

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN 1599 : E Mo R 22
AWS A5.5 : E8013-G

Genel Tanımı

Rutil karakterli bir örtüye sahiptir. Yüksek ısıya dayanıklı basınçlı kap ve kazan çeliklerinin kaynağında kullanılan "Mo" alaşımli bir dolgu metali verir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Mo
0.08	0.30	0.70	0.50

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 500 N/mm²
Çekme Dayanımı : 600 N/mm²
Uzama (L=5d) : 24 %
Çentik Darbe Dayanımı : 50 J (+20°C)

Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	350	75 - 110	2020	4.2 / 210
3.25	350	100 - 140	3380	5.1 / 150



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Çekme dayanımı en fazla 580 N/mm² olan düşük alaşımli çelikler ve basınçlı kap çeliklerinin kaynağında kullanılır. 525°C'a kadarki işletme sıcaklıklarında çalışan kazan, basınçlı kap ve boru donanımlarının birleştirme kaynağı için idealdir. Kalın kesitli ve sabit bağlantıların kaynağında çok pasolu kaynak dikişleri ile çalışılması durumunda bazik karakterli örtüye sahip AS DA-735 elektrodu tercih edilmelidir.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 500 WStE 255 - WStE 500	S255N - S500N P255NH - P420NH
Boru Çelikleri	StE 320-7 - StE 415-7 StE 360-7 TM - StE 415-7 TM X52, X56, X60 (API 5LX)	L320 - L415NB L360MB - L415MB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	HI, HII, HIII 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3 16 Mo 5	P235GH, P265GH, P285NH P295GH, P310GH, 16 Mo 3 -
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Dökme Çelikler	GS-45 GS-22 Mo 4 GS-C 25	GE240 G20Mo5 GP240GH