

## Bakır Alaşımlarının Kaynağı için Gazaltı Kaynak Teli

### Klasifikasyonu

AWS A5.7 : ERCuSi-A  
DIN 1733 : SG-CuSi3

### Genel Özellikleri

Silisyum bronzu ve çinko içeren bakır esaslı alaşımların ve galvanizli sacların kaynağında kullanılır. Bakır alaşımlarının çeliklerle olan bağlantılarında mükemmel sonuç verir.

Sanat eserleri üzerindeki uygulamalar, galvanizli sacların kaynağı ve çelik malzemeler üzerindeki kaplamalar bu ürünün en yoğun kullanıldığı alanlardır. Elde edilen dolgu metali yüksek sıcaklık ve korozyon dayanımına sahiptir.

### Kimyasal Analizi (%) - Tipik

Si	Mn	Fe	Sn	Zn	P	Cu
3.00	1.00	< 0.10	< 0.20	< 0.20	< 0.02	kalan

### Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası)

Akma Dayanımı : 110 - 130 N/mm<sup>2</sup>  
Çekme Dayanımı : 340 - 360 N/mm<sup>2</sup>  
Uzama (L=5d) : 35 - 45 %  
Sertlik : 90 - 100 HB  
Darbe Dayanımı : 80 Joule (+20°C)

### Koruyucu Gazlar (EN 439)

I1 - Ar (%100)

### Kaynak Edilebilen Malzemeler

Bakır, düşük alaşımlı bakır ve bakır-çinko alaşımlarının kaynağında kullanılır.

### Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	-	X	X	-	-	-	-	15 kg