

Lincoln® 6013

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Idoneo per la saldatura di lamiere sottili.
- Saldature lisce, scoria facile da rimuovere e buon riempimento dei gap
- Ottima saldabilità su corrente AC e DC+.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1 E6013
EN ISO 2560-A E 38 A R 11

TIPO DI CORRENTE

AC, DC-, DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.09	0.5	0.4	≤0.03	≤0.03

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) +20°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	-
EN ISO 2560-A	AW	≥380	470-600	≥20	-
Valori tipici	AW	470	560	22	65

AW = As welded

- = non specificato

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,0 x 300	50-70
2,5 x 350	60-85
3,2 x 350	100-125
4,0 x 350	130-170

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,0 x 300	CBOH	176	1.9	L60132030CBOH
2,5 x 350	CBOH	145	2.7	L60132535CBOH
	CBOX	240	4.5	L60132535CBOX
3,2 x 350	CBOH	95	2.8	L60133235CBOH
	CBOX	108	4.7	L60133235CBOX
4,0 x 350	CBOH	65	2.8	L60134035CBOH
	CBOX	159	4.7	L60134035CBOX

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.