



Sertdolgu Uygulamaları için Oksijen Teli

Genel Özellikleri

Ferritik ve ostenitik yapıdaki çeliklerin, paslanmaz çelik ve dökme demirlerin özellikle abrazyon, basınç ve düşük şiddetli darbe aşınmasına karşı sertdolgu kaynağında kullanılır. Dolgu metali "Ni-Cr-B-Si" esaslı bir matrikse sahip olup toz haline getirilmiş tungsten karbür (WC) parçacıkları içerir. Dolgu metali aside karşı dayanıklıdır.

Tungsten karbürü elastik bir kaynak teli olup, SyproWeld 5460 sıcak sistem mikropülverize metal alaşımı ile birlikte kullanıldığında abrazyon aşınmasına karşı mükemmel bir dayanım elde edilir.

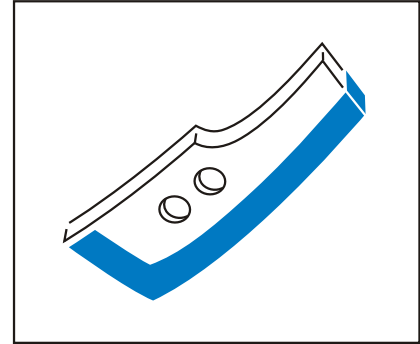
Basınç Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Darbe Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Abrazyon Direnci	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Sıcaklık Dayanımı	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████
Korozyon Direnci	██████████	██████████	██████████	██████████	██████████

Mekanik Özellikleri

Karbür Tane Sertliği	: 2400 - 2800 HV
Karbür Tane Büyüklüğü	: 0.5 - 1.0 mm
Matriks Sertliği	: 450 - 520 HV
Ergime Sıcaklığı	: 1050 °C
Çalışma Sıcaklığı	: 700 °C

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Harç makinaları
- Nakil helezonları ve konveyörler
- Sondaj matkaplarının uçları
- Çamur pompası rotorları
- Kum karıştırıcı kanatlar
- Beton pompaları
- Yağ endüstrisinde kullanılan stabilizatör bıçaklar
- Kazıyıcı ve yükleyici hafriyat makinalarının kepçe dişleri
- Seramik ve maden sanayinde kullanılan parçaların abrazyon aşınmasına karşı sertdolgu tabakası ile kaplanması işlemleri



Kum ve Toprak Karıştırıcı Kanatlar

Gaz Karışımı ve Alev Ayarı

Gaz Karışımı : Oksi-Asetilen
Alev Ayarı : Normal veya hafif asetilen fazlası alev kullanılır.

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	2.0	2.4	3.2	4.0	5.0	6.4	Kutu Ağırlığı
Oksijen Teli	-	-	-	-	X	-	10 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.