

62-50 TIG

EIGENSCHAFTEN

- WIG-Stab zum Schweißen von Alloy 625

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.14M ERNiCrMo-3
EN ISO 18274-A S Ni6625

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

I1 Inertgas Ar (100%)

ZULASSUNGEN

DNV	TÜV
+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, STAB

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Al	Ti	Fe
Min.						20.0	60.0	8.0	3.15				
Max.	0.05	0.50	0.50	0.015	0.015	23.0	Rest.	10.0	4.15	0.50	0.40	0.40	1.0
Typische Werte	0.015	0.02	0.05	0.004	0.004	22	65	9	3.5	0.05	0.2	0.2	0.2

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

Typische Werte im unbehandelten Zustand	RT	165 °C
Zugfestigkeit (MPa)	775	710
0,2% Dehngrenze (MPa)	500	440
Dehnung (%)		
	4d	42
	5d	40
Brucheinschnürung (%)	55	
Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	140	
Härte, cap/mid (HV)	205/225	

Cannot meet TS > 827MPa required by cold rolled ASTM N06625 Grade 1, but meets PS > 414MPa and properties of hot rolled grades.
Cast CW-6MC solution annealed 1175 °C + WQ requires TS > 485MPa.

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.6	PE Köcher	5.0	T6250-16
2.0	PE Köcher	5.0	T6250-20
2.4	PE Köcher	5.0	T6250-24
3.2	PE Köcher	5.0	T6250-32

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen