SuperGlaze® MIG 4043

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczony do spawania stopów podawanych obróbce cieplnej, w szczególności stopów serii 6XXX
- Niższa temperatura topnienia i lepsza płynność w porównaniu ze stopami 5XXX
- Niska podatność na pękanie przy spawaniu stopów 6XXX

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Spawanie stopów 6XXX i większości stopów odlewniczych
- Podzespoły samochodów np. ramy i wały napędowe
- Ramy rowerów

KLASYFIKACJA

AWS A5.10	ER4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)

DOPUSZCZENIA

TÜV, DB, CWB, CE

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
I3	Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
Przepływ	14-24 l/min (Argon)

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
reszta.	5.26	0.15	0.01	0.01	0.03	0.001	0.01	<0.0002

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	I1	AW	20-40	120-165	3-18

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (BS300)	7.0	ED701753
1.2	SZPULA (BS300)	7.0	ED701754
	SZPULA (S300)	7.3	ED702748
	Gem-Pak®	136.0	ED036610C
1.6	Gem-Pak®	136.0	ED036611C

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.
Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.pl