



FILCORD

SAF-FRO

FILCORD i300

FILCORD i250 • FILCORD i300
DIE KOMPAKTEN

DIE MULTITALENTE
IN DER WERKSTATT

www.lincolnelectric.com/de-de


SAF-FRO®

DIE SPITZENKRAFT IN DER WERKSTATT

Schweißverfahren

- MIG/MAG
- Fülldraht, gasgeschützt (FCAW-G)
- Fülldraht, selbstschützend (FCAW-S)
- E-Hand

Grundwerkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium

Anwendungen

- Allgemeine Fertigung
- Instandhaltung und Reparatur

FILCORD-i KOMPAKT - professionelle Inverteranlagen für den täglichen Einsatz, optimale Leistung bei den Schweißverfahren MIG/MAG (Massivdraht/Fülldraht) und E-Hand (Stabelektrode).

Produkte dieser Reihe sind einfach zu bedienen und einzurichten. Ideal für kleine und leichte Anwendungen im Stahlbau, bei der Reparatur von Fahrzeugen oder leichten landwirtschaftlichen Geräten.

Stromquellen mit 250 A und 300 A mit großer LED Anzeige und einfacher Benutzerschnittstelle.

FILCORD-i ist standardmäßig ausgestattet mit 4-Rollen Antriebssystem für perfekten Drahtvorschub bei verschiedenen Materialien, EURO Zentralanschluss für den Brenner, Fahrwagen mit Rädern und Gasflaschenaufnahme auf der Rückseite.

GARANTIE
2
MONATE



FILCORD i250/i300



FILCORD i250
250A@35%

FILCORD i300
300A@35%

Eingang



Ausgang



S300 / S200



LIEFERUMFANG

- Netzleitung (3 m) ohne Stecker
- Werkstückleitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Rollen für Massivdraht 0,8 / 1,0 mm
- Benutzerhandbuch auf USB-Stick

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Sicherungsautomat Typ Z	Strom@ED (A)			Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Drahtvorschubgeschwindigkeit [m/min]	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
				100%	60%	35%					
Filcord i250	W100000315	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Filcord i300	W100000316			175	230	300	50-300				

Produkt	Schweißverfahren			Kennlinie	Synergieprogramme	A/V -Anzeige	Drahtdurchmesser (mm)			Drahtvorschubsystem	Maximale Drahtspulengröße [mm]	Gewährleistung (Jahre)
	MIG/MAG	Fülldraht	E-Hand				Massivdraht	Fülldraht	Aluminium			
Filcord i250	•	•	•	CC/CV	• (24)	LED-Anzeigen	0.6-1.2	0.8-1.0	1.0-1.2	4R (Ø30 mm)	300	2
Filcord i300												

FUNKTIONEN UND ERGONOMIE

- 4-Rollen Antrieb für optimale Fördereigenschaften
- Gute Zugänglichkeit beim Einsetzen von Drahtspulen
- Einfacher Polaritätswechsel
- EURO-Zentralanschluss für den Brenner
- Große Räder und niedrige Gasflaschenaufnahme



Niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen

Gute Zugänglichkeit beim Einsetzen von Drahtspulen
einfacher und bequemer Spulenwechsel

Praktischer Griff für sicheres Verschieben der Anlage

3 Schalter und verschiedene Taster für **schnelle Verfahrensauswahl und Parametereinstellung**

Solide Metallkonstruktion

Große Räder sorgen für Mobilität, geringer Platzbedarf



SCHNELLE VERFAHRENS- AUSWAHL UND PARA- METEREINSTELLUNG

- Manuell und Synergie
- MIG/MAG (Massivdraht, Fülldraht), E-Hand Verfahren
- Arbeitspunkt in m/min oder A bei MIG/MAG Synergic
- 2T/4T - Brennermodus
- 24 Synergieprogramme standardmäßig für Stahl, rostfreien Stahl, Fülldraht- und Aluminiumschweißen
- Drahteinschleichen und Rückbrand beim MIG/MAG-Schweißen

Große, helle
LED Anzeige

Einfache Bedienung,
auch beim Tragen von
Schweißerhandschuhen

24
SYNERGIE-
PROGRAMME

PREMIUM MIG/MAG SCHWEISSBRENNER – LINGUN® PROMIG™



Glasfaserverstärkte Nylonisolierung des Brennerhalses

NEU

Zusätzlicher Verstärkungsring zum Schutz des Brennerhalses vor mechanischer Beschädigung

Solider Schalter, unter rauen Bedingungen getestet

NEU



NEU

Monoblockdüse: doppelte Düsensitzisolation mit Glasgewebe und PTFE



NEU

Spezielle Griffkonstruktion mit Lufttaschen, die den Griff vor Hitze schützen und die Standzeit des Brenners verlängern



NEU

Ergonomischer, leicht drehbarer Griff



NEU

Äußerst robuste Kabel, ausgelegt für 1 Million Biegungen



Spezielle Drahtleiter aus höherfesten Materialien: steifere Drahtleiter, weniger Reibung, längere Standzeit.

LUFTGEKÜHLTE MODELLE

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300
Einschaltdauer	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%
Drahtdurchmesser		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm
Originalausstattung	Kontaktdüse	0,8 mm Stahl	1,0 mm Stahl	1,2 mm Stahl
	Gasdüse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Größe des Griffs, andere Eigenschaften		Monoblockdüse: doppelte Düsensitzisolation mit Glasgewebe und PTFE	Klein	Groß
Typische Anwendungen		Dünnpbleche, Automobilindustrie, Zwangslagenschweißen	Dünnpbleche, Leichtbau, Schlosser	Behälter, Fertigung, Stahlbau,
Art.-Nr.				
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2

ROLLEN

Rollensatz für Massivdrähte

Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,6-0,8 mm	KP69025-0608
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,8-0,9 mm	KP69025-0809 *
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,8-1,0 mm	KP69025-0810
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 1,0-1,2 mm	KP69025-1012
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 1,2-1,6 mm	KP69025-1216 *

Rollensatz für Aluminiumdrähte

Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,6-0,8 mm	KP69025-0608A *
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,8-0,9 mm	KP69025-0809A *
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 1,0-1,2 mm	KP69025-1012A
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,8-1,0 mm	KP69025-0810A *
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 1,2-1,6 mm	KP69025-1216A *

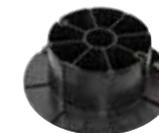
Rollensatz für Fülldrähte

Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,6-0,8 mm	KP69025-0608R *
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,8-0,9 mm	KP69025-0809R
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 1,0-1,2 mm	KP69025-1012R
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,8-1,0 mm	KP69025-0810R *
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 1,2-1,6 mm	KP69025-1216R *

* auf Anfrage



**ADAPTER FÜR
SPULE TYP B300
K10158-1**



**ADAPTER FÜR
SPULE TYP B300
K10158**



**ADAPTER FÜR
SPULE TYP S200
R-1019-125-1/08R**

ZUBEHÖR

Optionen

Adapter für Spule Typ B300	K10158
Adapter für Spule Typ B300	K10158-1
Adapter für Spule S200	R-1019-125-1/08R

E-Hand-Schweißsets

SET ARC 25C25 PLUS, 3m+2m, 250A@35%	W000260683
SET 35C50 4 m, 300A@35%	W000011139
Schweißkabel mit Elektrodenhalter 5 m / 300A (Klemme)	E/H-300A-50-5M



**E-HAND-
SCHWEISSSETS
W000260683
W000011139**



**SCHWEISSKABEL MIT
ELEKTRODENHALTER
(KLEMME)
E/H-300A-50-5M**



www.lincolnelectric.com/de-de

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectriceurope.com.