

## LINCGUN® PROMIG™ НОВАЯ ЛИНЕЙКА ГОРЕЛОК ПРЕМИУМ-КЛАССА

Основной целью создания новой линейки было предложить нашим клиентам горелки с наилучшей

производительностью. LINCGUN® PROMIG™ обеспечивает стабильно высокие результаты с варки в широком спектре сварочных процессов, позволяя сварщику решать самые разные задачи: от легких профессиональных до промышленных.

Эти надежные и экономичные сварочные горелки делают сварку простой, эффективной и результативной.

#### Область применения:

- и ремонт;





# ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ • Надежные и прочные сварочные горелки

- обеспечивают высокое качество сварки.
- Высокая устойчивость к механическим повреждениям и высоким температурам.
- Плавная подача проволоки.
- Идеальное сочетание со сварочным оборудованием производства компании Lincoln Electric.
- Значительная экономия за счет длительного срока службы быстроизнашиваемых запчастей.

до 70% кг БОЛЬШЕ СВАРЕННОЙ проволоки на 1КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК\*



Устойчивость к механическому воздействию



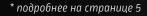
**Устойчивость** k перегреву



Сокращение времени простоя



Надежные кабели питания



www.lincolnelectric.ru

#### **НОВЫЕ PROMIG ™ - ОСОБЕННОСТИ**

Новая линия построена на осенове широко известной линии премиум-класса PROMIG с применением износостойких деталей этой серии.

•Устойчивость к механическим повреждениям и высоким температурам.

•Долговечные, запатентованные изнашиваемые детали (общие с PROMIG NG).

•Специальные высококачественные шланги, обеспечивающие плавную подачу проволоки.

• Упрощенное использование и регулирование быстроизнашиваемых

деталей для сокращения времени простоя.

• Модель 230Т с вращающимся S-образным корпусом горелки.

- Сопло с резьбой.
- Широкая линейка продуктов.
- Длительная гарантия, вдвое превышающая средний показатель по отрасли.
- Coomветствие стандарти EN 60974-7.

ПЛАВНАЯ ПОДАЧА
ПРОВОЛОКИ
ОБЕСПЕЧИВАЕТ
НЕПРЕРЫВНУЮ
СВАРКУ

Специальные лайнеры, изготовленные из высокопрочного сырья обеспечивают большую жесткость, меньшее трение и увеличивают срок службы лайнеров.

\* только для моделей с водяным охлаждением



Моноблочное сопло:

двойная изоляция на

силикатного стекла.

S-образный корпус горелки с

водяным охлаждением\*.

HOBPI

основе PTFE и

Дополнительное кольцо жесткости, защищающее S-образный корпус горелки от механических повреждений

## HOBPIN

S-образный корпус горелки из полиамида. Изоляция на основе стекловолокна.



Специальная конструкция рукоятки с воздушными полостями, которые изолируют тепло и продлевают срок службы горелки.

Удобная рукоятка в двух размерах.

Эргономичная, гибкая рукоятка с шарнирным соединением.



Надежный триггер, испытанный в экстремальных условиях.

Надежные кабели питания, разработанные таким образом, чтобы выдержать более 1 миллиона изгибов.





НОВЫЙ

#### СНИЖЕНИЕ РАСХОДОВ

Результаты испытаний на продолжительность срока службы.



Мы провели испытания, сравнив срок службы контактных наконечников LG PROMIG с ведущими конкурентами, и выяснили, что, выбирая LG PROMIG, вы сможете варить на 70 % дольше - до 129 кг проволоки до замены контактного наконечника. Вы экономите не только на расходе контактных наконечников, но и на времени

не только на расходе контактных наконечников, но и на времени простоя, необходимом для их замены. Сколько контактных наконечников вы используете за день, за неделю, за год? Легко подсчитать, сколько вы сможете сэкономить, если выберете LG PROMIG.

Ваша экономия на контактных наконечниках LG PROMIG = go 70 % больше сварки + сокращение времени замены контактных наконечников

Добавьте к этому нашу прочную конструкцию сварочных горелок, которая позволяет снизить частоту замены и ремонта сварочных горелок. Оцените значительную финансовую выгоду от перехода на продукцию PROMIG.





до 70% кг больше сваренной проволоки на 1контактный наконечник\*

Kohmakmные наконечники PROMIG имеют наибольшую массу среди известных нам контактных наконечников.

Чем больше масса контактного наконечника, тем лучше рассеивается тепло. Это снижает температуру наконечника, продлевая срок службы.



