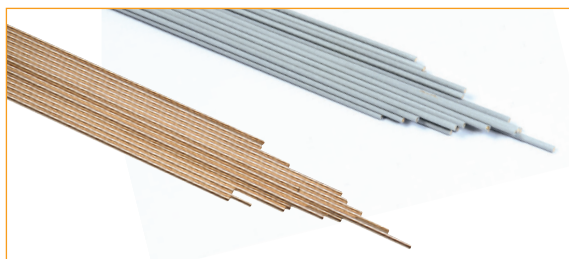


Métal d'apport pour le soudo-brasage des métaux sauf l'aluminium

SOUDOBRONZE, SOUDOBRONZE E



L'utilisation du SOUDOBRONZE se fait en association avec le flux décapant DECABROX POUDRE ou DECABROX PATE.

La version AS comporte un enrobage décapant filé, souple et flexible. Tout en éliminant l'emploi d'un flux, cet enrobage améliore les caractéristiques et facilite le travail en position.

Caractéristiques particulières

Alliage spécial à base de laiton avec additifs limitant l'évaporation du zinc et facilitant l'accrochage.

Applications recommandées

- Soudo-brasage et assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre, bronze, laiton...
- Fabrication à base de tubes, carrosserie, menuiserie métallique
- Les éléments galvanisés peuvent être soudobrasés sans destruction de la protection

Description

- SOUDOBRONZE : gamme alliage laiton
- E : baguette enrobée souple

Conseils

Le SOUDOBRONZE / SOUDOBRONZE E s'utilise :

- avec une flamme oxy-acétylénique, oxy-propane, oxy-gaz naturel
- avec ou sans flux décapant

Pour une optimisation d'utilisation, nous vous conseillons les réglages suivants (à plat - bout à bout) :

- sur acier doux : 50 l/h par mm tôle
- sur acier galvanisé : 35 à 40 l/h par mm tôle
- sur fonte : 25 l/h par mm tôle
- sur cuivre : 100 à 200 l/h par mm tôle

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

| Entreprise | Norme | Classement |
|------------|-------|------------|
| EN ISO | 17672 | Cu 471 |
| AWS | A 5.8 | R Cu Zn C |
| DIN | 8513 | L-Cu Zn 40 |

Caractéristiques mécaniques

| | Rm | A% à 20 °C |
|---------------|-----------|------------|
| SOUDOBRONZE | ≥ 350 MPa | 25 |
| SOUDOBRONZE E | ≥ 400 MPa | 25 |

Analyse chimique typique

| | Cu | Sn | Si | Zn | Autre |
|----------|----|-----|------|-------|-------|
| Valeur % | 60 | 0,9 | 0,15 | Rest. | ≤ 0,5 |

Intervalle de fusion : 870-900 °C.



SOUDOBRONZE
Fiche sécurité



SOUDOBRONZE E
Fiche sécurité

| Métal d'apport | Ø (mm) | Conditionnement | | Conversion (baguettes par paquet) | Référence |
|----------------|--------|--|-----------|--------------------------------------|------------|
| SOUDOBRONZE | 2,0 | Longueur baguette : 1000 mm | | ~ 193 | W000382854 |
| SOUDOBRONZE | 2,5 | | | ~ 128 | W000382855 |
| SOUDOBRONZE | 3,2 | | | ~ 85 | W000382856 |
| SOUDOBRONZE E | 2,0 | Longueur baguette : 1000 mm Paquet : Ø 40 k Étui tubulaire | ~ 2,72 kg | 100 | W000382857 |
| SOUDOBRONZE E | 2,5 | | ~ 4,11 kg | 100 | W000382909 |
| SOUDOBRONZE E | 3,0 | | ~ 3,04 kg | 50 | W000382859 |
| SOUDOBRONZE E | 2,0 | Longueur baguette : 500 mm Paquet : ~ 800 g / Étui plastique | | 70 | W000382860 |
| SOUDOBRONZE E | 2,5 | | | 48 | W000382861 |