

SuperGlaze® MIG 4043

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczony do spawania stopów podawanych obróbce cieplnej, w szczególności stopów serii 6XXX.
- Niższa temperatura topnienia i lepsza płynność w porównaniu ze stopami 5XXX.
- Niska podatność na pękanie przy spawaniu stopów 6XXX.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Spawanie stopów 6XXX i większości stopów odlewniczych
- Podzespoły samochodów np. ramy i wały napędowe
- Ramy rowerów

KLASYFIKACJA

AWS A5.10	ER4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
I3	Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
Przepływ	14-24 l/min (Argon)

DOPUSZCZENIA

TÜV	DB	CE
+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
reszta.	5.26	0.15	0.01	0.01	0.03	0.001	0.01	<0.0002

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	I1	AW	20-40	120-165	3-18

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA	7.0	ED701753
	SZPULA	7.3	ED702747
1.2	SZPULA	7.0	ED701754
	SZPULA	7.3	ED702748
	BECZKA	136.0	ED036610
1.6	SZPULA	7.0	ED701755
	BECZKA	136.0	ED036611

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS)
produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu