

FLEXAL 70

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Verschweißbarkeit in allen Positionen
- Wurzellagen und Hot Pass sowie Füll- und Decklagen bis zu X60
- Schweißen an Gleichstrom Pluspol.
- Für Wurzellagen negative Polarität empfohlen.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.5 E7010-P1
EN ISO 2560-A E 42 3 Mo C 21

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

ZULASSUNGEN

ABS	LR	DNV	TÜV
+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	Mo
0.1	0.7	0.2	0.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

Norm	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
					+20°C	-20°C	-30°C
AWS A5.5	AW	≥415	≥430	≥22	keine Angabe	keine Angabe	≥27
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	keine Angabe	keine Angabe	≥47
Typische Werte	AW	≥420	500-640	≥22	≥60	≥47	≥47

*AW (U) = unbehandelt

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	40-80
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	90-140

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
3,2 x 350	MCAN	355	9.5	W000288297
4,0 x 350	MCAN	237	9.5	W000288298
5,0 x 350	MCAN	158	9.5	W000288299

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen