

ALCORD 5Si

CARACTERISTICI DE TOP

- Acest electrod invelit este de asemenea adecvat pentru sudarea oxo-acetilenica
- Reziduurile de zgura sunt corozive si trebuie indepartate complet de pe suprafata cordonului de sudura
- invelisul electrodului este inalt higroscopic si in consecinta electrozii trebuie depozitati intr-un mediu absolut uscat sau calcinati daca e necesar
- Trebuie sa fie utilizat in curent DC+

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.3 EI-Al 99.8
DIN 1732 EI-AlSi 5

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

La masa / Orizontal

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPOS (PROCENTUAL %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Al
4.5	≤0.8	≤0.3	≤0.05	≤0.05	≤0.1	bal.

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPOS

Cerinte:	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire
AWS A5.3	AW	nespecificat	≥95	nespecificat
EN ISO 18273	AW	nespecificat	nespecificat	nespecificat
Valori tipice	AW	≥90	≥160	≥15

* AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 350	80-110

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	Tub PE	TBD	2.0	W000289025
3,2 x 350	Tub PE	TBD	2.0	W000289026

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depos sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.