

LINC-CUT FIBER 1530 A

Macchina da Taglio Laser a Fibra
Doppio banco da taglio
intercambiabile 1500 x 3000



LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINC-CUT FIBER 1530A

LA VOSTRA SOLUZIONE PER FIBER LASER CUTTING



SICUREZZA

QUALITÀ
DI TAGLIO
SUPERIORE

PRODUTTIVITÀ

LINC-CUT

FIBER 1530 A

Una soluzione chiavi in mano per il taglio laser a fibra:

- Console di controllo centralizzato
- Sorgente di potenza del laser a fibra fino a 6 kW
- Doppio banco intercambiabile 1500 x 3000 mm
- Cella protettiva
- Finestre di sicurezza per una migliore visione d'insieme
- Sportello per accesso in sicurezza alla testa del laser
- Barriera di sicurezza fotoelettrica
- Estrazione dei fumi con DIGIFILTER
- 2 anni di garanzia *

*Fare riferimento alle condizioni di garanzia per impianti automatici sul sito Lincoln Electric



Tutto è progettato per produrre la migliore qualità di taglio

- Guide lineari
- Accelerazione/ decelerazione rapida
- Azionamento a vite
- Rigidità e precisione meccanica
- Lubrificazione automatica
- Perfetta sincronizzazione tra i movimenti del laser e della macchina

Visualizzazione ottimale per monitorare le operazioni in sicurezza: ampia porta e finestre certificati EN 12254.

CNC centralizzato per tutti i controlli e la supervisione della macchina, dei movimenti, del processo laser, del trattamento dei fumi, grande schermo che integra 2 telecamere. Interconnesso con il modulo di assistenza remota ETIC.



Particolare attenzione alla sicurezza, conforme agli standard europei, certificata in collaborazione con una delle più esigenti organizzazioni europee.



Banco con navetta completamente automatico protetto da una barriera luminosa con accesso facilitato per semplificare le operazioni di carico e scarico.



Banco con aspirazione a compartimenti con selezione pneumatica interconnessa al filtro autopulente DIGIFILTER per un'efficace estrazione dei fumi.

Armadio elettrico climatizzato per garantire un funzionamento stabile, in particolare per la sorgente laser in fibra.



ALTA QUALITÀ Testa di taglio

con raffreddamento ottimale,
autofocus, calibrazione automatica
dell'altezza del sensore e del
gas di taglio: tutti parametri che
garantiscono un taglio ottimale
e ripetibile.

Installazione laser a fibra

Pacchetto laser a fibra da 3 o 6 kW, che comprende:

- Testa laser autofocus con calibrazione automatica del gas e dell'altezza di taglio per una qualità di taglio e una ripetibilità ottimali.
- Sorgente laser compatta con diametro del nucleo della fibra di 75 µm per una qualità di taglio superiore.
- Sistema di regolazione dell'altezza con calibrazione automatica.
- Una consolle per il gas con regolazione e selezione automatica.
- Tecnologia EtherCat interconnessa con controllo digitale della sorgente laser, della testa laser, del controllo dell'altezza e degli assi per un controllo e un monitoraggio ottimali del processo.



Controllo digitale



È dotata di un ampio schermo di controllo che integra la visualizzazione di 2 telecamere di monitoraggio. Controlla tutte le operazioni della macchina. Include un software di disegno e nesting automatico e un database di parametri per tutti gli spessori su acciaio al carbonio, acciaio inox e materiali in alluminio.

Funzioni avanzate:

- **Flycut:** Aumenta la produttività del taglio grazie all'impostazione di piccoli contorni interni su spessori sottili.
- **Taglio rapido:** Riduzione del tempo tra un taglio e l'altro.
- **Smooth MicroJoint:** ponticellare i pezzi piccoli per evitare che cadano.
- **Bordo cornice:** Verifica semplicemente se un insieme di parti può essere tagliato su uno scarto.
- **Centratura del cerchio:** Trova il centro di un cerchio.
- **Evita collisione in corsa:** Gestisce in modo intelligente l'innalzamento della testa del laser quando si sposta rapidamente ed evita le collisioni con i pezzi spostati.