ИЗНОСОСТОЙКИЕ ДЕТАЛИ С ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ + ПРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ+ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПРОСТОЯ = СНИЖЕНИЕ ЦЕНЫ

<sup>\*</sup> Результаты основаны на следующих параметрах испытаний: режим Puls MIG, 210 А для первые 60 кг проволоки, скорость подачи проволоки 7 м/мин, после 60 кг: 290 А, скорость подачи проволоки 10 м/мин, рабочий цикл 60%. Значения срока использования контактного наконечника основаны на результатах использования до окончания срока службы контактного наконечника или неисправности горелки. Ваши результаты могут отличаться.

## СВАРКА БЕЗ ПЕРЕБОЕВ

Сварочные горелки LG PROMIG обеспечивают сварку без перебоев, гарантируя надежность, длительный срок службы и быструю замену изнашиваемых деталей.

Упрощенное использование и замена быстроизнашиваемых деталей для сокращения времени простоя:

- число изнашиваемых деталей

  LG PROMIG снижено, для ежедневной работы вам понадобится только один контактный наконечник и одно сопло;
- кроме того, изнашиваемые детали легко заменяются во время сварки (пока они горячие), тепло не влияет на обслуживание во время работы.

Цельное моноблочное сопло Диффузор с длительным сроком службы







Контактный наконечник с длительным сроком службы

ЗНАЧИТЕЛЬНАЯ ЭКОНОМИЯЗА СЧЕТ ДЛИТЕЛЬНОГО СРОКА СЛУЖБЫ БЫСТРО-ИЗНАШИВАЕМЫХ ЗАПЧАСТЕЙ

СВАРКА БЕЗ ПЕРЕБОЕВ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПРОСТОЯ ПРИНОСИТ ВАМ ОЩУТИМУЮ ЭКОНОМИЮ

ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОЙ РАБОТЫ ТРЕБУЕТСЯ ВСЕГО 2 ДЕТАЛИ



Устойчивость к механическому воздействию.



Устойчивость к тепловому воздействию.



Сокращение времени простоя.



Надежные кабели питания.

### ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ ГОРЕЛКИ

Согласно нашим испытаниям, сварочные горелки LG PROMIG являются одними из самых прочных сварочных горелок на рынке.\* Они демонстрируют исключительную устойчивость к высоким температирам и механическим повреждениям.

• Они изготовлены из высококачественных материалов с особой тшательностью.

• Каждая горелка проверяется nepeg omnpaßkoŭ.

Конструкция сварочной горелки настолько прочная, что даже разришение сварной констрикции не вызывает повреждений.

#### Испытание на укрепление S-образного корписа сварочной горелки

Использовалась гиря весом 1,64 кг, с плечом 40 см. Гирей был произведен удар под углом 160 градусов. Сила удара составила около 11 Дж. Было нанесено 5 ударов по соплу. S-образный корпус сварочной горелки не пострадал.



S-образный корпис сварочной горелки LGP 400 nepeg cBapkoŭ u испытанием на идар.

S-образный корпис сварочной горелки LGP 400 nocne cBapku и испытания на удар.



## цдаропрочность

S-образный корпус горелки был испытан на механические повреждения путем сбрасывания груза весом 2 кг на S-образный корпис сварочного пистолета с высоты 1 м. Корпис сварочной горелки не был поврежден.

\*Среди 5 ведущих конкирентов по производству сварочных горелок было проведено внутреннее испытание.







Мы уверены в высоком качестве и прочности наших сварочных горелок LG PROMIG, поэтому мы предлагаем длительную гарантию, вдвое превышающую отраслевой стандарт. Качество подтверждено длительной гарантией: 6 месяцев (в два раза больше, чем стандартная гарантия в отрасли)

LINCGUN® PROMIG™ www.lincolnelectric.eu

### САМЫЕ ЭФФЕКТИВНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ\*

\*СравнениесЗаналогичнымимоделямисварочных горелок (конкурентов) для дуговой сварки в среде инертного газа

Падение

напряжения

12,403

15,744

20,558

21,135

Conpomu6-

ление (ом)

1,240

1,574

2,056

2,114

В нашей лаборатории мы проверили снижение мощности наших горелками на рынке. Мы измеряли напряжение на разъеме и клеммной части сварочной горелки. Испытания доказали, что наши новые сварочные горелки показывают самое незначительное падение напряжения, что делает их самыми эффективными среди всех

Испытательный

mok I (A)

10

10

10

10

- Более низкая температура кабеля.
- Низкое энергопотребление.

проверенных сварочных горелок.

• Более мощная дуга.



Потеря

мощности при

moke 6 300 A

112 W

142 W

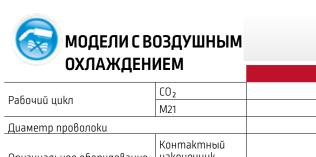
185 W

190 W



конкирента 3

#### Все сварочные горелки соответствуют стандарту EN 60974-7 и европейскому стандарту соединений.









ОАЛАЖДЕПИЕМ		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG Promig 400		
Рабочий цикл	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%		
Раоочии цикл	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%		
Диаметр проволоки		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm		
Оригинальное оборудование	Контактный наконечник	0,8 мм сталь	1,0 мм сталь	1,2 мм сталь	1,2 мм сталь		
	Сопло	Ø 12 mm	Ø 14 мм	Ø 16 мм	Ø 16 mm		
Размер рукоятки, другие характеристики		Компактный, <mark>вращающийся S-образный корпус горелки для комфортной сварки в неудобном положении.</mark>	Небольшой	Большой	Большой		
Область применения		Тонколистовой материал, автомобильная отрасль, сварка в неудобном положении	Тонколистовой материал, легкое производство, слесарные работы	Производство сосудов и металлокон- струкций, изготовление котлов, стальные конструкции	Толстые пластины, сварка в тяжелых условиях, когда водяное охлаждение невозможно		
		АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР					
3 m 4 m 5 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	W000345072-2		
		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W000345073-2		
		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	W000345074-2		

модели с водяным
y
МАИНАДЖАЛХО

CO2

M21

Контактный

наконечник

Сопло



LG PROMIG 330W

330 A @ 100%

300 A @ 100%

0,8-1,0 mm

1,0 мм сталь

Ø 14 mm



400 A @ 100%

370 A @ 100%

1,0-1,2 mm

1,2 мм сталь

Ø 16 мм



LG PROMIG 500W
500 A @ 100%
450 A @ 100%
1,0-1,6 mm
1,2 мм сталь
Ø 16 мм
Большой
ые пластины, сварка в пяжелых условиях



		Небольшой	Небольшой	Большой	
		Применение с высокой точностью и при высокой интенсивности	Интенсивное применение, например, в производстве котлов, изготовлении металлоконструкций, механической сварке	Толстые пластины, сварка в тяжелых условиях	
		A	РТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР		
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	

Рабочий цикл

\_Диаметр проволоки

Размер рукоятки

Область применения

Оригинальное оборудование



## © СМЕННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК LG PROMIG С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

LG PROMIG		Ø	<b>1</b> Контактный	Диффузор	② Сопло	З Внутренний вкладыш		
		ММ	наконечник			3 m	4 m	5 m
		0.8	W000345574*	W000345335	<b>W000345408 (D12)*</b> unu W000345409 (D14)	W100000273	W100000274	W100000275
230T	Сталь	1.0	W000345575			W100000276	W100000277	W100000278
		1.2	W000345577			W100000276	W100000277	W100000278
		0.8	W000345574		W000345410 (D12) или <b>W000345411 (D14)*</b>	W100000273	W100000274	W100000275
	Сталь	1.0	W000345575*			W100000276	W100000277	W100000278
270		1.2	W000345577	W000345335		W100000276	W100000277	W100000278
	Aglowiiiii	1.0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
	Алюминий	1.2	W000345578			W100000279	W100000280	W100000281
	Сталь	1.0	W000345580		W000345420 (D12) unu W000345421 (D14) unu <b>W000345422 (D16)*</b>	W100000282	W100000283	W100000284
		1.2	W000345582*	- W000345341		W100000282	W100000283	W100000284
300		1.4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
500		1.6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Алюминий	1.0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1.2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
	Сталь	1.0	W000345587	W000345347	<b>W000345427 [D16]*</b> или W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1.2	W000345589*			W100000282	W100000283	W100000284
400		1.4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
		1.6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Алюминий	1.0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1.2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1.6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293











D12 / 14 / 16 = quaмemp выхода сопла 12 мм / 14 мм / 16 мм.

