

FLEXAL 60

GŁÓWNE CECHY

- Stosowana do spawania warstw graniowych, wypełniających i licowych rur stalowych gatunku do X52
- Stosowana również do spawania warstw graniowych rur, wykonanych ze stali o podwyższonej wytrzymałości (do X80)
- Doskonała spawalność we wszystkich pozycjach
- Zalecane spawanie prądem stałym z dowolną biegunowością

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Rurociągi

KLASYFIKACJA

AWS A5.1	E6010
EN ISO 2560-A	E 38 3 C 21

RODZAJ PRĄDU

DC-, DC+

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje spawania

DOPUSZCZENIA

ABS	TÜV
+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si
0.1	0.6	0.2

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)	
					+20°C	-30°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥22	nie określono	≥27
EN ISO 2560-A	AW	≥380	470-600	≥20	nie określono	≥47
Wartości typowe	AW	490	520	28	80	64

* AW = bez obróbki cieplnej

ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
2,5 x 350	40-80
3,2 x 350	60-110

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Liczba elektrod w opak.	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
2,5 x 350	MCAN	555	9.0	W000287257
3,2 x 350	MCAN	355	9.5	W000287258

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu