

Innershield® NR®-311

CARACTERISTICI DE TOP

- Rate mari de depunere si viteza mari de sudare
- Detasare usoara a zgurii
- Unghi optim de racordare
- Patrundere mare
- Rezistenta mare la fisurare

APLICATII TIPICE

- Recomandata pentru suduri cap la cap, de/in colt si suprapuse pe table de 3,2mm si mai groase, inclusiv cateva oteluri slab aliate
- Suduri cap la cap orizontale, precum si conexiunile structurale
- Fabricatie generala
- Sudarea ansamblurilor

CLASIFICARE / INCADRARE

A5.20/A5.36 E70T-7
E70T7-AZ-CS3

TIP CURENT

DC -

POZITII DE SUDARE

La masa / Orizontal

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.27	0.4	0.08	0.007	0.005	1.5

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)
Cerinte: AWS A5.20		min. 400	480	22
Valori tipice	AW	430	590	25

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.0	BOBINA	6.4	ED014464
	ROLA	11.3	ED030649
2.4	BOBINA	22.7	ED012629
	BUTOI	272.0	ED012628

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.