

# GRINOX<sup>®</sup> 2 PLUS

Inoxidable · AWS E308L-16

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Electrodo de revestimiento rutilico que presenta gran estabilidad del arco con fácil encendido y reencendido.
- Los depósitos presentan contornos suaves, con una superficie lisa, libre de salpicaduras y fácil remoción de escoria.
- Excelente resistencia a la corrosión intergranular y a los agentes oxidantes.
- Ductilidad elevada a un rango de temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de los aceros inoxidables austeníticos tipo 18%Cr-9%Ni, tales como AISI: 301, 302, 304L y 308L.
- Fabricación y construcción de tanques, cisternas, montaje de tuberías para las industrias: química, petroquímica, alimentaria, textil, cervecera, etc.

## POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

## CONFORMANCIA

AWS A5.4

E308L-16

## DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)		Longitud pulg. (mm)	Cápsula 10 lb (4.54 kg) Caja Master 30 lb (13.62 kg)
3/32"	(2.4)	12 (305)	55728
1/8"	(3.2)	14 (350)	55729
5/32"	(4.0)	14 (350)	55730
3/16"	(4.8)	14 (350)	503376

## PROPIEDADES MECÁNICAS<sup>(1)</sup>. DE ACUERDO CON AWS A5.4/A5.4M: 2012

	Resistencia a la Cedencia <sup>(2)</sup> Mpa (ksi)	Resistencia a la Tensión Mpa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J[ft*lb] @ °C (°F)
Requerimientos AWS E308L-16	No especificado	483 (70) mín.	30 mín.	No especificado
Resultados Típicos <sup>(3)</sup> Tal como se soldó, Diámetro del Electrodo 1/8" (3.2 mm)	No especificado	564(82)	49	No especificado

## COMPOSICIÓN QUÍMICA<sup>(1)</sup>. DE ACUERDO CON AWS A5.4/A5.4M: 2012

	%C	%Mn	%Si	%P	%S
Requerimientos AWS E308L-16	0.04 máx.	0.50 – 2.5	0.90 máx.	0.04 máx.	0.03 máx.
Resultados Típicos <sup>(3)</sup>	0.03	0.83	0.60	0.03	0.02
	%Ni	%Cr	%Mo		%Cu
Requerimientos AWS E308L-16	11.00 – 14.00	17.0 – 20.0	2.00 – 3.00		0.75máx.
Resultados Típicos <sup>(3)</sup>	11.3	18	2.6		0.12

## PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad <sup>(5)</sup>	Corriente (Amps)		
	3/32 pulg. (2.4 mm)	1/8 pulg. (3.2 mm)	5/32 pulg. (4.0 mm)
CD (+) / CA	70 – 85	85 – 110	110 – 140

<sup>(1)</sup>Resultados típicos de soldadura. <sup>(2)</sup>Medido con un 0,2% de desviación. <sup>(3)</sup>Ver notas de resultados de prueba abajo. <sup>(4)</sup>Datos de Especificación de Industria (AWS no obligatorio).

<sup>(5)</sup>Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

### IMPORTANTE: SE REQUIERE VENTILACIÓN Y/O ESCAPE ESPECIAL

Los gases del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades importantes de componentes como cromo y manganeso, que pueden bajar el lineamiento máximo de exposición de 5.0 mg/m3 para los gases de soldadura general.

ANTES DEL USO, LEA Y COMPRENDE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) PARA ESTE PRODUCTO Y LA INFORMACIÓN ESPECÍFICA IMPRESA EN EL CONTENDOR DEL PRODUCTO.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.