#### Сменные детали:

КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК



M6 x 32







M8 x 43.5

сопло



LG PROMIG 230T, 270



LG PROMIG 300



LG Promig 400

ЛАЙНЕР

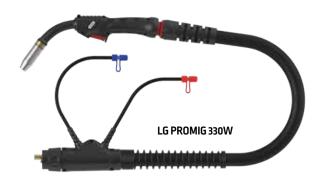


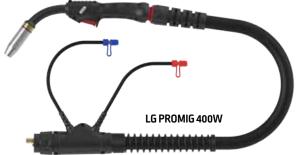
<sup>\*</sup> сменные детали, поставляемые вместе со горелкой

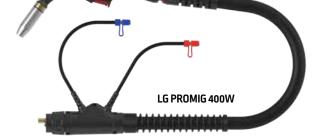
## СМЕННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК LG PROMIG СВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

LG PROMIG		_	1 Контактный	онтактный Диффузор наконечник	2 Сопло	③ Лайнер		
			наконечник			3 m	4 m	5 m
	Сталь	0.8	W000345574		W000345410 (D12) uлu <b>W000345411 (D14)*</b>	W100000273	W100000274	W100000275
		1.0	W000345575*			W100000276	W100000277	W100000278
330W		1.2	W000345577	W000345335		W100000276	W100000277	W100000278
	ΛαΙονιμμο	1.0	W000345576			W100000279	W100000280	W100000281
	Алюминий	1.2	W000345578			W100000279	W100000280	W100000281
	Сталь	1.0	W000345580	W000345341	W000345420 (D12) unu W000345421 (D14) unu <b>W000345422 (D16)*</b>	W100000282	W100000283	W100000284
		1.2	W000345582*			W100000282	W100000283	W100000284
430W		1.4	W000345584			W100000285	W100000286	W100000287
430 00		1.6	W000345585			W100000285	W100000286	W100000287
	Алюминий	1.0	W000345581			W100000288	W100000289	W100000290
		1.2	W000345583			W100000288	W100000289	W100000290
	Сталь	1.0	W000345587	W000345347	<b>W000345427 (D16)*</b> unu W000345428 (D19)	W100000282	W100000283	W100000284
		1.2	W000345589*			W100000282	W100000283	W100000284
		1.4	W000345591			W100000285	W100000286	W100000287
500W		1.6	W000345592			W100000285	W100000286	W100000287
	Алюминий	1.0	W000345588			W100000288	W100000289	W100000290
		1.2	W000345590			W100000288	W100000289	W100000290
		1.6	W000345593			W100000291	W100000292	W100000293

<sup>\*</sup> быстроизнашиваемые детали, поставляемые вместе с горелкой D12 / 14 / 16 = quaмemp выхода сопла 12 мм / 14 мм / 16 мм.







#### Сменные детали:

КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК



M6 x 32







M8 x 43.5

сопло



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 430W



LG PROMIG 500W



③ ЛАЙНЕР



#### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний механических свойств, состава наплавленного металла или электродов и уровня диффундирующего водорода были получены из сварного шва, выполненного и испытанного в соответствии с предписанными стандартами, и их неспедует считать ожидаемыми результатыми для конкретного применения или сварного шва. Фактические результаты будут варьироваться в зависимости от многих факторов, включая, помимо прочего, процедуру сварки, химический состав итемпературу листа, конструкцию сварного изделия и методы изготовления. Пользователям рекомендуется подтверждать квалификационными испытаниями или другими подходящими средствами пригодность любых сварочных материалов и процедур перед использованием по назначению.

#### ПОЛИТИКА ПОМОЩИ КЛИЕНТАМ

Основное направление работы компании Lincoln Electric® — производство и продажа высококачественного сварочного оборудования, расходных материалов и режущего инструмента. Наша задача — удовлетворение потребностей наших клиентов и выполнение всех поставленных перед нами задач. Кроме того, наши клиенты могут обратиться в Lincoln Electric за рекомендациями или информацией об использовании наших продуктов. Наши сотрудники отвечают на запросы в меру своих возможностей на основе информации, предоставленной им клиентами, и знаний, которые они могут иметь по конкретному варианту применения. Однако наши сотрудники не в состоянии проверить правдивость предоставленной информации или оценить технические требования к определенной технологии сварки. Соответственно, Lincoln Electric не гарантирует и не несет никакой ответственности в отношении такой информации или консультаций. Более того, предоставление такой информации или консультаций. Более того, предоставление такой информации или консультаций или обарной или иной пригодности для конкретной цели каких бы не даем никаких явных или подразумеваемую гарантию товарной или иной пригодности для конкретной цели каких бы по ни было клиентов.

Компания-изготовитель Lincoln Electric реагирует на запросы клиентов, но выбор и использование конкретных изделий, продаваемых Lincoln Electric, находятся исключительно под контролем самого клиента, и клиент несёт за них исключительную ответственность. На результаты, полученные при применении описанных выше методов производства и требований к техническому обслуживанию, влияют многие факторы, не зависящие от Lincoln Electric.

Возможны изменения — эти сведения являются точными согласно имеющейся у нас информации на момент печати. Актуальную информацию см. на caйте www.lincolnelectric.com.



