

Pipeliner® 80S-G

KLASYFIKACJA

AWS A5.18	ER80S-G	A-Nr	1	Nr mat.	1.5130
EN ISO 14341-A	G 50 3 M G4Si1	F-Nr	6		
		9606 FM	1/2		

OPIS OGÓLNY

Przeznaczony szczególnie do półautomatycznego i automatycznego spawania warstw graniowych

Płynne jezioro zapewnia łatwą penetrację i dobry wygląd lica

Czysta spoina

Opakowanie foliowe chroniące przed zawilgoceniem

Dobra jakość i jednorodność spoin potwierdzona badaniami rentgenowskimi

Przeznaczony szczególnie do spawania we wszystkich pozycjach rur ze stali X65 do X80

POZYCJE SPAWANIA



ISO/ASME

GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

M21 Mieszanika gazowa Ar + >15-25% CO₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si	P	S
0,09	1,55	0,60	0,012	0,007

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm ²]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V [J] -29°C
Wartości typowe	M21	AW	634	710	23	140

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali / norma	Oznaczenie
Rury	
API 5LX	X42, X46, X52, X60
EN 10208-2	L450 do L555

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	1,1	1,3
4,5 kg – szpula plastikowa S200	X	X
11,34 kg – szpula 22RR	X	X

Pipeliner® 80S-G; rev. C-PL24-01/02/16