Sicuri e sostenibili

Sicuro

Conforme alla direttiva macchine 2006/42/CE.

- Etichettatura di sicurezza con vetro di marcatura EN 12254.
- Una serie di protezioni impedisce di tagliare e spostare la macchina con la porta aperta, garantendo una copertura protettiva contro le radiazioni laser e le relative lesioni ai movimenti della macchina.
- Componenti certificati CE.
- Il CNC utilizza la chiave o il comando a distanza.
- Ciclo del tavolo a doppia navetta assicurato.
- Filtro di aspirazione interconnesso.



Sostenibile

- Struttura della macchina con sezione di aspirazione integrata.
- Cassetti per piccoli pezzi e piccoli scarti.
- Estrazione dei fumi con DIGIFILTER.
- Protezione del telaio della macchina contro il laser di potenza mediante mattoni refrattari.
- Lubrificazione automatica delle guide lineari e dei pignoni della cremagliera elicoidale.
- Selezione e regolazione automatica del gas.
- Quadro elettrico con aria condizionata.
- Illuminazione interna della cabina con strisce LED.
- Comando a distanza CNC.
- Spazzola per la pulizia della testa del laser a ciclo continuo.



Doppio Banco da taglio intercambiabile

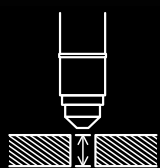


Banchi di aspirazione automatici:

- Per caricare e scaricare lamiere e particolari in tutta sicurezza.
- Protezione ottimale: barriera fotoelettrica e sportello di accesso pneumatico all'interno della cella.
- Ciclo di cambio banco rapido.
- Capacità di carico fino a 1T.

Principali prestazioni:

Velocità di posizionamento	Precisione di posizionamento	Accelerazione	Area di lavoro (mm)	Carico massimo
110 m/min	0,03 mm	1.2 G	1530 x 3100 Per le dimensioni della lamiera: 1500 x 3 000 / 1250 x 2 500 / 1 000 x 2 000	1T 20 mm acciaio 1 500 x 3 000 = 706 kg 25 mm acciaio 1 500 x 3 000 = 883 kg



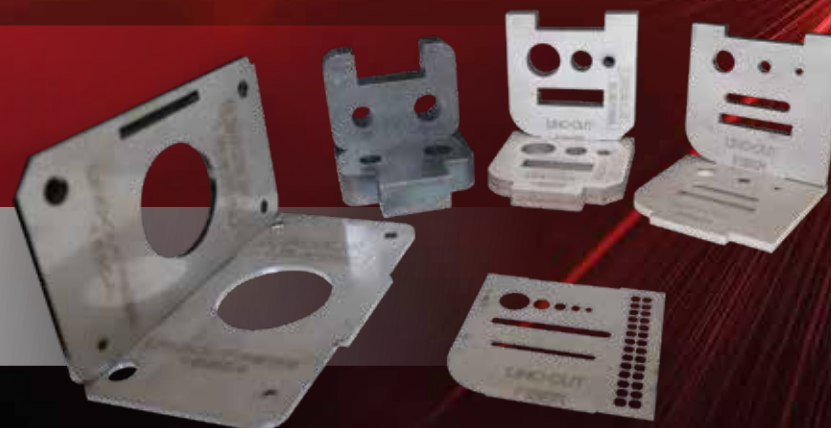
Capacità di taglio		Acciaio	S. Acciaio	Alluminio
3 kW	Monitoraggio	16 mm	6 mm	5 mm
	Massimo	20 mm	10 mm	8 mm
6 kW	Monitoraggio	20 mm	12 mm	10 mm
	Massimo	25 mm	14 mm	12 mm



