

## REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 350	60-100
3,2 x 350	85-140
4,0 x 350	120-190

## DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 350	CBOX	220	4.4	W000374041
3,2 x 350	CBOX	140	4.6	W000374042
4,0 x 350	CBOX	95	4.6	W000374043

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.  
Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.