

# FLUXOFIL 18HD

## GŁÓWNE CECHY

- Bezszwowy, miedziowany, rutylowy drut proszkowy, przeznaczony do spawania w osłonie gazowej trudnordzewiejących stali Patinax i Cor-ten.
- Doskonała spawalność. Bardzo łatwe usuwanie żużla, regularny profil spoiny oraz dobra zwilżalność.
- Zwiększony współczynnik wypełnienia drutu przy zachowaniu porównywalnych parametrów prądowych zapewnia optymalną spawalność we wszystkich pozycjach.
- Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie Ar+CO<sub>2</sub>.

## KLASYFIKACJA

AWS A5.29 E81T1-GM-H4  
EN ISO 17632-A T 50 3 Z P M21 1 H5

## RODZAJ PRĄDU

DC+

## POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje spawania

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

RINA

+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu
0.04	1.1	0.5	0.6	0.6	0.7

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe	Gas osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -30°C
	M21	AW	≥500	560-690	≥21	≥47

\* AW = bez obróbki cieplnej

Gas stosowany do badania: 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPULA (B300)	16.0	W000281189

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)