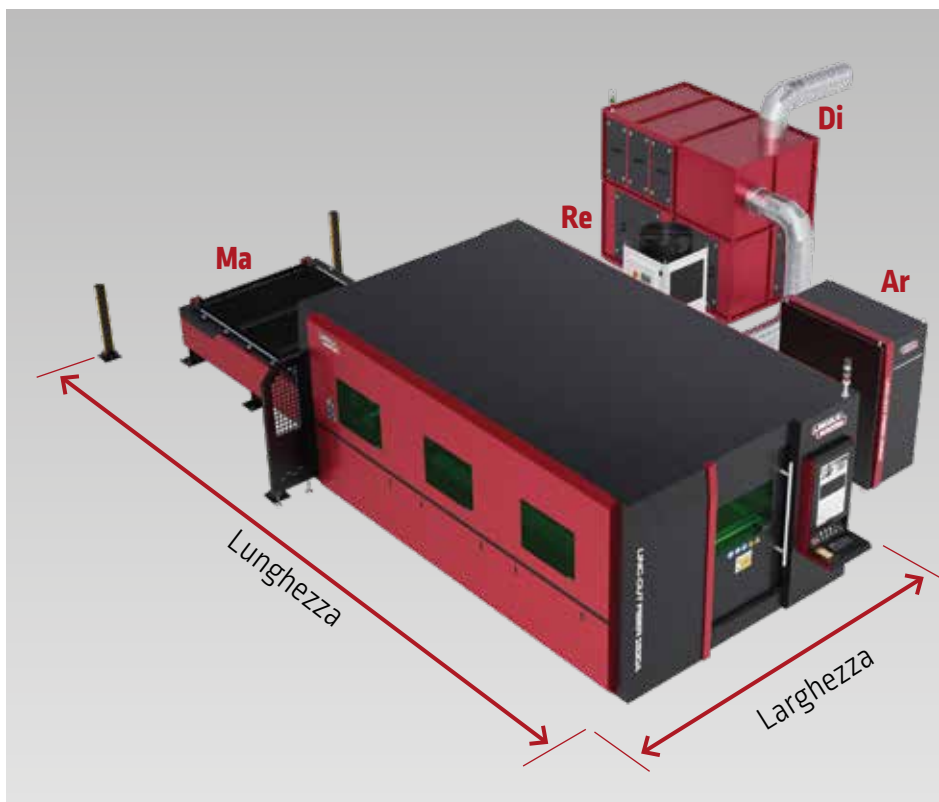
3 mm acciaio	24,5 m/min	Aria 6kW
6 mm acciaio	2,8 m/min	O ₂ 3kW
10 mm acciaio	2,2 m/min	O ₂ 4,5kW
3 mm S. acciaio	24,5 m/min	N ₂ 6kW
10 mm S. acciaio	2,25 m/min	N ₂ 6kW
5 mm alu	10 m/min	N ₂ 6kW

+ 43%* DI PRODUTTIVITÀ

* nesting dei pezzi su lamiera d'acciaio
1500 x 3000 mm, spessore 8 mm.



Aspetto tipico:



	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)
Macchina e area di carico della lamiera (Ma)	10 270	4 050	2 384
Armadio elettrico (Ar)	1 720	780	1 980
Unità di raffreddamento (Re)	829	822	1 880
Digifilter (Di)	1 800	1 480	2 275

Alimentazione:

3 kW	6 kW	Filtro
380-415 V 3ph 34,8 kW / 43 kVA / 62 A	380-415 V 3ph 48,8 kW / 60 kVA / 87 A	380-415 V 3ph 5,5 kW / 7 kVA / 10 A

Alimentazione del gas:

O ₂	N ₂	Aria
Pressione: 9 bar Purezza 99,5% Flusso massimo 10 m ³ /h	Pressione: 25 bar Purezza 99,995% Flusso massimo D6 185 m ³ /h 2 mm 4KW D1.5: 15 m ³ /h 5 mm 4KW D2.5: 40 m ³ /h 8 mm 4KW D3.0: 70 m ³ /h 15 mm 4KW D4.5: 130 m ³ /h	Pressione: 13 bar Purezza: ISO 8573-1 Class 1-4-1 Flusso massimo 80 m ³ /h

POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume alcuna responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore reattivo rispetto alle richieste della clientela, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric resta sotto l'esclusivo controllo del cliente, che ne è l'unico responsabile. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche - Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.com/it-it/



www.lincolnelectric.it

LINCOLN
ELECTRIC