

# FILCORD 48

## CARACTERISTICI DE TOP

- Aduagarea de nichel și cupru în metalul depus oferă o creștere a rezistenței la coroziunea atmosferică față de oțelurile convenționale C-Mn.
- Procentul de cupru ajută la prevenirea oxidării ulterioare a cordonului de sudură.
- Caracteristici mecanice excelente și rezistență la coroziune.

## APLICATII TIPICE

- Infrastructura
- Stalpi de transmisie, conducte, cosuri
- Sisteme de evacuare

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.28	ER80S-G
EN ISO 14341-A	G 42 3 C1 Z
	G 42 4 M21 Z

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

C1	100% CO <sub>2</sub>
M21	Ar+ 15-25% CO <sub>2</sub>

## APROBARI

TÜV	CE
+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0.09	1.4	0.8	≤0.025	≤0.025	0.3	0.8	0.4

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Gaze de protecție	Condiții*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
						+20°C	-30°C	-40°C
Valori tipice	M21	AW	≥420	500-640	≥22	≥120	≥90	>80
	C1	AW	>420	500-640	≥22	≥100	≥47	

\* AW = Stare sudată

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (B300)	16.0	S12K016PCE22

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.